



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 812601

(22) Заявлено 24.01.80 (21) 2874230/25-27

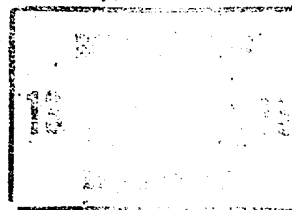
с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.04.82. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 15.04.82

(11) 919901



(51) М. Кл.³

В 30 В 11/08

(53) УДК 621.97
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

И.Д. Корб, А.А. Чуриков и О.Н. Иванов

(71) Заявитель

Опытно-конструкторское технологическое бюро расфасовочного
и упаковочного оборудования

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

1

Изобретение относится к обработке металлов давлением, а именно к конструкции устройств для брикетирования сыпучих материалов.

По основному авт. св. № 812601 известно устройство для брикетирования сыпучих материалов, содержащее закрепленную на станине пресс-форму и установленные в ней с возможностью встречного перемещения два пуансона с приводом, а также два клина с пружинами, боковые стенки пресс-формы выполнены наклонными относительно направления перемещения пуансонов, причем один из пуансонов выполнен составным в виде диска с центральным отверстием и размещенной в нем шайбы, а клинья смонтированы на диске составного пуансона, сочленены с наклонными плоскостями пресс-формы и соединены пружинами со станиной [1].

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства.

2

Эта цель достигается тем, что устройство для брикетирования сыпучих материалов, содержащее закрепленную на станине пресс-форму и установленные в ней с возможностью встречного перемещения два пуансона с приводом, а также два клина с пружинами, боковые стенки пресс-формы выполнены наклонными относительно направления перемещения пуансонов, причем один из пуансонов выполнен составным в виде диска с центральным отверстием и размещенной в нем шайбы, а клинья смонтированы на диске составного пуансона, сочленены с наклонными плоскостями пресс-формы и соединены пружинами со станиной, снабжено гибким элементом, размещенным между пуансонами и наклонными стенками пресс-формы с возможностью перемещения вдоль последних.

На фиг. 1 показана схема устройства; на фиг. 2 - вариант с гибким элементом, соединенным с приводными

барабанами, на фиг. 3 - схема устройства в момент начала прессования; на фиг. 4 - схема устройства в момент окончания прессования.

Устройство содержит пресс-форму 1, в которой установлены верхний пуансон 2 и нижний составной пуансон, состоящий из диска 3 и шайбы 4. На диске 3 установлены клинья 5, соединенные пружинами 6 со станиной 7. Пуансон 2 соединен с приводом 8, а диск 3 и шайба 4 связаны соответственно с приводами 9 и 10. Клинья 5 установлены на гибком элементе 11, который может быть выполнен в виде бесконечной металлической ленты, охватывающей боковые наклонные стенки пресс-формы, либо в виде металлической ленты, намотанной на приводные барабаны 12 и 13.

Устройство работает следующим образом.

При загрузке пресс-формы диск 3 и шайба 4 находятся в крайнем нижнем положении, и клинья 5 разведены. После засыпки сыпучего материала устанавливается пуансон 2 и производится совместный подъем шайбы 4 и диска 3. При этом клинья 5 сводятся и при сведении перемещаются совместно с

гибким элементом 11 по боковым наклонным стенкам пресс-формы. После сведения клиньев 5 производится окончательное прессование пуансоном 2 и шайбой 4 при их встречном движении.

После выталкивания брикета, клинья 5 разводятся для очередного отбора дозы и далее цикл работы устройства повторяется.

Применение предлагаемого устройства позволяет расширить ассортимент прессуемого материала.

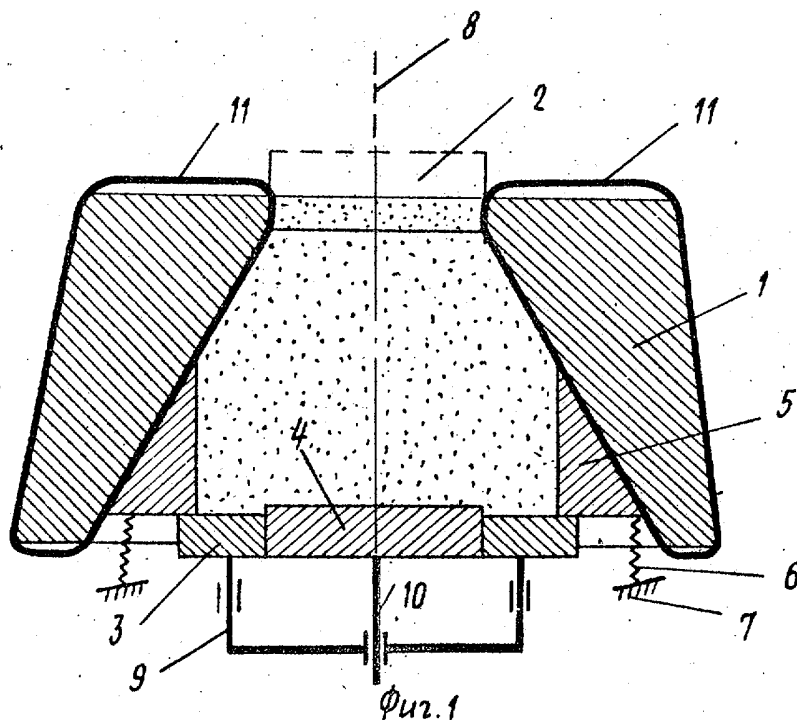
Формула изобретения

Устройство для брикетирования сыпучих материалов по авт. св. № 812601 от л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения надежности, оно снабжено гибким элементом, размещенным между пуансонами и наклонными стенками пресс-формы с возможностью перемещения вдоль последних.

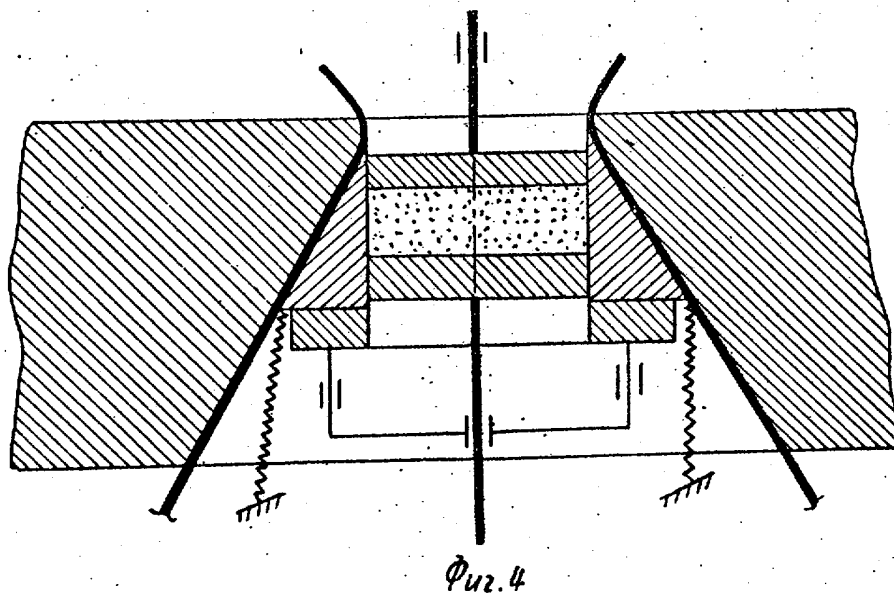
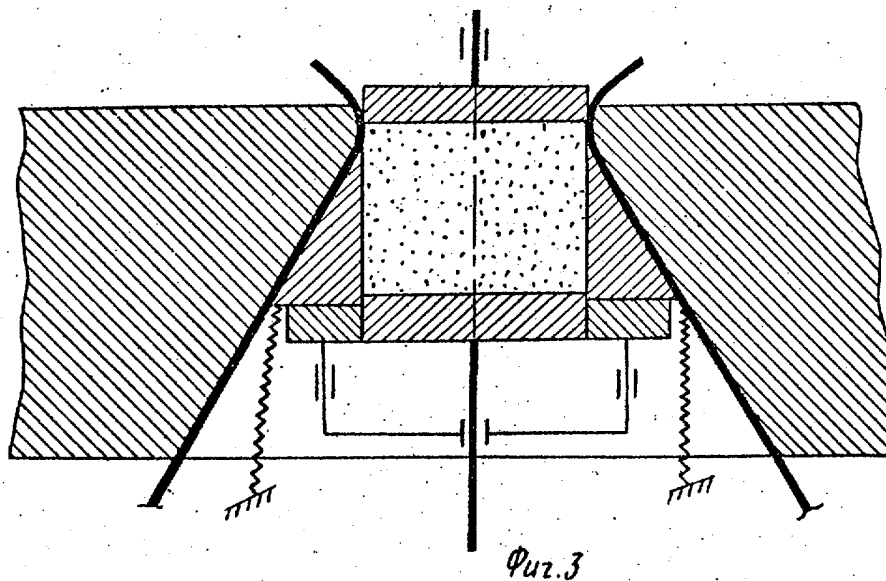
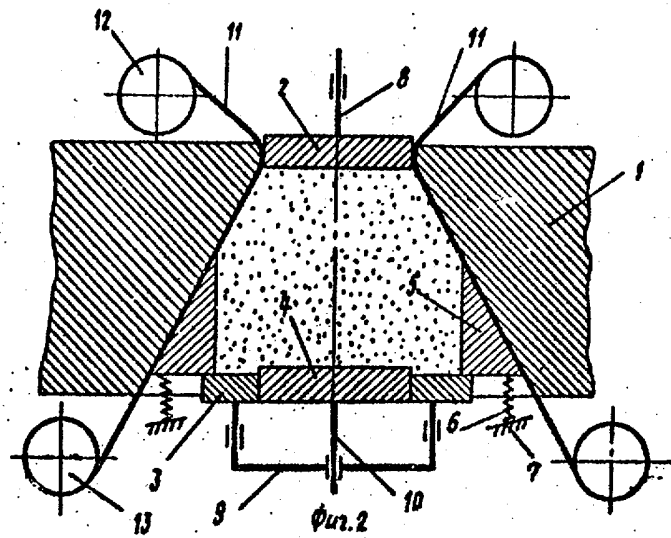
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2767602/25-27, кл. В 30 В 11/08, 14.06.79.



919901



ВНИИПИ Заказ 2238/15 Тираж 696. Подписное
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4
 ППП "Патент" Зак. 352-65