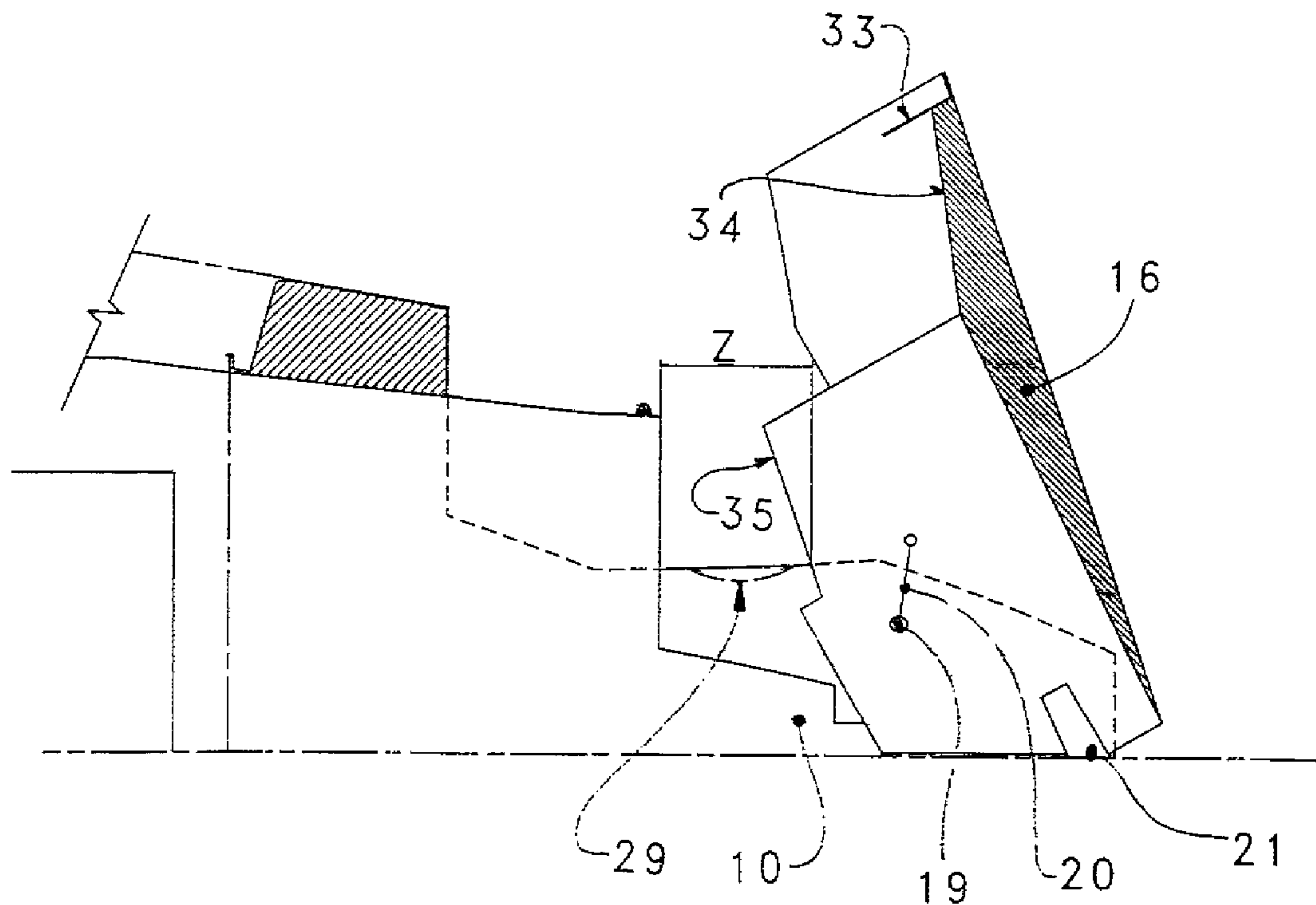




(22) Date de dépôt/Filing Date: 1996/11/13
 (41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 1997/05/16
 (45) Date de délivrance/Issue Date: 2004/01/20
 (30) Priorité/Priority: 1995/11/15 (95.13506) FR

(51) Cl.Int.⁶/Int.Cl.⁶ F02K 1/68
 (72) Inventeurs/Inventors:
 LARDY, PASCAL, FR;
 VALLEROY, LAURENT GEORGES, FR;
 VAUCHEL, GUY BERNARD, FR
 (73) Propriétaire/Owner:
 HISPANO-SUIZA AEROSTRUCTURES, FR
 (74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

(54) Titre : INVERSEUR DE POUSSEE DE TURBOREACTEUR A OBSTACLES AVAL TENDANT A L'EQUILIBRAGE
 (54) Title: THRUST INVERTER OF A TURBOJET WITH DOWNSTREAM OBSTACLES TENDING TO BALANCING



(57) Abrégé/Abstract:

Un inverseur de poussée de turboréacteur comporte des coquilles (16) intégrées à la paroi externe du canal d'éjection du turboréacteur en position de poussée directe et constituant en position déployée des obstacles de déviation du flux des gaz en procurant une inversion de poussée. Les coquilles (16) sont montées pivotantes autour d'axes (19) portés par des poutres latérales fixes (10) qui supportent également un système de commande (20) des déplacements. Les poutres (10) sont larges, le rapport de la largeur de poutre sur la longueur de sortie d'éjection étant au moins de 0,60 et lesdits axes (19) sont situés au centre de poussée de la paroi interne (17) de chaque coquille, de manière à assurer une position non déployée stable des coquilles (16) qui ont une tendance à l'équilibrage vers l'auto-fermeture.

ABREGE

Un inverseur de poussée de turboréacteur comporte des coquilles (16) intégrées à la paroi externe du canal d'éjection du turboréacteur en position de poussée directe et
5 constituant en position déployée des obstacles de déviation du flux des gaz en procurant une inversion de poussée. Les coquilles (16) sont montées pivotantes autour d'axes (19) portés par des poutres latérales fixes (10) qui supportent également un système de commande (20) des déplacements. Les
10 poutres (10) sont larges, le rapport de la largeur de poutre sur la longueur de sortie d'éjection étant au moins de 0,60 et lesdits axes (19) sont situés au centre de poussée de la paroi interne (17) de chaque coquille, de manière à assurer une position non déployée stable des coquilles (16) qui ont
15 une tendance à l'équilibrage vers l'auto-fermeture.

FIGURES 3 ET 4

INVERSEUR DE POUSSEE DE TURBOREACTEUR A OBSTACLES AVAL
TENDANT A L'EQUILIBRAGE

La présente invention concerne un inverseur de poussée à
5 obstacle aval destiné à être installé sur des moteurs
d'avions de type turboréacteur à double ou simple flux.

Habituellement, les inverseurs montés en aval du moteur ont
la double fonction :

10

- de réaliser la tuyère d'éjection en mode jet direct
- de réaliser l'inversion en mode jet inversé.

Ces inverseurs sont en fait des inverseurs dits "target" ou
15 "à coquilles" et sont équipés de deux coquilles montées
pivotantes sur la structure fixe de l'inverseur.

Ces inverseurs de poussée ont l'avantage d'être relativement
simples et légers. La cinématique est simple. Les coquilles
20 réalisent la tuyère du moteur en jet direct et constituent
les obstacles qui permettent d'inverser le flux en jet
inversé.

On connaît des structures d'éjection à inverseur de poussée à
25 portes basculantes comme par exemple représenté par le brevet
US 4 005 836 et dont la manoeuvre d'ouverture est assurée par
un système à barres qui assurent le soulèvement des portes et
leur basculement vers l'arrière.

30 On connaît un autre type d'inverseur à obstacles aval à pivot
fixe comme par exemple représenté par les brevets FR 2 348
371 et US 3 550 855 et dont les pivots sont installés en aval
des portes pour assurer un éloignement suffisant des dites
portes par rapport à la sortie d'éjection du moteur en mode
35 jet inversé.

US 2.847.823 montre un inverseur à obstacles aval comportant
un anneau arrière fixe.

La figure 1 des dessins annexés montre un exemple de
réalisation de ce type connu d'inverseur de poussée.

L'inverseur de poussée est constitué dans ce cas d'une structure fixe amont 1 fixée sur le turboréacteur 2 ou sa nacelle et comportant une paroi interne 3 délimitant extérieurement le canal annulaire de circulation de la veine 5 fluide, un carénage externe 5 fixé sur la paroi interne 3 et deux structures latérales 6. Deux obstacles aval ou coquilles 7a et 7b sont montés pivotants sur la structure fixe, notamment au moyen de pivots 8 portés par les structures latérales 6 qui supportent également un système de commande 10 des déplacements et de verrouillage des obstacles 7a et 7b. L'extrémité aval 9 des obstacles 7a et 7b constituent le bord de fuite de la paroi externe, en prolongement vers l'aval du carénage 5, n'est pas coplanaire.

Ces inverseurs ont l'inconvénient majeur en position jet 15 direct d'avoir des portes fortement auto-ouvrantes.

De plus, la découpe aval des portes est non coplanaire. Le volume nécessaire pour le logement des barres ou pour le logement des pivots oblige à avoir des bossages latéraux et des dépassements vers l'aval de la nacelle. La conséquence 20 est une détérioration des caractéristiques aérodynamiques en jet direct.

L'objet de l'invention est de proposer un moyen qui permette de réduire fortement voire de supprimer l'auto-ouverture des coquilles et/ou de réduire l'effet des pertes aérodynamiques 25 en sortie de tuyère.

Un inverseur de poussée de turboréacteur à obstacles aval du type précité permettant de répondre à ces conditions est caractérisé en ce que les poutres de support des coquilles sont larges sur toute leur longueur, la largeur des poutres 30 en amont de l'axe pivot étant supérieure à l'entraxe des pivots, le rapport de la largeur de poutre sur la longueur de la sortie d'éjection dans un plan passant par les pivots étant au moins de 0,60, et les coquilles sont articulées autour d'axes fixes de rotation, ou pivots solidaires des 35 poutres, contenus dans les lignes de nacelle et situés au centre de poussée de la paroi interne de chaque coquille respectivement, de manière à donner auxdites coquilles en jet direct une tendance à l'équilibrage vers l'auto-fermeture, en

maintenant les coquilles dans la position non déployée qui devient une position stable.

Avantageusement, l'extrémité aval des poutres est alignée
5 avec l'extrémité des coquilles et les surfaces extérieures de poutre sont comprises dans les lignes de nacelle. En outre, le joint d'étanchéité a un cheminement déterminé pour assurer une réduction de l'action du flux en jet direct sur la partie
10 amont par rapport à l'action exercée sur la partie aval de coquille. En fonction de certaines applications particulières, un anneau fixe arrière peut être adjoint.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre
15 des modes de réalisation de l'invention, en référence aux dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 précédemment décrite représente une vue schématique en coupe longitudinale par un plan passant par
20 l'axe de rotation de la partie arrière d'un turboréacteur équipé d'un inverseur de poussée à obstacles aval de type connu;

- la figure 2 représente une vue générale de l'inverseur
25 suivant un mode de l'invention en position jet direct ;

- la figure 3 représente dans une vue analogue à celle de la figure 1 un inverseur en position jet direct selon le mode de l'invention de la figure 2 ;

30

- la figure 4 représente le mode de réalisation de l'invention représenté à la figure 3 en mode jet inversé ;

- la figure 5 représente la section VV dans l'axe pivot en
35 mode jet direct ;

- la figure 6 représente la section VI VI montrant la hauteur de la poutre ;

- la figure 7 représente dans une vue analogue à celle de la figure 1 un autre mode de l'invention en position jet direct ;

5 - la figure 8 représente une vue de l'arrière de la nacelle en jet inversé selon le mode de réalisation de l'invention de la figure 7 ;

- la figure 9 représente dans une vue analogue de la figure 1
10 un inverseur en position jet direct selon le mode de l'invention de la figure 7 ;

- la figure 10 représente un mode de réalisation de l'invention décrit suivant la figure 9 en mode jet inversé.

15

Les figures 2 à 4 représentent un inverseur de poussée conforme à l'invention. Une poutre 10 solidaire de la structure fixe 11 dont la partie amont, de manière similaire à la réalisation antérieure connue et précédemment décrite en
20 référence à la figure 1, est fixée en 12 du côté amont sur un carter externe 13 enveloppant le turboréacteur associé. Dans l'exemple d'application représenté sur les dessins, ledit turboréacteur est à double flux et le carter 13 constitue la paroi externe du passage circulaire d'écoulement des gaz. La
25 structure fixe 11 est ainsi disposée dans le prolongement du carter 13 vers l'aval et constitue une partie du passage circulaire d'écoulement des gaz et une partie de la nacelle externe.

30 La poutre 10 constitue une partie de la paroi externe 14 du passage circulaire d'écoulement des gaz et une partie de la nacelle externe. L'extrémité aval 15 de la poutre 10 constitue une partie de la section de tuyère d'échappement des gaz de la nacelle.

35

Les coquilles 16 sont articulées autour des points de rotation fixe 19, solidaires de la poutre 10.

Les coquilles 16 sont manoeuvrées par un système mécanique 20 logé dans ladite poutre 10. Ledit système, non représenté en détail sur les figures, peut être hydraulique, pneumatique ou électrique, tirant ou poussant, d'un type connu en soi. Le 5 brevet FR 2 704 907 montre un exemple de réalisation utilisable.

Un autre point appréciable d'un tel emplacement est d'avoir toute la structure du système protégée du flux chaud en jet 10 inversé et de n'avoir aucune pièce du système dans le flux en jet inversé.

L'ensemble pivotant en jet direct étant très peut auto-ouvrant voire équilibré ou auto-fermant, la structure même du 15 système peut être allégée par rapport aux systèmes utilisés habituellement.

En mode jet inversé, les coquilles 16 viennent en contact l'une sur l'autre par l'intermédiaire de butées 21 intégrées 20 ou rapportées aux coquilles 16 comme montré sur la figure 8

Pour tendre vers l'équilibrage, le point d'articulation 19 de la coquille 16 doit être situé environ au centre de poussée de la paroi interne 17 de la coquille 16. Les performances 25 aérodynamiques en jet inversé étant liées à la section de renvoi du flux vers l'amont de la nacelle, et le point d'articulation 19 de la coquille 16 devant venir le plus en amont possible, conduisent à écarter d'autant ledit point d'articulation de l'axe longitudinal de l'inverseur vers 30 l'externe de la nacelle. Cette disposition amène à utiliser des poutres 10 dites larges comme montré sur la figure 6.

Le rapport de la hauteur latérale (h) d'éjection du flux ou largeur de poutre, dans la zone (Z) suivant la figure 4, sur 35 la valeur (H) de la sortie d'éjection est de 0,6 mini.

Le fait que les poutres 10 soient larges permet d'obtenir une meilleure stabilité de l'ensemble fixe et mobile. Le galbe étendu 22 des parties externes des poutres, leur donne une

grande inertie et procure une meilleure tenue structurale de l'inverseur. Cette disposition garantit de plus une section d'éjection stable.

5 Le fait que le point d'articulation 19 de la coquille 16 soit situé le plus en amont possible permet en utilisant l'épaisseur de la nacelle à cet endroit de ne pas avoir recours à un carénage de la poutre venant en débordement des lignes et en prolongement en aval de la nacelle comme montré
10 dans le brevet US 4 005 836. Bien sur un léger renflement peut être appliqué sans pour autant perturber, au-delà du raisonnable, les performances.

Une autre caractéristique remarquable de la poutre 10 dite
15 large, comme montré sur figure 8, est de mieux canaliser les flux d'éjection comme représenté par l'exemple des flèches 28, ce qui évite d'impacter la carlingue dans le cas d'une installation sur fuselage. Cette caractéristique n'est pas assurée sur les brevets US 4 005 836 et FR 2 348 371 donnés
20 en exemple.

Sur les figures 4 et 6, un exemple de définition du détournage de la paroi interne 29 de la poutre 10, montre la possibilité de piloter les nappes latéralement, en mode jet inversé, dans
25 les directions souhaitées. Cette configuration peut être réalisée par festonnage, comporter un retour de bord, avoir une paroi courbe incurvée ou tout autre solution permettant à l'homme de l'art d'obtenir l'effet et la direction désirés. La direction du flux pouvant même être redirigée vers
30 l'interne 17 de la coquille 16.

Le cheminement du joint 26 pour favoriser la tendance à l'auto-fermeture se situe le plus au bord possible de la structure fixe 11, comme montré sur la figure 3, pour la zone
35 en amont du point de rotation 19 de la coquille 16, et le plus au bord possible de la coquille 16 pour la zone en aval du point de rotation 19 de la coquille. L'installation dudit joint pouvant être faite, soit sur la structure fixe 11 et la poutre 10, soit sur la coquille 16.

Les bords latéraux des coquilles 16 situés en aval comportent des découpes 23 permettant aux coquilles de débattre et de venir en vis à vis en mode d'inversion.

5

Ces découpes sont principalement dimensionnées en fonction de l'angle d'ouverture des coquilles 16, de la position des points d'articulation 19 et des lignes de nacelle.

10 En position jet direct, hormis ces découpes 23, le bord aval 15 de la poutre 10 et le bord aval 18 de la coquille 16 étant alignés et dans les mêmes lignes, il en résulte une perte aérodynamique fortement réduite.

15 Les coquilles 16 associées à un système d'entraînement 20 adapté peuvent présenter des angles d'ouverture différents. Les bords latéraux 35 des coquilles 16 peuvent être de détourages non symétriques entre-eux. Le becquet 33 et la cavité 34 peuvent présenter des configurations variées.

20 L'ensemble de ces paramètres pris individuellement ou associés entre eux, permet d'aboutir à un pilotage de nappes optimal en mode jet inversé.

Un autre mode de réalisation de l'invention montré sur la 25 figure 7 représente un concept comportant des lignes nacelles allongées. Une fois que le positionnement des coquilles 16 et que la position des points de rotation 19 sont définis, ces deux caractéristiques assurant les performances d'inversion attendues, un anneau arrière 24 positionné à l'aval des 30 coquilles permet de terminer la nacelle dans les lignes sans toucher aux performances d'inversion imposée.

L'anneau arrière 24 peut être rapporté, monobloc ou constitué de plusieurs éléments, aux poutres 10 ou bien intégré avec 35 elles.

Il peut comporter quatre oreilles 25 permettant d'obstruer les découpes 23 des coquilles 16 en jet direct. Elles peuvent être rapportées ou intégrées.

L'étanchéité est assurée par un joint 27 associé au joint 26, l'ensemble pouvant faire partie d'un même ensemble, sur la coquille 16. L'installation dudit joint pouvant être faite, 5 soit sur l'anneau arrière 24, soit sur l'aval de la coquille 16.

La figure 10 montre une réalisation d'un mode de butée de fin d'ouverture de la coquille 16 associée à l'invention. 10 L'extrémité amont de l'anneau arrière 24 comporte un ou plusieurs points de butée 30 venant en contact sur un ou plusieurs renforts 31 de la coquille 16. Ce ou ces contact(s) se situe(nt) dans une zone comprise entre les deux bords latéraux du détournage amont 30 de l'anneau arrière 24. Dans 15 cette configuration, toute liberté est offerte pour obtenir un réglage des fuites entre les coquilles 16 en mode jet inversé.

La figure 9 montre une autre particularité concourant à 20 l'auto-fermeture des coquilles 16 en jet direct. Le bord aval de la coquille 16 est allongé suivant la définition de la zone 32. Cette augmentation de la surface aval de la coquille 16 permet d'augmenter l'effort résultant, engendré par le flux circulant dans le passage d'écoulement des gaz, dans le 25 sens de l'auto-fermeture de la coquille 16.

REVENDEICATIONS

1. Inverseur de poussée de turboréacteur comportant des éléments déplaçables appelés obstacles formés de coquilles (16) susceptibles lors du fonctionnement du turboréacteur en
5 poussée directe de s'intégrer à la paroi externe du canal d'éjection du turboréacteur et, en position déployée, de constituer des obstacles de déviation du flux des gaz en procurant une inversion de poussée, lesdites coquilles (16) étant montées pivotantes autour d'axes de rotation (19)
10 appelés axes de pivot portés par des poutres latérales fixes (10) qui supportent également un système de commande (20) des déplacements des coquilles (16), et les poutres (10) de support des coquilles (16) sont larges sur toute leur longueur, la largeur des poutres en amont de l'axe pivot
15 étant supérieure à l'entraxe des pivots, le rapport de la largeur de poutre sur la longueur de sortie d'éjection dans un plan passant par les pivots étant au moins de 0,60 et les axes fixes appelés pivots (19) de rotation des coquilles (16), solidaires des poutres (10) sont contenus dans les
20 lignes de nacelle et sont situés au centre de poussée de la paroi interne (17) de chaque coquille respectivement, de manière à donner auxdites coquilles (16) en jet direct une tendance à l'équilibrage, caractérisé en ce que un joint d'étanchéité (26) disposé entre coquilles (16) et partie
25 fixe d'inverseur a un cheminement déterminé, étant situé au bord de la structure fixe (11) pour la zone en amont des axes de rotation (19) des coquilles (16) et au bord de la coquille (16) pour la zone en aval de la zone de rotation (19) de la coquille (16), et le cheminement de joint (26)
30 étant situé au dessus de l'axe pivot (19) en position de jet direct, de manière à assurer une réduction de l'action du flux en jet direct sur la partie amont par rapport à l'action exercée sur la partie aval de la coquille (16), et à donner auxdites coquilles (16) en jet direct une tendance

à l'auto-fermeture, en maintenant les coquilles (16) dans la position non-déployée qui devient une position stable.

2. Inverseur de poussée de turboréacteur selon la revendication 1 dans lequel l'extrémité aval (15) des poutres (10) et l'extrémité aval (18) des coquilles (16), sont alignées et les surfaces extérieures des poutres (10) sont comprises dans les lignes de nacelle et se termine en profil fin d'extrémité aérodynamique de nacelle.

3. Inverseur de poussée de turboréacteur selon l'une quelconque des revendications 1 et 2 dans lequel la paroi interne (29) des poutres (10) comporte un détournage déterminé adapté à un pilotage latéral des nappes du flux inversé.

4. Inverseur de poussée de turboréacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 dans lequel les coquilles (16) présentent une configuration différente l'une par rapport à l'autre.

5. Inverseur de poussée de turboréacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 comportant un anneau arrière fixe (24) disposé à l'aval des coquilles (16) et portant des oreilles (25) obstruant en jet direct les cavités créées par les découpes (23) des coquilles (16) dans lequel l'anneau arrière (24) comporte en zone amont des butées (30) venant en contact, en position de jet inversé, avec des éléments coopérants (31) des coquilles (16).

6. Inverseur de poussée de turboréacteur selon la revendication 5 dans lequel la surface aval des coquilles (16) est augmentée d'une partie (32) masquée par l'anneau arrière (24) de manière à favoriser l'auto-fermeture des coquilles (16) en jet direct.

1 / 5

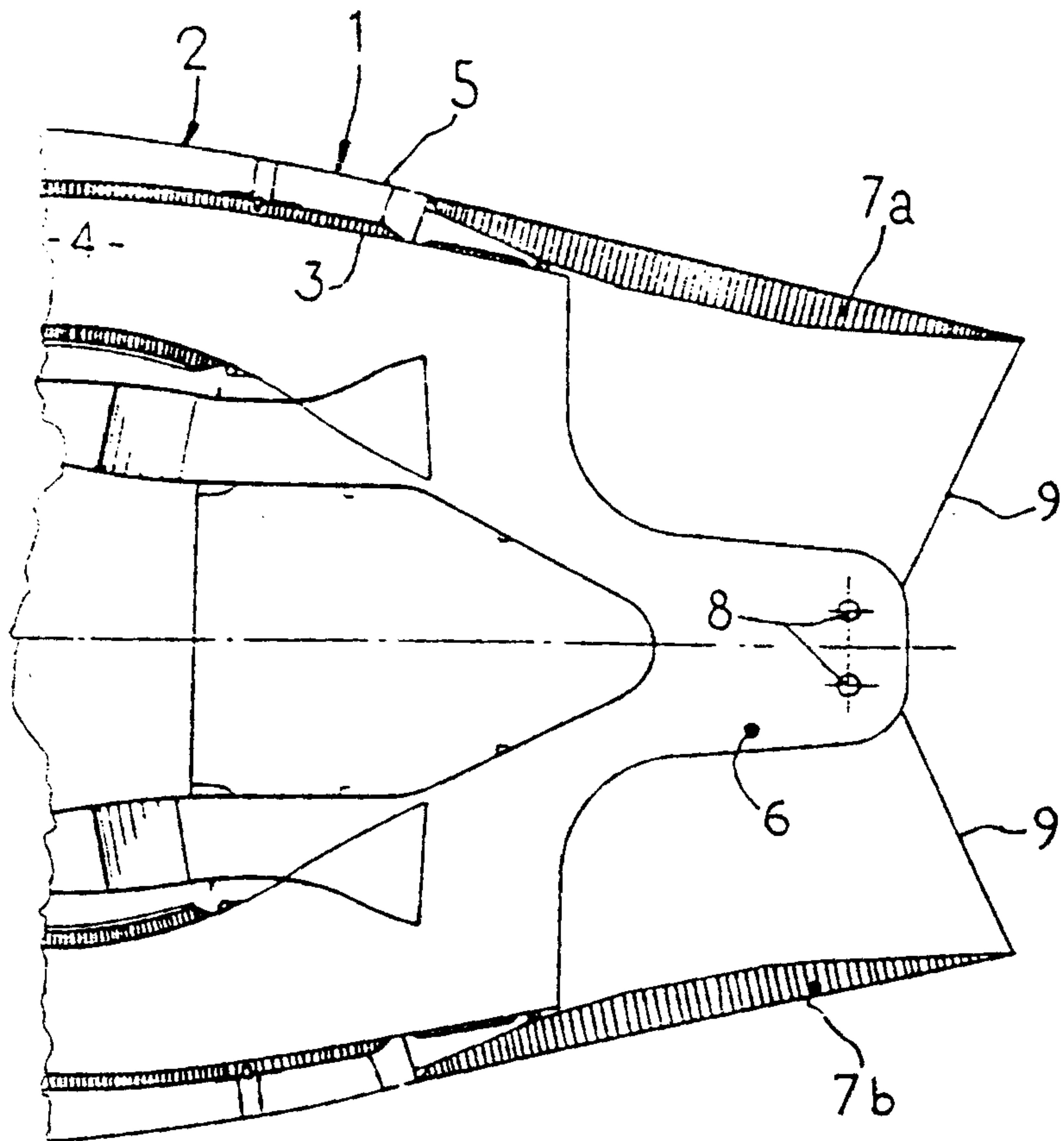


FIG. 1 (Antériorités)

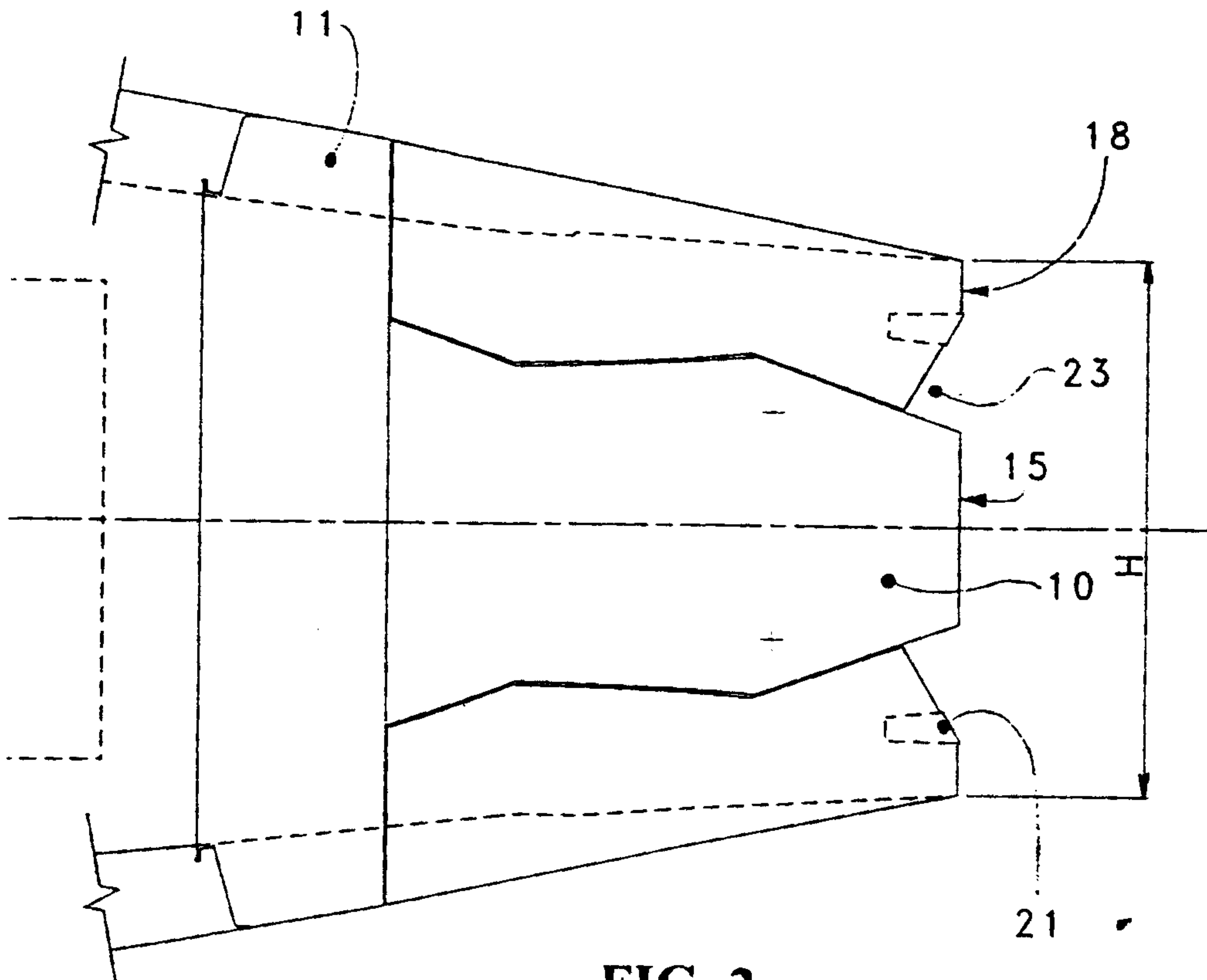


FIG. 2

Andréan Sage Dubuc & Martine Walker

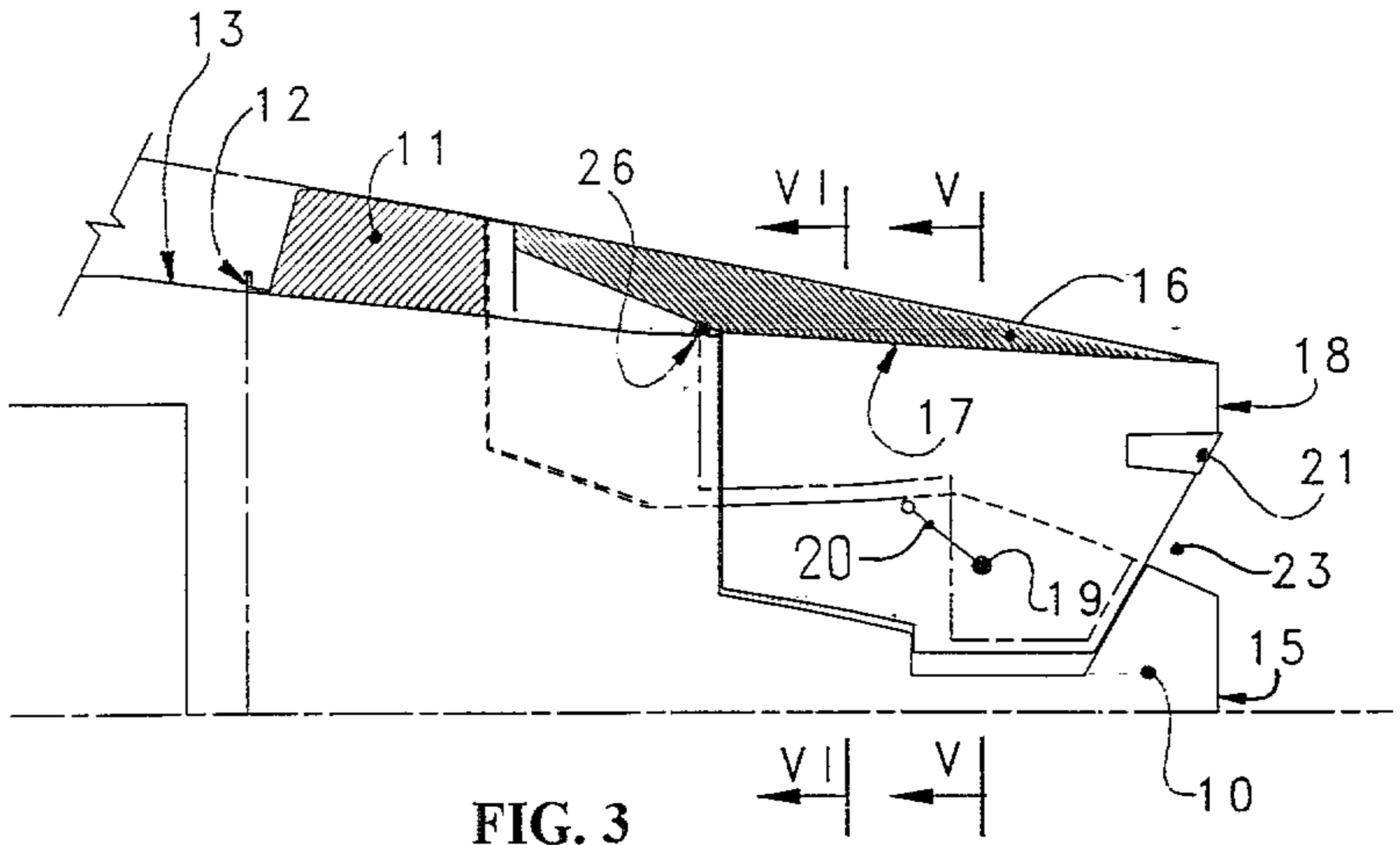


FIG. 3

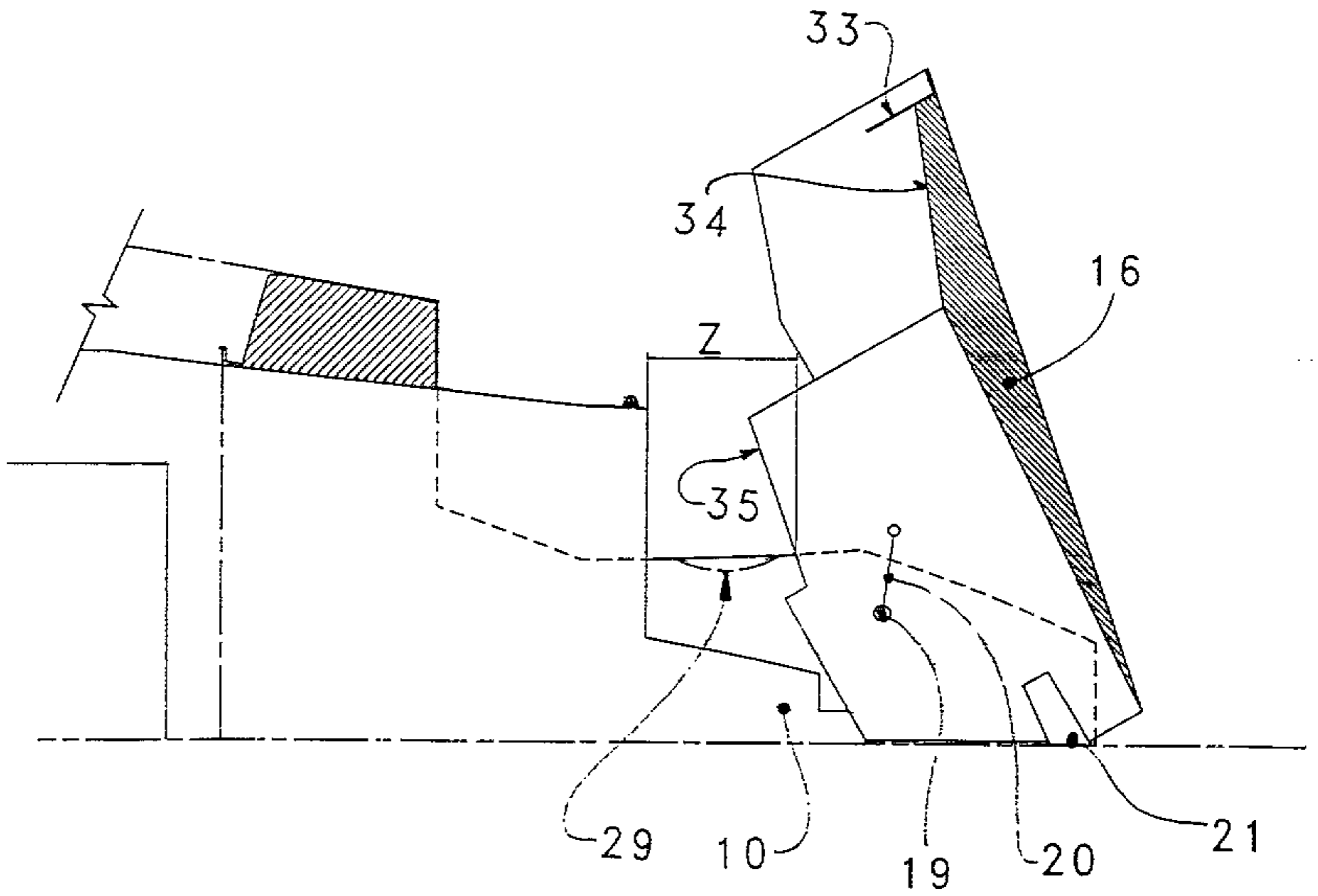


FIG. 4

Rudeman Base Outfit & Vertical Walker

3 / 5

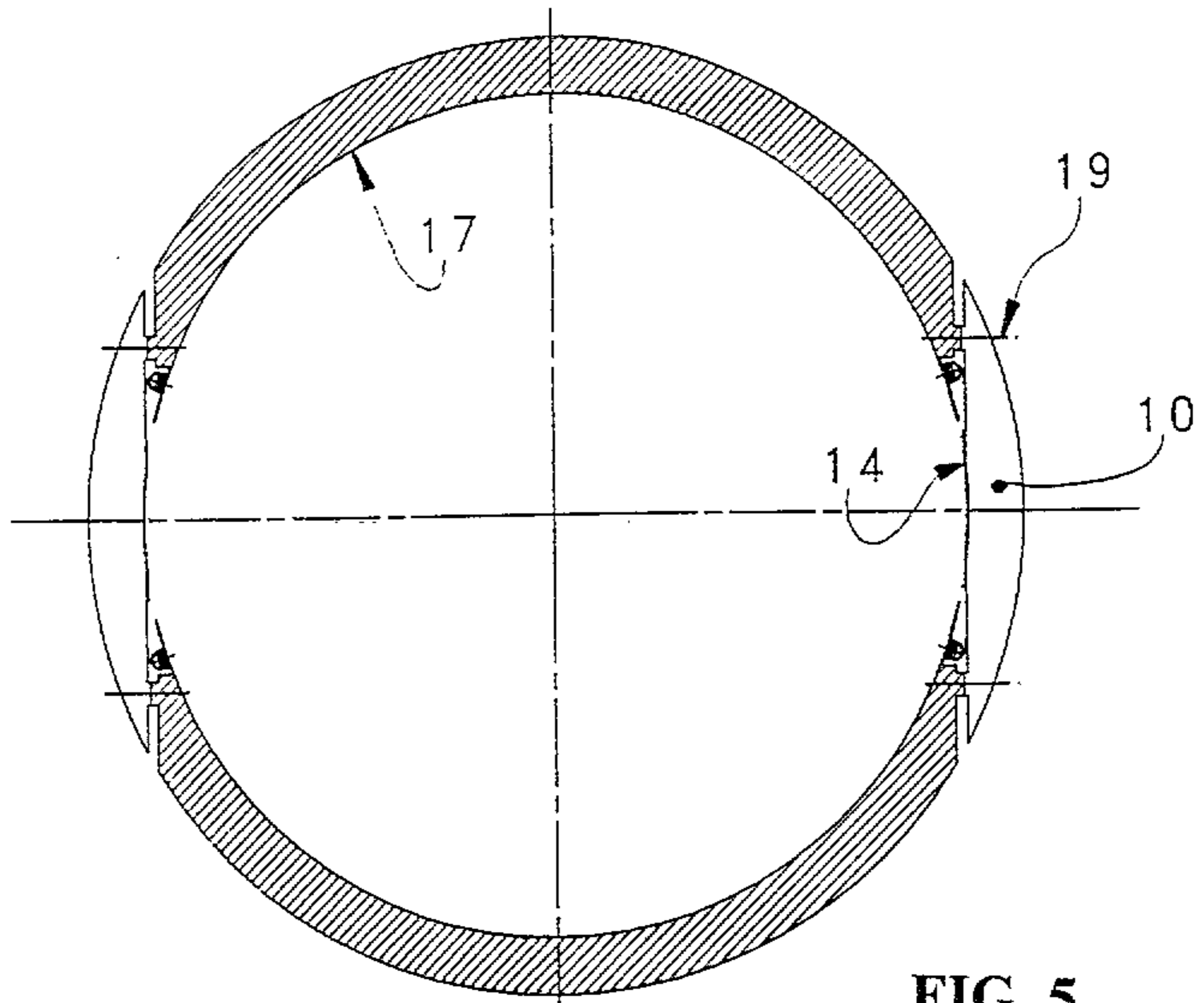


FIG. 5

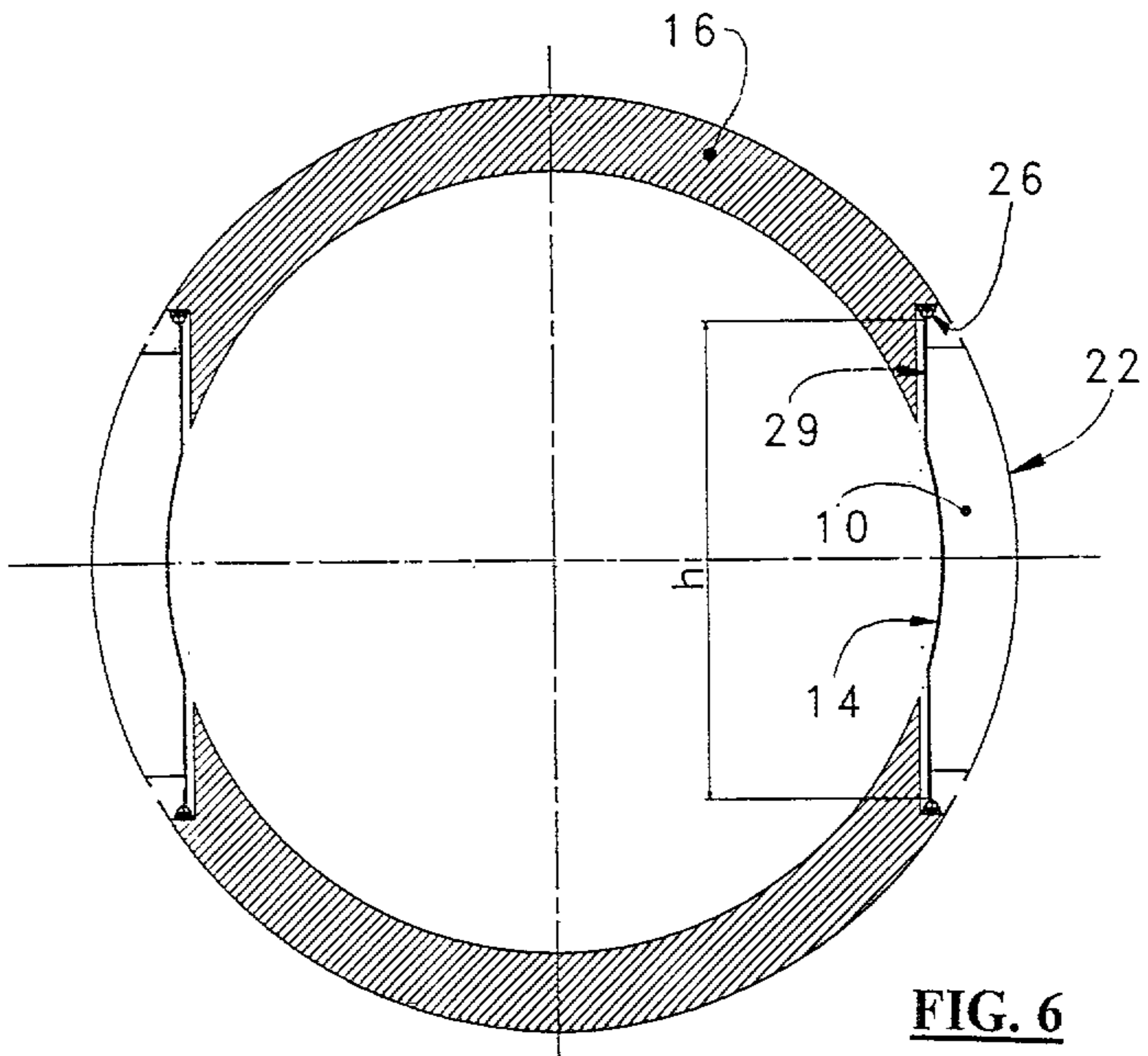


FIG. 6

Anderson Rope Dubue & Hesterman Walkers

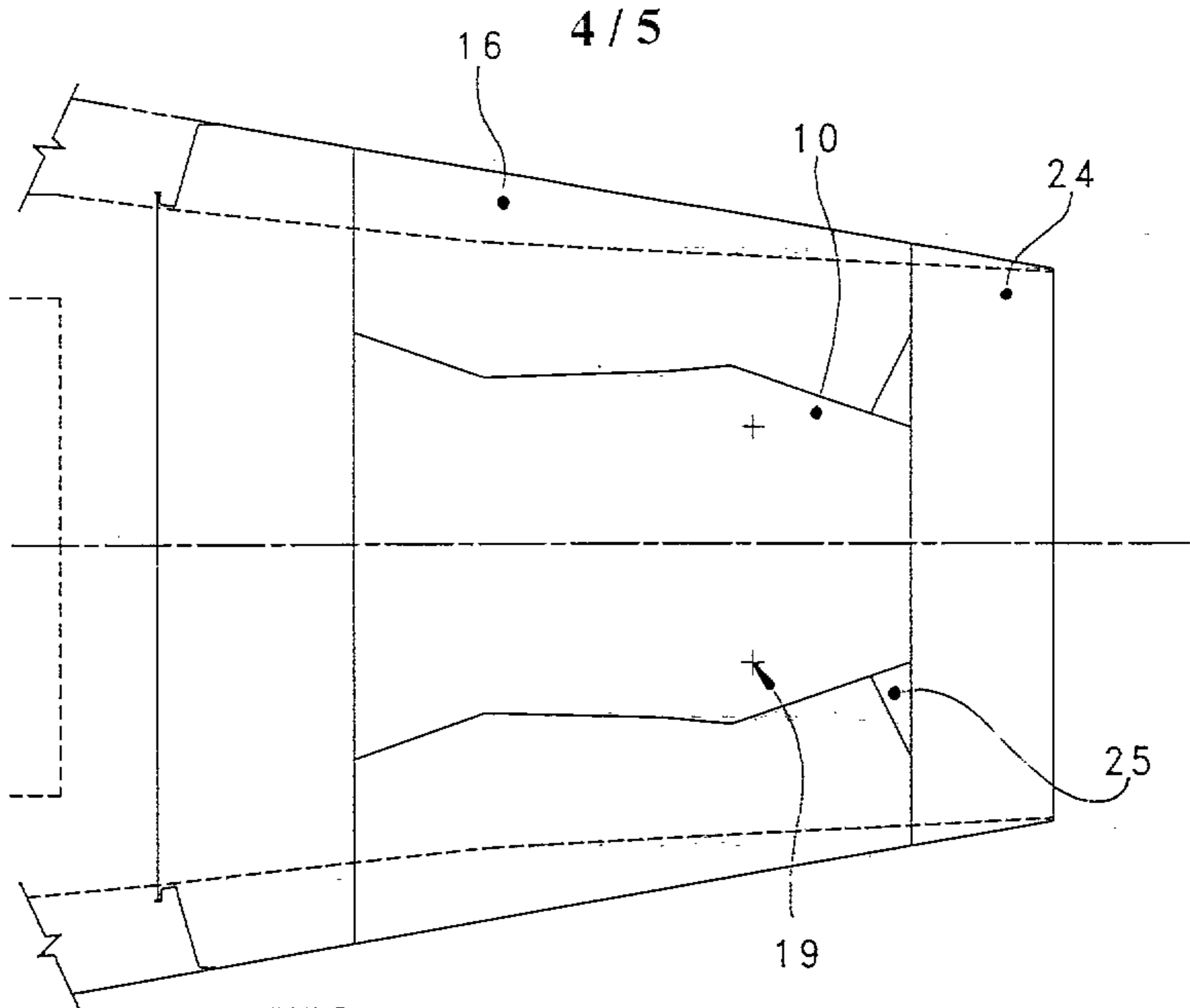


FIG. 7

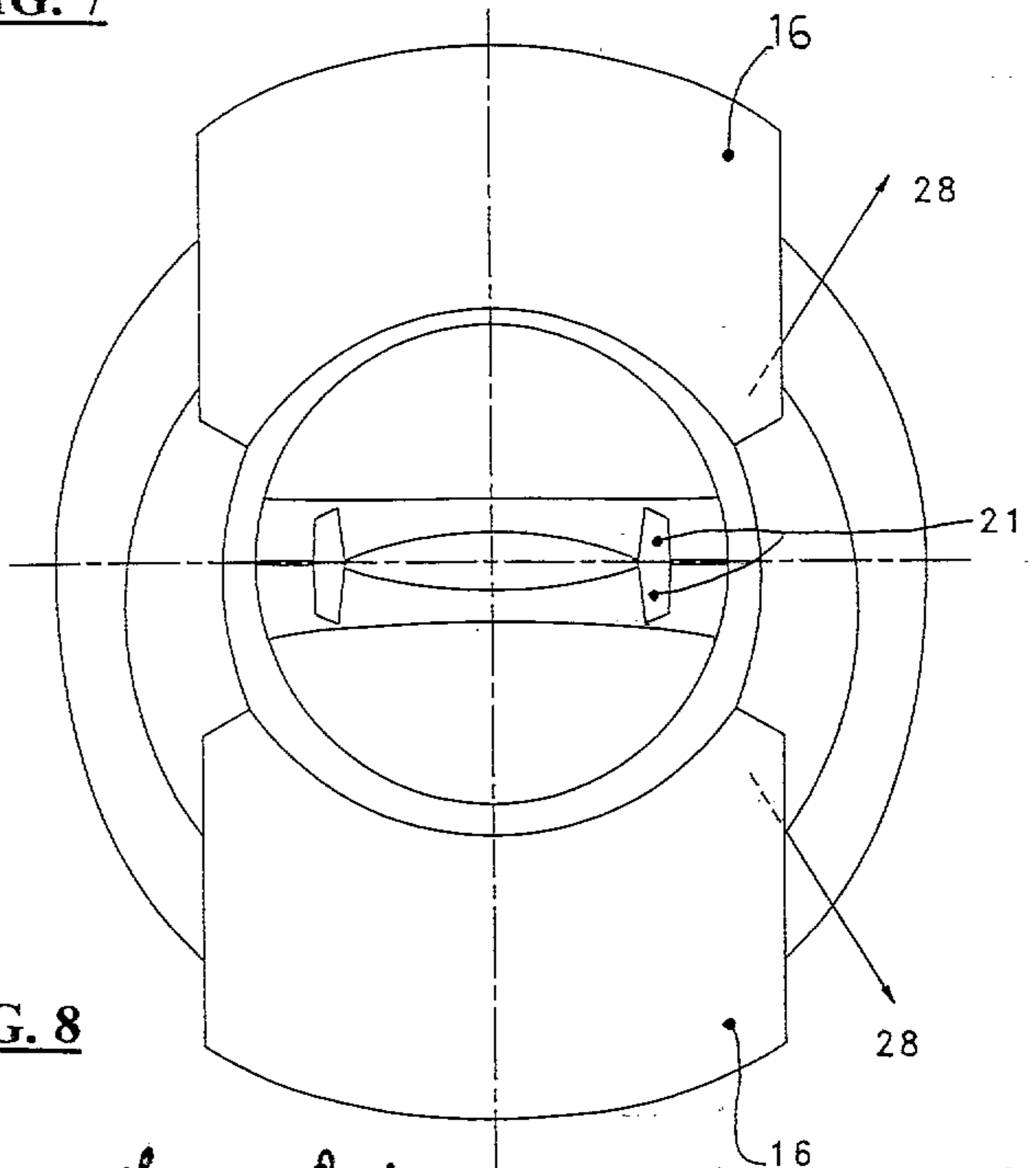


FIG. 8

Handwritten text at the bottom of the page, partially obscured by the drawing's label 16.

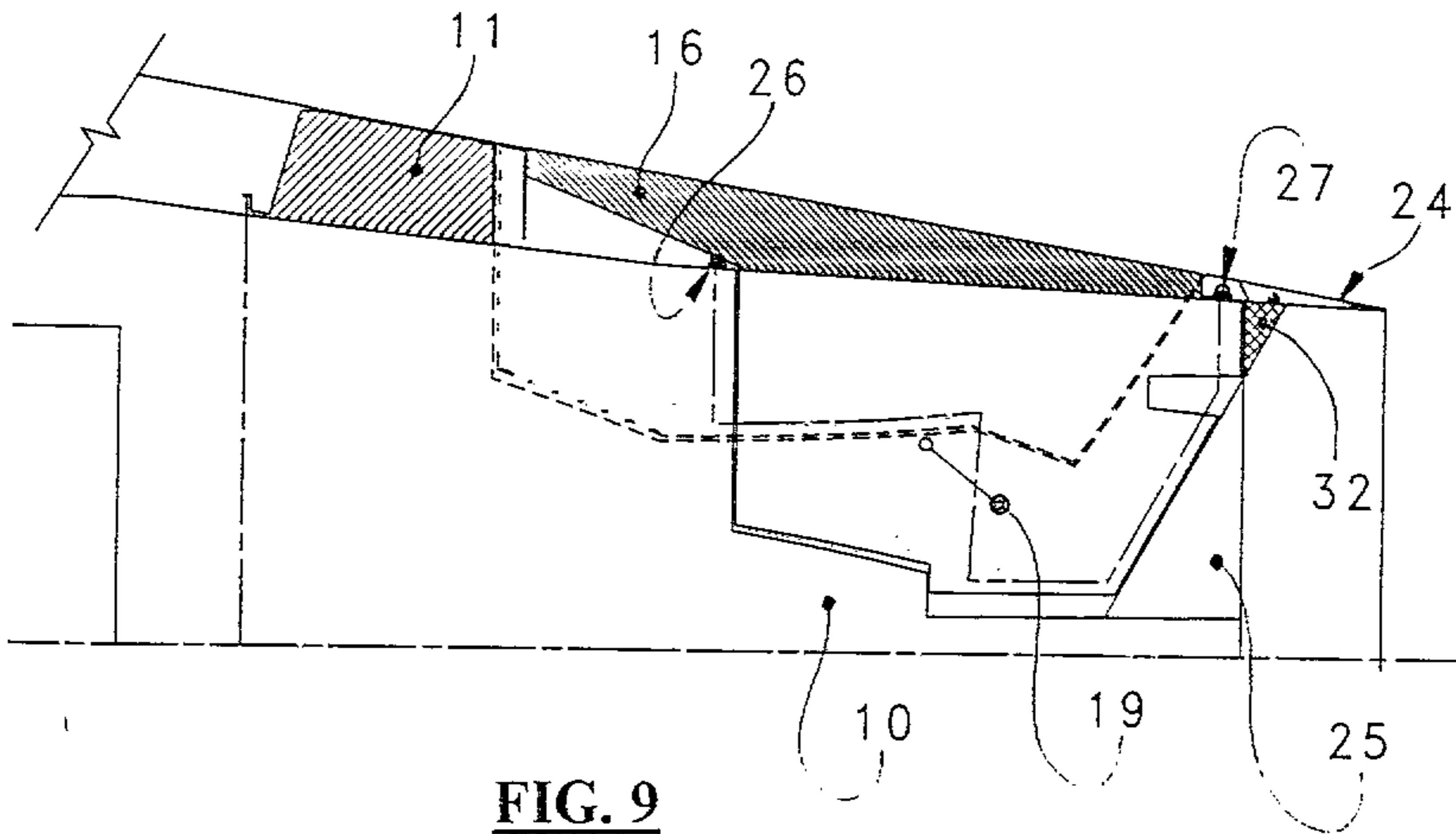


FIG. 9

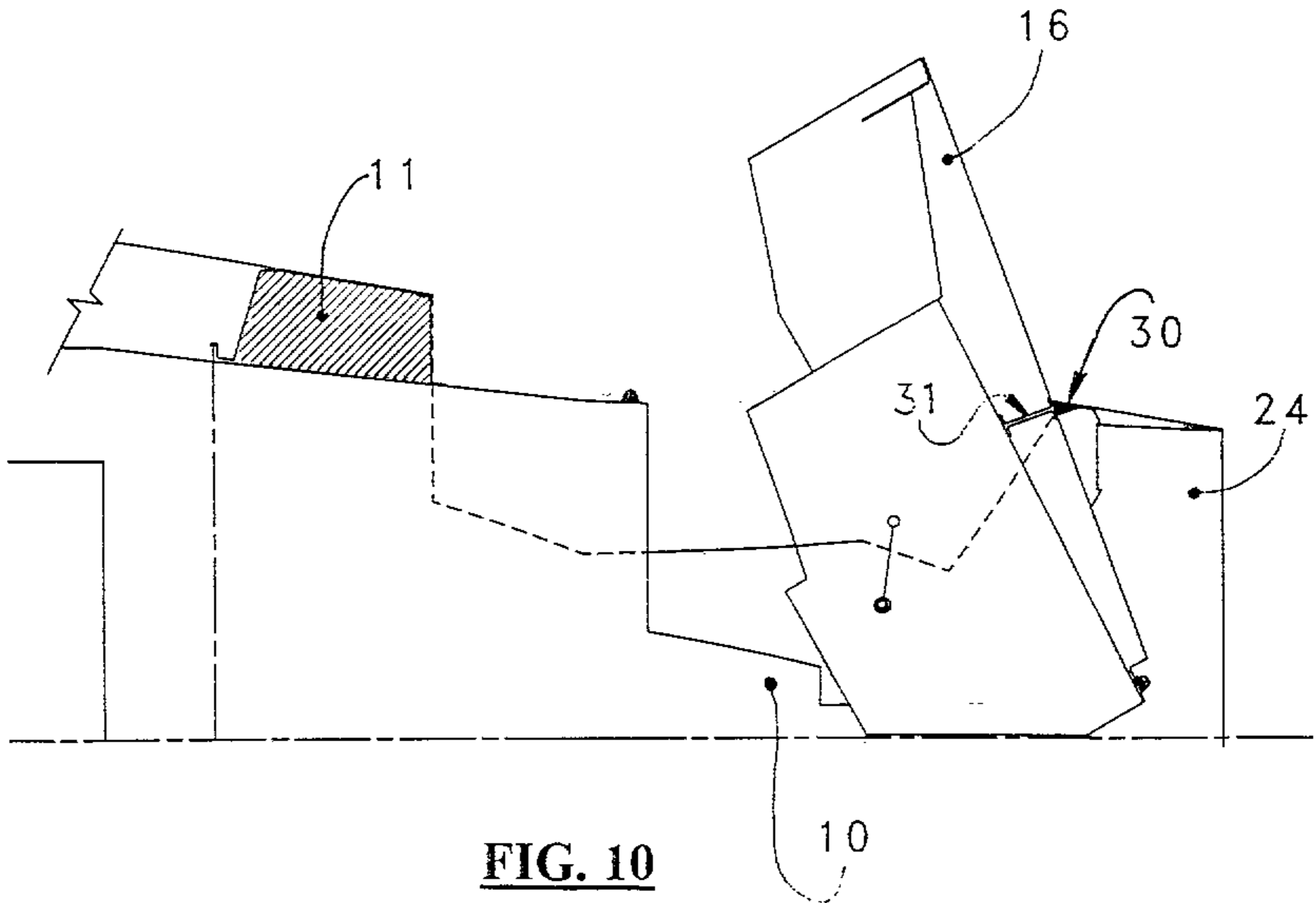


FIG. 10

Rudman Base Drive & Motion Walker

