



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103769449 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201210410784. 6

(22) 申请日 2012. 10. 25

(71) 申请人 仪征双环设备制造有限公司

地址 211400 江苏省扬州市仪征市扬子东路
94 号

(72) 发明人 徐哲

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所

32106

代理人 秦关华

(51) Int. Cl.

B21D 5/14 (2006. 01)

B21D 43/20 (2006. 01)

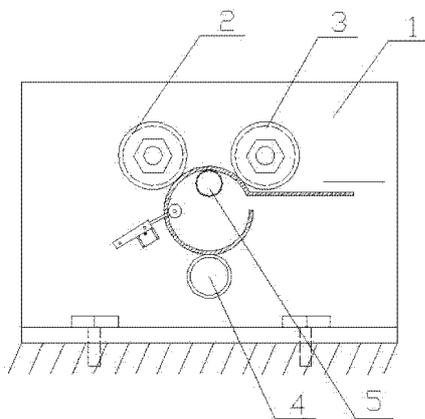
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 发明名称

一种绕圆机

(57) 摘要

一种绕圆机,涉及一种绕圆装置,具体为一种作为钢带刮片环和钢制环绕圆用的绕圆机。包括竖向板座,在板座上部两侧左右各对称布置有一个成型轮,在两个成型轮的对称中心的下方的竖向板座上设有一个调压轮,在成型轮与调压轮之间的竖向板座上设有一根与竖向板座正面垂直的接环杆,所述接环杆包括固定杆和活动杆,在活动杆的自由端连接有驱动活动杆绕活动杆中轴旋转的驱动装置。本发明通过在接环杆的一端连接驱动装置,带动接环杆转动,使接环杆的转动速度与环的切向速度保持一致,保证了每个环的生产重量,提高了经济效益。



1. 一种绕圆机,包括竖向板座,在板座上部两侧左右各对称布置有一个成型轮,在两个成型轮的对称中心的下方的竖向板座上设有一个调压轮,在成型轮与调压轮之间的竖向板座上设有一根与竖向板座正面垂直的接环杆,所述接环杆与调压轮在同一竖向直线上,其特征在于:所述接环杆包括固定杆和活动杆,所述固定杆的一端与竖向板座固定连接,所述固定杆的另一端同轴连接活动杆,在活动杆的自由端连接有驱动活动杆绕活动杆中轴旋转的驱动装置,所述活动杆表面设置有防滑网格纹。

一种绕圆机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种绕圆装置,具体为一种作为钢带刮片环和钢制环绕圆用的绕圆机。

背景技术

[0002] 现有技术中的绕圆机将绕好的成型环输送至接环杆,当接环杆上面的环越来越多,输送推力不足推动接环杆上面堆积的环时,绕圆机头部处的钢带将发生变形,这样就不能保证所绕出的环符合标准。

发明内容

[0003] 本发明的目的是解决上述问题,提供一种性能稳定,绕圆质量较好的绕环机。

[0004] 实现上述目的的技术方案是:一种绕圆机,包括竖向板座,在板座上上部两侧左右各对称布置有一个成型轮,在两个成型轮的对称中心的下方的竖向板座上设有一个调压轮,在成型轮与调压轮之间的竖向板座上设有一根与竖向板座正面垂直的接环杆,所述接环杆与调压轮在同一竖向直线上,其特征在于:所述接环杆包括固定杆和活动杆,所述固定杆的一端与竖向板座固定连接,所述固定杆的另一端同轴连接活动杆,在活动杆的自由端连接有驱动活动杆绕活动杆中轴旋转的驱动装置,所述活动杆表面设置有防滑网格纹。

[0005] 本发明通过在接环杆的一端连接驱动装置,带动接环杆转动,同时调整驱动装置的运行速度,使接环杆的转动速度与环的切向速度保持一致,这样就可以很好的解决上述问题,保证了每个环的生产重量,提高了经济效益。

附图说明

[0006] 图1为本发明结构示意图;

图2为接环管安装结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图1、2所示,本发明包括竖向板座1,在板座1上部两侧左右各对称布置有一个成型轮2和3,在两个成型轮2和3的对称中心的下方的竖向板座上设有一个调压轮4。在成型轮2和3与调压轮2之间的竖向板座1上设有一根与竖向板座1正面垂直的接环杆5,所述接环杆5与调压轮4在同一竖向直线上。

[0008] 接环杆5包括固定杆6和活动杆7,所述固定杆6的一端与竖向板座1固定连接,所述固定杆6的另一端同轴活动杆7,在活动杆7的自由端连接有驱动活动杆绕活动杆中轴旋转的驱动装置8,所述活动杆7表面设置有防滑网格纹。

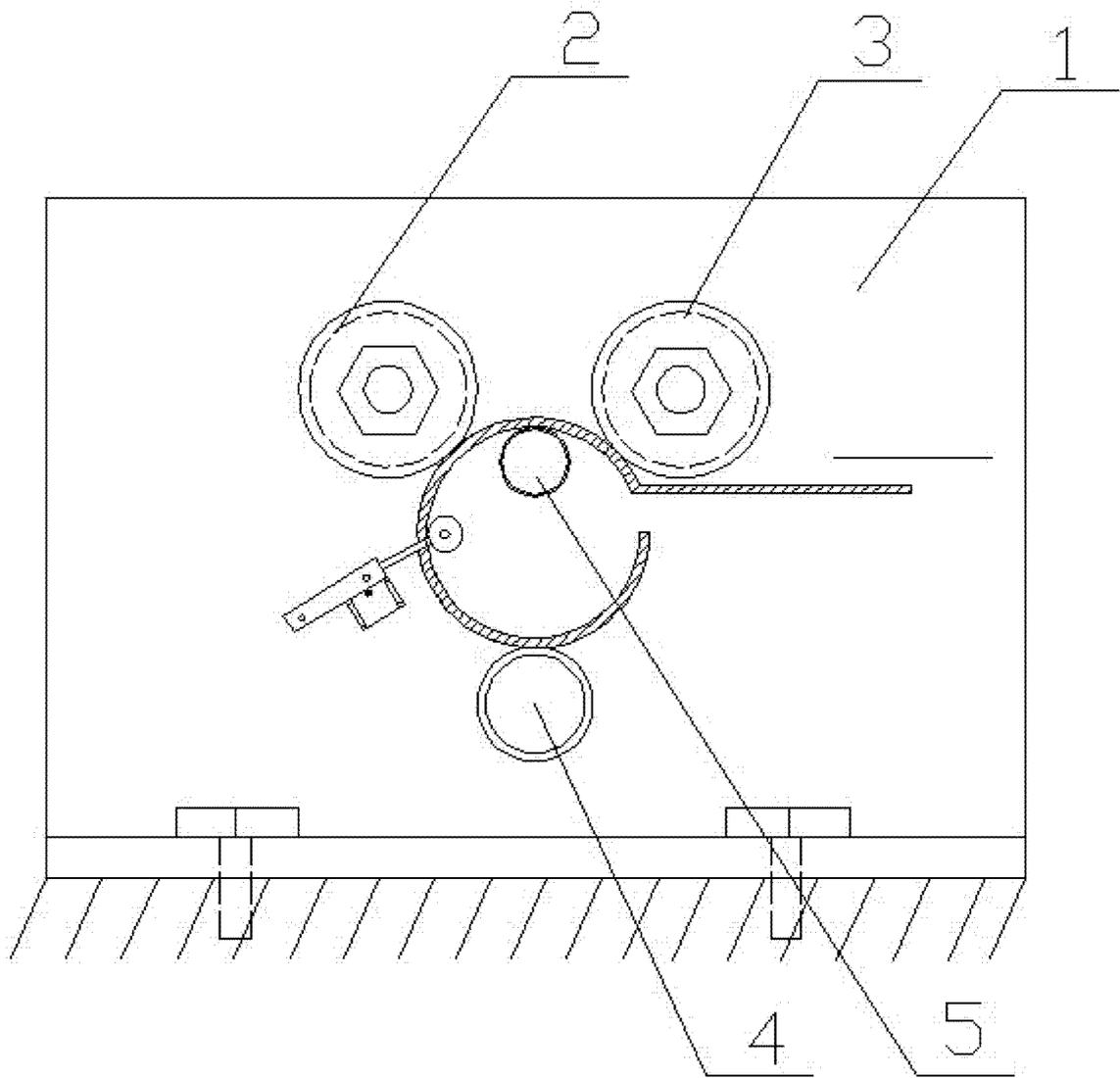


图 1

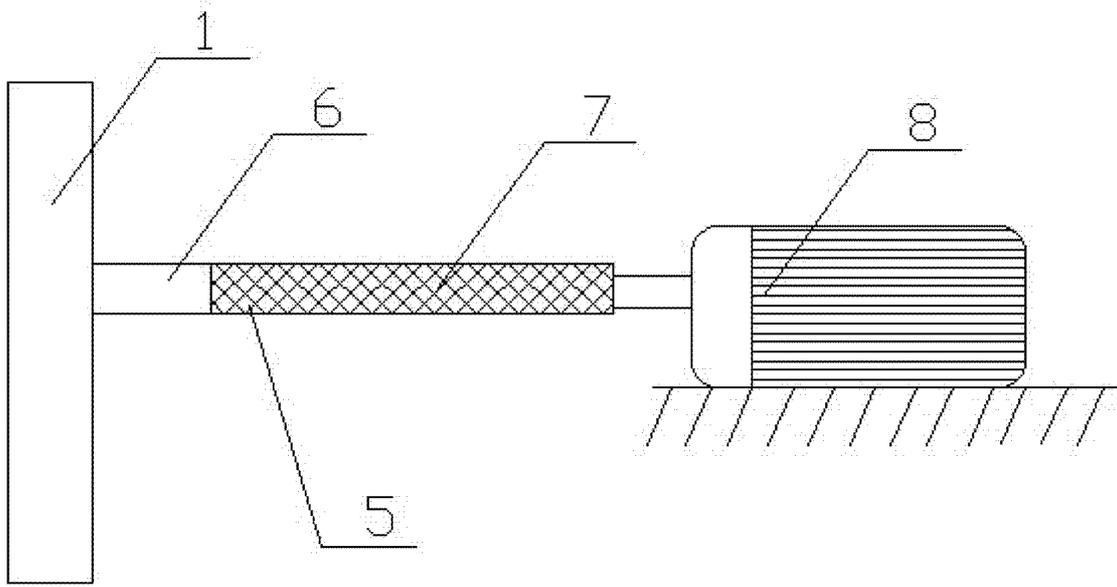


图 2