



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214726343 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202121206156.7

(22) 申请日 2021.06.01

(73) 专利权人 昆山双信嘉塑胶科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇
景潭路588号7号房

(72) 发明人 黄勇 潘海亚 李庆山

(74) 专利代理机构 苏州周智专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32312

代理人 周雅卿

(51) Int. Cl.

B29C 48/30 (2019.01)

B29C 48/25 (2019.01)

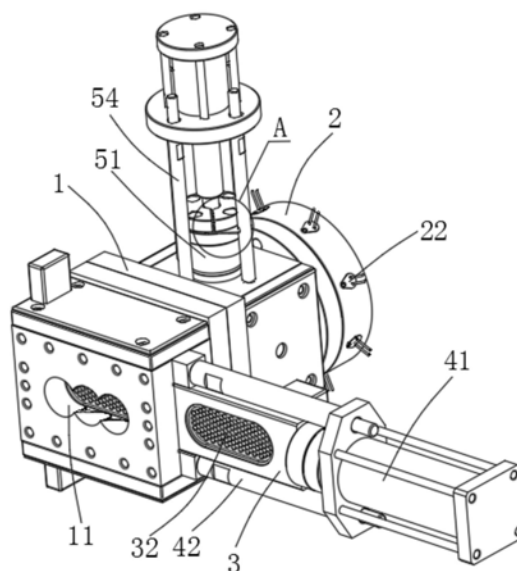
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

可快速换网的挤出机头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可快速换网的挤出机头,包括机体、挤出头和过滤板,挤出头安装于机体,机体设有出料口和挤出流道,挤出头设有若干个出料孔,过滤板安装于出料口处,机体设有与过滤板相匹配的滑槽,所出料口和挤出流道连通,挤出流道和出料孔连通;过滤板设有两个安装孔,两个安装孔分别安装有过滤网,机体安装有驱动过滤板在滑槽内滑动的换网驱动机构,换网驱动机构包括换网驱动气缸和连接杆,过滤板与换网驱动气缸连接,换网驱动气缸与连接杆连接,连接杆固定于机体。本实用新型的换网驱动气缸驱动过滤板在滑槽内滑动以对过滤网进行快速的切换,保证原料中杂质的过滤效果。



1. 一种可快速换网的挤出机头,其特征在于:包括机体(1)、挤出头(2)和过滤板(3),所述挤出头安装于所述机体,所述机体设有出料口(11)和挤出流道(12),所述挤出头设有若干个出料孔(21),所述过滤板安装于出料口处,所述机体设有与所述过滤板相匹配的滑槽,所述出料口和所述挤出流道连通,所述挤出流道和所述出料孔连通;

所述过滤板设有两个安装孔(31),两个安装孔分别安装有过滤网(32),所述机体安装有驱动过滤板在滑槽内滑动的换网驱动机构,所述换网驱动机构包括换网驱动气缸(41)和连接杆(42),所述过滤板与所述换网驱动气缸连接,所述换网驱动气缸与所述连接杆连接,所述连接杆固定于所述机体。

2. 根据权利要求1所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:所述机体安装有阀杆(51),所述阀杆设有通孔(52)和排废孔(53),所述阀杆与阀杆驱动气缸连接,所述阀杆驱动气缸与固定杆(54)连接,所述固定杆固定于所述机体。

3. 根据权利要求2所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:所述挤出头安装有若干个加热棒(22),若干个所述加热棒沿着所述挤出头的周向均匀分布。

4. 根据权利要求2所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:所述阀杆安装有导向片(55),所述导向片设有与固定杆相对应的滑孔(551)以使阀杆沿着固定杆的方便滑动。

5. 根据权利要求1所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:若干个所述出料孔沿着挤出头的周向均匀分布,且所述出料孔设有两圈,两圈所述出料孔间隔排布。

6. 根据权利要求3所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:还包括控制器,所述加热棒、所述换网驱动气缸和所述阀杆驱动气缸皆与所述控制器电连接。

7. 根据权利要求1所述的可快速换网的挤出机头,其特征在于:所述挤出机头为三螺杆挤出机头。

可快速换网的挤出机头

技术领域

[0001] 本实用新型属于塑胶挤出加工技术领域,特别是涉及一种可快速换网的挤出机头。

背景技术

[0002] 塑料原料生产,是将高分子合成树脂与各种添加剂、助剂,经过计量、混合、挤出成型、冷却、风干和切粒、包装等制成颗粒状塑料的过程,塑料原料是塑料成型加工业的半成品,也是挤出、注塑、中空吹塑、发泡等成型加工生产的原材料。

[0003] 挤出机主要用于对高分子材料进行共混改性,通过将原料熔融、混炼、挤出,得到成型材料。挤出机的机头在原料成型过程中起着不可或缺的作用。挤出机在挤出过程中,由于原料中含有杂质需要过滤,但当有杂质堵塞滤网时,取下重新更换滤网将耗费较长时间。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种可快速换网的挤出机头,换网驱动气缸驱动过滤板在滑槽内滑动以对过滤网进行快速的切换,保证原料中杂质的过滤效果。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:一种可快速换网的挤出机头,包括机体、挤出头和过滤板,所述挤出头安装于所述机体,所述机体设有出料口和挤出流道,所述挤出头设有若干个出料孔,所述过滤板安装于出料口处,所述机体设有与所述过滤板相匹配的滑槽,所述出料口和所述挤出流道连通,所述挤出流道和所述出料孔连通;

[0006] 所述过滤板设有两个安装孔,两个安装孔分别安装有过滤网,所述机体安装有驱动过滤板在滑槽内滑动的换网驱动机构,所述换网驱动机构包括换网驱动气缸和连接杆,所述过滤板与所述换网驱动气缸连接,所述换网驱动气缸与所述连接杆连接,所述连接杆固定于所述机体。

[0007] 进一步地说,所述机体安装有阀杆,所述阀杆设有通孔和排废孔,所述阀杆与阀杆驱动气缸连接,所述阀杆驱动气缸与固定杆连接,所述固定杆固定于所述机体。

[0008] 进一步地说,所述挤出头安装有若干个加热棒,若干个所述加热棒沿着所述挤出头的周向均匀分布。

[0009] 进一步地说,所述阀杆安装有导向片,所述导向片设有与固定杆相对应的滑孔以使阀杆沿着固定杆的方便滑动。

[0010] 进一步地说,若干个所述出料孔沿着挤出头的周向均匀分布,且所述出料孔设有两圈,两圈所述出料孔间隔排布。

[0011] 进一步地说,还包括控制器,所述加热棒、所述换网驱动气缸和所述阀杆驱动气缸皆与所述控制器电连接。

[0012] 进一步地说,所述挤出机头为三螺杆挤出机头。

[0013] 本实用新型的有益效果至少具有以下几点:

[0014] 本实用新型的过滤板设有两个安装孔,两个安装孔分别安装有过滤网,机体安装有驱动过滤板在滑槽内滑动的换网驱动机构,换网驱动气缸驱动过滤板在滑槽内滑动以对过滤网进行快速的切换,保证原料中杂质的过滤效果,值得一提的是,安装孔的设置,只要取下过滤网,便可实现对过滤网进行更换;

[0015] 本实用新型的机体安装有阀杆,阀杆设有通孔和排废孔,阀杆驱动气缸驱动阀杆运动,在通孔和排废孔之间切换,便于对废料进行排出。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的剖视图;

[0018] 图3是本实用新型的图1的A处的放大图;

[0019] 图4是本实用新型的过滤板和过滤网的结构示意图;

[0020] 附图中各部分标记如下:

[0021] 机体1、出料口11、挤出流道12、挤出头2、出料孔21、加热棒22、过滤板3、安装孔31、过滤网32、换网驱动气缸41、连接杆42、阀杆51、通孔52、排废孔53、固定杆54、导向片55和滑孔551。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0023] 实施例:一种可快速换网的挤出机头,如图1-4所示,包括机体1、挤出头2和过滤板3,所述挤出头2安装于所述机体1,所述机体1设有出料口11和挤出流道12,所述挤出头2设有若干个出料孔21,所述过滤板3安装于出料口处,所述机体1设有与所述过滤板3相匹配的滑槽,所述出料口11和所述挤出流道12连通,所述挤出流道12和所述出料孔21连通;

[0024] 所述过滤板3设有两个安装孔31,两个安装孔31分别安装有过滤网32,所述机体1安装有驱动过滤板3在滑槽内滑动的换网驱动机构,所述换网驱动机构包括换网驱动气缸41和连接杆42,所述过滤板3与所述换网驱动气缸41连接,所述换网驱动气缸41与所述连接杆42连接,所述连接杆42固定于所述机体1。

[0025] 所述机体1安装有阀杆51,所述阀杆51设有通孔52和排废孔53,所述阀杆51与阀杆51驱动气缸连接,所述阀杆51驱动气缸与固定杆54连接,所述固定杆54固定于所述机体1。

[0026] 所述挤出头2安装有若干个加热棒22,若干个所述加热棒22沿着所述挤出头2的周向均匀分布。

[0027] 所述阀杆51安装有导向片55,所述导向片55设有与固定杆54相对应的滑孔551以使阀杆51沿着固定杆54的方便滑动。

[0028] 若干个所述出料孔21沿着挤出头2的周向均匀分布,且所述出料孔21设有两圈,两圈所述出料孔21间隔排布。

[0029] 还包括控制器,所述加热棒22、所述换网驱动气缸41和所述阀杆51驱动气缸皆与所述控制器电连接。

[0030] 所述挤出机头为三螺杆挤出机头。

[0031] 本实用新型的工作原理如下：换网驱动气缸驱动过滤板在滑槽内滑动以对过滤网进行快速的切换，保证原料中杂质的过滤效果，当换料后，废料从排废孔排出，阀杆驱动气缸驱动阀杆运动，使通孔与挤出流道连通，从挤出头的出料孔挤出。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

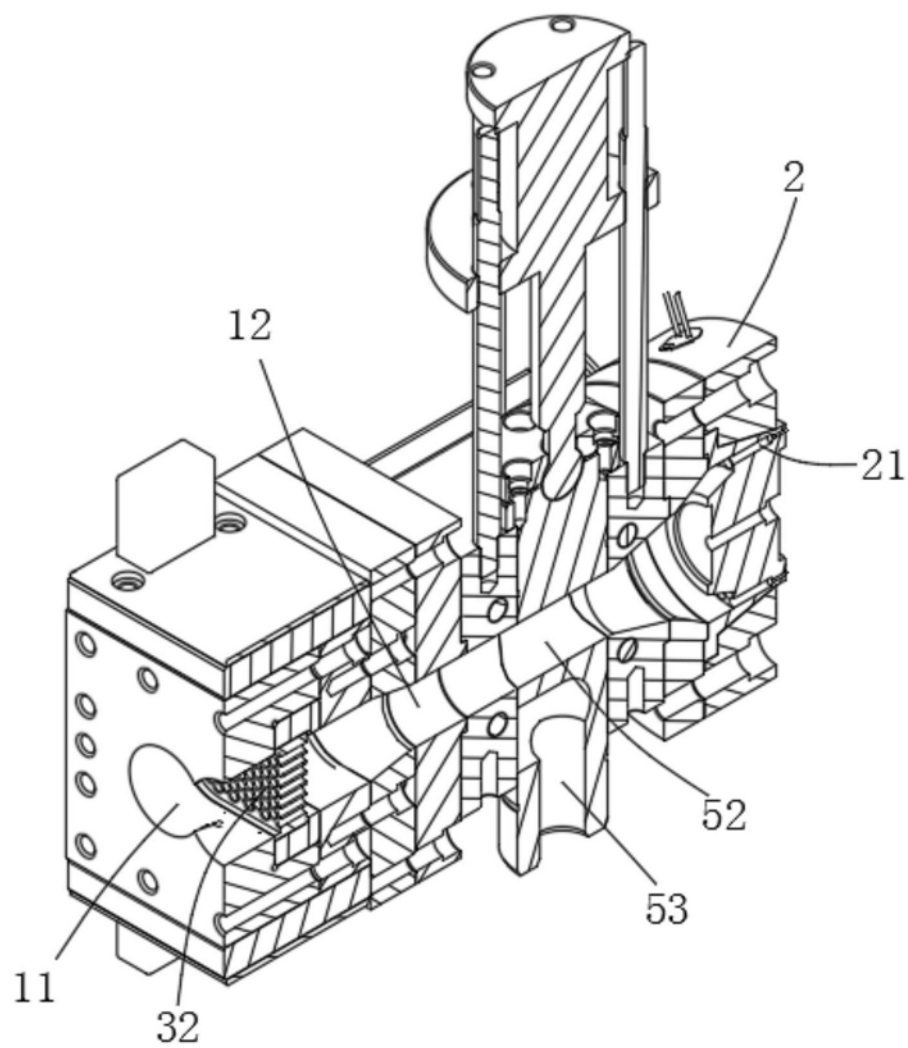


图2

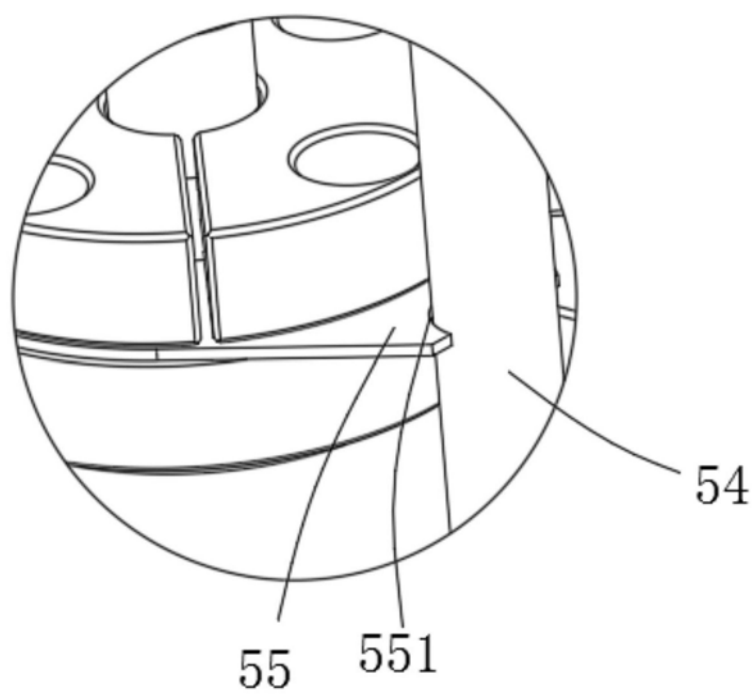


图3

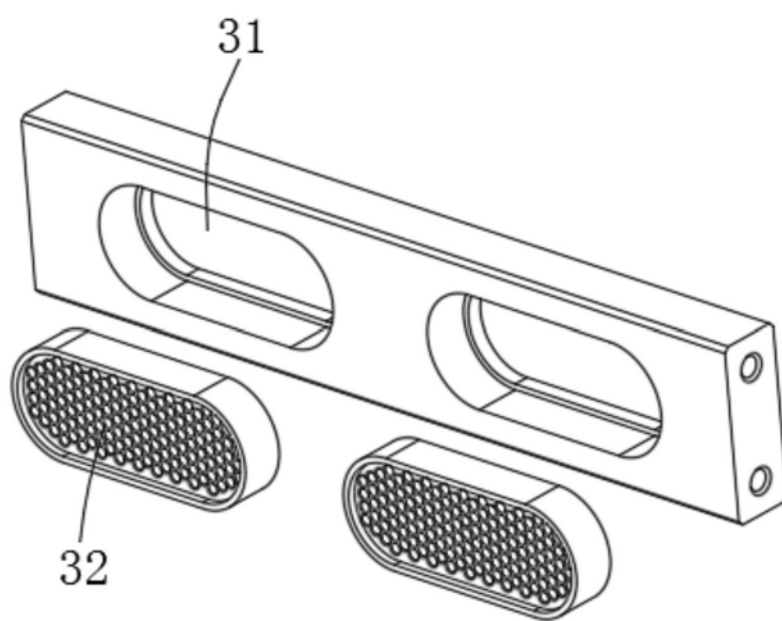


图4