



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205021726 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520713089. 6

(22) 申请日 2015. 09. 16

(73) 专利权人 重庆佰嘉木业有限责任公司

地址 402460 重庆市荣昌县广顺工业园

(72) 发明人 张宇

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限

公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.

B27D 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

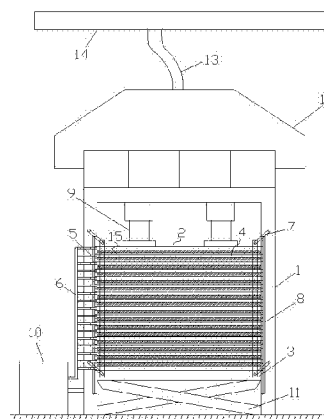
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种胶合板热压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶合板热压机,包括机架,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用于下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板,所述升降机构顶部设置有托板,所述托板和压板之间设置有多层隔板,所述每层隔板上还设置一层钢板,所述隔板内穿插有S型热油管,所述S型热油管通过软接管与热油进油管联通。本实用新型热压效果好、效率高,通过升降机升降托板便于木板坯料的上下卸料,另外,通过在每层隔板上增设一层钢板,使得热压后的板坯更加平整。



1. 一种胶合板热压机,包括机架,所述机架为门型结构,所述机架底部设置有升降机构,所述机架的上部设置有用下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板,所述升降机构顶部设置有托板,其特征在于:所述托板和压板之间设置有多层隔板,所述每层隔板上还设置一层钢板,所述隔板内穿插有S型热油管,所述S型热油管通过软接管与热油进油管联通。

2. 根据权利要求1所述的胶合板热压机,其特征在于:所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸,所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

3. 根据权利要求2所述的胶合板热压机,其特征在于:所述压力机构包括2台液压缸,所述2台液压缸均匀分布在机架顶部。

4. 根据权利要求1所述的胶合板热压机,其特征在于:所述升降机构为液压升降机,所述液压升降机安装在机架正下方,所述托板固定在液压升降机的顶部。

一种胶合板热压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热压机，具体涉及一种胶合板热压机。

背景技术

[0002] 现有技术 201020270185.5 公开了一种板材热压机，包括立柱、底座、液压顶、模板，其特征是：在立柱之间底座上设有模板，所述模板一端连接进气管，另一端设有排气管，在底座下方设有液压顶，底座可在液压顶的带动下做上下垂直运动。该热压机能够用于生产两种 1830×915mm 和 1000×2000mm 规格的板材，具有较大的市场前景，然而该热压机存在热压成品平整度差、坏板装卸麻烦等缺陷。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型的目的在于提供一种胶合板热压机，克服了现有技术的上述缺点。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种胶合板热压机，包括机架，所述机架为门型结构，所述机架底部设置有升降机构，所述机架的上部设置有用下压板材的压力机构，所述压力机构下部设置有压板，所述升降机构顶部设置有托板，所述托板和压板之间设置有多层隔板，所述每层隔板上还设置一层钢板，所述隔板内穿插有 S 型热油管，所述 S 型热油管通过软接管与热油进油管联通。

[0006] 进一步，所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸，所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

[0007] 进一步，所述压力机构包括 2 台液压缸，所述 2 台液压缸均匀分布在机架顶部。

[0008] 进一步，所述升降机构为液压升降机，所述液压升降机安装在机架正下方，所述托板固定在液压升降机的顶部。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：本实用新型热压效果好、效率高，通过升降机升降托板便于木板坯料的上下卸料，另外，通过在每层隔板上增设一层钢板，使得热压后的板坯更加平整。

附图说明

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚，本实用新型提供如下附图进行说明：

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明，以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施，但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0013] 如图所示，一种胶合板热压机，包括机架 1，所述机架为门型结构，所述机架底部设

置有升降机构,所述机架的上部设置有利于下压板材的压力机构,所述压力机构下部设置有压板 2,所述升降机构顶部设置有托板 3,所述托板和压板之间设置有多层隔板 4,所述每层隔板上还设置一层钢板 15,所述隔板内穿插有 S 型热油管,所述 S 型热油管通过软接管 5 与热油进油管 6 联通。

[0014] 本实施例中,所述机架两侧设置有伸缩杆 7,所述伸缩杆的固定端设置在机架上,所述伸缩杆的伸缩端设置在隔板上。

[0015] 本实施例中,所述机架两侧还设置有隔板滑轨 8,所述隔板滑轨上设置有滑座,所述滑座固定在隔板上。

[0016] 本实施例中,所述机架的压力机构包括设置在机架顶部的液压缸 9,所述压板固定在液压缸的活塞杆上。

[0017] 本实施例中,所述压力机构包括 2 台液压缸,所述 2 台液压缸均匀分布在机架顶部,本实施例中,所述机架底部一侧设置有利于向 S 型热油管提供热油的泵站 10。

[0018] 本实施例中,所述升降机构为液压升降机 11,所述液压升降机安装在机架正下方,所述托板固定在液压升降机的顶部。

[0019] 本实施例中,所述机架的上方还设置有排风罩 12,所述排风罩通过软管 13 与排风管路 14 联通。

[0020] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

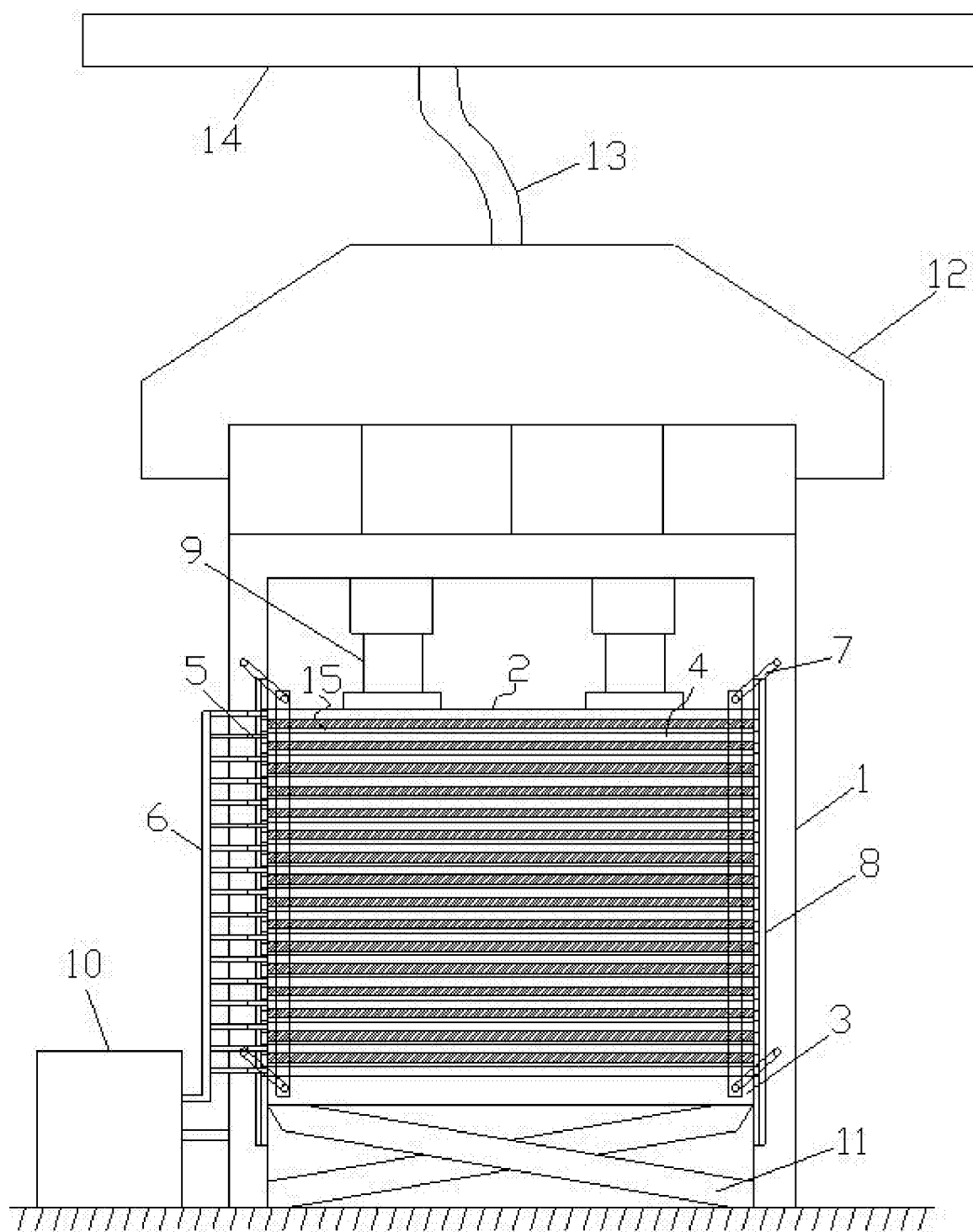


图 1