



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220790933 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 16

(21) 申请号 202322115884.2

(22) 申请日 2023.08.08

(73) 专利权人 定州市昶泰标准件厂

地址 073000 河北省保定市定州市小屯村

(72) 发明人 朱少雷

(74) 专利代理机构 河北翰铭知识产权代理有限

公司 13193

专利代理师 刘敏

(51) Int. Cl.

E05D 3/02 (2006.01)

E05D 7/04 (2006.01)

E05D 5/02 (2006.01)

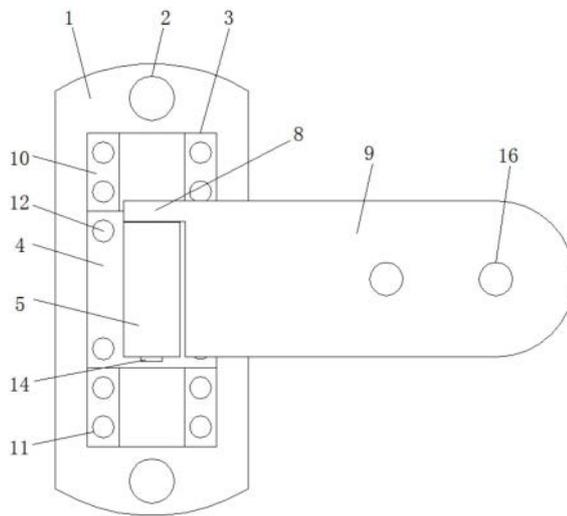
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种载货货箱铆接铰链

(57) 摘要

本实用新型提出一种载货货箱铆接铰链,包括铰链板,铰链板上设有两组呈对称设置的铆接孔,铰链板上开设有限位口,且限位口上安装有连接座,连接座通过调节组件与铰链板连接,连接座的前侧焊接有安装筒,安装筒的内侧设有连接腔,且连接腔的两端均与外界连通,连接腔的内侧安装有连接柱,并通过限位组件与安装筒接触,连接柱的上端伸出安装筒,并安装有连接块,连接块的一侧设有连接架,且连接架与连接块连接,本实用新型通过设置的安装筒、连接腔、连接柱以及限位组件的配合,方便连接柱与安装筒进行连接,确保铰接作用的同时,在遇到需要进行拆卸的情况时,方便拆卸,节省时间,提高效率。



1. 一种载货货箱铆接铰链,包括铰链板(1),其特征在于:所述铰链板(1)上设有两组呈对称设置的铆接孔(2),所述铰链板(1)上开设有限位口(3),且限位口(3)上安装有连接座(4),所述连接座(4)通过调节组件与铰链板(1)连接,所述连接座(4)的前侧焊接有安装筒(5),所述安装筒(5)的内侧设有连接腔(6),且连接腔(6)的两端均与外界连通,所述连接腔(6)的内侧安装有连接柱(7),并通过限位组件与安装筒(5)接触,所述连接柱(7)的上端伸出安装筒(5),并安装有连接块(8),所述连接块(8)的一侧设有连接架(9),且连接架(9)与连接块(8)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种载货货箱铆接铰链,其特征在于:所述调节组件包括两组呈对称设置的限位部(10),所述限位部(10)位于限位口(3)的内侧,并与铰链板(1)连接,所述限位部(10)上设有通孔(11),且通孔(11)均匀设有若干组,所述限位部(10)的一侧在连接座(4)上安装有锁紧件(12),所述锁紧件(12)的一端穿过限位口(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种载货货箱铆接铰链,其特征在于:所述限位组件包括限位帽(13),所述限位帽(13)的一端通过螺纹与连接柱(7)连接,且限位帽(13)远离连接柱(7)的一端安装有凸块(14),所述限位帽(13)的外侧在安装筒(5)内设有限位腔(15),且限位腔(15)与连接腔(6)连通,所述限位腔(15)的形状与限位帽(13)适配。

4. 根据权利要求3所述的一种载货货箱铆接铰链,其特征在于:所述连接腔(6)的截面呈锥形设置,且连接腔(6)的形状与连接柱(7)的形状适配,所述连接柱(7)在连接腔(6)内转动,且连接柱(7)的下端延伸至限位腔(15)内。

5. 根据权利要求1所述的一种载货货箱铆接铰链,其特征在于:所述连接架(9)与连接块(8)一体成型,且连接架(9)上安装有固定孔(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种载货货箱铆接铰链,其特征在于:所述连接座(4)的截面呈工字形。

一种载货货箱铆接铰链

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铰链技术领域,尤其涉及一种载货货箱铆接铰链。

背景技术

[0002] 货箱货柜是指具有一定容积和坚固耐久性,适合于在各种不同运输方式中转运,能反复使用的装货容器。按结构分,有封闭式集装箱、开敞式集装箱(如开顶集装箱、板架集装箱、平台集装箱)和折叠式集装箱等,而在货箱上是设有对应的箱门,箱门则是通过铆接铰链与货箱的箱体连接,而铆接铰链,是用来连接两个固体并允许两者之间做相对转动的机械装置。

[0003] 例如现有技术(CN208548608U)公开了带侧装式铆接铰链的开关柜,其进一步涉及到了一种铆接铰链,基于现有技术发现,铆接铰链在连接后,不易进行拆卸,导致在出现对应的情况时,需要用户借助工具进行拆卸,十分不便,因此本实用新型提出一种载货货箱铆接铰链以解决现有技术中存在的问题。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型的目的在于提出一种载货货箱铆接铰链,该种载货货箱铆接铰链具有方便拆卸的优点,解决现有技术中不便于拆卸的问题。

[0005] 为实现本实用新型的目的,本实用新型通过以下技术方案实现:一种载货货箱铆接铰链,包括铰链板,所述铰链板上设有两组呈对称设置的铆接孔,所述铰链板上开设有限位口,且限位口上安装有连接座,所述连接座通过调节组件与铰链板连接,所述连接座的前侧焊接有安装筒,所述安装筒的内侧设有连接腔,且连接腔的两端均与外界连通,所述连接腔的内侧安装有连接柱,并通过限位组件与安装筒接触,所述连接柱的上端延伸出安装筒,并安装有连接块,所述连接块的一侧设有连接架,且连接架与连接块连接。

[0006] 进一步改进在于:所述调节组件包括两组呈对称设置的限位部,所述限位部位于限位口的内侧,并与铰链板连接,所述限位部上设有通孔,且通孔均匀设有若干组,所述限位部的一侧在连接座上安装有锁紧件,所述锁紧件的一端穿过限位口。

[0007] 进一步改进在于:所述限位组件包括限位帽,所述限位帽的一端通过螺纹与连接柱连接,且限位帽远离连接柱的一端安装有凸块,所述限位帽的外侧在安装筒内设有限位腔,且限位腔与连接腔连通,所述限位腔的形状与限位帽适配。

[0008] 进一步改进在于:所述连接腔的截面呈锥形设置,且连接腔的形状与连接柱的形状适配,所述连接柱在连接腔内转动,且连接柱的下端延伸至限位腔内。

[0009] 进一步改进在于:所述连接架与连接块一体成型,且连接架上安装有固定孔。

[0010] 进一步改进在于:所述连接座的截面呈工字形。

[0011] 本实用新型的有益效果为:该种载货货箱铆接铰链通过设置的安装筒、连接腔、连接柱以及限位组件的配合,方便连接柱与安装筒进行连接,确保铰接作用的同时,在遇到需要进行拆卸的情况时,方便拆卸,节省时间,提高效率,解决现有技术中不方便拆卸的问题,

此外通过限位部、通孔以及锁紧件的配合,方便对连接座在限位口内的位置进行调整,由此来达到调整安装筒位置的效果,以适应货箱不同位置的安装需求,提升实用性。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本实用新型的正视示意图。

[0014] 图2是本实用新型的安装筒与连接架连接结构示意图。

[0015] 图3是本实用新型的铰链板正视示意图。

[0016] 图4是本实用新型的限位口分布侧视结构示意图。

[0017] 图5是本实用新型的连接座与铰链板连接俯视结构示意图。

[0018] 其中:1、铰链板;2、铆接孔;3、限位口;4、连接座;5、安装筒;6、连接腔;7、连接柱;8、连接块;9、连接架;10、限位部;11、通孔;12、锁紧件;13、限位帽;14、凸块;15、限位腔;16、固定孔。

具体实施方式

[0019] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例对本实用新型做进一步详述,本实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0020] 根据图1-图5所示,本实施例提出了一种载货货箱铆接铰链,包括铰链板1,铰链板1上设有两组呈对称设置的铆接孔2,铆接孔2则是通过铆钉与货箱的箱体进行连接,对应的在铰链板1上开设有限位口3,且限位口3上安装有连接座4,连接座4通过调节组件与铰链板1连接,并且可以在限位口3上进行移动,对应的连接座4的截面呈工字形,调节组件包括两组呈对称设置的限位部10,限位部10位于限位口3的内侧,并与铰链板1连接,在本实施例中,限位部10与铰链板1一体成型,且限位部10的厚度小于铰链板1的厚度,由于连接座4的截面是呈工字形的,故其上设有两组呈对称设置的凹槽,继而限位部10的厚度是与该凹槽适配的,由此以图5所示,当连接座4安装后,连接座4的内侧是与限位部10接触的,继而限位部10对连接座4起到了限位的作用,使得连接座4在限位口3内,仅能做上下移动,对应的限位部10上设有通孔11,且通孔11均匀设有若干组,同时限位部10的一侧在连接座4上安装有锁紧件12,锁紧件12的一端穿过限位口3,如图5所示,锁紧件12是通过螺纹与连接座4连接的,并且锁止件12是经过连接座4的一端,然后穿过限位口3,再与连接座4的另一端连接。

[0021] 连接座4的前侧焊接有安装筒5,安装筒5的内侧设有连接腔6,且连接腔6的上下两端均与外界连通,连接腔6的内侧安装有连接柱7,并通过限位组件与安装筒5接触,如图2所示,连接腔6的截面呈锥形设置,且连接腔6的形状与连接柱7的形状适配,由此在连接柱7安装至连接腔6内后,在未受外力的情况下,其处于一个固定的状态,因其形状限制了其无法继续在连接腔6内向下移动,由此整个安装筒5对连接柱7起到了一个支撑的作用,支撑效果好,且不易出现脱离的情况,对应的连接柱7在连接腔6内转动,起到了一个铰接的作用,对应的连接柱7的下端延伸至限位腔15内,与限位组件连接,其中限位组件包括限位帽13,如

图2所示,限位帽13的一端通过螺纹与连接柱7连接,且限位帽13远离连接柱7的一端安装有凸块14,对应的限位帽13的外侧在安装筒5内设有限位腔15,且限位腔15与连接腔6连通,同时限位腔15的形状与限位帽13适配,在本实施例中,限位帽13自身是完全位于限位腔15内,而凸块14则是位于限位腔15的外侧,在本实施例中,凸块14的整体呈条状,继而其与限位帽13相配合,形成了一个旋钮,便于用户将其与连接柱7进行分离,对应的当限位帽13脱离连接柱7之后,连接柱7即可从连接腔6内取出,从而达到拆卸的效果,由此通过该种连接方式,方便拆卸和安装。

[0022] 进一步的连接柱7的上端延伸出安装筒5,并安装有连接块8,连接块8的一侧设有连接架9,且连接架9与连接块8连接,而连接架9与连接块8一体成型,且连接架9上安装有固定孔16,固定孔16则是用于与货箱箱门进行连接。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

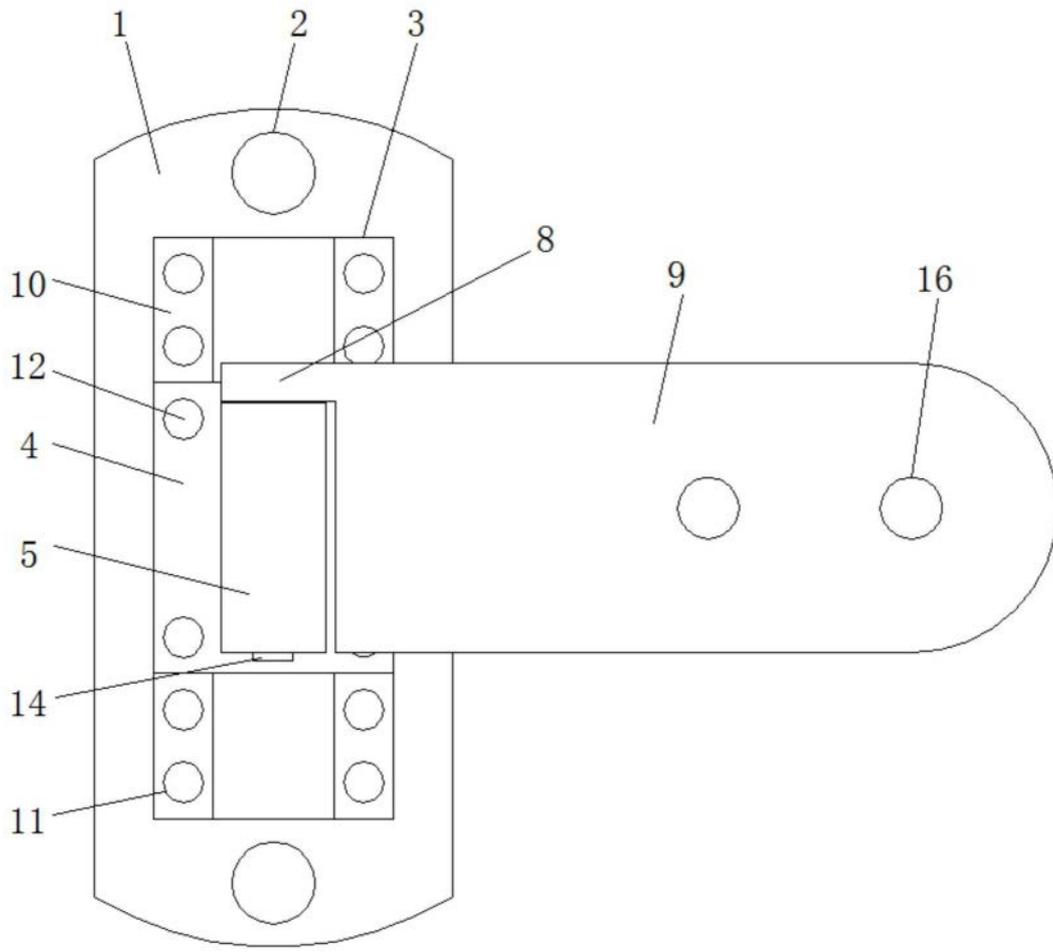


图1

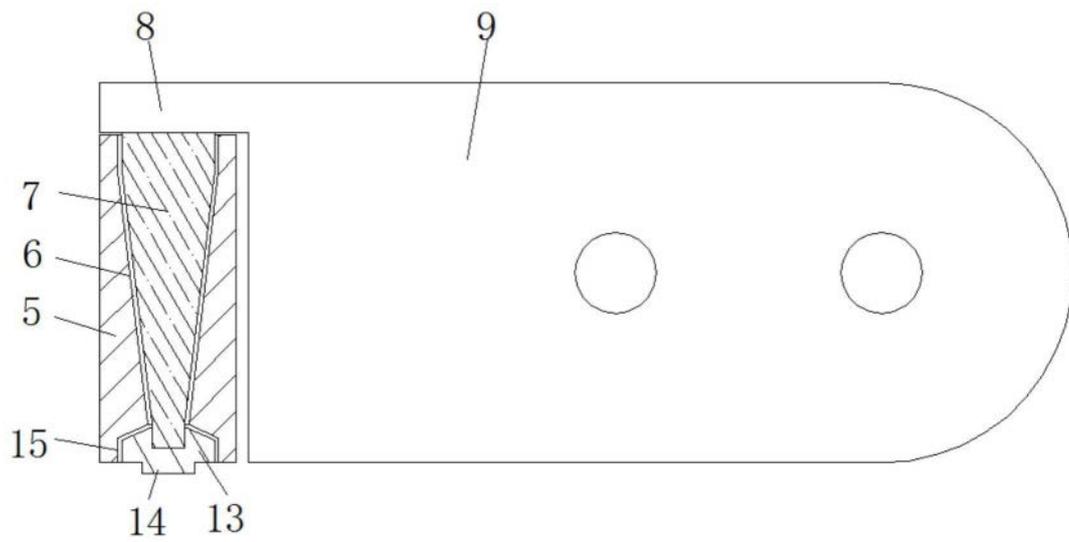


图2

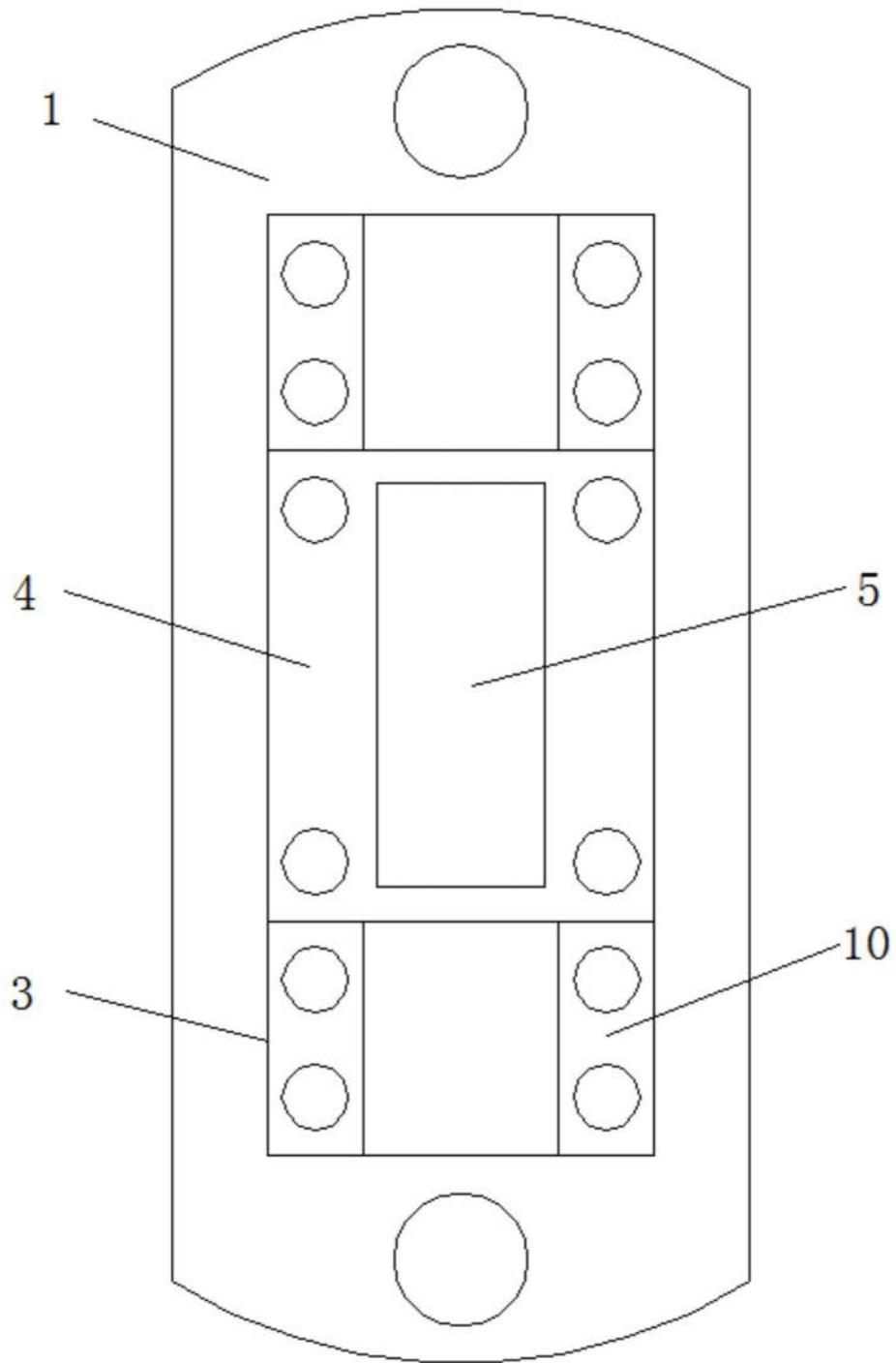


图3

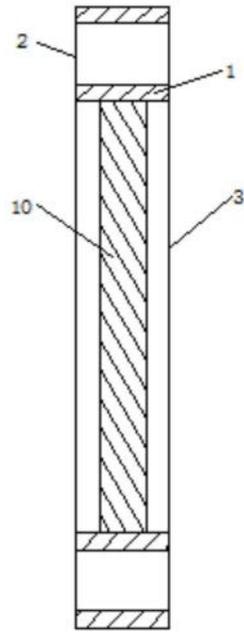


图4

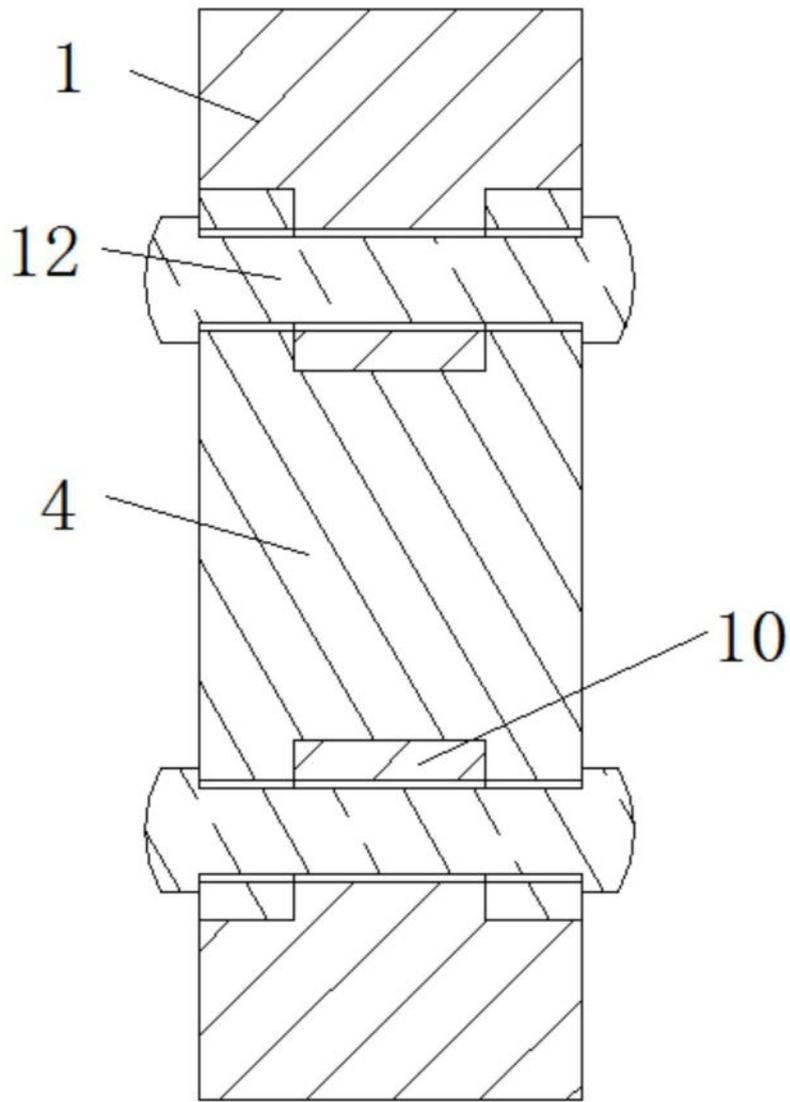


图5