



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203210602 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320263682. 6

(22) 申请日 2013. 05. 15

(73) 专利权人 宁波海太工贸有限公司

地址 315101 浙江省宁波市鄞州区百丈东路
海太工业园

(72) 发明人 李申建 楼朝威 王洪刚 杜宁

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所(普通合伙) 33228

代理人 李迎春

(51) Int. Cl.

B29C 45/13(2006. 01)

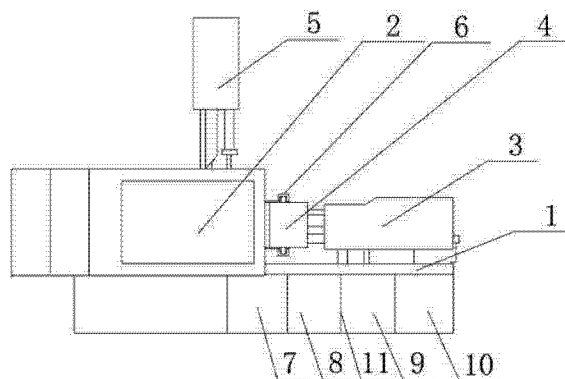
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

双色注塑机

(57) 摘要

本实用新型涉及注塑机领域,尤其涉及一种双色注塑机,包括工作台(1)、设置在工作台(1)下的电控箱、设置在工作台(1)上端面左侧的合模机构(2)、水平设置在工作台(1)上的第一注射机构(3)以及设置在合模机构(2)上的操作箱(4),所述合模机构(2)右端设有供第一注射机构(3)将原料注射进入合模机构(2)的第一进料口,它还包括第二注射机构(5),所述合模机构(2)上端设有供第二注射机构(5)将原料注射进入合模机构(2)的第二进料口,所述第二注射机构(5)竖直设置在合模机构(2)上端。这种注塑机生产由两种材料组成的产品时效率较高。



1. 一种双色注塑机,包括工作台(1)、设置在工作台(1)下的电控箱、设置在工作台(1)上端面左侧的合模机构(2)、水平设置在工作台(1)上的第一注射机构(3)以及设置在合模机构(2)上的操作箱(4),所述合模机构(2)右端设有供第一注射机构(3)将原料注射进入合模机构(2)的第一进料口,其特征在于:它还包括第二注射机构(5),所述合模机构(2)上端设有供第二注射机构(5)将原料注射进入合模机构(2)的第二进料口,所述第二注射机构(5)竖直设置在合模机构(2)上端。

2. 根据权利要求1所述的双色注塑机,其特征在于:所述操作箱(4)与合模机构(2)铰接,且所述操作箱(4)上还设有用于锁紧操作箱(4)的锁紧装置(6)。

3. 根据权利要求1所述的双色注塑机,其特征在于:所述电控箱包括第一电控箱(7)、第二电控箱(8)、第三电控箱(9)以及第四电控箱(10),且所述第一电控箱(7)、第二电控箱(8)、第三电控箱(9)以及第四电控箱(10)之间均采用金属板(11)隔开。

双色注塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑机领域,尤其涉及一种双色注塑机。

背景技术

[0002] 注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。现有技术的注塑机一般包括合模机构与注射机构,而且一般注射机构只有一个,这样当需要生产由两种材料组成的产品时就需要分两步生产,这样生产效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术方案是:提供一种生产由两种材料组成的产品时效率较高的双色注塑机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种双色注塑机,包括工作台、设置在工作台下的电控箱、设置在工作台上端面左侧的合模机构、水平设置在工作台上的第一注射机构以及设置在合模机构上的操作箱,所述合模机构右端设有供第一注射机构将原料注射进入合模机构的第一进料口,它还包括第二注射机构,所述合模机构上端设有供第二注射机构将原料注射进入合模机构的第二进料口,所述第二注射机构竖直设置在合模机构上端。

[0005] 采用以上结构与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:设置第二注射机构,这样可以将两种不同的材料通过两个注射机构同时注射进合模机构进行合模操作,这样生产由两种材料制成的产品时生产效率较高。

[0006] 作为优选,所述操作箱与合模机构铰接,且所述操作箱上还设有用于锁紧操作箱的锁紧装置。这样在操作操作箱时不会摇晃,操作起来比较方便。

[0007] 作为优选,所述电控箱包括第一电控箱、第二电控箱、第三电控箱以及第四电控箱,且所述第一电控箱、第二电控箱、第三电控箱以及第四电控箱之间均采用金属板隔开。将电控箱用金属板分开,这样它们之间不会产生干扰。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型双色注塑机的机构示意图。

[0009] 如图所示:1、工作台;2、合模机构;3、第一注射机构;4、操作箱;5、第二注射机构;6、锁紧装置;7、第一电控箱;8、第二电控箱;9、第三电控箱;10、第四电控箱;11、金属板。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图与具体实施方式对本实用新型做进一步描述,但是本实用新型不仅限于以下具体实施方式。

[0011] 如图所示:一种双色注塑机,包括工作台1、设置在工作台1下的电控箱、设置在工作台1上端面左侧的合模机构2、水平设置在工作台1上的第一注射机构3以及设置在合模

机构 2 上的操作箱 4,所述合模机构 2 右端设有供第一注射机构 3 将原料注射进入合模机构 2 的第一进料口,它还包括第二注射机构 5,所述合模机构 2 上端设有供第二注射机构 5 将原料注射进入合模机构 2 的第二进料口,所述第二注射机构 5 竖直设置在合模机构 2 上端。

[0012] 所述操作箱 4 与合模机构 2 铰接,且所述操作箱 4 上还设有用于锁紧操作箱 4 的锁紧装置 6。

[0013] 所述电控箱包括第一电控箱 7、第二电控箱 8、第三电控箱 9 以及第四电控箱 10,且所述第一电控箱 7、第二电控箱 8、第三电控箱 9 以及第四电控箱 10 之间均采用金属板 11 隔开。

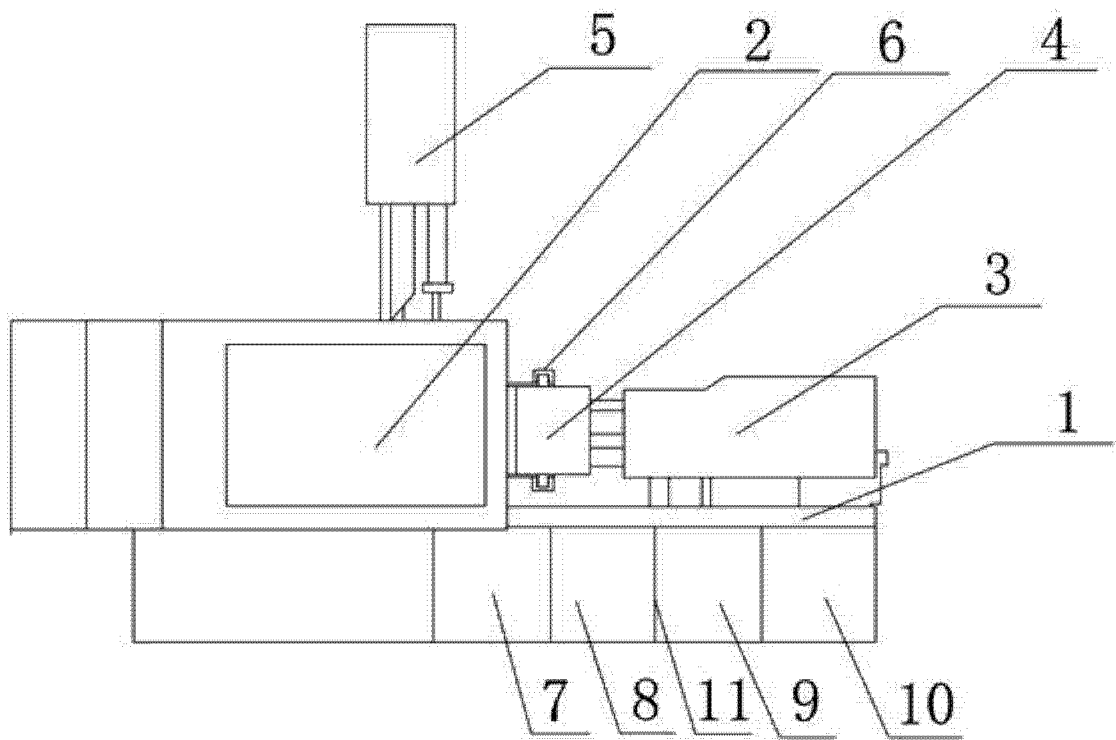


图 1