



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203132365 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201320033429. 1

(22) 申请日 2013. 01. 23

(73) 专利权人 广东安臣锡品制造有限公司

地址 528231 广东省佛山市南海区大沥长虹
岭工业园长虹路

(72) 发明人 冼陈列

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务有限
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

F27D 17/00 (2006. 01)

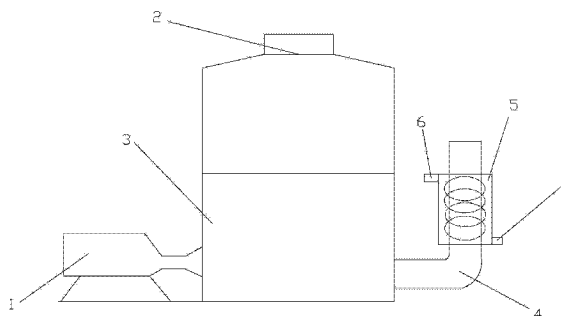
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种熔炼炉烟道余热利用装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种熔炼炉烟道余热利用装置,它包括有燃烧器、防尘保护罩、熔炼炉、烟道以及用于吸收烟道热量进行冷水加热的换热水器,其中,所述的上端设有防尘保护罩的熔炼炉分别与燃烧器、烟道相连,烟道上装配有换热水器,该换热水器设有冷水进水口和热水出水口;所述的换热水器里的换热水管缠绕在烟道的外侧壁上;本实用新型利用熔炼炉烟道的余热产生大量的热水,降低了环境的温度,既节能又环保。



1. 一种熔炼炉烟道余热利用装置,其特征在于:它包括有燃烧器(1)、防尘保护罩(2)、熔炼炉(3)、烟道(4)以及用于吸收烟道(4)热量进行冷水加热的换热水器(5),其中,所述的上端设有防尘保护罩(2)的熔炼炉(3)分别与燃烧器(1)、烟道(4)相连,烟道(4)上装配有换热水器(5),该换热水器(5)设有冷水进水口(6)和热水出水口(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种熔炼炉烟道余热利用装置,其特征在于:所述的换热水器(5)里的换热水管缠绕在烟道(4)的外侧壁上。

一种熔炼炉烟道余热利用装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及节能设备的技术领域,尤其是指一种熔炼炉烟道余热利用装置。

背景技术

[0002] 目前,在锡焊料生产制造工业领域中都有使用熔炼炉,每台熔炼炉工作时内部的温度超过 1000 度,排烟道出口处的温度也达到 850 度以上,大量的热量都是通过烟道白白丢失,当前行业内还没有一套能直接利用熔炼炉热量的节能装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种结构简单、具有明显的节能效果的熔炼炉烟道余热利用装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种熔炼炉烟道余热利用装置,它包括有燃烧器、防尘保护罩、熔炼炉、烟道以及用于吸收烟道热量进行冷水加热的换热水器,其中,所述的上端设有防尘保护罩的熔炼炉分别与燃烧器、烟道相连,烟道上装配有换热水器,该换热水器设有冷水进水口和热水出水口。

[0005] 所述的换热水器里的换热水管缠绕在烟道的外侧壁上。

[0006] 本实用新型在采用了上述方案后,由于在烟道上装配了换热水器,利用熔炼炉烟道的余热产生大量的热水,降低了环境的温度,既节能又环保。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型整体结构示意图。

[0008] 附图标记说明:1- 燃烧器、2- 防尘保护罩、3- 熔炼炉、4- 烟道、5- 换热水器、6- 进水口、7- 出水口。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 参见附图 1 所示,本实施例所述的熔炼炉烟道余热利用装置,它包括有燃烧器 1、防尘保护罩 2、熔炼炉 3、烟道 4 以及用于吸收烟道 4 热量进行冷水加热的换热水器 5,其中,所述的上端设有防尘保护罩 2 的熔炼炉 3 分别与燃烧器 1、烟道 4 相连,烟道 4 上装配有换热水器 5,该换热水器 5 设有冷水进水口 6 和热水出水口 7。工作时,在燃烧器 1 的作用下,熔炼炉 3 里面的温度超过 1000 度,排烟道出口处的温度也达到 850 度以上,当其中的余热进入烟道 4 时,通过热传递,把换热水器 5 中换热水管里的水加热到一定的温度,加热后的水从出水口 7 排出。采用这样的装置,产生大量热水的同时,又降低了环境的温度,既节能又环保。

[0011] 以上所述之实施例只为本实用新型的较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、构造及原理所作的等效变化,均应涵盖于本实用新型的

保护范围内。

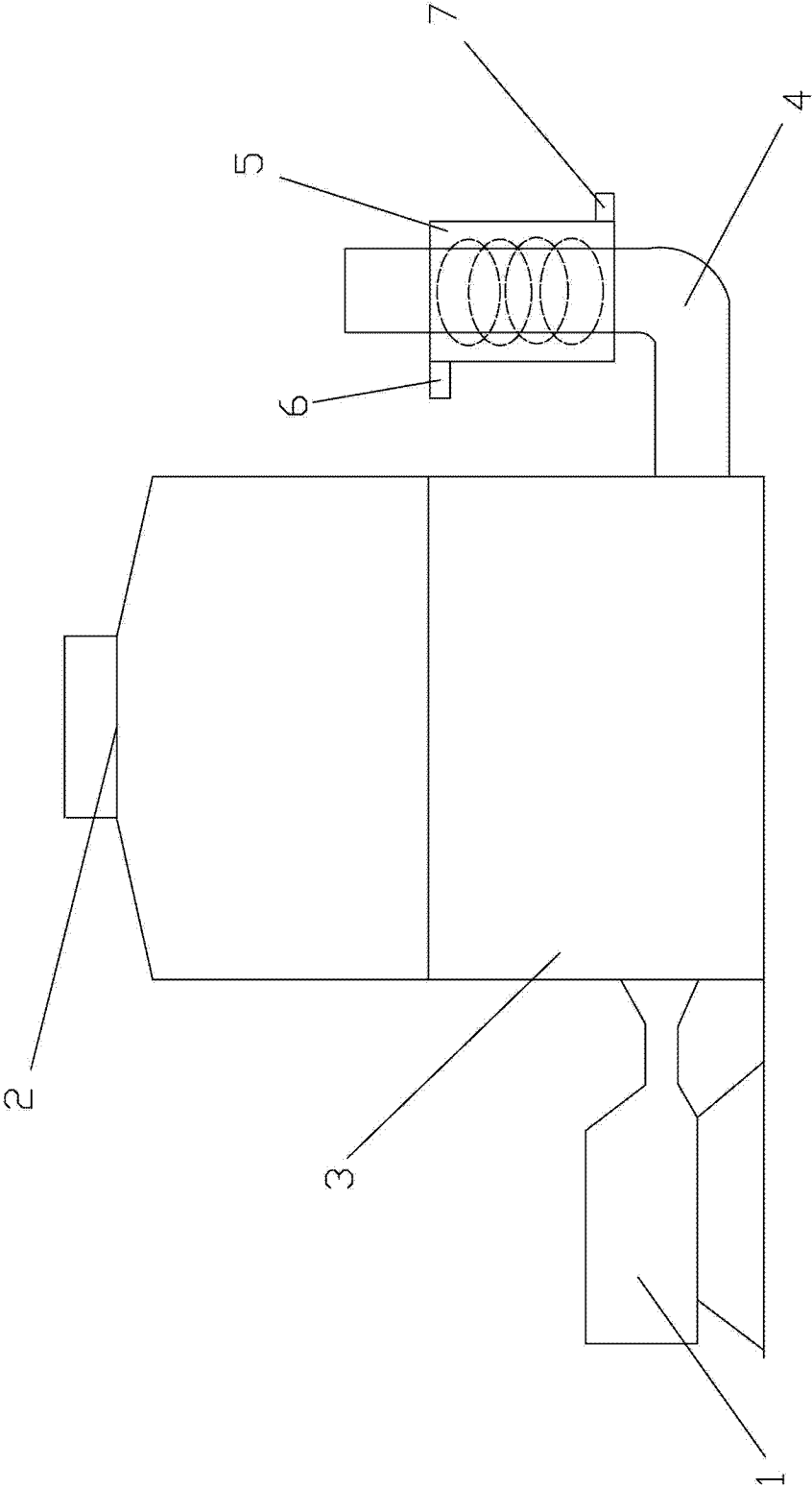


图 1