



SUOMI-FINLAND  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan	893429
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5	
B 29C 55/18, 55/08, 55/14	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	14.07.89
(24) Alkupäivä - Löpdag	15.01.88
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	14.07.89
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/GB88/00027
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
16.01.87 GB 8701047	16.04.87 GB 8709260

(71) Hakija - Sökande

I. Rasmussen, Ole-Bendt, Forchwaldstrasse 23, CH-6318 Walchwil, Switzerland, (CH)

(72) Keksijä - Uppfinnare

I. Rasmussen, Ole-Bendt, Forchwaldstrasse 23, CH-6318 Walchwil, Switzerland, (CH)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä ja laite polymeerisen levymateriaalin poikittaista puristusvenytystä varten**  
**Förfarande och anordning för trycktvärsträckning av polymert skivmaterial**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esillä olevan keksinnön kohteena on menetelmä, jonka yhteydessä levymateriaali (4) venytetään poikittain pituussuuntaiseksi aalloiksi asettamalla se kulkemaan toisiinsa limittyvien uritettujen telojen (A ja B) välistä, näiden telojen pintojen ollessa varustettuina ympyrän muotoisesti tai kierukkamaisesti kulkevilla urilla. Kunkin uran muodostavat pohjaosa (6a, 6b) ja sivuseinät (5a, 5b), jotka ulkonevat kaltevasti ulospäin huipuksi (7a, 7b). Vierekkäisten sivuseinien (5a, 5b) osat ovat toistensa suuntaisia. Huippujen välinen etäisyys on pienempi kuin noin 3 mm ja kalvo venytetään huippujen avulla ja puristetaan sivuseinien väliin pakottamalla telat yhteen. Aallotettu materiaali venytetään sen jälkeen yleensä pituussuuntaisesti pääasiassa sanottujen aaltojen eliminoimiseksi, ja sitä voidaan taas venyttää poikittaissuunnassa toisiinsa limittyvien uritettujen telojen muodostaman lisäsarjan välissä.

Uppfinningen avser ett förfarande, varvid skivmaterial (4) tvärsträcks i längsgående vågor genom att det förs mellan i varandra ingripande valsar (A och B) med spår, som går i cirkel eller spiral på valsytorna. Varje spår bildas av en bottendel (6a, 6b) och utåtlutande, en topp (7a, 7b) bildande sidoväggar (5a, 5b). Invid varandra liggande avsnitt av sidoväggarna (5a, 5b) är parallella. Avståndet mellan topparna är mindre än ca 3 mm och folien sträcks medelst topparna och pressas mellan sidoväggarna genom att valsarna tvingas samman. Det vågiga materialet sträcks därefter huvudsakligen i längdriktningen för väsentlig eliminering av nämnda vågor, och det kan åter tvärsträckas medelst en tilläggsserie av i varandra ingripande valsar med spår.

