



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

232111
(11) (B1)

[51] Int. Cl.³
B 28 B 7/26

(22) Prihlášené 25 05 82
(21) (PV 3834-82)

(40) Zverejnené 26 08 83

(45) Vydané 15 12 86

(75)

Autor vynálezu

RUSKO MILAN ing. CSc., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Vložka otvoru vertikálnej formy na výrobu stavebných dielcov vo vertikálnej batérii

1

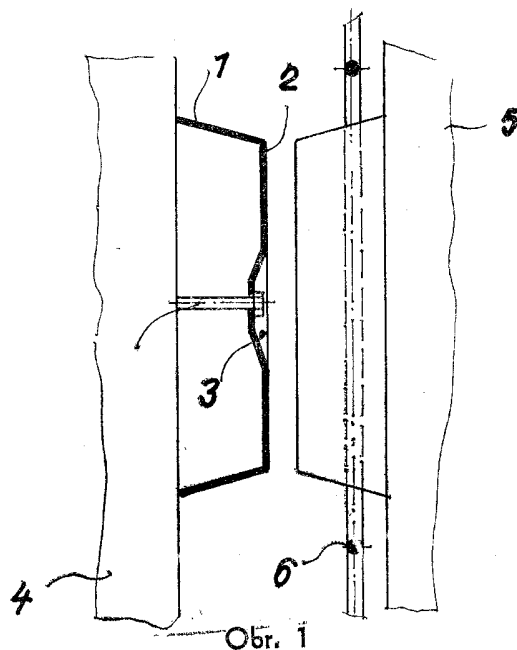
2

Vynález sa týka vložky otvoru vertikálnej formy na výrobu stavebných dielcov vo vertikálnej batérii.

Podstatou vynálezu je, že vložka otvoru vertikálnej formy je z dvoch samostatných dielcov, ktoré tvorí vonkajší skosený plášť prekrytý čelom, v ktorom sú vytvorené priehlbieniny pre hlavy upevňovacích skrutiek na stenu dvoch susediacich foriem vo vertikálnej batérii. Vložka otvoru vertikálnej formy je prelisovaná v miestach uchytania skrutiek.

Najväčšou výhodou vložky otvoru podľa vynálezu je podstatné zníženie prácností pri výrobe dielcov a zvýšenie kvality prvkov.

Vynález je možné využiť pri výrobe dielcov vo vertikálnych batériach v panelárňach.



Vynález sa týka vložky otvoru, napríklad prestupového otvoru vertikálnej formy, napríklad pri výrobe stavebného prvku.

Pri výrobe napr. stavebného prvku s prestupnými otvormi, sa do formy, v ktorej sa panel vyrába, upevňuje vložka otvoru, ktorá je z jedného dielca po celej hrúbke prvku, jej obvodové plochy zodpovedajú svojím tvarom požadovanému otvoru v prvku. Vložka otvoru je upravená medzi steny formy a je upevnená na stenu odchádzajúcej formy.

Nevýhodou týchto známych vložiek, cez celú hrúbku prvku je, že pri uzatváraní formy stenou odchádzajúcej formy spravidla medzi vložku otvoru a stenu formy (vlastnú) sa zavrzne niektorý z prútov armatúry, ktorá je umiestnená pri stene vlastnej formy. Tým dochádza k tomu, že sa forma musí znovu rozobrať, čo je veľmi pracné a zdĺhavé, v prípade, že obsluha formu zatvorí a nezistí túto skutočnosť, vyrobí sa prvok hrubší mimo požadovanú toleranciu, čo znižuje kvalitu prvku.

Uvedené nevýhody a nedostatky odstraňuje vložka otvoru podľa vynálezu, ktorej podstatou je, že pozostáva z dvoch dielcov, ktoré sú upevnené na oboch stenách formy.

Podstatou vynálezu je tiež, že vložka otvoru je prelisovaná v miestach uchytienia skrutiek.

Hlavnou výhodou vložky otvoru podľa vynálezu je podstatné zníženie pracnosti pri výrobe a zlepšenie kvality prvkov.

Príkladná ukážka vložky otvoru podľa vynálezu je znázornená na výkrese, kde na obr. 1 predstavuje čiastočný rez vložkou otvoru v priečnom reze a obr. 2 predstavuje pohľad na vložku otvoru.

Vložka otvoru podľa vynálezu je krabicového tvaru, jej vonkajšie rozmery vymedzujú veľkosť prestupného otvoru prvku.

Vložku otvoru tvorí vonkajší skosený plášť **1**, prekrytý čelom **2**, v ktorom sú vytvorené priehlbiny **3** pre hlavy neznázornených upevňovacích skrutiek. Dvojitá vložka otvoru sa priskrutkuje na stenu dvoch susediacich foriem **4**, **5**; u steny formy **5** sa nachádza armatúra **6**.

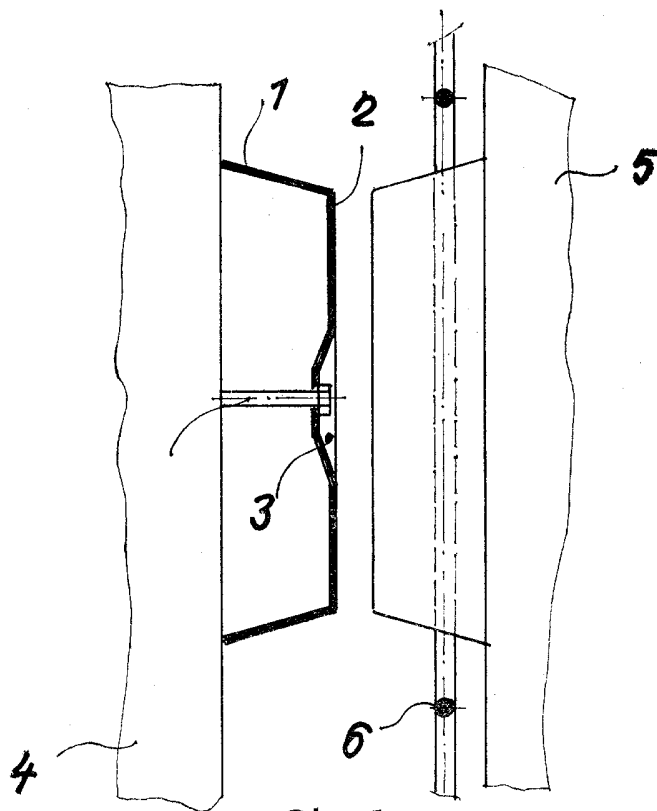
Vylisované priehlbiny **3** umožňujú priblížiť obe vložky na minimálnu vzdialenosť tým, že hlavy skrutiek sa nachádzajú v týchto priehlbínach.

Pri výrobe stavebného prvku zostaví sa forma panelu, pritom sa na obe formy **4**, **5** pripevnia obe vložky otvoru, pomocou neznázornených skrutiek a upevňovacích otvorov **7**, **8**. Forma sa zaplní betónovou zmesou a po zatvrdnutí odformuje. Pri odformovaní sa odsunie stena formy **4**, odsunie sa prvok od steny formy **5** a odoberie sa.

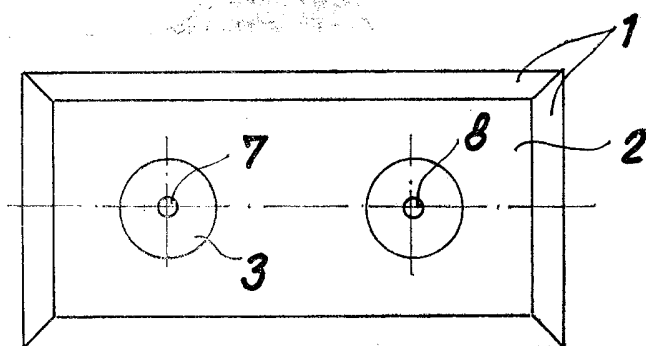
PREDMET VYNÁLEZU

Vložka otvoru vertikálnej formy na výrobu stavebných dielcov vo vertikálnej batérii, vyznačujúca sa tým, že je vytvorená

z dvoch samostatných dielcov priskrutkovaných na vertikálnej forme (4) a (5).



Obr. 1



Obr. 2