



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

238 093

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 01 12 83

(21) PV 8975-83

(51) Int. Cl.³

F 16 C 7/08,

F 02 B 77/00

(40) Zveřejněno 14 02 85

(45) Vydáno 01 04 87

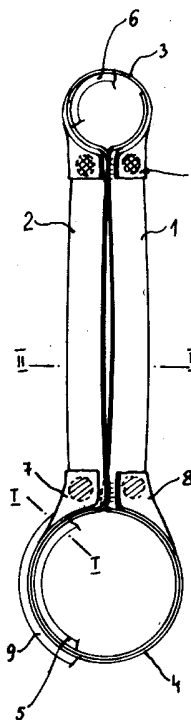
(75)
Autor vynálezu

KOTOČ ŠTEFAN ing., PRAHA

(54)

Spojovací rameno, zvláště ojnice spalovacích motorů

Řešení se týká spojovacího ramene, zvláště ojnice spalovacích motorů, vytvořeného z tvarovaného výlisku a sestávajícího z dříku, na nějž navazují koncová oka. Podstata spočívá v tom, že koncová oka jsou vytvořena ze samostatně lisovaného dílu a jeho tvarové koncovky jsou spojeny s polovinami dříku. Spojení tvarových koncovek s dříkem je docíleno přivařením, případně jsou k sobě přivařeny obě tvarové koncovky. Alespoň na jedné boční straně koncového oka je uspořádán kruhový límec.



Vynález se týká spojovacího ramene, zvláště ojnice spalovacích motorů, vytvořeného z tvarovaného výlisku a sestávajícího z dříku, na nějž navazují koncová oka.

Spojovací ramena motorů a strojů, zvláště ojnice spalovacích motorů, lisované převážně z páskové oceli, mohou mít při nástřihu materiálu pro lisování určitý technologický odpad, způsobený nestejnou šířkou koncových ok a dříků v rozvinutém stavu. Tento odpad se ještě zvýší při potřebě prolisování pláště klikového oka po okrajích tak, aby tím byla vytvořena axiální opěra.

Cílem vynálezu je vytvoření spojovacího ramene lisovaného z páskové oceli, u kterého by se zmenšil technologický odpad.

Podstata spojovacího ramene podle vynálezu spočívá v tom, že koncová oka jsou vytvořena ze samostatně lisovaného dílu a jeho tvarové koncovky jsou spojeny s polovinami dříku. Tvarové koncovky jsou přivařeny k dříku a případně k sobě navzájem. Alespoň na jedné boční straně koncového oka je uspořádán kruhový límec.

Příklad provedení spojovacího ramene podle vynálezu je schematicky znázorněn na přiložených výkresech, kde obr. 1 je nárys spojovacího ramene, obr. 2 řez II-II z obr. 1, obr. 3 částečný řez I-I z obr. 1, obr. 4 axionometrický pohled na

polovinu dříku, obr. 5 axionometrický pohled na koncové oko a obr. 6 v nárysu spodní část spojovacího ramene.

Spojovací rameno lisované z páskové oceli je tvořeno polovinami 1, 2 dříku, ke kterým jsou přivařena koncová oka 3, 4 pomocí tvarovaných koncovek 7, 8. Tvarové koncovky obepínají konce polovin 1, 2 dříku a mohou být svařeny spolu, jak je znázorněno na obr. 6. Koncová oka 3, 4 obepínají ložisková pouzdra 5, 6, která spojovací rameno celkově vyztuží. Koncová oka 3, 4 mohou být alespoň na jedné boční straně prolisována a vytvořen tak kruhový límec 9.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Spojovací rameno, zvláště ojnice spalovacích motorů, vytvořené z tvarovaného výlisku a sestávající z dříku, na nějž navazují koncová oka, v y z n a č e n é t í m, že koncová oka (3,4) jsou vytvořena ze samostatně lisovaného dílu a jeho tvarové koncovky (7,8) jsou spojeny s polovinami (1,2) dříku.

2. Spojovací rameno, zvláště ojnice spalovacích motorů podle bodu 1, v y z n a č e n é t í m, že tvarové koncovky (7,8) jsou přivařeny k dříku.

3. Spojovací rameno, zvláště ojnice spalovacích motorů podle bodů 1 a 2, v y z n a č e n é t í m, že tvarové koncovky (7,8) jsou přivařeny k sobě.

4. Spojovací rameno, zvláště ojnice spalovacích motorů podle bodů 1 až 3, v y z n a č e n é t í m, že alespoň na jedné boční straně koncového oka (3,4) je uspořádán kruhový límec (9).

