

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

60058

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 42 d, 1/20

Zgłoszono: 07.XII.1967 (P 123 975)

Pierwszeństwo: 10.XII.1966 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

MKP G 01 d

11/24

Opublikowano: 31.X.1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: Arthur Thiele, Max Stumpf

**Właściciel patentu: Otto Brückner KG, Karl-Marx-Stadt (Niemiecka Re-
publika Demokratyczna)**

Obudowa metalowa, zwłaszcza do elektrycznych przyrządów pomiarowych

1

Wynalazek dotyczy obudowy metalowej, zwłaszcza dla elektrycznych przyrządów pomiarowych, składającej się z osłony i ramy, złączonych ze sobą za pomocą połączenia kształtowego.

Znane jest zamocowywanie osłony obudowy na dwóch profilowych ramach za pomocą odpowiedniej do jej wielkości liczby nitów. Mocowanie osłony za pomocą nitów ma tę wadę, że w ramach profilowych i osłonie wykonać trzeba otwory. Po założeniu nitów miejsca nitowania trzeba zeszlifować i zaszpachlować.

Po wbudowaniu do osłony instrumentów, na skutek związanego z tym jej obciążenia powstają częstokroć uszkodzenia powierzchni osłony przez obciążenie się nitów. Wynalazek ma na celu ekonomiczne wytwarzanie obudów, które nie wykazują powyższych wad, przeznaczonych do umieszczenia w nich przyrządów pomiarowych.

Celem wynalazku jest wytwarzanie obudów metalowych, w szczególności dla elektrycznych przyrządów pomiarowych lub tp., o znacznej stateczności i mocnym przyleganiu osłony obudowy do ramy, co zapewnia należyty zestyk części obudowy.

Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że wygięta najkorzystniej w postać prostokąta osłona, połączona w znany sposób wzdłuż swej szczeliny stykowej wewnątrz obudowy za pomocą przynitowanej szyny, po obu stronach ma profilową ramę, która na swej szczelinie stykowej jest również przynitowana do elementu kształtowego, przy czym

2

obie ramy obejmując osłonę obudowy są ze sobą zamocowane poprzez kątowniki. Kątowniki znajdują się wewnątrz zagieć krawędzi obudowy i są połączone z tymi zagieściami za pomocą nosków wygiętych z ramy. W tym celu noski te przechodzą poprzez otwory przewidziane na końcach kątowników.

Elementy kształtowe, które łączą ramy, są połączone nitami z szyną łączącą osłonę obudowy.

Ponadto wynalazek przewiduje połączenie ram z osłoną obudowy za pomocą ukosów tak, że osłona jest połączona z ramą nierozłącznie.

W celu zamocowania przewidzianego dla obudowy osprzętu, końce każdego kątownika zachodzą na siebie są wygięte o 90° i są zaopatrzone w gwintowany otwór.

Zamiast zagiętych końców kątowników, do zamocowania osprzętu można też stosować zaopatrzone w gwintowane otwory listwy, nanitowane na średnicowo przeciwległych częściach ram.

Konstrukcja obudowy według wynalazku zapewnia znaczną jej stateczność i bardzo dobre warunki dla pomieszczenia instrumentów w obudowie.

Zależnie od wymagań jakościowych, powierzchnia obudowy może być wykonana w różnych odmianach. Ramy mogą być np. lakierowane na kolor jasny albo inny. Można też stosować różnie lakierowane części osłony, gdyż połączenie obudowy i raz za pomocą kątowników może być dokonywane po obróbce powierzchni.

Przykład wykonania przedmiotu wynalazku jest pokazany na załączonym rysunku, na którym fig. 1 uwidocznia widok z przodu; fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A—A z fig. 1; fig. 3 — ramę obudowy; fig. 4 — kątownik obudowy, a fig. 5 — widok z boku kątownika według fig. 4.

Wygięta w postaci prostokąta osłona 1 jest połączona z szyną 3 za pomocą nitów przy swej spójnie stykowej 2 znajdującej się na spodniej powierzchni. Aby obudowie nadać stateczność, osłona 1 po obu stronach jest zaopatrzona w ramę 4 wzgl. 5, przy czym ramy 4, 5 są połączone z osłoną 1 na ukosy.

W miejscu szczeliny stykowej 6, znajdującej się w tej samej płaszczyźnie i biegnącej w tym samym kierunku co szczelina stykowa 2 osłony 1, ramy 4, 5 są ze sobą połączone za pomocą przynitowanych elementów kształtowych.

W celu mocnego połączenia osłony 1 z ramami 4 i 5, we wnętrzu krawędzi obudowy przewidziane są kątowniki 9 do 12 zaopatrzone w szczeliny 13 przez które przechodzą noski 14 utworzone z ram 4, 5, które w stanie zagiętym umożliwiają nierozłączne mocne połączenie osłony 1 z ramami 4, 5.

W celu zamocowania osprzętu obudowy, końce 15 do 22 kątowników 9 do 12 są wycięte i zagięte o kąt 90°, pokrywając się wzajemnie, ponadto są zaopatrzone w otwory gwintowane.

Zamiast odgiętych końców kątowników (15 do 22), zwłaszcza w większych obudowach, każdorazowo na dwóch średnicowo przeciwległych częściach ram nanitowane są nie uwidocznione na rysunku listwy zaopatrzone w otwory gwintowane.

W celu zamocowania nóżek przy obudowie, w powierzchni rzutu poziomego osłony 1 przewidziane są wiercone otwory 23, przy czym w razie potrzeby, jak uwidoczniono na fig. 2, w celu lepszego założenia elementów łączących, kątowniki 9 i 10 mają wybrania 24.

Zastrzeżenia patentowe

1. Obudowa metalowa, zwłaszcza do elektrycznych przyrządów pomiarowych, składająca się z osłony i ram złączonych ze sobą za pomocą połączenia kształtowego, **znamienna tym**, że wygięta najkorzystniej w postaci prostokąta osłona, złączona w znany sposób wzdłuż swej szczeliny stykowej we wnętrzu obudowy za pomocą przynitowanej szyny, posiada z obu stron profilowaną ramę, połączoną przy jej szczelinie stykowej z przynitowanym do ramy elementem kształtowym, przy czym obie ramy obejmując osłonę są ze sobą mocno połączone poprzez kątowniki.

2. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że kątowniki są umieszczone wewnątrz krawędzi obudowy i są połączone z ramami za pomocą nosków utworzonych z ram.

3. Obudowa według zastrz. 1 i 2, **znamienna tym**, że na końcach kątowników posiada szczeliny, przez które przechodzą noski ram.

4. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że elementy kształtowe, które łączą ramy, są połączone nitami z szyną łączącą osłonę obudowy.

5. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że połączenie ram z osłoną obudowy jest wykonane jako połączenie ukosowe.

6. Obudowa według zastrz. 1—4, **znamienna tym**, że osłona obudowy jest połączona z ramami w sposób nierozłączny.

7. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że końce każdego kątownika są zagięte o kąt o 90° pokrywając się.

8. Obudowa według zastrz. 1 i 6, **znamienna tym**, że zagięte końce kątowników są zaopatrzone w gwint.

9. Obudowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na średnicowo przeciwległych częściach ram posiada przynitowane listwy zaopatrzone w gwintowane otwory.

