



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

230926

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 26 F 1/18

(22) Přihlášeno 03 01 83
(21) (PV 7-83)

(40) Zveřejněno 13 01 84

(45) Vydáno 15 06 86

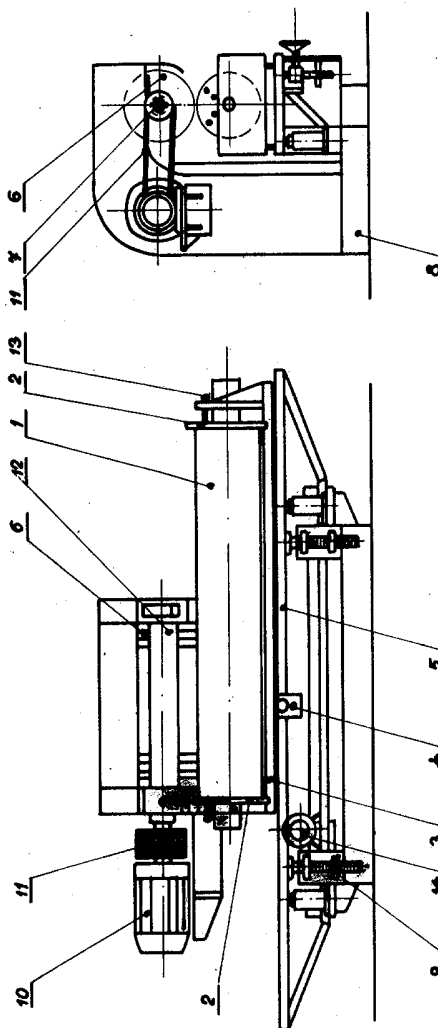
(75)

Autor vynálezu

PELČÁK MILAN, HODONÍN

(54) Zařízení na perforování dřevěných překližovaných trubek

V zařízení na perforování dřevěných překližovaných studničních trubek se trubka upnuta mezi dvěma upínacími deskami ručně přesouvá do tří zajišťovacích poloh na zvedacím rámu a perforace se provede pilovými kotouči umístěnými na společné hřídeli, která je připevněna na stojanu, po nadsvednutí zvedacího rámu šnekovým převodem.



Obr. 2

Obr. 1

Vynález se týká zařízení na perforování dřevěných překližovaných studničních trubek, které jsou používány jako výstroj pro vrtané studně, užívané v terénu s nízkou hladinou spodních vod.

Doposud je perforace studničních trubek prováděna ručně za pomoci dvoukotoučových okružních pil upevněných na pracovním stole. Posun trubky je prováděn ručně a trubka je jištěna v jednotlivých polohách hříbenem a sarázkou. Uvedené zařízení umožňuje provést pouze dvě drážky při jednom řezu. Dle průměru trubky představuje samotné perforování provedení od 180 do 315 operací. Tento postup je velmi pracný, nepřesný a kapacita zařízení je velmi nízká.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení na perforování překližovaných trubek tím, že trubka, která je upnuta mezi dvěma upínacími deskami, se ručně přesouvá do tří zajišťovacích poloh na zvedacím rámu a perforace se provede pilovými kotouči umístěnými na společné hřídeli, která je připevněna na stojanu, po nadzvednutí zvedacího rámu šnekovým převodem.

Popsané zařízení umožňuje mechanizovat perforační práce s vysokým výkonem, oproti současnému stavu se značně sníží počet perforačních řezů - minimálně o 60 %. Současně je zajištěna patřičná přesnost operace, kvalita výrobku je vyšší a životnost trubky delší.

Příkladné provedení perforovacího zařízení podle vynálezu je znázorněno na přiloženém výkrese, který znázorňuje na obr. 1 a obr. 2 v pohledech především možnost instalace většího množství instalace většího množství pilových kotoučů na pouzdru, jež umožňuje snadnou výměnu pil. Upnutí trubky je provedeno dvěma otočnými upínacími deskami, na vozíku, jehož posun je prováděn ručně.

Dle příkladného provedení znázorněného na výkrese pozůstává zařízení ze stojanu 8, na kterém je v horní části uložena hřídel 7 s pilovými kotouči 6. Hřídel je poháněna elektromotorem 10 přes klínové řemeny 11. Pilové kotouče jsou uloženy na pouzdru 12. Trubka 1 leží upnuta mezi dvěma otočnými upínacími deskami 2 na vozíku 3. Fixování do tří poloh trubky je zajištěno pojistkou polohy 4. Vozík 3 pojíždí po zvedacím rámu 5, který je zvedán do řezu a spouštěn pomocí elektromotoru 14, s převodovkou přes šnekový převod 9.

Výchozí poloha vozíku upínacího zařízení se mění dle daného průměru trubky. Chod trubky do řezu je zcela automatizován. Po ukončení řezacího cyklu je vozík odjištěn a posunut po saních zvedacího zařízení na druhou aretovanou polohu vozíku a je prováděna další perforace.

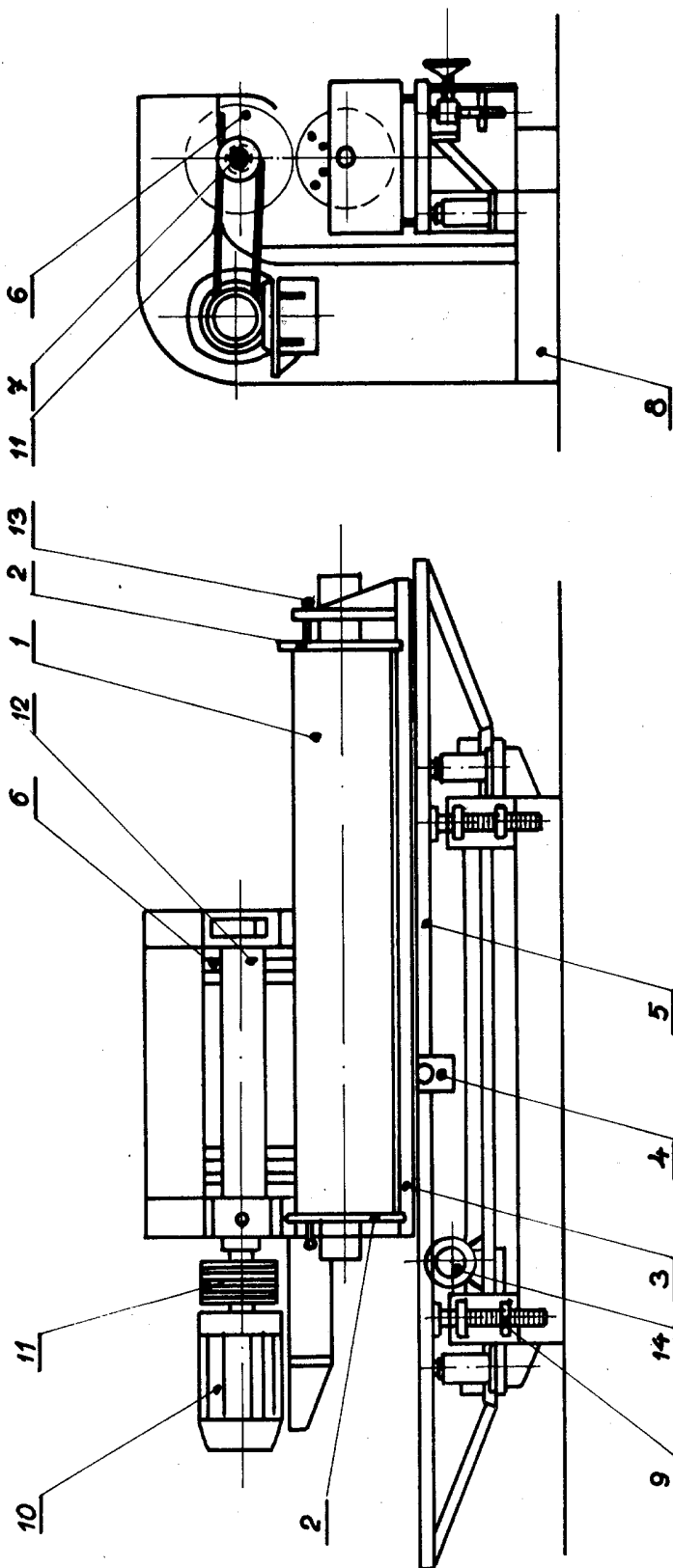
Zařízení lze s výhodou použít u výrobců dřevěných překližovaných trubek pro provádění perforace.

Dále je možno toto zařízení použít při perforaci jakýchkoliv trubek, které lze řezat okružními pilami.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na perforování dřevěných překližovaných trubek, vyznačené tím, že na horní části stojanu (8) se nachází sestava pilových kotoučů (6) na pouzdře (12), které je nasunuto a upevněno na hřídeli (7) poháněné elektromotorem (10) přes klínové řemeny (11) a ve spodní části je upevněn posuvný vozík (3) s pojistkou polohy (4), pojíždějící po zvedacím rámu (5) a je zvedán do řezu a spouštěn pomocí elektromotoru (14) přes šnekový převod (9).

230926



Обр. 1

Обр. 2