



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214449346 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 22

(21) 申请号 202022837678.9

(22) 申请日 2020.12.01

(73) 专利权人 海口新明印刷有限公司

地址 571152 海南省海口市秀英区国家高新区狮子岭工业园光伏南路1号

(72) 发明人 陈辉 王世才 陈忠雄 毕雪梅

(51) Int. Cl.

B41F 15/12 (2006.01)

B41F 23/04 (2006.01)

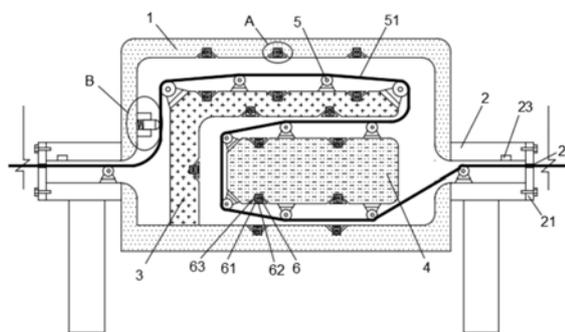
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种干燥型丝网印刷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种干燥型丝网印刷机，包括干燥箱，干燥箱的进出口处均设置有导向架，干燥箱的内部设置有支撑架，干燥箱的内部位于支撑架的内侧设置有缠绕架，支撑架和缠绕架的表面均设置有导辊，支撑架和缠绕架的表面均开设有第一安装槽，第一安装槽内部设置有第一加热管，第一安装槽的开口处设置有第一固定板，第一安装槽的表面开设有第一散热孔，干燥箱的内壁上下两侧均开设有第二安装槽，干燥箱靠近进口处的一侧设置有限位架；有益效果：通过第一安装槽和第二安装槽分别通过第一散热孔和第二散热孔与干燥箱的内部相通，将第一加热管和第二加热管产生的热气分别从第一散热孔和第二散热孔中排出，形成多个干燥装置，提高了干燥效率。



1. 一种干燥型丝网印刷机,包括干燥箱(1),其特征在于:所述干燥箱(1)的进出口处均设置有导向架(2),所述干燥箱(1)的内部设置有支撑架(3),所述干燥箱(1)的内部位于支撑架(3)的内侧设置有缠绕架(4),所述支撑架(3)和缠绕架(4)的表面均设置有导辊(5),所述支撑架(3)和缠绕架(4)的表面均开设有第一安装槽(6),所述第一安装槽(6)内部设置有第一加热管(61),所述第一安装槽(6)的开口处设置有第一固定板(62),所述第一安装槽(6)的表面开设有第一散热孔(63),所述干燥箱(1)的内壁上下两侧均开设有第二安装槽(7),所述干燥箱(1)靠近进口处的一侧设置有限位架(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种干燥型丝网印刷机,其特征在于:所述导向架(2)的开口处设置有封闭板(21),所述封闭板(21)通过螺钉固定在导向架(2)上,所述封闭板(21)的一侧开设有导口(22),所述导口(22)呈矩形槽结构,所述导向架(2)上设置有红外线探测器(23)。

3. 根据权利要求1所述的一种干燥型丝网印刷机,其特征在于:所述支撑架(3)呈“L”型结构,所述缠绕架(4)呈矩形结构,所述导辊(5)上设置有布料(51)。

4. 根据权利要求1所述的一种干燥型丝网印刷机,其特征在于:所述第一安装槽(6)设置有多,且多个分别沿着支撑架(3)和缠绕架(4)的表面等距离分布,所述第一散热孔(63)设置有多,且多个沿着第一安装槽(6)的两侧倾斜排列分布。

5. 根据权利要求1所述的一种干燥型丝网印刷机,其特征在于:所述第二安装槽(7)内部设置有第二加热管(71),所述第二安装槽(7)的开口处设置有第二固定板(72),所述第二安装槽(7)的表面开设有第二散热孔(73)。

6. 根据权利要求1所述的一种干燥型丝网印刷机,其特征在于:所述干燥箱(1)的一侧位于限位架(8)内且设置有弹簧组件(81),所述弹簧组件(81)的一端固定连接压板(82),所述压板(82)的一侧为半圆弧形橡胶层结构。

一种干燥型丝网印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝网印刷机的技术领域,具体为一种干燥型丝网印刷机。

背景技术

[0002] 丝网印刷机是用丝网印版施印的机器,属于印刷机的一种,丝网印刷机是印刷文字和图像的机器。丝网印刷机沿布料加工步骤方向依次包括送料装置、印刷机本体、烘干装置和收料装置,送料装置将布料传送给印刷机本体,印刷机本体将图案印刷在布料上,印刷有图案的布料被传送至干燥装置中,干燥装置对布料进行干燥,使布料上的颜料被干燥后,收料装置再对布料进行收卷。

[0003] 现有的丝网印刷机在干燥时容易将热量散发到空中,干燥的效率低,需要的干燥时间较长,无法满足布料的印刷速度,且占用空间较大,为此本实用新型提出一种干燥型丝网印刷机用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种干燥型丝网印刷机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种干燥型丝网印刷机,包括干燥箱,所述干燥箱的进出口处均设置有导向架,所述干燥箱的内部设置有支撑架,所述干燥箱的内部位于支撑架的内侧设置有缠绕架,所述支撑架和缠绕架的表面均设置有导辊,所述支撑架和缠绕架的表面均开设有第一安装槽,所述第一安装槽内部设置有第一加热管,所述第一安装槽的开口处设置有第一固定板,所述第一安装槽的表面开设有第一散热孔,所述干燥箱的内壁上下两侧均开设有第二安装槽,所述干燥箱靠近进口处的一侧设置有限位架。

[0006] 优选的,所述导向架的开口处设置有封闭板,所述封闭板通过螺钉固定在导向架上,所述封闭板的一侧开设有导口,所述导口呈矩形槽结构,所述导向架上设置有红外线探测器。

[0007] 优选的,所述支撑架呈“L”型结构,所述缠绕架呈矩形结构,所述导辊上设置有布料。

[0008] 优选的,所述第一安装槽设置有多,且多个分别沿着支撑架和缠绕架的表面等距离分布,所述第一散热孔设置有多,且多个沿着第一安装槽的两侧倾斜排列分布。

[0009] 优选的,所述第二安装槽内部设置有第二加热管,所述第二安装槽的开口处设置有第二固定板,所述第二安装槽的表面开设有第二散热孔。

[0010] 优选的,所述干燥箱的一侧位于限位架内且设置有弹簧组件,所述弹簧组件的一端固定连接压板,所述压板的一侧为半圆弧形橡胶层结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1. 该装置通过支撑架和缠绕架的表面均开设有第一安装槽,第一安装槽内部设置

有第一加热管,干燥箱的内壁上下两侧均开设有第二安装槽,第二安装槽内部设置有第二加热管,通过第一安装槽和第二安装槽分别通过第一散热孔和第二散热孔与干燥箱的内部相通,将第一加热管和第二加热管产生的热气分别从第一散热孔和第二散热孔中排出,形成多个干燥装置,提高了干燥效率;通过导向架的开口处设置有封闭板,将热量集中在干燥箱的内部,减少了热量的散发,且设置有支撑架和缠绕架,减少了印刷机占用其它装置的空间。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型A处放大的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型B处放大的结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型封闭板的结构示意图。

[0017] 图中:干燥箱1;导向架2;封闭板21;导口22;红外线探测器23;支撑架3;缠绕架4;导辊5;布料51;第一安装槽6;第一加热管61;第一固定板62;第一散热孔63;第二安装槽7;第二加热管71;第二固定板72;第二散热孔73;限位架8;弹簧组件81;压板82。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种干燥型丝网印刷机,包括干燥箱1,干燥箱1的进出口处均焊接有导向架2,导向架2的开口处设置有封闭板21,封闭板21通过螺钉固定在导向架2上,封闭板21的一侧开设有导口22,导口22呈矩形槽结构,导向架2上安装有红外线探测器23,红外线探测器23的型号为WS-603H,红外线探测器23通过扫描布料,停止传输一分钟,提高干燥的质量,干燥箱1的内部焊接有支撑架3,支撑架3呈“L”型结构,干燥箱1的内部位于支撑架3的内侧焊接有缠绕架4,缠绕架4呈矩形结构,支撑架3和缠绕架4的表面均焊接有导辊5,导辊5上设置有布料51。

[0020] 支撑架3和缠绕架4的表面均开设有第一安装槽6,第一安装槽6设置有多,且多个分别沿着支撑架3和缠绕架4的表面等距离分布,第一安装槽6内部安装有第一加热管61,第一安装槽6的开口处通过螺钉固定有第一固定板62,第一安装槽6的表面开设有第一散热孔63,第一散热孔63设置有多,且多个沿着第一安装槽6的两侧倾斜排列分布,干燥箱1的内壁上下两侧均开设有第二安装槽7,第二安装槽7内部安装有第二加热管71,第二安装槽7的开口处通过螺钉固定有第二固定板72,第二安装槽7的表面开设有第二散热孔73,干燥箱1靠近进口处的一侧焊接有限位架8,干燥箱1的一侧位于限位架8内且固定连接有限位架8,限位架8的一端固定连接有限位架8,限位架8的一端固定连接有限位架8,防止布料51在导辊5出现松动,压板82的一侧为半圆弧形橡胶层结构。

[0021] 工作原理:实际使用时,该装置通过支撑架3和缠绕架4的表面均开设有第一安装槽6,第一安装槽6内部安装有第一加热管61,第一安装槽6的开口处通过螺钉固定有第一固

定板62,第一安装槽6的表面开设有第一散热孔63,干燥箱1的内壁上下两侧均开设有第二安装槽7,第二安装槽7内部安装有第二加热管71,第二安装槽7的开口处通过螺钉固定有第二固定板72,第二安装槽7的表面开设有第二散热孔73,通过第一安装槽6和第二安装槽7分别通过第一散热孔63和第二散热孔73与干燥箱1的内部相通,将第一加热管61和第二加热管71产生的热气分别从第一散热孔63和第二散热孔73中排出,形成多个干燥装置,提高了干燥效率;通过干燥箱1的进出口处均焊接有导向架2,导向架2的开口处设置有封闭板21,将热量集中在干燥箱1的内部,减少了热量的散发,且通过干燥箱1的内部焊接有支撑架3,干燥箱1的内部位于支撑架3的内侧焊接有缠绕架4,减少了印刷机占用其它装置的空间。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

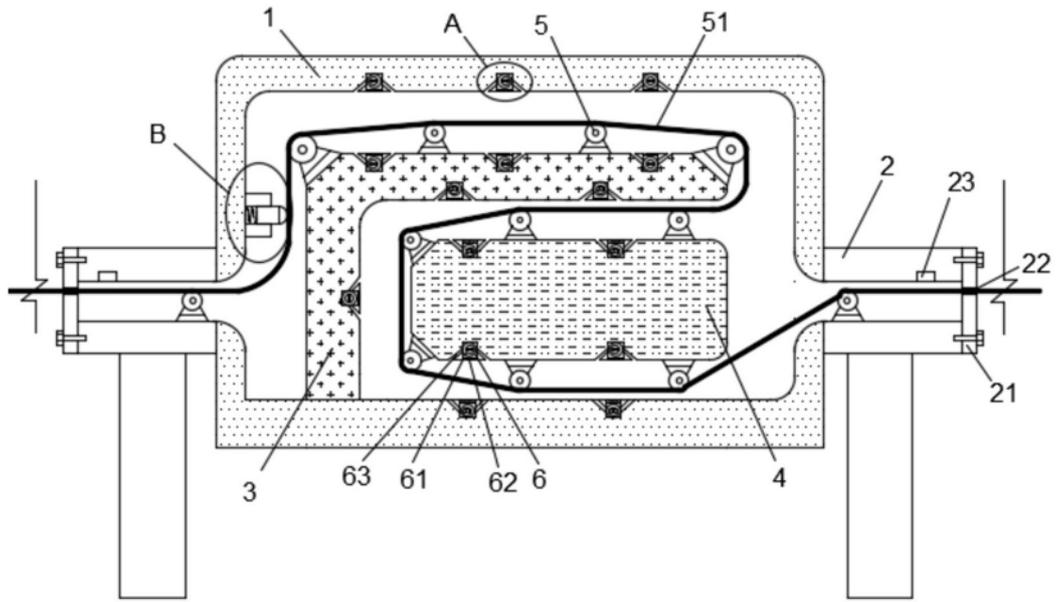


图1

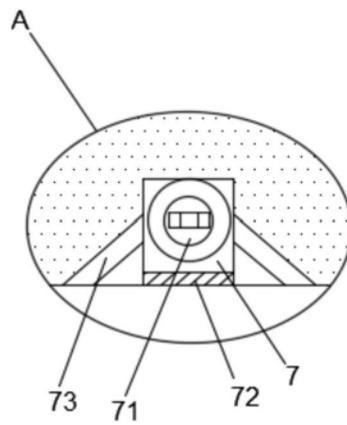


图2

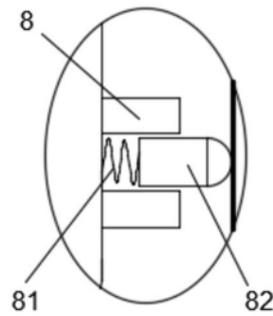


图3

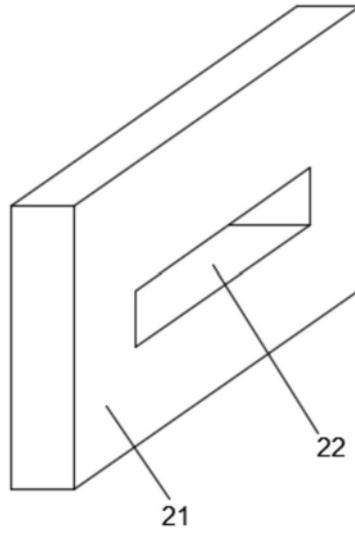


图4