



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205918740 U

(45)授权公告日 2017. 02. 01

(21)申请号 201620699746.0

(22)申请日 2016.07.04

(73)专利权人 江苏奇佩建筑装配科技有限公司

地址 212000 江苏省镇江市扬中市三茅镇
锦程村

(72)发明人 刘纪才 王朝华 管宇

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 谈杰

(51)Int.Cl.

F16B 37/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

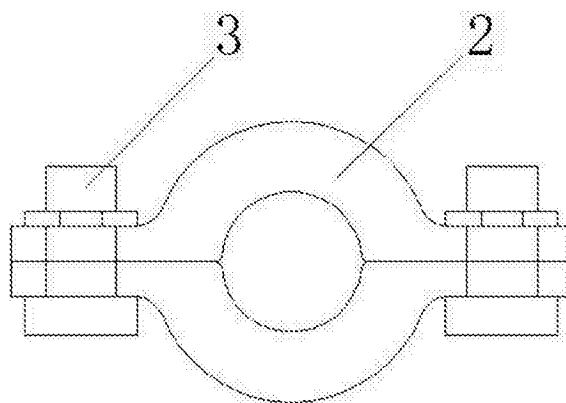
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54)实用新型名称

一种丝杆快速定位装配螺母

(57)摘要

本实用新型涉及一种丝杆快速定位装配螺母,包括两块结构相同、截面呈“Ω”型的连接块,两者接触面成型有与丝杆结构匹配的凹槽;所述连接块两端通过螺栓锁紧固定于丝杆上。本实用新型可快速实现丝杆上的高度定位。



1. 一种丝杆快速定位装配螺母,其特征在于:包括两块结构相同、截面呈“Ω”型的连接块,两者接触面成型有与丝杆结构匹配的凹槽;所述连接块两端通过螺栓锁紧固定于丝杆上。
2. 根据权利要求1所述的一种丝杆快速定位装配螺母,其特征在于:所述凹槽侧面成型有螺纹。

一种丝杆快速定位装配螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种丝杆快速定位装配螺母。

背景技术

[0002] 普通螺母扭入丝杆,依据不同高度的定位调节需要很多时间(如图1),特别是当丝杆长度很长时,调节效率更低;且某些特殊情况,丝杆已高空固定(固定于房顶),低效率的旋钮对劳动力要求高、劳动强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:为解决以上问题提供一种可快速实现丝杆上的高度定位的丝杆快速定位装配螺母。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样的:

[0005] 一种丝杆快速定位装配螺母,包括两块结构相同、截面呈“Ω”型的连接块,两者接触面成型有与丝杆结构匹配的凹槽;所述连接块两端通过螺栓锁紧固定于丝杆上。

[0006] 进一步地,所述凹槽侧面成型有螺纹。

[0007] 综上所述,由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型可快速实现丝杆上的高度初定位,根据需要作微调,调节效率高、对劳动力要求低。

附图说明

[0009] 图1为现有技术结构图;

[0010] 图2为本实用新型结构示意图;

[0011] 图3为本实用新型的使用状态结构图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如图2~3所示,一种丝杆快速定位装配螺母,包括两块结构相同、截面呈“Ω”型的连接块2,两者接触面成型有与丝杆1结构匹配的凹槽21,所述凹槽21侧面成型有螺纹;所述连接块2两端通过螺栓3锁紧固定于丝杆1上。

[0014] 本实用新型可根据高度需要,实现丝杆1上的快速定位。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

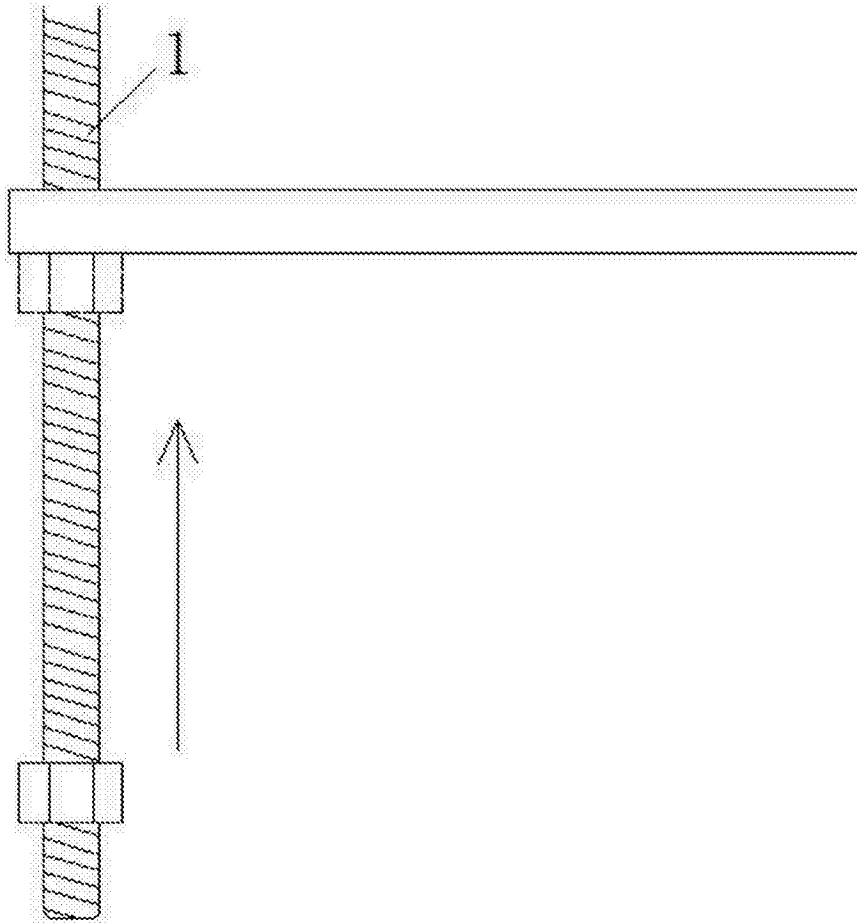


图1

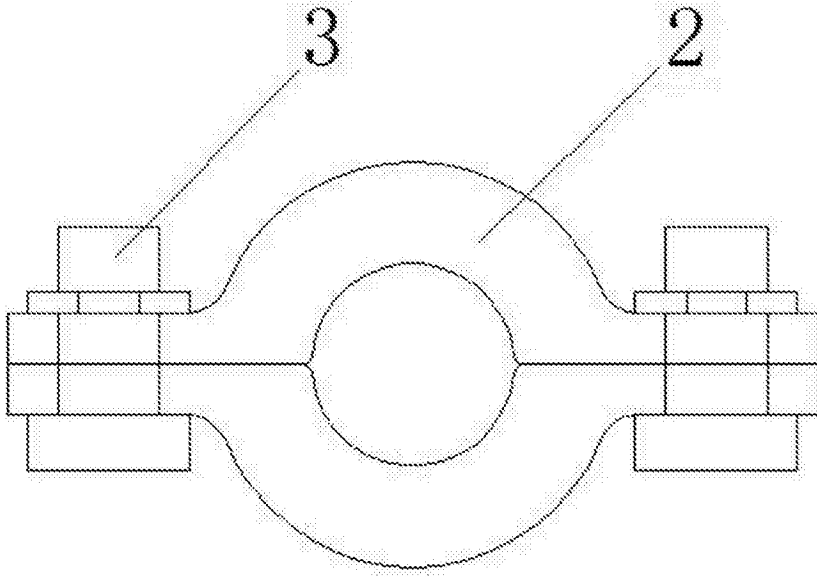


图2

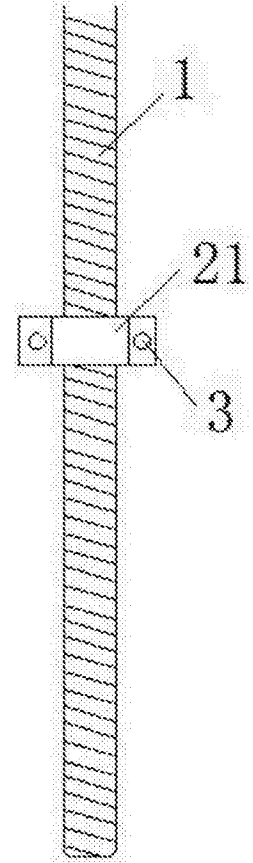


图3