



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206200254 U

(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201621110335.X

(22)申请日 2016.10.11

(73)专利权人 台州大昌汽车部件有限公司

地址 317699 浙江省台州市玉环县玉城街
道前塘垟南路1号

(72)发明人 潘松辉 王宪政 齐林

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

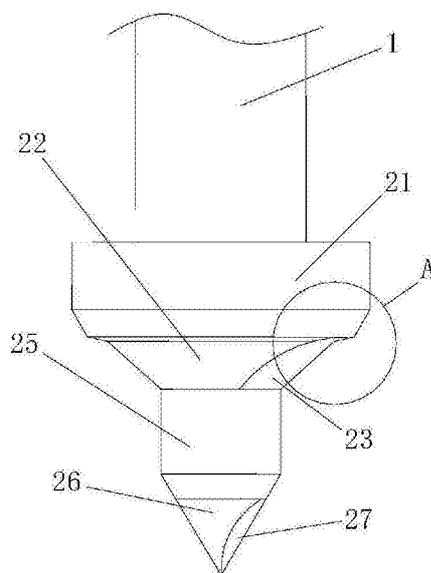
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型去毛刺倒角刀

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型去毛刺倒角刀，其特点是：包括刀柄和刀头，刀头包括刀座，刀座的下端设置有大双刃锥形头，大双刃锥形头上设置有两个对称的大刀刃，大刀刃的上端设置有副刀刃，大双刃锥形头的下端设置有与该大双刃锥形头同轴心的柱体，柱体的下端设置有小双刃锥形头，小双刃锥形头上设置有两个对称的小刀刃；刀柄与刀座的上端面连接。本实用新型的结构简单，在大刀刃的上端设置副刀刃，有利于清除圆孔上的残余毛刺；大双刃锥形头和小双刃锥形头可以处理相应两种大小圆孔上的毛刺，不需更换倒角刀，有利于提高生产效率。



1. 一种新型去毛刺倒角刀,其特征在於:包括刀柄(1)和刀头,所述刀头包括刀座(21),所述刀座(21)的下端设置有大双刃锥形头(22),所述大双刃锥形头(22)上设置有两个对称的大刀刃(23),所述大刀刃(23)的上端设置有副刀刃(24),所述大双刃锥形头(22)的下端设置有与该大双刃锥形头(22)同轴心的柱体(25),所述柱体(25)的下端设置有小双刃锥形头(26),所述小双刃锥形头(26)上设置有两个对称的小刀刃(27);所述刀柄(1)与刀座(21)的上端面连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型去毛刺倒角刀,其特征在於:所述大刀刃(23)的刃沿与副刀刃(24)的刃沿的夹角为 r , $10^{\circ} < r < 30^{\circ}$ 。

一种新型去毛刺倒角刀

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工技术领域,尤其是涉及一种新型去毛刺倒角刀。

背景技术

[0002] 汽车零部件等其它机械部件上一般都开设有大小不同的圆孔,圆孔一般通过钻头加工而成,而钻孔完成后圆孔边沿会形成毛刺,毛刺会影响零部件的使用,因此,必须对部件进行去毛刺作业。去毛刺作业通常使用倒角刀,现有的倒角刀很难完全去除毛刺,部件的圆孔表面经常会有毛刺残留,而不同大小的圆孔需要用不同型号的倒角刀,经常更换倒角刀比较麻烦,也会降低生产效率。因此,有必要予以改进。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术存在的不足,提供一种新型去毛刺倒角刀。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种新型去毛刺倒角刀,包括刀柄和刀头,所述刀头包括刀座,所述刀座的下端设置有大双刃锥形头,所述大双刃锥形头上设置有两个对称的大刀刃,所述大刀刃的上端设置有副刀刃,所述大双刃锥形头的下端设置有与该大双刃锥形头同轴心的柱体,所述柱体的下端设置有小双刃锥形头,所述小双刃锥形头上设置有两个对称的小刀刃;所述刀柄与刀座的上端面连接。

[0005] 所述大刀刃的刃沿与副刀刃的刃沿的夹角为 r , $10^{\circ} < r < 30^{\circ}$ 。

[0006] 采用上述结构后,本实用新型和现有技术相比所具有的优点是:本实用新型的结构简单,在大刀刃的上端设置副刀刃,有利于清除圆孔上的残余毛刺;大双刃锥形头和小双刃锥形头可以处理相应两种大小圆孔上的毛刺,不需更换倒角刀,有利于提高生产效率。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视图。

[0008] 图2是本实用新型的后视图。

[0009] 图3是图1中A的放大图。

具体实施方式

[0010] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 实施例,见图1至图3所示:一种新型去毛刺倒角刀,包括刀柄1和刀头,所述刀头包括刀座21,所述刀座21的下端设置有大双刃锥形头22,所述大双刃锥形头22上设置有两个对称的大刀刃23,所述大刀刃23的上端设置有能有效清除圆孔残余毛刺的副刀刃24,所述大双刃锥形头22的下端设置有与该大双刃锥形头22同轴心的柱体25,所述柱体25的下端设置有小双刃锥形头26,所述小双刃锥形头26上设置有两个对称的小刀刃27;所述刀柄1与刀

座21的上端面连接。

[0012] 优选的,所述大刀刃23的刃沿与副刀刃24的刃沿的夹角为 r , $10^{\circ} < r < 30^{\circ}$ 。

[0013] 大双刃锥形头22和小双刃锥形头26可以处理相应两种大小圆孔上的毛刺,不需更换倒角刀,有利于提高生产效率。

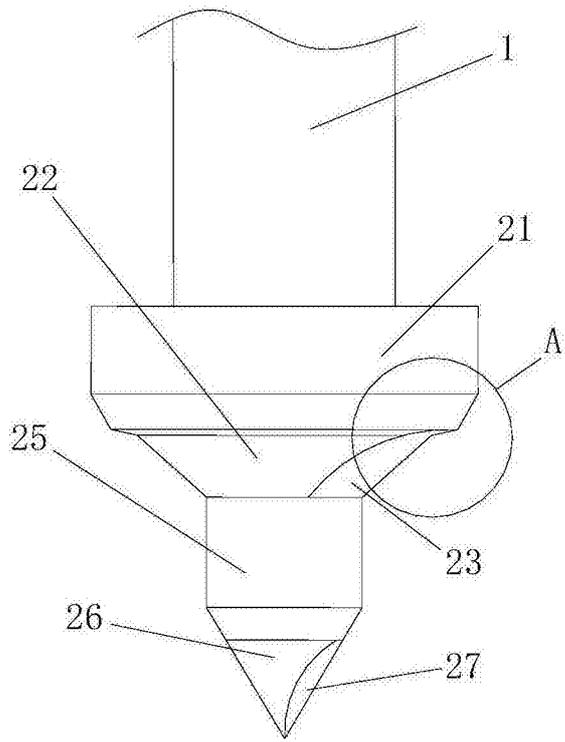


图1

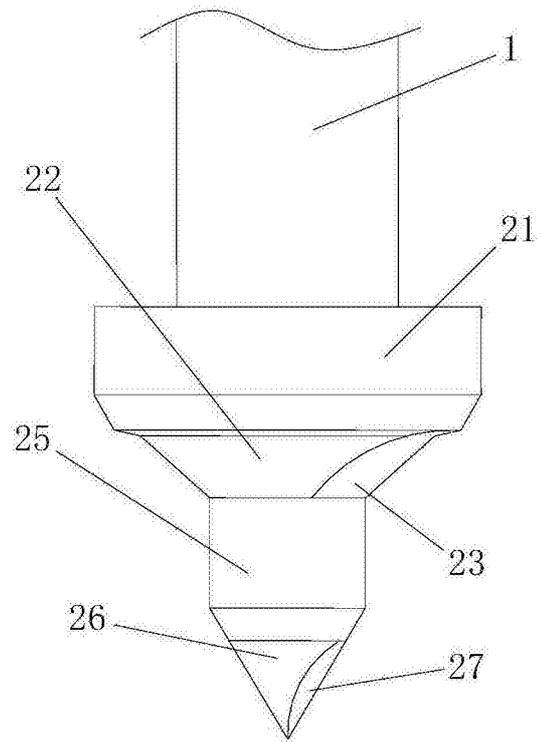


图2

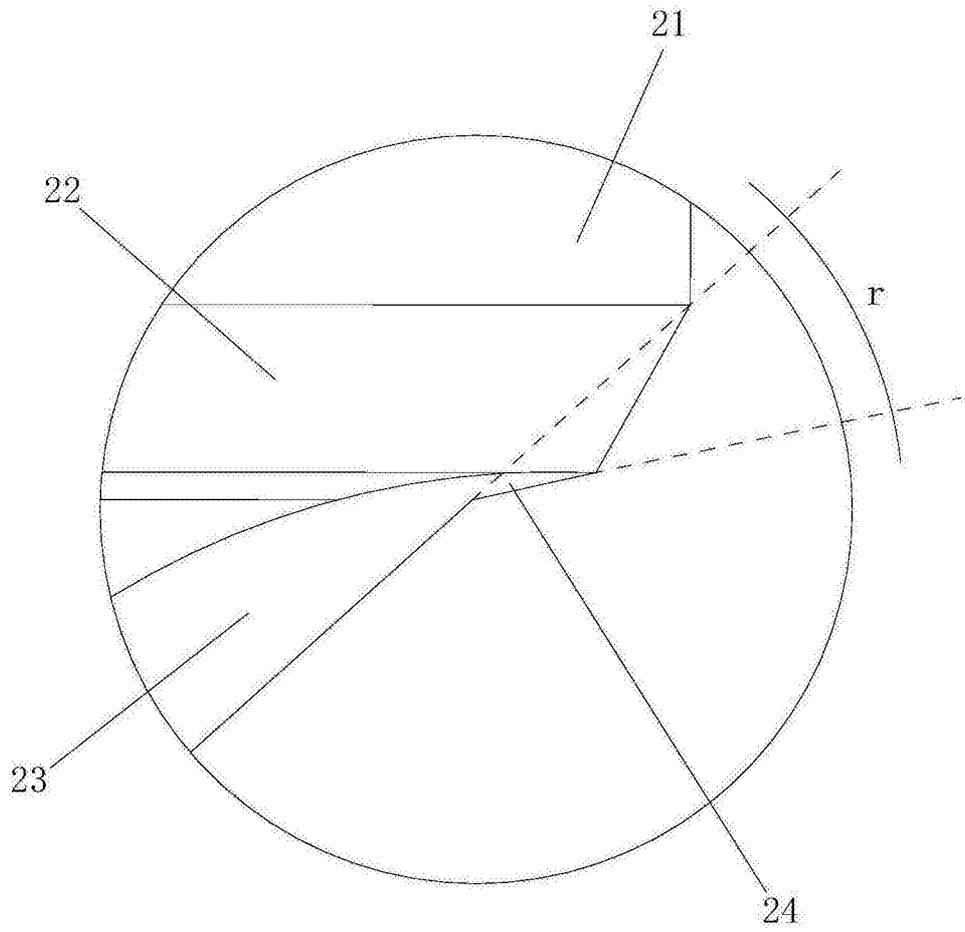


图3