

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第3区分

【発行日】平成21年8月27日(2009.8.27)

【公表番号】特表2003-504219(P2003-504219A)

【公表日】平成15年2月4日(2003.2.4)

【出願番号】特願2001-509570(P2001-509570)

【国際特許分類】

B 23 P 15/32 (2006.01)

C 23 C 14/50 (2006.01)

【F I】

B 23 P 15/32

C 23 C 14/50 D

【誤訳訂正書】

【提出日】平成21年7月7日(2009.7.7)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】請求項3

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【請求項3】

外形が多角形に形成され、少なくとも1個の前記外壁(4)が前記外形の1面を形成する請求項1または2記載のホルダ(2)。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】請求項8

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【請求項8】

一連のドリル(D)の先端をコーティングする方法であって、

前記ドリル(D)を平面多角形の中空ホルダ(2)へ挿通してコーティングする前記先端を前記多角形を構成する少なくとも1個の外壁(4)から外へ突出させ、

少なくとも処理工程の一部において、前記先端が突出したホルダ(2)を蒸着室(V)内で回転させて各ドリルの先端をホルダ(2)から前記蒸着室(V)の縁方向へ突出させてコーティングし、

コーティング終了後に、ガスをホルダ(2)の中空内部を通り蒸着室(V)内へ流入させて循環させることによりドリルをコーティングする方法。