

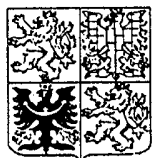
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

4857

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5111-96**

(22) Přihlášeno: 14. 03. 96

(47) Zapsáno: 04. 06. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

F 16 L 23/00

(73) Majitel:

**AŽD PRAHA s.r.o. SLÉVÁRNA VALAŠSKÉ
MEZIRÍČÍ, Valašské Mezíříčí, CZ;**

(72) Původce:

Machanec Jaroslav Ing., Opatovice, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

**Spojovací prvek dvou potrubí o stejných
světlostech**

CZ 4857 U1

Spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech

Oblast techniky

Technické řešení se týká nového řešení spojovacího prvku dvou potrubí o stejných světlostech a je vhodné k rozebíratelnému spojení dvou částí přírubového potrubí o stejných světlostech.

Charakteristika dosavadního stavu techniky

Jako spojovacích prvků dvou potrubí o stejných světlostech jsou nejčastěji používány litinové spojovací prvky s přírubami, opatřenými po obvodu rovnoměrně rozdělenými, průchozími spojovacími otvory. Pokud jsou příruby opatřeny nálitky tvaru mezikruží, je jejich dosedací plocha rovná a je realizována soustružením. Nevýhodou těchto spojovacích prvků je jejich náročná výroba, zejména použitím operace soustružení.

Vysvětlení podstaty technického řešení a jeho výhod

Uvedené nevýhody dosavadních řešení do značné míry odstraňuje spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech, podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává ze dvou rovnoběžně uspořádaných přírub, pevně spojených trubkou, přičemž příruby jsou opatřeny sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů. Z vnější strany jsou příruby opatřeny nálitky tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou. Podstata rovněž spočívá v tom, že spojovací prvek je včetně nálitků tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny. Podstata dále spočívá v tom, že povrch spojovacího prvku je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy, nebo je jeho povrch opatřen komaxitovým povlakem.

Opatření povrchu spojovacího prvku asfaltovým lakem se provádí jeho máčením v lázni asfaltového laku a to ponořením výrobku na dobu několika vteřin, jeho vytažením a osušením při pokojové teplotě.

Opatření povrchu spojovacího prvku syntetickou nebo ekologickou, vodou ředitelnou barvou se provádí máčením v lázni syntetické barvy nebo ekologické, vodou ředitelné barvy, běžným způsobem. Opatření povrchu spojovacího prvku komaxitovým povlakem se provádí elektrostatickým nanášením práškové, ekologické barvy na povrch výrobku pomocí speciální tlakovzdušné pistole a následným vyhřátím výrobku na teplotu 150 °C až 200 °C po dobu několika minut.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení je blíže objasněno na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech v nárysném pohledu a v částečném podélném řezu.

Popis příkladu technického řešení

Spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech a to o světlostech 100 mm, je tvořen odlitkem z šedé litiny. Sestává ze dvou přírub 1 o světlosti 100 mm. Obě příruby 1 jsou vzájemně rovnoběžně uspořádány. Příruby 1 jsou propojeny litinovou trubkou 2 o délce 350 mm. Každá z přírub 1 je opatřena osmi po obvodu rovnoměrně rozdělenými, průchozími spojovacími otvory 3, sloužícími k vzájemnému propojení spojovacího prvku s další částí přírubového potrubí. Z vnější strany obou přírub 1 jsou nálitky 4 tvaru mezikruží s vrubovanou dosedací plochou 5. Dosedací plocha 5 není po odlití dále opracována. Po odlití redukčního spojovacího prvku jsou dřevěnými zátkami provizorně zaslepeny oba otvory přírub 1 a odlitek je namočen do lázně asfaltového laku. Tím dojde z vnější strany výrobku k vytvoření vrstvy asfaltového laku.

Spojovacím prvkem dvou potrubí o stejných světlostech se propojují přírubové potrubí, zejména pokud je nutno vyplnit v potrubí kratší úsek než je délka celého potrubí.

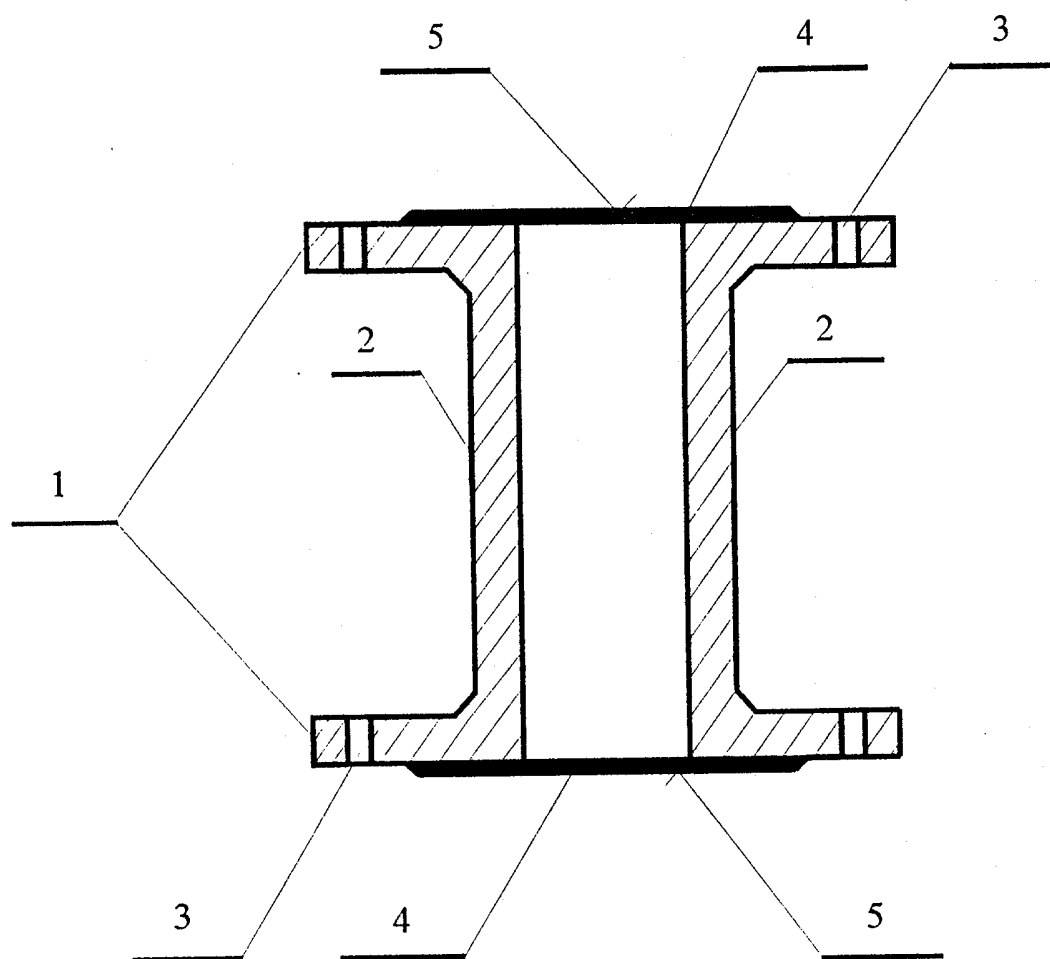
Průmyslová využitelnost

Spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech lze využít zejména místo dosavadních spojovacích prvků, všude kde je nutno spojit dvě kovová, přírubová potrubí o stejných světlostech.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Spojovací prvek dvou potrubí o stejných světlostech, ležících v jedné přímce, v y z n a č e n ý t í m, že sestává ze dvou vzájemně rovnoběžně uspořádaných přírub (1), pevně spojených trubkou (2), přičemž příruby (1) jsou opatřeny sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů (3) a jsou z vnější strany opatřeny nálitky (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5).
2. Spojovací prvek podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že je včetně náliček (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5), odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.
3. Spojovací prvek podle nároků 1 až 2, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy.
4. Spojovací prvek podle nároků 1 až 3, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy.

1 výkres



obr.1

Konec dokumentu