

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201708254 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020254898. 2

(22) 申请日 2010. 07. 12

(73) 专利权人 河南省电力公司驻马店供电公司
地址 463000 河南省驻马店市解放路 363 号

(72) 发明人 耿伟 耿洁宇 杨巍 段志勇
赵威 郭勇

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通合伙) 41104

代理人 刘建芳

(51) Int. Cl.

H01R 4/38(2006. 01)

H01R 4/62(2006. 01)

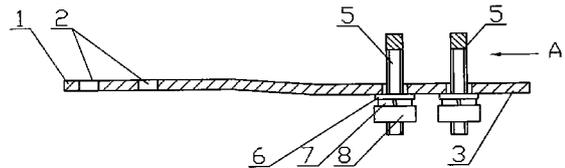
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,包括托板,托板左端高度高于托板右端高度,托板左端上设有连接孔,托板右端上装配有开口向下的 U 型螺栓。本实用新型是一种结构简单,成本低,可防止设备线夹断裂的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板。



1. 一种设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:包括托板,托板左端高度高于托板右端高度,托板左端上设有连接孔,托板右端上装配有开口向下的U型螺栓。

2. 如权利要求1所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:托板右端上表面设有左右延伸且向下凹陷的凹槽,所述凹槽位于托板右端中间U型螺栓的开口之间。

3. 如权利要求1或2所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:所述U型螺栓为左右并排设置的两个。

4. 如权利要求3所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:所述连接孔设置有两排,每排两个。

5. 如权利要求4所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:所述的托板材质为不锈钢或环氧树脂板。

6. 如权利要求5所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,其特征在于:所述U型螺栓穿出托板的端部依次设有平垫、弹簧垫、螺帽。

设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及变电站设备附件领域,尤其是涉及一种设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板。

背景技术

[0002] 设备线夹作为电网设备一个重要附件,在电网系统中使用较多,对焊型的设备铜铝过渡线夹有着较高的事故率,由设备线夹断裂引发的事故,对电网安全稳定运行造成了较大威胁。

[0003] 为了防范事故发生,及时对设备铜铝过渡线夹予以更换,采用钎焊型铜铝过渡设备线夹,消除事故隐患,但是,更换钎焊型线夹停电时间比较长,材料费用比较大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,成本低,可防止设备线夹断裂的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:一种设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,包括托板,托板左端高度高于托板右端高度,托板左端上设有连接孔,托板右端上装配有开口向下的U型螺栓。

[0006] 托板右端上表面设有左右延伸且向下凹陷的凹槽,所述凹槽位于托板右端中间U型螺栓的开口之间。

[0007] 所述U型螺栓为左右并排设置的两个。

[0008] 所述连接孔设置有两排,每排两个。

[0009] 所述的托板材质为不锈钢或环氧树脂板。

[0010] 所述U型螺栓穿出托板的端部依次设有平垫、弹簧垫、螺帽。

[0011] 本实用新型的所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板可固定连接在设备线夹的下侧,托板左端的连接孔可螺栓连接设备线夹的平板部分,托板右端的U型螺栓可用于固定设备线夹的柱体部分。托板左右侧高度不同便于与设备线夹相贴合。凹槽可便于对设备线夹的定位。托板材质采用不锈钢或环氧树脂板,基本上不导电,不会产生涡流,托板抗弯矩力比较大,可以有效防止铜铝过渡线夹断裂,托板结构简单,材料费用比较经济。由于加装托板不改变原有线夹结构,安装方便,安装时间比较短。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的主视图;

[0013] 图2是图1的俯视图;

[0014] 图3是图2的A向视图;

具体实施方式

[0015] 由图 1-图 3 所示的一种设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板,包括材质为不锈钢或环氧树脂的托板,托板左端 1 高度高于托板右端 3 高度,托板左端 1 上设有连接孔 2,连接孔 2 设置为两排,每排均两个。托板右端 3 上设有 U 型螺栓连接孔,托板右端 3 通过 U 型螺栓连接孔装配有开口向下的 U 型螺栓 5。所述 U 型螺栓 5 为左右并排设置的两个,U 型螺栓 5 穿出托板的端部依次设有平垫 6、弹簧垫 7、螺帽 8。托板右端 3 上表面设有左右延伸且向下凹陷的凹槽 4,所述凹槽 4 位于托板右端 3 中间 U 型螺栓 5 的开口之间。

[0016] 本实用新型的所述的设备铜铝过渡对焊型线夹防断裂托板可固定连接在设备线夹的下侧,托板左端 1 的连接孔 2 可螺栓连接设备线夹的平板部分,托板右端 3 的 U 型螺栓 5 可用于固定设备线夹的柱体部分。托板左右侧高度不同便于与设备线夹相贴合。凹槽 4 可便于对设备线夹的定位。托板材质采用不锈钢或环氧树脂板,基本上不导电,不会产生涡流,托板抗弯矩力比较大,可以有效防止铜铝过渡线夹断裂,托板结构简单,材料费用比较经济。由于加装托板不改变原有线夹结构,安装方便,安装时间比较短。

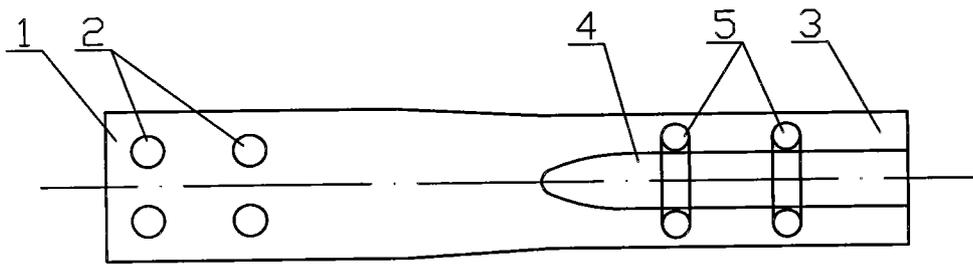


图 1

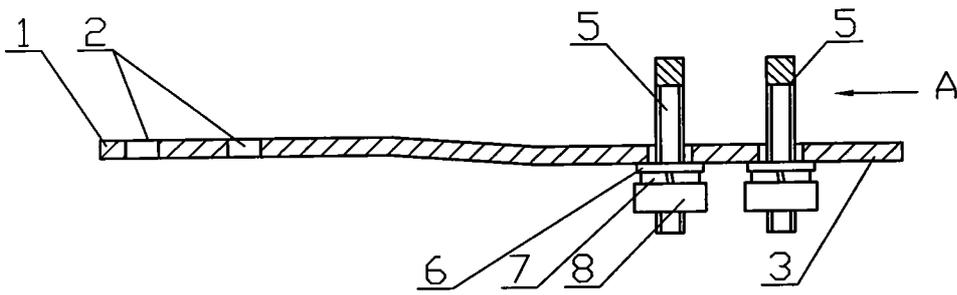


图 2

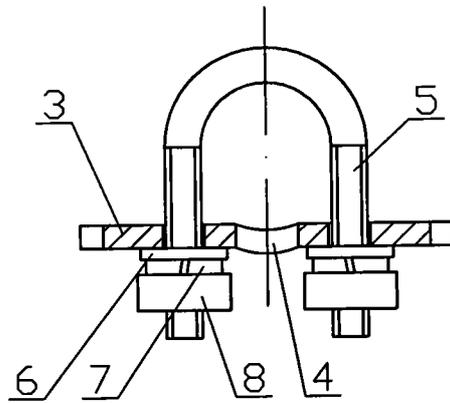


图 3