(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207606989 U
(45)授权公告日 2018.07.13

(21)申请号 201721706473.9

(22)申请日 2017.12.11

(73)专利权人 荆门市至诚机电设备有限公司
地址 448001 湖北省荆门市东宝区子陵镇新桥村四组(东宝区工业园内)

(72)发明人 李卿安 孟红云

(74)专利代理机构 荆门市首创专利事务所 42107
代理人 董联生

(51)Int.Cl.
B28D 1/02(2006.01)
B28D 7/00(2006.01)

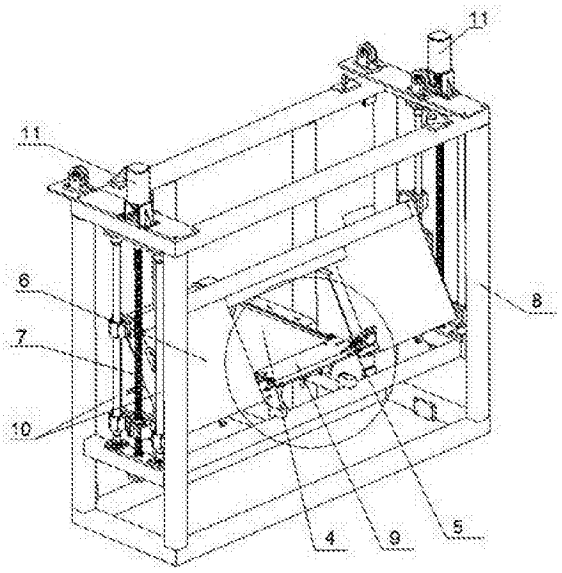
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种切块扒料机

(57)摘要

一种切块扒料机,其特征在于它包括切块机构和扒料机构,切块机构包括A输送带(4)、横切锯条(5)、锯床身(6)和一对A丝杠(7),A输送带(4)水平安装在A支撑架(8)上,且A输送带(4)的一端设有托板(9),托板(9)上开有锯条放置槽,横切锯条(5)安装在锯床身(6)上,并位于锯条放置槽内,锯床身(6)两侧分别通过A丝杠(7)和一对圆柱导轨(10)活动安装在A支撑架(8)上;优点是:能够对陶瓷纤维块横向切分,同时扒料,使工作效率提高,工人的劳动强度降低,且加工质量高,成品率高。



CN 207606989 U

1．一种切块扒料机，其特征在于它包括切块机构和扒料机构，切块机构包括A输送带(4)、横切锯条(5)、锯床身(6)和一对A丝杠(7)，A输送带(4)水平安装在A支撑架(8)上，且A输送带(4)的一端设有托板(9)，托板(9)上开有锯条放置槽，横切锯条(5)安装在锯床身(6)上，并位于锯条放置槽内，锯床身(6)两侧分别通过A丝杠(7)和一对圆柱导轨(10)活动安装在A支撑架(8)上，A支撑架(8)顶部固定安装有一对A电动机(11)，且一对A电动机(11)的动力输出轴分别与一对A丝杠(7)一端固定连接，扒料机构包括B输送带(12)、推板(13)、限位板(14)、扒料板(15)和连接板(16)，B输送带(12)水平固定安装在B支撑架(17)上，气缸(18)固定安装在B支撑架(17)上，且气缸(18)的动力输出轴与推板(13)固定连接，限位板(14)固定安装在B支撑架(17)上，并位于推板(13)一侧，扒料板(15)一端固定安装在旋转气缸(19)的转轴上，且扒料板(15)位于推板(13)和限位板(14)之间，旋转气缸(19)固定安装在连接板(16)一侧，连接板(16)另一侧活动安装在B丝杠(20)上，撑架(17)顶部设有一对滑轨(22)，连接板(16)两端分别通过滑块活动安装在一对滑轨(22)上，B丝杠(20)安装在B支撑架(17)上，且B丝杠(20)的一端固定连接有A减速机(23)，A减速机(23)的动力输入轴连接B电动机(24)。

2.根据权利要求1所述的一种切块扒料机，其特征在于扒料板(15)上开有一组通孔(38)。

3.根据权利要求1所述的一种切块扒料机，其特征在于横切锯条(5)为金刚石带锯条。

一种切块扒料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切块机械领域，具体涉及一种切块扒料机。

背景技术

[0002] 目前，陶瓷纤维块的切块装置多为功能单一不能对陶瓷纤维块进行多次切分一次成型，导致消耗大量的人力，效率和合格率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述之不足，而提供一种切块扒料机。

[0004] 本实用新型它包括切块机构和扒料机构，切块机构包括A输送带、横切锯条、锯床身和一对A丝杠，A输送带水平安装在A支撑架上，且A输送带的一端设有托板，托板上开有锯条放置槽，横切锯条安装在锯床身上，并位于锯条放置槽内，锯床身两侧分别通过A丝杠和一对圆柱导轨活动安装在A支撑架上，A支撑架顶部固定安装有一对A电动机，且一对A电动机的动力输出轴分别与一对A丝杠一端固定连接，

[0005] 扒料机构包括B输送带、推板、限位板、扒料板和连接板，B输送带水平固定安装在B支撑架上，气缸固定安装在B支撑架上，且气缸的动力输出轴与推板固定连接，限位板固定安装在B支撑架上，并位于推板一侧，扒料板一端固定安装在旋转气缸的转轴上，且扒料板位于推板和限位板之间，旋转气缸固定安装在连接板一侧，连接板另一侧活动安装在B丝杠上，撑架顶部设有一对滑轨，连接板两端分别通过滑块活动安装在一对滑轨上，B丝杠安装在B支撑架上，且B丝杠的一端固定连接有A减速机，A减速机的动力输入轴连接B电动机。

[0006] 扒料板上开有一组通孔。

[0007] 横切锯条为金刚石带锯条。

[0008] 本实用新型优点是：能够对陶瓷纤维块横向切分，同时扒料，使工作效率提高，工人的劳动强度降低，且加工质量高，成品率高。

[0009] 附 图 说 明

[0010] 图1是本实用新型切块机构结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型切块机构局部放大结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型扒料机构局部结构示意图。

[0013] 图4是本实用新型扒料机构结构示意图。

[0014] 图5是本实用新型推板结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如附图所示，本实用新型它包括切块机构和扒料机构，切块机构包括A输送带4、横切锯条5、锯床身6和一对A丝杠7，A输送带4水平安装在A支撑架8上，且A输送带4的一端设有托板9，托板9上开有锯条放置槽，横切锯条5安装在锯床身6上，并位于锯条放置槽内，锯床身6两侧分别通过A丝杠7和一对圆柱导轨10活动安装在A支撑架8上，A支撑架8顶部固定安

装有一对A电动机11，且一对A电动机11的动力输出轴分别与一对A丝杠7一端固定连接，

[0016] 扒料机构包括B输送带12、推板13、限位板14、扒料板15和连接板16，B输送带12水平固定安装在B支撑架17上，气缸18固定安装在B支撑架17上，且气缸18的动力输出轴与推板13固定连接，限位板14固定安装在B支撑架17上，并位于推板13一侧，扒料板15一端固定安装在旋转气缸19的转轴上，且扒料板15位于推板13和限位板14之间，旋转气缸19固定安装在连接板16一侧，连接板16另一侧活动安装在B丝杠20上，撑架17顶部设有一对滑轨22，连接板16两端分别通过滑块活动安装在一对滑轨22上，B丝杠20安装在B支撑架17上，且B丝杠20的一端固定连接有A减速机23，A减速机23的动力输入轴连接B电动机24。

[0017] 扒料板15上开有一组通孔38。

[0018] 横切锯条5为金刚石带锯条。

[0019] 工作方式：将陶瓷纤维块放置在A输送带4上，A输送带4将陶瓷纤维块输送到托板9处时，A输送带4停止运动，锯床身6在A丝杠7旋转带动下，向下运动，锯床身6内的电机带动横切锯条5对陶瓷纤维块进行横向切割，将陶瓷纤维块切断后，A输送带4继续运动，将切断的陶瓷纤维块输送到B输送带12上；B输送带12将切断的陶瓷纤维块带动到推板13和限位板14之间时，推板13在气缸18的带动下推向陶瓷纤维块，使陶瓷纤维块贴住限位板14，扒料板15在旋转气缸19的带动下，将切断的陶瓷纤维块往前扒；扒料板15上开有一组通孔38减轻了扒料板15的自身重量，同时减少扒料板15旋转时产生的气流。

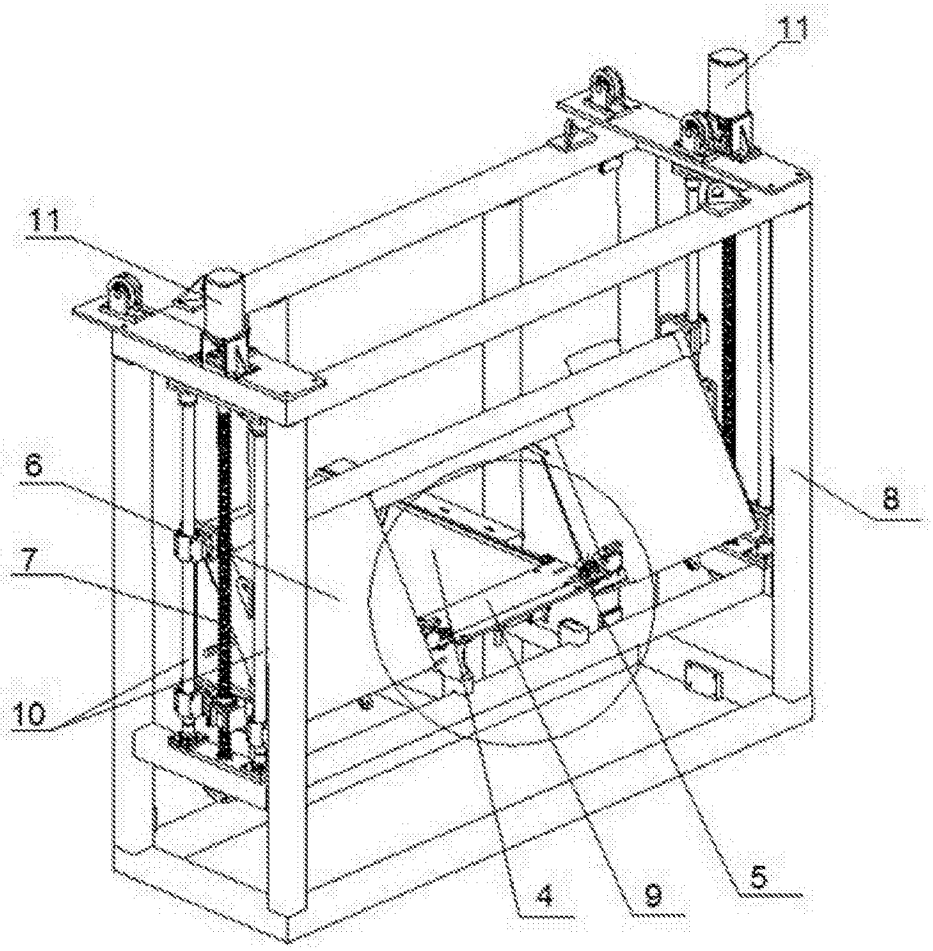


图1

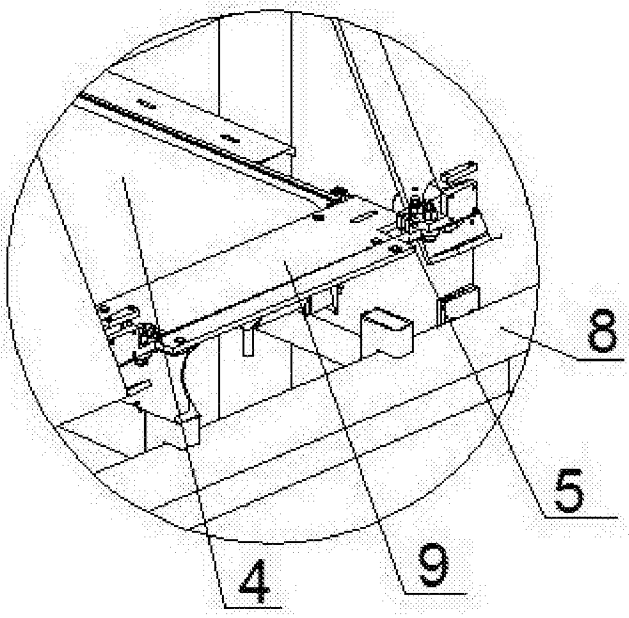


图2

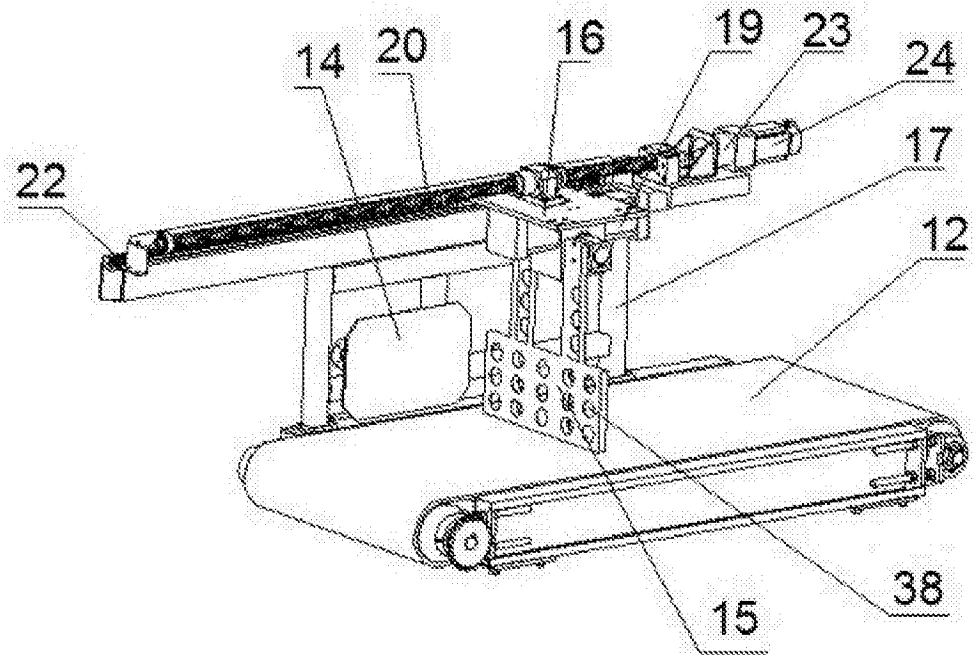


图3

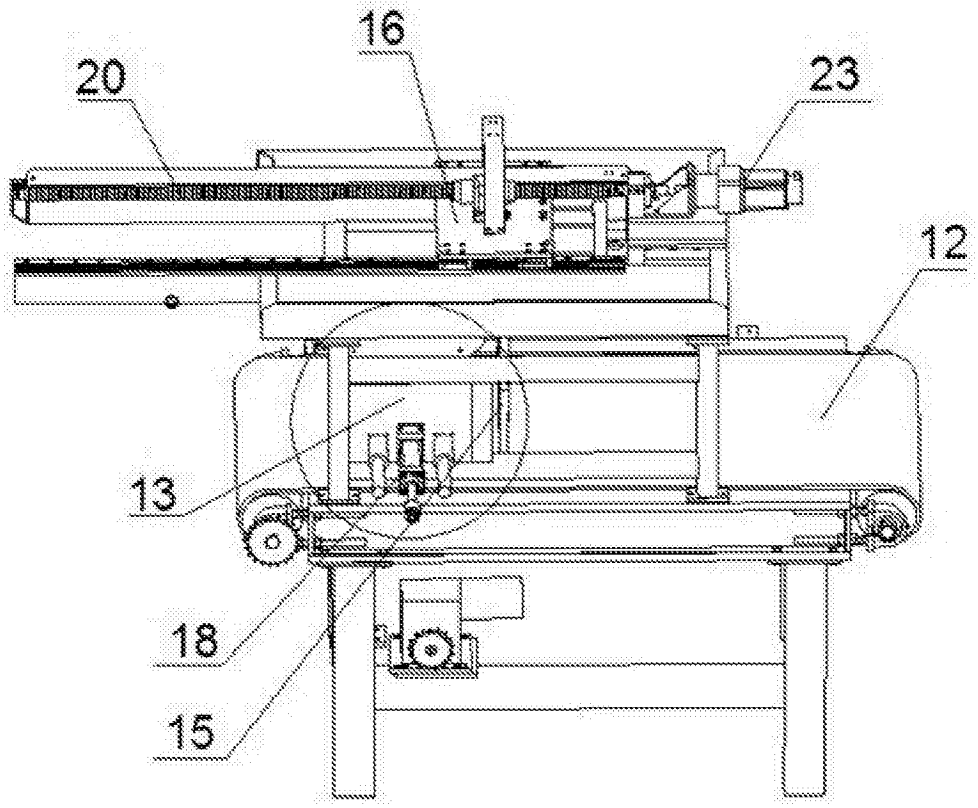


图4

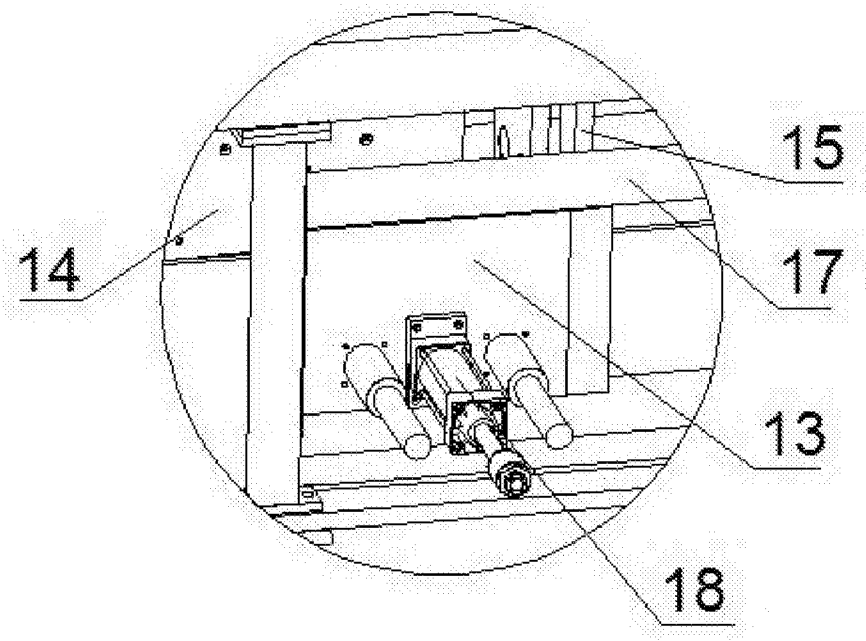


图5