



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206615282 U

(45)授权公告日 2017. 11. 07

(21)申请号 201720313457.7

(22)申请日 2017.03.29

(73)专利权人 江铃汽车股份有限公司

地址 330052 江西省南昌市迎宾北大道509号

(72)发明人 黄丝琴 丁志勇 王娅琴 李海洋

(51)Int.Cl.

B62D 25/16(2006.01)

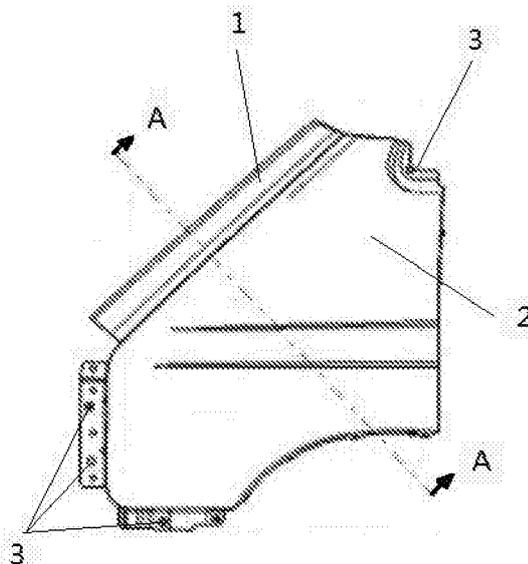
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车翼子板结构

(57)摘要

本实用新型涉及汽车零件领域,具体涉及一种汽车翼子板结构,包括上翼子板和下翼子板,上翼子板的边沿与下翼子板的边沿之间点焊连接,下翼子板的边沿上还设有安装螺孔,下翼子板通过螺栓安装于车身上。本实用新型的有益效果在于:本结构可以实现翼子板与前保险杠分缝保持一致的技术效果,解决了生产工艺的限制,提高产品质量。



1. 一种汽车翼子板结构,其特征在于:包括上翼子板和下翼子板,上翼子板的边沿与下翼子板的边沿之间点焊连接,下翼子板的边沿上还设有安装螺孔,下翼子板通过螺栓安装于车身上。

一种汽车翼子板结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零件领域,具体涉及一种汽车翼子板结构。

背景技术

[0002] 翼子板是车身零件中与外饰匹配面最多、最复杂的一个零件。不同的车辆造型,翼子板与外饰件在不同的匹配区域有着不同的匹配控制要求。绝大部分翼子板为整体冲压成型,尺寸精度较高,工装定位后,通过螺栓与侧围、机舱连接,容易达到与周边零件间隙断差要求。造型需要翼子板V形槽特征与前保险杠的V形槽保持一致的效果,才能达到整体的造型效果,而整体式翼子板由于冲压工艺限制,很难实现V形槽根部R角小于2mm,甚至无圆角的要求,如果R角偏大,翼子板的V形槽根部的分缝效果消失,而前保险杠的V形槽根部是有2mm分缝效果,此时翼子板与前保搭接,V形槽的无法达到整体贯通的效果,无法实现造型的亮点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述问题,提供一种汽车翼子板结构。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种汽车翼子板结构,包括上翼子板和下翼子板,上翼子板的边沿与下翼子板的边沿之间点焊连接,下翼子板的边沿上还设有安装螺孔,下翼子板通过螺栓安装于车身上。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:本结构可以实现翼子板与前保险杠分缝保持一致的技术效果,解决了生产工艺的限制,提高产品质量。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图,

[0008] 图2为图1的A-A剖视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0010] 实施例:参见图1和图2。

[0011] 一种汽车翼子板结构,包括上翼子板1和下翼子板2,上翼子板1的边沿与下翼子板2的边沿之间点焊连接,下翼子板1的边沿上还设有安装螺孔3,下翼子板2通过螺栓安装于车身上。

[0012] 本实用新型设计说明:将翼子板拆分设计为上、下翼子板两部分,上、下翼子板通过点焊方式连接,两个零件的搭接周边预留间隙,焊接后实现V形槽根部2mm的间隙效果,与前保险杠分缝效果保持一致,然后整个翼子板总成通过下翼子板的螺接固定在车身上,可以充分达到造型的效果。

[0013] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技

术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

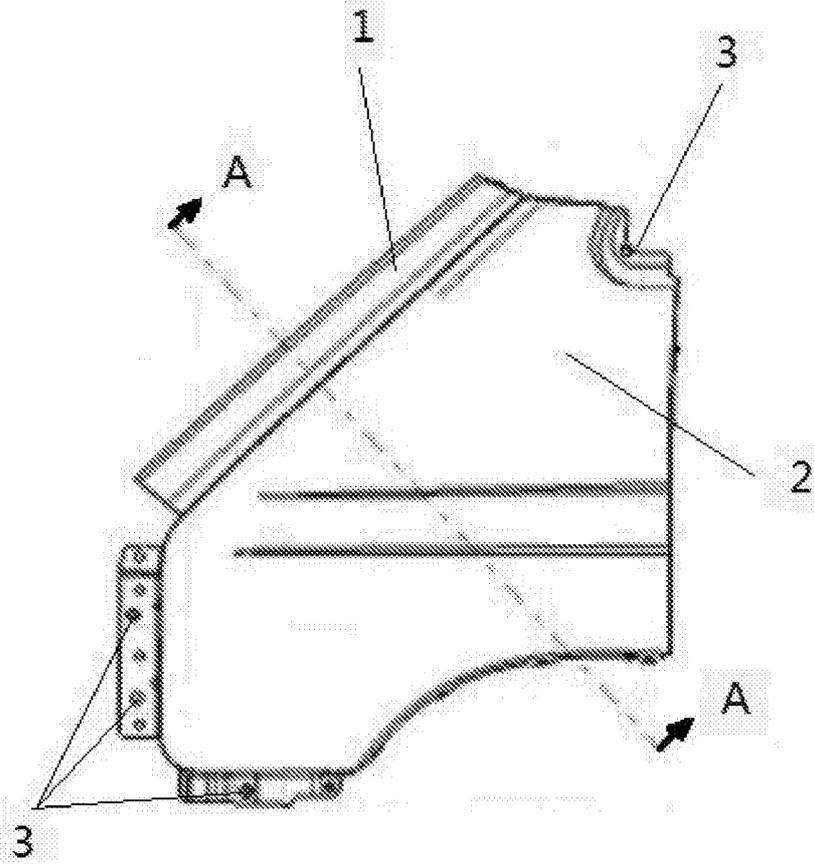


图1

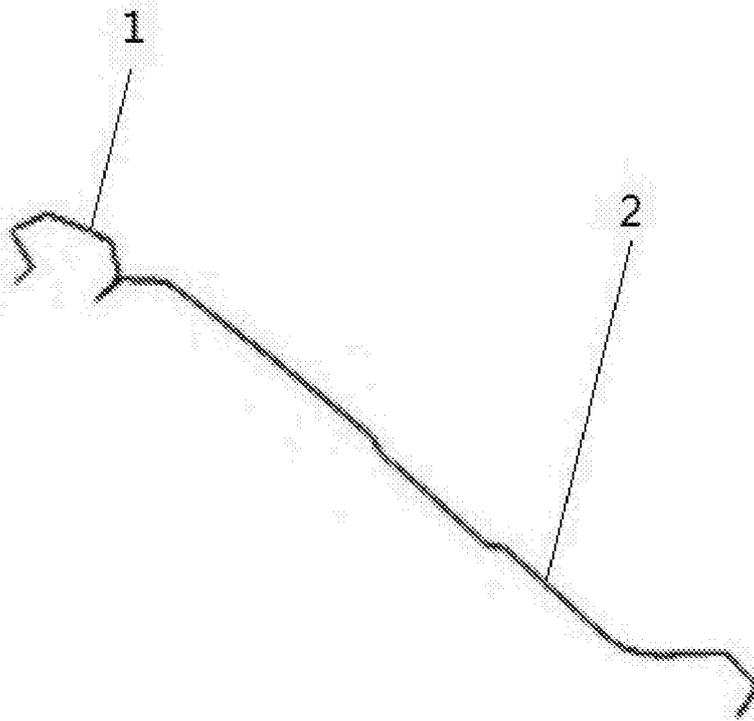


图2