



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101573105 B

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 200780049473. 9

A61K 47/36 (2006. 01)

(22) 申请日 2007. 09. 26

A61K 47/34 (2006. 01)

(30) 优先权数据

202006018406. 6 2006. 12. 05 DE

(56) 对比文件

US 3739975, 1973. 06. 19, 说明书第 2 栏第 26 行至第 3 栏第 10 行, 图 1-3.

(85) PCT 申请进入国家阶段日

2009. 07. 08

审查员 张朝磊

(86) PCT 申请的申请数据

PCT/EP2007/008395 2007. 09. 26

(87) PCT 申请的公布数据

W02008/067865 EN 2008. 06. 12

(73) 专利权人 赛达有限公司

地址 意大利那不勒斯

(72) 发明人 詹弗拉诺·达马托

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事

务所(普通合伙) 11277

代理人 刘新宇 张会华

(51) Int. Cl.

A61K 9/20 (2006. 01)

A61K 9/50 (2006. 01)

A61K 47/38 (2006. 01)

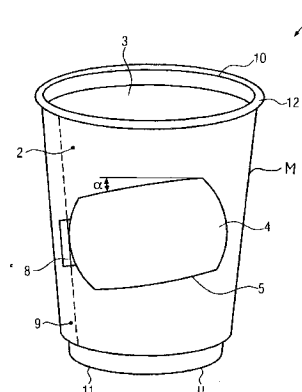
权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图 12 页

(54) 发明名称

包装件

(57) 摘要

本发明涉及一种多层的包装件, 特别涉及一种包括容器开口和容器底部的容器。优选地, 至少一个外壁包括显示有信息的预定的可移除的壁部。根据本发明的包装件的特征在于, 该包装件形成有至少一个内壁和至少一个外壁。由此, 作为外壁的一部分的壁部是可移除的卡片。



1. 一种多层的容器 (1), 其具有一个内壁 (3)、一个外壁 (2)、开口 (10) 和底部 (11), 其中, 所述外壁 (2) 包括公开有信息的预定的可移除的壁部 (4), 所述壁部 (4) 包括便于用户分离所述壁部的较短的边, 以拆下或移除所述壁部, 所述容器 (1) 的特征在于,

所述边具有圆弧形形状, 所述内壁 (3) 和所述外壁 (2) 彼此间隔开以在所述内壁 (3) 和所述外壁 (2) 之间形成隔热空间, 用于隔热和用于所述壁部 (4) 的简单移除和处理, 其中, 所述隔热空间填充有气体, 作为所述外壁 (2) 的一体部件的所述壁部 (4) 是可移除的卡片, 至少所述可移除的卡片是较硬的。

2. 根据权利要求 1 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述容器 (1) 是饮料用容器。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器, 其特征在于, 所述外壁 (2) 由纸、纸板、塑料形成。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器, 其特征在于, 所述壁部 (4) 是刚性的。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器, 其特征在于, 所述壁部 (4) 的尺寸、形状和位置由预定断裂线 (5) 确定。

6. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器, 其特征在于, 所述壁部 (4) 是大致长方形并且具有长度 (L) 和宽度 (B), 其中, 所述长度 (L) 在所述容器的周向 (U) 上延伸, 所述宽度 (B) 在所述容器的包封方向 (M) 上延伸。

7. 根据权利要求 5 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述预定断裂线 (5) 由使所述预定断裂线 (5) 的两端相互连接的弯曲线补充。

8. 根据权利要求 5 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 的所述预定断裂线 (5) 形成孔眼。

9. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 在内侧和 / 或外侧设置有印制内容。

10. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器 (1), 其特征在于, 在所述内壁 (3) 的外侧配置沿周向的印制内容。

11. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述容器 (1) 的所述外壁 (2) 由二维预切部 (6) 构成, 当组装所述容器 (1) 时, 该预切部 (6) 可以自身相连结。

12. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 在所述外壁 (2) 处沿所述容器 (1) 的周向延伸。

13. 根据权利要求 11 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 能够被邻接在所述预切部的边缘 (7), 所述边缘在所述容器 (1) 的包封方向上延伸。

14. 根据权利要求 11 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 以重叠的方式越过所述预切部 (6) 的边缘 (7) 突出, 并且形成用作把持件的翼片。

15. 根据权利要求 11 所述的容器 (1), 其特征在于, 入口部 (8) 在所述预切部 (6) 的重叠部 (9) 处被连接到所述壁部 (4)。

16. 根据权利要求 11 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述预切部 (6) 具有与所述壁部 (4) 邻接的用于容易地打开所述壁部 (4) 的把持件。

17. 根据权利要求 6 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 的长度 (L) 比宽度 (B) 大, 其中, 所述长度 (L) 在所述容器 (1) 的周向 (U) 上延伸。

18. 根据权利要求 15 所述的容器 (1), 其特征在于, 相对于周向 (U) 以角度 α 倾斜地配置所述壁部 (4)。

19. 根据权利要求 6 所述的容器 (1), 其特征在于, 在所述容器 (1) 的包封方向 (M) 上设置所述壁部 (4) 的长度 (L)。

20. 根据权利要求 18 所述的容器 (1), 其特征在于, 所述壁部 (4) 在所述容器 (1) 的周向 (U) 上的对称轴线与所述壁部 (4) 的边缘形成交点 (13), 所述边缘邻接所述入口部 (8), 其中, 所述壁部 (4) 的边缘与所述入口部 (8) 的对称轴线的所述交点 (13) 能够取决于所述角度 α 而变化。

包装件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种多层的包装件,特别涉及一种包括容器开口和容器底部的容器,其中,优选地,至少一个外壁包括显示信息的预定的可移除的壁部 (wall section)。

背景技术

[0002] 现有技术公开了设置有标签的包装件,该标签被指定为将起初隐藏的信息显示给公众。为此,用户握持标签或标签的至少一部分并将其剥落。由于标签剥落,信息变得对公众可见,并且信息可以位于标签的内侧或原本位于标签下方的层的外侧。信息也可以是隐藏在例如粘条 (sticker) 等标签后面的部分。

[0003] 从 DE 69712370T2 和 DE 69807259T2 已知不同类型的包装件。

[0004] 在根据 DE 69712370T2 的包装件中,在包装件的表面上配置多层标签,其中,在该表面上平行地配置被固定到该表面或可从该表面剥离的一个或多个标签。

[0005] 此外,在实践中已知一种不同类型的多层的包装件,其中,饮用容器、即杯子与隔热壳体组合。容器和壳体二者主要由纸板构成并分开制造。隔热壳体具有波纹面以用于隔热,并且在填充杯子之前从底部松弛地滑动到杯子上。该壳体可用作信息、例如广告的载体。由于壳体不是被牢固地连接到杯子,因此,能够从杯子移除壳体。

[0006] 该包装件是一种简单的方案,然而,该包装件具有以下缺点:壳体与饮用容器分开,并且必须在销售给顾客之前由销售站的销售人员组装起来,从而需要分开存储和组装工作二者,以使该包装件呈现最终形式。

发明内容

[0007] 本发明基于提供一种划算同时属于上述类型的更简单的包装件的目的。通过独立权利要求的特征部分来解决该目的。

[0008] 可移除的壁部形成成为卡片,并且首先是至少外壁的一体部件。由于适当的手段,可移除的壁部被制备成在被用户抓住时特别容易从包装件拆下该壁部并且该壁部不与其它部件干涉。当壁部自身用作信息的载体并且如果还期望在某一使用时期以预定形状获得该壁部时,该壁部可由较坚固的材料制成。有利地,包装件的外壁由相同的材料制成。

[0009] 在这点上,已知纸、纸板、塑料等,其中,如果对于包装件的用途是必需的,则可对这些材料进行涂覆。这特别适用于食物及各自的包装件。

[0010] 从而,壁部自身可用作信息的载体。作为可选方案,在拆下壁部之后,可露出原本被覆盖的信息。为了便于让用户拆下壁部,可以选择壁部和/或外壁的材料,使得用户可以从组合体移除壁部。

[0011] 为了公开信息,可部分地或完全地移除壁部。在第一种情况下,壁部仍与壁连接。在另一种情况下,壁部与壁完全分开。在移除壁部时,在上述两种情况下,在外壁内为观察者打开窗口。

[0012] 该包装件可用于供特别是美食店(例如,快餐店)的人们装入食物或饮料。由于

在该应用领域中生产成本非常重要,因此,包装件可由纸、纸板、塑料等形成。

[0013] 包装件最少具有两个壁,即内壁和外壁。有利地,该内壁 和外壁彼此分开,以用于隔热。由于该空间,在内壁和外壁之间形成隔热空间,该隔热空间也可与周围环境分开,以保持容纳在其中的流体、特别是空气。

[0014] 在使用期间,产生的良好的隔热值带来如下优点:可将新煮的咖啡装到这种双壁包装件、特别是杯子中。于是,即使咖啡仍然具有高温,用户也能够用手握持该包装件。

[0015] 与包装件的外壁一样,形成为卡片的壁部也可以较硬,以便于外壁的拆卸并且对壁部提供一定的耐久性,以长期使用。

[0016] 此外,包装件、特别是具有设置在外壁上的壁部的包装件提供另一个信息载体,这需要消费者合作的是,消费者辨识壁部,理解其功能并且打开壁部,以获取附加信息。从而,本发明的该实施方式解决了两个难处理的目的,即隔热的最佳化以及设置最初被覆盖并且不可见的附加信息。

[0017] 可移除的壁部形成为包装件的一部分,该包装件仍确保位于包装件内的产品的充分隔热。此外,外壁同时用作双壁杯的第二壁,并且还确保移除壁部以获取附加信息时的空间稳定性。由于两个壁的间距并且壁部不与内壁连接,因此,能够特别容易地移除壁部。这便于用户对壁部的处理。

[0018] 由于壁部还形成为包装件的一部分,因此,无需增加另外的制造和安装壁部的加工步骤,从而能够避免生产过程中的成本升高。

[0019] 有利地,预定断裂线(breaking line)可确定壁部的尺寸、形状和位置。这使得能够以制造商期望的尺寸、形状和位置使壁部与外壁快速且干净地分开。

[0020] 壁部的形状可以是大致正方形、长方形、圆形、椭圆形或梯形。已经证明这些形状在制造上特别简单并且划算,并且能够从杯壁简单地移除。当然,也可以构思其它形状。

[0021] 在本发明的有利实施方式中,壁部是长方形的并且具有长度L和宽度B。长度L在周向上延伸,宽度B在包封方向上延伸。利用壁部在杯子的对准轴线(alignment axe)方向上的该配置,可以特别容易和简单地从外壁移除或分离壁部。

[0022] 在本发明的另一实施方式中,可由使预定断裂线的两端相互连接的弯曲线来补充预定断裂线。由此能够防止壁部与杯壁完全分离。从而,壁部保持安装在杯子上。

[0023] 在本发明的特别有利的实施方式中,壁部的预定断裂线可基本上形成为孔眼。该孔眼允许壁部与外壁快速分开。如果预定断裂线的一部分不具有孔眼,则壁部的分离表面在该区域是平滑的,并且不具有任何孔眼网。

[0024] 在本发明的有利实施方式中,壁部可在内侧和/或外侧设置有印制内容(imprint)。因此,可在例如壁部的一侧加上广告,在壁部的另一侧可印制收集卡或贵宾积分卡。

[0025] 在本发明的有利实施方式中,可在内壁的外侧配置大致周向的印制内容。由此能够确保:通过打开的壁部,在内部杯子和外部杯子相对于彼此的任何配置中,印制内容都是可见的。因此,能够省却外部杯子相对于内部杯子的精确定位。

[0026] 在本发明的特别有利的实施方式中,杯子的至少外壁可由二维预切部(two-dimensional pre-cut part)构成,该二维预切部可自身相连结。该结构表示具有可移除的壁部的杯子划算并且能够快速制造。

[0027] 在本发明的有益实施方式中,壁部可绕杯子的圆周在外壁处延伸。由于当用户的手使用杯子时沿杯子的周向环绕杯子,并且杯底和杯口因此沿上下方向对齐,所以通过周向上的定位有助于用户从外壁移除壁部。

[0028] 在本发明的有利实施方式中,壁部可邻接预切部的沿杯子的包封方向延伸的边缘。如果预切部自身相连结,则因为壁部的邻接该边缘的部分由于材料属性而突出,并且因此容易被用户把持,因此,有助于壁部的移除。

[0029] 在本发明的另一实施方式中,壁部可以以重叠的方式越过预切部的边缘突出并且形成手柄。如果将移除壁部,则能够非常容易地握持该翼片并且加速移除过程。

[0030] 在本发明的特别优选的实施方式中,入口部可在预切部的重叠部处邻接壁部。该入口部可形成使得在预切部的端缘的中央部切出一部分,所述部分由基本上彼此平行地延伸并且与端缘垂直的两个边缘以及邻接的壁部形成。如果预切部自身相连结,则预切部的材料在入口部的区域中不重叠,由于相对于杯子的圆周壁如此制成的凹部,用户的手指能够更容易地抬起壁部并且能够更容易地分离壁部。

[0031] 在本发明的另一实施方式中,预切部可具有邻接壁部的把持件,以更容易地打开壁部。该把持件可以是安装在壁部的如翼片等手柄。通过这种装置,明显有助于用户握持和移除壁部。

[0032] 在本发明的特别有利的实施方式中,壁部的长度L可以大于宽度B,其中,长度L在周向上延伸。这两个尺寸相互的比值可以影响壁部的撕除行为。由于长度L比宽度B大,并且长度L在周向上延伸,因此,该优点还使得根据用户的需求改进了撕除位置。

[0033] 在本发明的另一实施方式中,可以以角度 α 倾斜的方式配置壁部。由于壁部的倾斜配置,一方面可以改进壁部的撕除行为,此外,可以进行内壁上的印制内容的任何数量的定向,通过壁部的开口始终可见所述印制内容。

[0034] 另一方面,也可以在朝向杯子的表面线的方向上配置壁部的长度L,使得如果包装件具有除了上述使用位置之外的位置,用户也能够移除壁部。

[0035] 如果壁部在包装件的周向上的对称轴线与壁部的边缘形成交点,则是有利的,所述边缘邻接入口部并且特别是圆形的。壁部的位置以及壁部的边缘与对称轴线的所述交点的位置可取决于角度 α 而改变。由于壁部在该区域是圆形的,因此,视觉上不能辨识不对称配置。此外,能够通过该配置产生壁部的有利撕除位置。

[0036] 现在,将借助于附图说明本发明的实施方式。

附图说明

[0037] 图1示出了包装件的第一实施方式。

[0038] 图2示出了根据图1的包装件,其中,壁部形成为外壁的一部分,所述壁部被部分地拆除。

[0039] 图3示出了根据图1和图2的包装件,其中,从外壁拆下并移除壁部。

[0040] 图4示出了用于根据图1至图3的包装件的外壁的二维预切部,其中,切出了入口部。

[0041] 图5示出了包装件的第二实施方式。

[0042] 图6示出了包装件的第三实施方式。

- [0043] 图 7 示出了包装件的第四实施方式。
[0044] 图 8 示出了包装件的第五实施方式。
[0045] 图 9 示出了包装件的第六实施方式。
[0046] 图 10 示出了包装件的第七实施方式。
[0047] 图 11 示出了包装件的第八实施方式。
[0048] 图 12 示出了包装件的第九实施方式。

具体实施方式

[0049] 图 1 示出了根据本发明的杯状包装件的主视图,该包装件具有内壁 3、外壁 2 和成为外壁 2 的一部分的壁部 4。内壁 3 由自身相连结的二维预切部构成。外壁 2 由二维预切部 6 构成,在杯子的制造过程中,该预切部 6 在重叠部 9 中自身相连结。内壁 3 的下端被配置成与外壁 2 的下端间隔开,其中,内壁 3 的下端形成成为通过底部的容器底部 11。内壁 3 的外部尺寸比外壁 2 的外部尺寸小,使得内壁 3 被配置在外壁 2 中,并且内壁 3 和外壁 2 之间的隔层用于双壁杯 1 的隔热,并且用流体特别是气体来填充该隔层。杯子 1 具有与容器底部 11 相对的容器开口 10。在该容器开口 10 处,设置向外弯边的杯沿 (mouth roll),该杯沿形成成为内壁 3 的一部分并且围住外壁 2。内壁 3 和外壁 2 在容器开口的区域中相互连接并且在朝向容器底部 11 的方向上以预定角度逐渐变细,从而产生截头圆锥形状,在该截头圆锥形状的底部中,内壁 3 和外壁 2 也相互连接。由于该结构,双壁杯获得了空间稳定形状。

[0050] 外壁 2 具有卡片状的壁部 4,在优选实施方式中,该壁部 4 具有被穿孔的预定断裂线 5。该预定断裂线 5 在二维预切部 6 的制造过程中被连接。壁部 4 在外壁 2 处的尺寸、形状和位置可以自由变化。预定断裂线 5 也可以是其弱化部将壁部 4 与外壁 2 分开的预定断裂线 5。入口部 8 可被配置在预切部 6 的重叠部中的预切部 6 的边缘 7 处。如可从图 4 中看出的那样,在预切部 6 中切出入口部 8 的区域。

[0051] 如果在杯子 1 的制造过程中预切部 6 自身相连结,使得边缘 7 形成重叠部 9,则设置在外壁 2 中的卡片状的壁部 4 在入口部 8 的区域中突出。该突出部用于利用用户的手指更容易地打开壁部 4。通过稍微抬起该部分,预定断裂线 5 的孔眼被损坏,在进一步施力的情况下,进行壁部 4 沿着预定断裂线 5 的目标分离。

[0052] 用于抬起壁部 4 的部分在入口部 8 的区域中不具有孔眼。

[0053] 卡片状的壁部 4 在一侧和 / 或两侧被印制。图 1 示出了杯子的具有被印制的壁部 4 的被印制的外壁 2。

[0054] 图 2 示出了在杯子 1 的外壁 2 处被部分分离的壁部 4。壁部 4 具有被穿孔的预定断裂线。形成成为卡片的壁部 4 与外壁 2 的分离不损坏杯子 1 的内壁 3。壁部 4 的位于杯子 1 的内部的一侧也是被印制的。对于用户,仅当从杯子 1 的外壁 2 移除壁部 4 时,印制内容才变得可见。

[0055] 如果壁部 4 的预定断裂线 5 不是沿着整个圆周形成,则分离过程不能从杯子 1 的外壁 2 完全移除壁部 4。壁部 4 保持至少部分地连接到外壁 2。

[0056] 在下面的图 3 至图 9 中,示出了根据图 1 的壁部 4 的不同实施方式。在这些图以及所有其它图中,用相同的附图标记表示相同的部分,仅结合附图部分地提及这些部分。

[0057] 图3示出了杯子1的外壁2中的形成为卡片的壁部4的优选实施方式。壁部4具有长度L和宽度B,其中,长度L比宽度B大。长度L在杯子1的周向U上延伸。两个较短的边具有圆弧形形状,由此,一方面影响了壁部4的外观,另一方面,便于用户抓取壁部4。壁部4被配置成使得长边与容器开口10平行地延伸。然而,也可以相对于容器开口10以任何角度配置壁部4。

[0058] 图4示出了外壁2的二维预切部6,该预切部6自身相联结并且与内壁3一起形成双壁杯1。在预切部6中借助于预定断裂线5形成卡片状的壁部4。在预切部的边缘7处切出入口部8,使得入口部8形成与边缘7垂直地延伸并邻接壁部4的两个边缘。从预切部6移除入口部8的材料。

[0059] 图5示出了与图4类似的壁部4,该壁部4的长边在杯子1的包封方向M上延伸。该实施方式不具有位于重叠部9中的入口部8。

[0060] 在图6中,在杯子1的周向U上圆周地配置壁部。壁部4到容器开口10的距离以及壁部4到容器底部11的距离是任选的。

[0061] 在另一实施方式中,如图7所示,壁部4具有椭圆形状。在杯子1的外壁2上任意设置该椭圆轮廓的尺寸和位置。

[0062] 图8示出了具有长度L和宽度B的壁部4的另一实施方式。该实施方式中的长度L比宽度B大,从而制成长方形的壁部4。长度L也可以等于宽度B,从而制成正方形的壁部4。壁部4的角部是圆角的。

[0063] 图9示出了根据图8的壁部4的另一实施方式,其中,长度L在周向U上延伸,宽度B在包封方向M上延伸。壁部4的角部是圆角的。

[0064] 内壁3和外壁2相对于彼此以任何取向配置,并且通过容器开口10处的杯沿12以及容器底部11相互连接。内壁3具有外周上周向的印制内容,使得一旦从外壁2移除壁部4,就始终能够看到该印制内容。

[0065] 在优选实施方式中,形成为卡片的壁部4在两侧都被印制。在杯子1的由用户握持的外壁2上,印有广告或对某动作的提示。在壁部4与外壁2分离之后,用户还能够看到壁部4的在此之前一直位于杯子内部的一侧。在壁部4的背面侧,可以印制例如广告或用于积分的收集卡。于是,与杯子1分离的壁部4用作例如以粘条的形式配置在杯子1的外壁2上的用于积分的收集卡。

[0066] 此外,必须注意,可以另外选择壁部4的形状和印制内容。一个选择例如是形状对应于公司标识或具有任何其它几何形状。

[0067] 外壁2基本上由纸、纸板等制成,因此,能够更容易地进行印制,其中,甚至能够通过附着在外侧的塑料箔、例如聚乙烯来提高该可印制性。内壁3基本上由纸、纸板等制成并且另外具有用于密封包装件的塑料层。

[0068] 从所述实施方式开始,可以以多种方式对包装件进行变型。例如,包装件、特别是容器的形状可以改变,从而形成椭圆形、长方形或筒形容器(图10、图11和图12)。

[0069] 此外,内壁和/或外壁可由流体密封材料形成,例如由塑料形成。

[0070] 壁部可位于长方形容器的转角区域,使得壁部的一端越过转角地突出并且形成重叠,这有利于壁部的分离。

[0071] 在根据图11的长方形容器中,二维坯件的重叠部位可位于该棱柱体的侧面上,也

可位于转角区域并且还可包括半径。

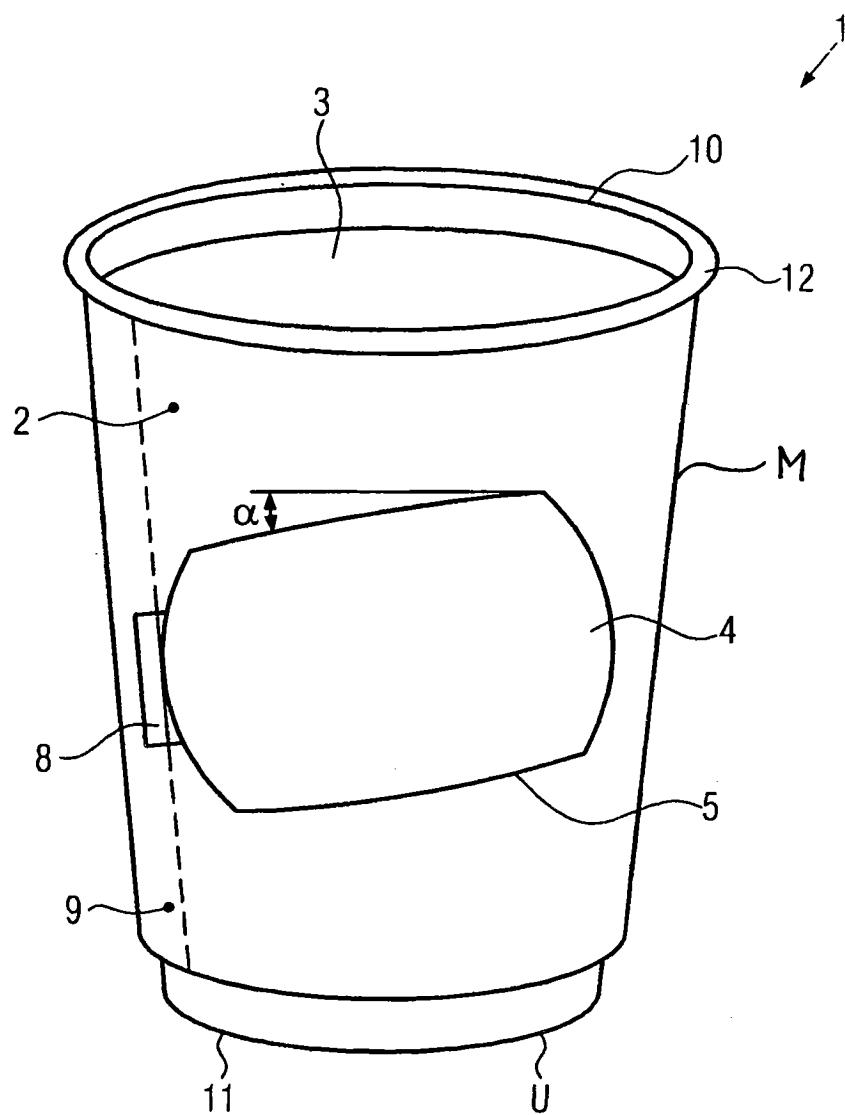


图 1

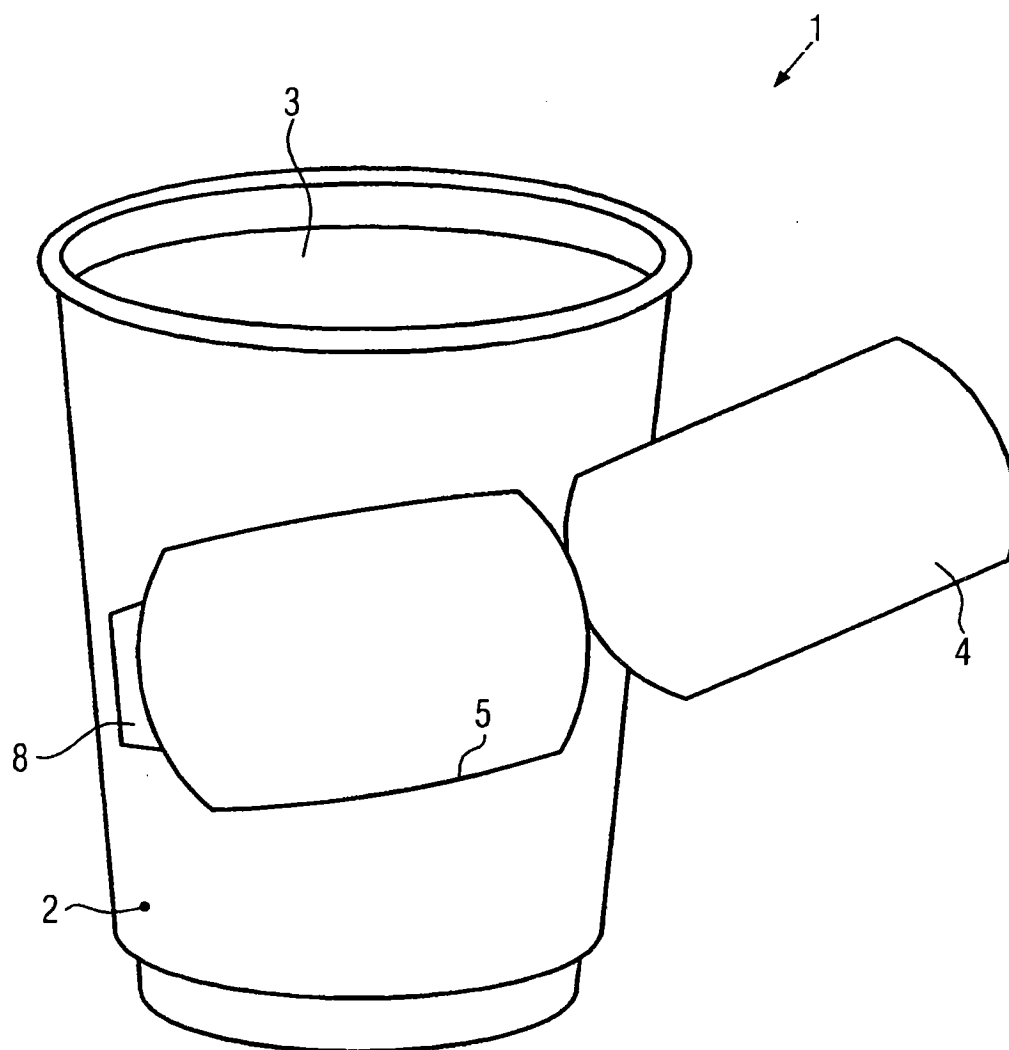


图 2

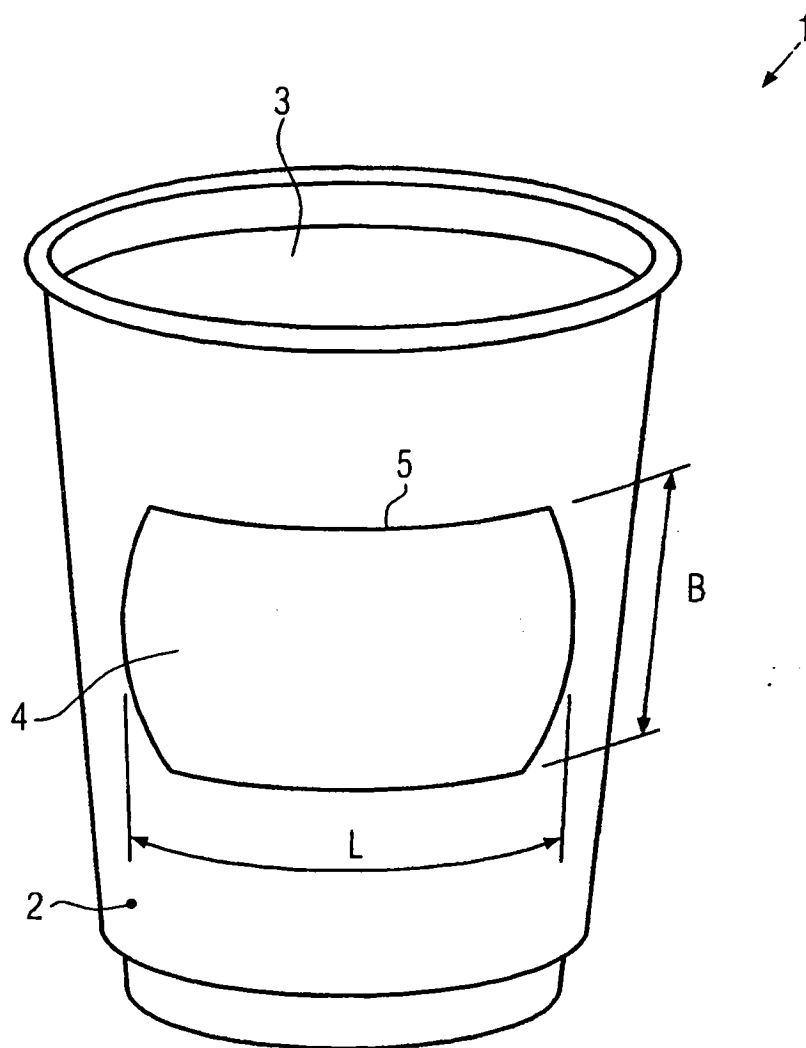


图 3

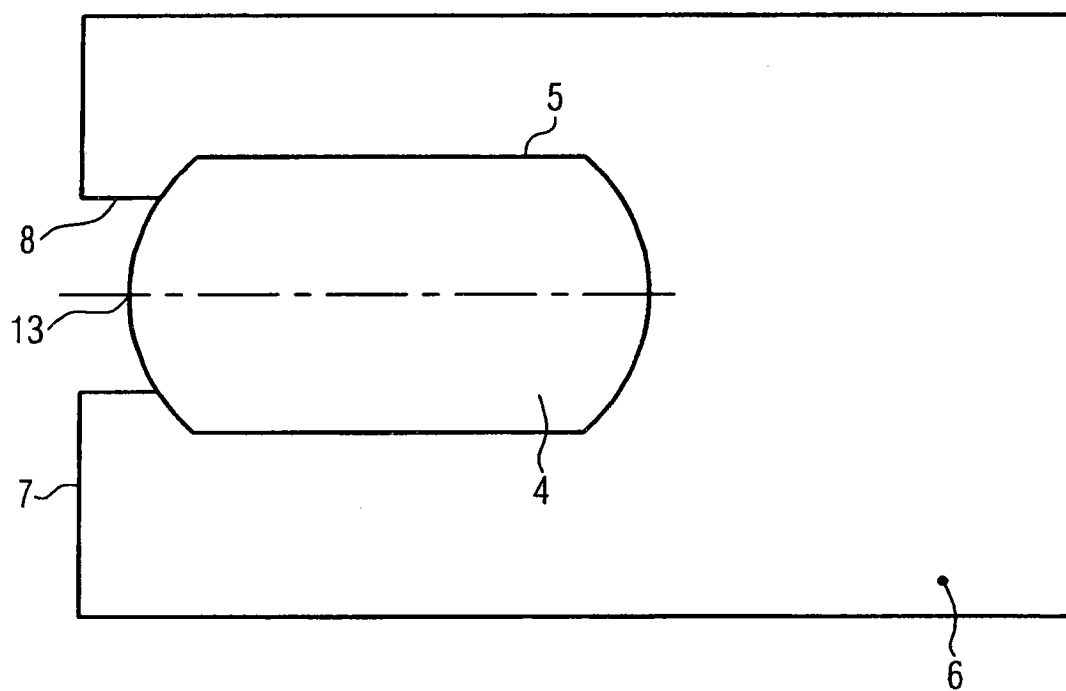


图 4

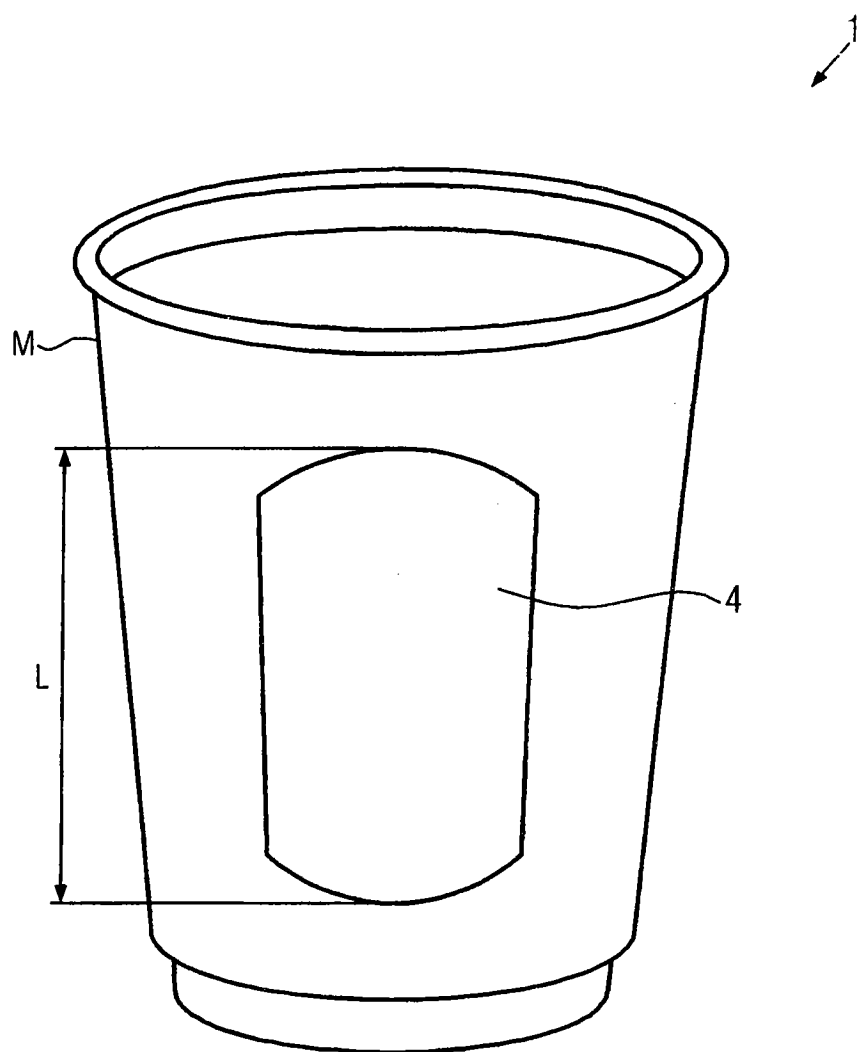


图 5

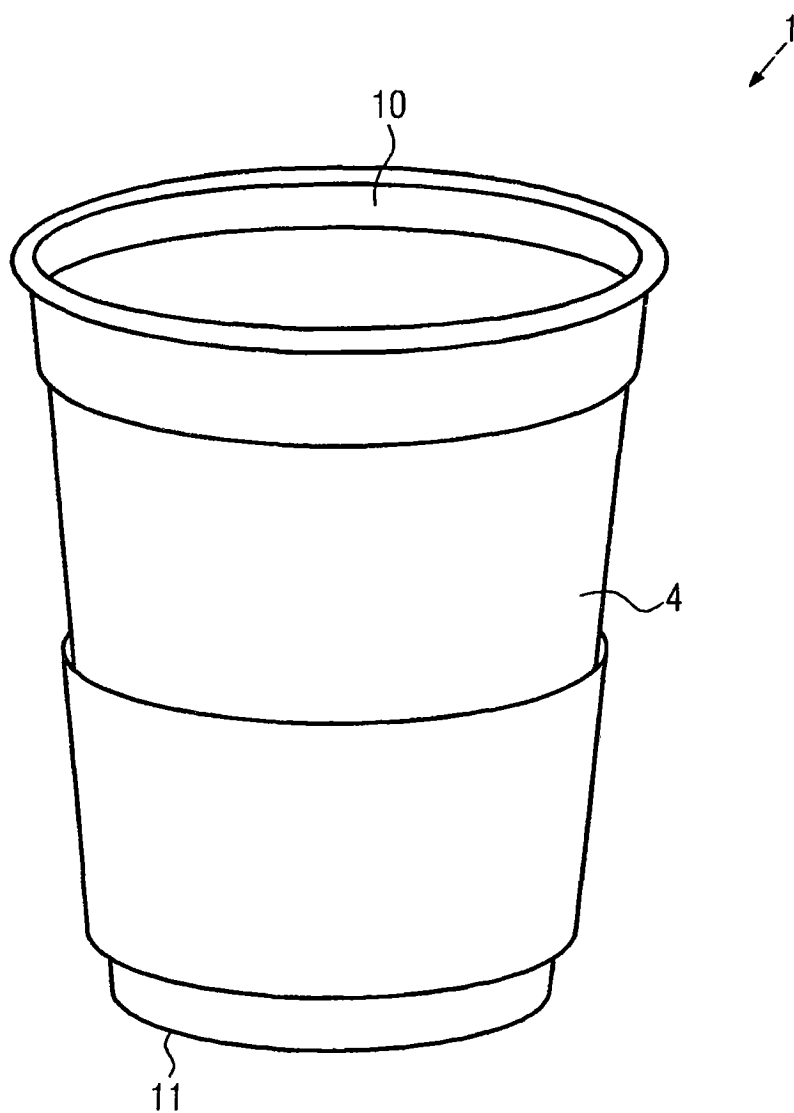


图 6

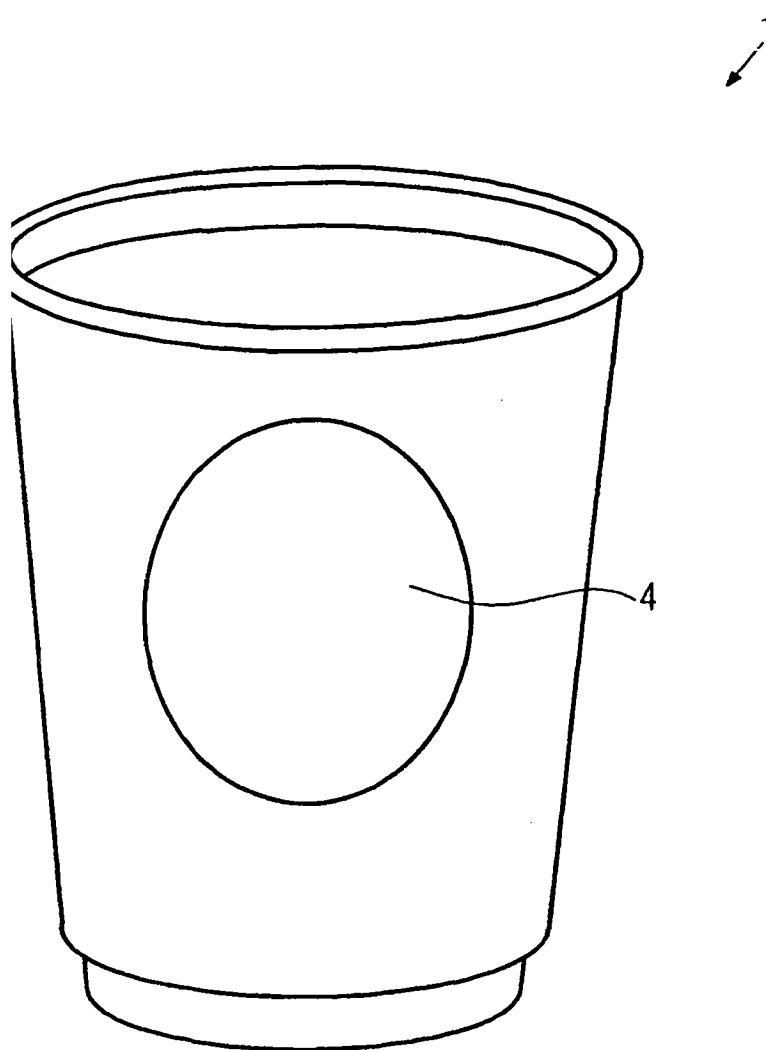


图 7

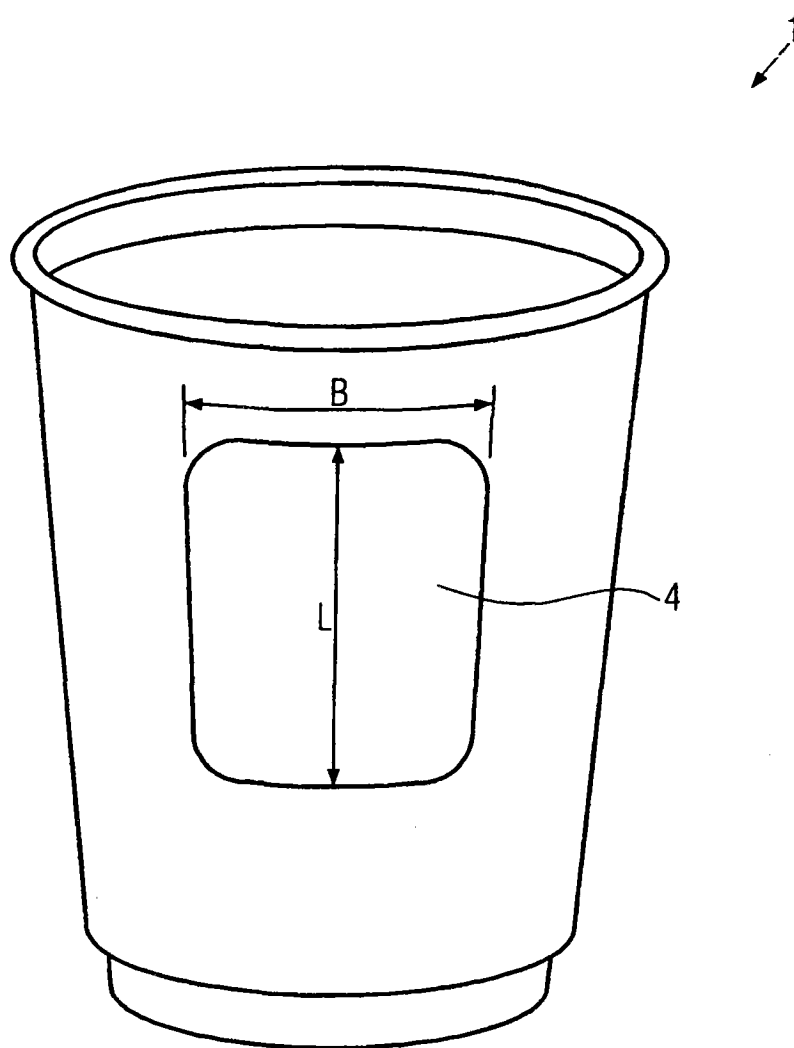


图 8

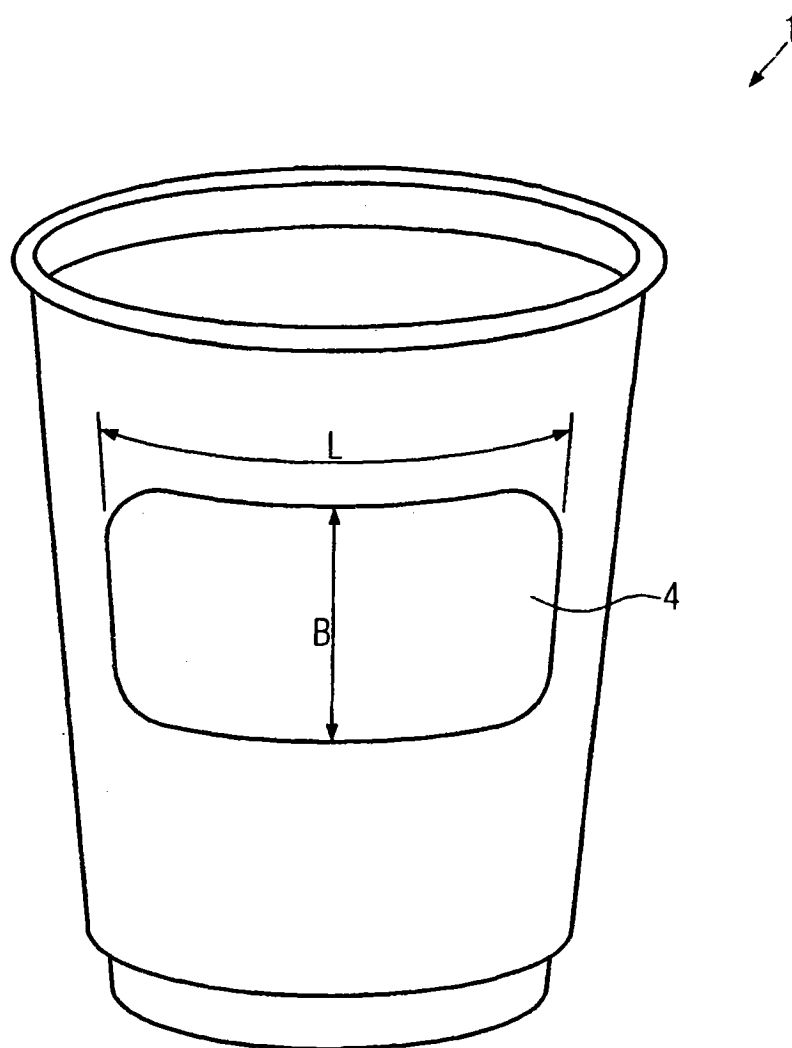


图 9

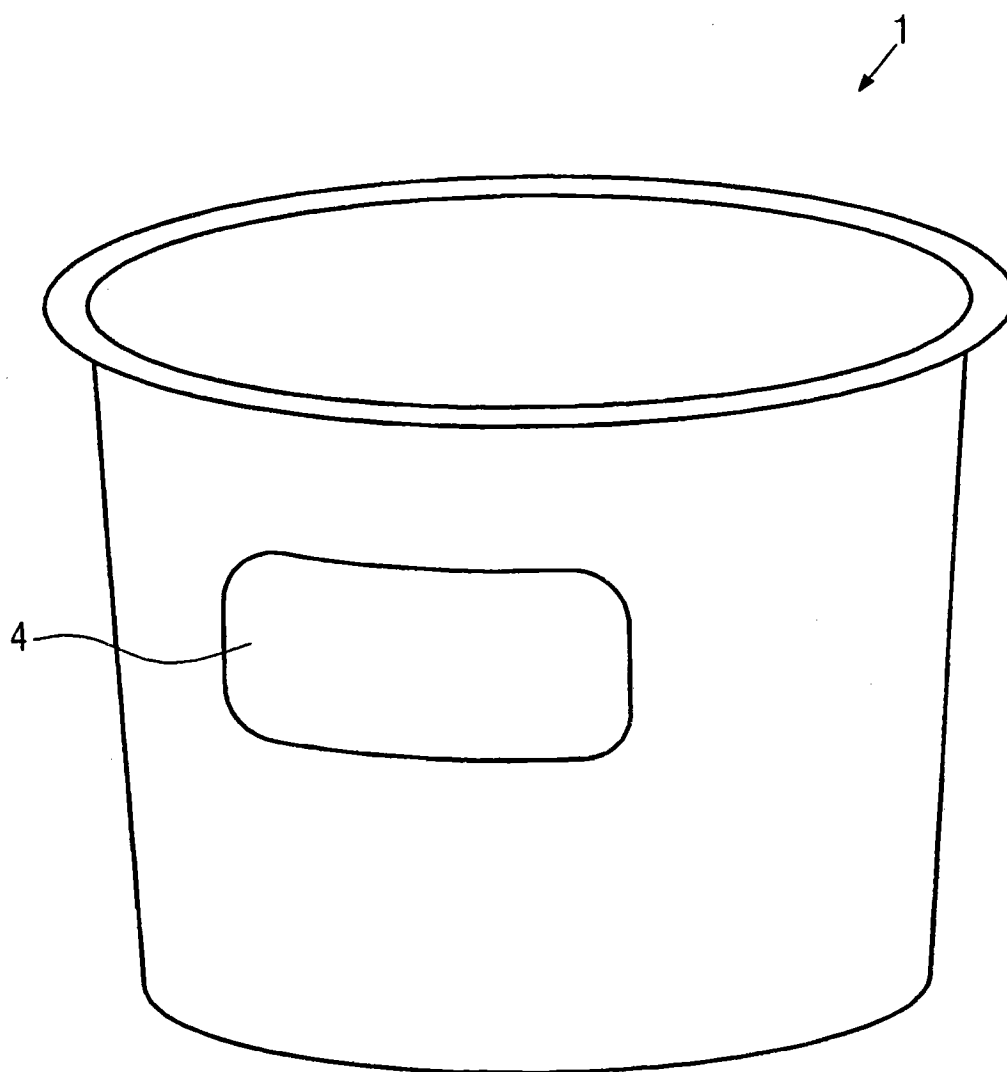


图 10

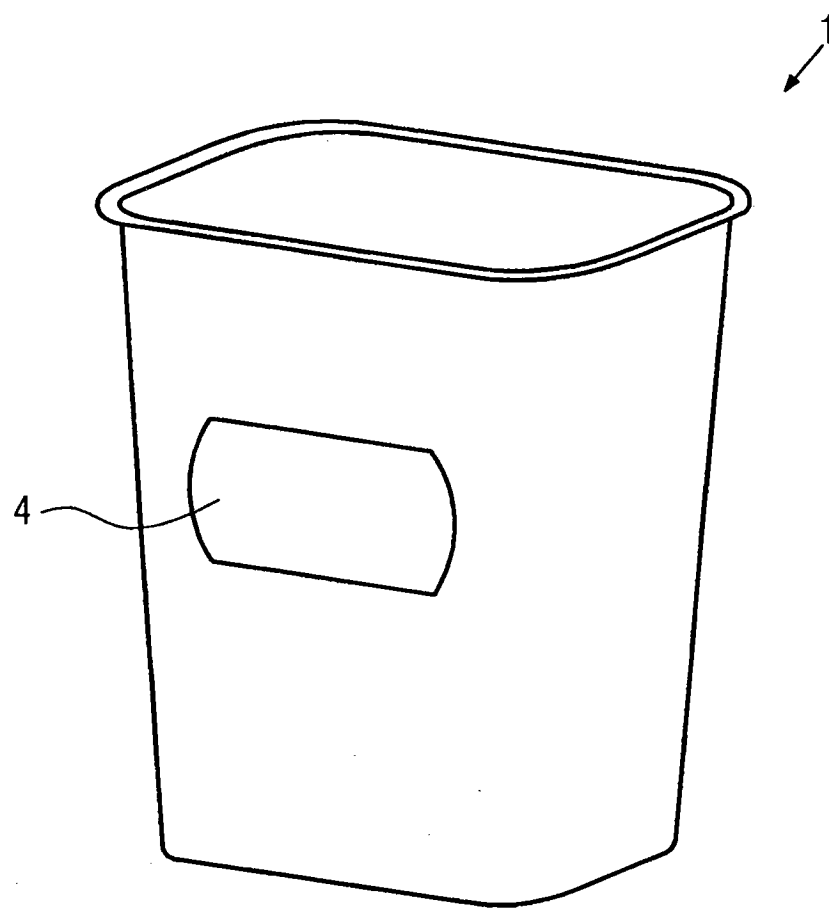


图 11

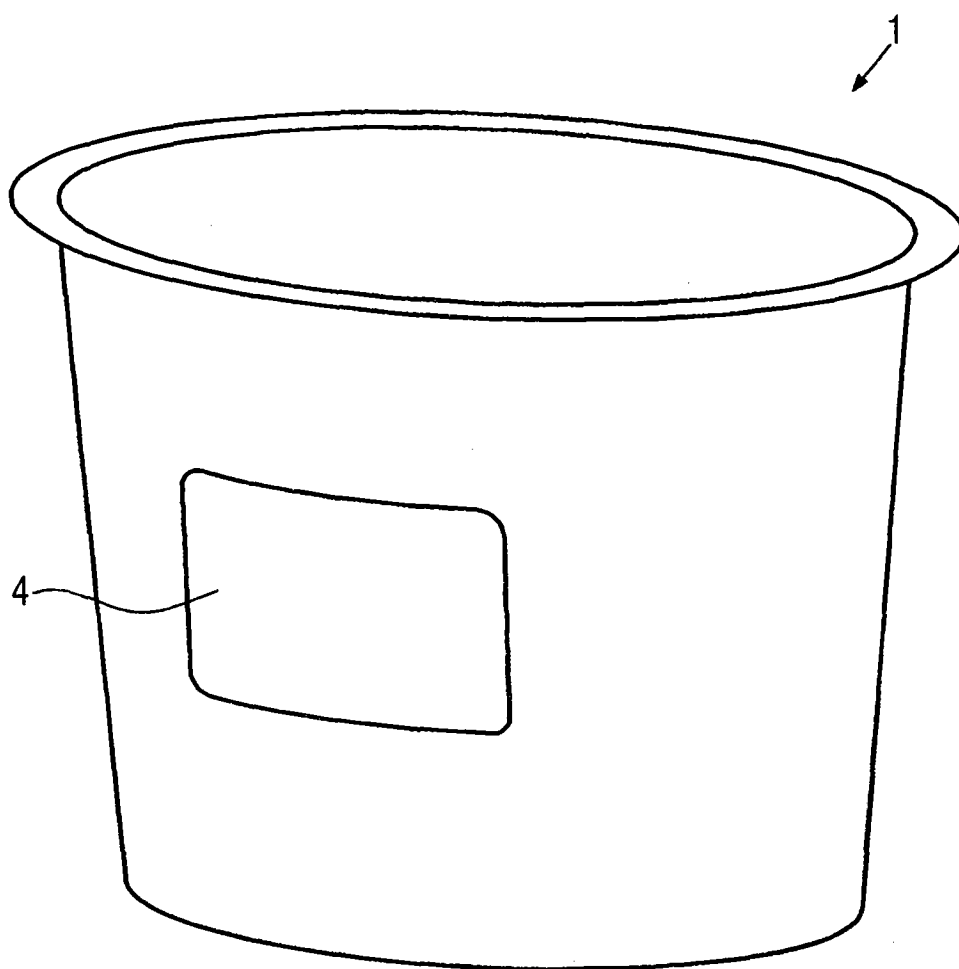


图 12