



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220823992 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 23

(21) 申请号 202322730006.1

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 山东喜尔乐服饰有限公司
地址 277000 山东省枣庄市薛城沙沟镇北常村

(72) 发明人 练凯 胡胜 练从厚 李恒哲

(74) 专利代理机构 枣庄丞鸣汇科专利代理事务所(普通合伙) 37439
专利代理师 伊东

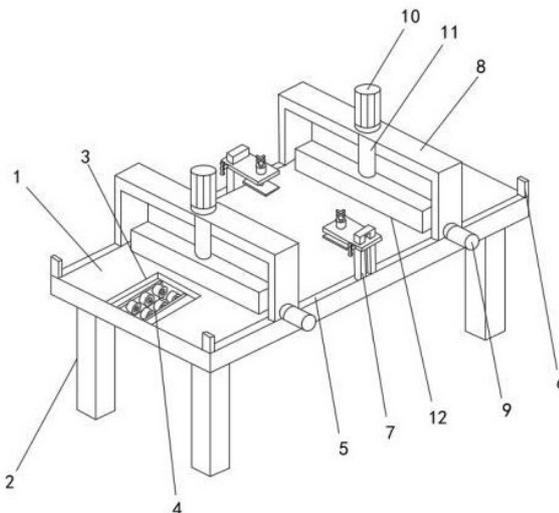
(51) Int. Cl.
A41H 43/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种服装加工定位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及服装加工技术领域,且公开了一种服装加工定位装置,包括工作台,所述工作台底端四周固定连接支撑架,且工作台一端内壁开设有凹槽,所述凹槽内壁安装有滑动机构,所述工作台两侧内壁安装有滑轨,且滑轨两端固定连接有限位块,所述工作台中部两侧固定安装有夹紧组件,所述滑轨两端的上表面滑动连接有龙门架,且龙门架底端外壁固定安装有滑差电机。通过支架、滑槽、滑块、锁紧手轮、定位手轮与压板的设置,通过滑块在支架外壁滑动,调节压板的高低角度,在角度调节完毕时通过锁紧手轮将滑块进行定位,拧动定位手轮将压板下压,对服装进行夹紧,便于对服装的上下两端进行固定,避免服装在加工过程中上下两端出现褶皱现象。



1. 一种服装加工定位装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)底端四周固定连接有支撑架(2),且工作台(1)一端内壁开设有凹槽(3),所述凹槽(3)内壁安装有滑动机构(4),所述工作台(1)两侧内壁安装有滑轨(5),且滑轨(5)两端固定连接有限位块(6),所述工作台(1)中部两侧固定安装有夹紧组件(7),所述滑轨(5)两端的上表面滑动连接有龙门架(8),且龙门架(8)底端外壁固定安装有滑差电机(9),所述龙门架(8)顶端固定安装有气缸(10),且龙门架(8)顶端底部穿设有延伸杆(11),所述延伸杆(11)底端固定连接压紧块(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述滑动机构(4)包括支撑框架(41),所述支撑框架(41)固定安装于凹槽(3)内壁,且支撑框架(41)内侧壁转动安装有N组辊轮(42),所述辊轮(42)外壁滑动套设有滑轮(43)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述夹紧组件(7)包括支架(71),所述支架(71)与工作台(1)的外侧壁固定连接,且支架(71)内壁开设有滑槽(72),所述支架(71)顶端滑动安装有滑块(73),且滑块(73)外侧壁螺纹连接有锁紧手轮(74),所述滑块(73)顶端螺纹连接有定位手轮(75),且滑块(73)底端安装有压板(76)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述锁紧手轮(74)一端穿设滑块(73)与支架(71)的外侧壁螺纹连接。

5. 根据权利要求3所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述定位手轮(75)底端穿设滑块(73)与压板(76)固定连接,且定位手轮(75)与滑块(73)穿设连接处开设有螺纹丝。

6. 根据权利要求1所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述滑差电机(9)的输出端贯穿龙门架(8)底端与滑轨(5)齿动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种服装加工定位装置,其特征在于:所述延伸杆(11)顶端贯穿龙门架(8)与气缸(10)的输出端伸缩连接,且延伸杆(11)具体采用不锈钢构件。

一种服装加工定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,具体为一种服装加工定位装置。

背景技术

[0002] 服装是衣服鞋装饰品等的总称,多指衣服,在国家标准中对服装的定义为缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服,服装生产过程中需要使用加工台,将衣服放置在加工台上,然后对服装布料进行加工,从而得到衣服的成品,而服装加工是以现代化的机器加工为主,手工加工为辅的一种服装生产方法;

[0003] 已公布的授权公告号为CN216416159U的专利中,该实用新型涉及服装加工技术领域,尤其涉及一种服装加工定位夹紧装置,解决了现有技术中服装固定结构不方便根据服装的大小对服装进行固定,而且固定方式繁琐,操作过程较为复杂,导致使用不便的问题。一种服装加工定位夹紧装置,包括工作台,所述工作台的表面设置有固定装置,所述固定装置包括两个滑动架,两个所述滑动架的表面均和工作台滑动连接,所述滑动架的表面底部设置有压板,所述压板的表面固定连接有第一弹簧,所述第一弹簧远离压板的一端和滑动架固定连接。该实用新型通过设置固定装置,方便对服装进行固定,而且滑动架方便进行移动,从而方便固定不同尺寸的服装,整体操作简单,增加工作效率;

[0004] 上述装置在对服装固定过程中,只可对服装的左右两侧进行固定,无法对服装的上下两端进行定位,而服装在加工过程中上下两端会出现褶皱现象。

[0005] 为此我们提出一种服装加工定位装置。

实用新型内容

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种服装加工定位装置,包括工作台,所述工作台底端四周固定连接有支撑架,且工作台一端内壁开设有凹槽,所述凹槽内壁安装有滑动机构,所述工作台两侧内壁安装有滑轨,且滑轨两端固定连接有限位块,所述工作台中部两侧固定安装有夹紧组件,所述滑轨两端的上表面滑动连接有龙门架,且龙门架底端外壁固定安装有滑差电机,所述龙门架顶端固定安装有气缸,且龙门架顶端底部穿设有延伸杆,所述延伸杆底端固定连接有压紧块。

[0007] 进一步的,所述滑动机构包括支撑框架,所述支撑框架固定安装于凹槽内壁,且支撑框架内侧壁转动安装有N组辊轮,所述辊轮外壁滑动套设有滑轮。

[0008] 进一步的,所述夹紧组件包括支架,所述支架与工作台的外侧壁固定连接,且支架内壁开设有滑槽,所述支架顶端滑动安装有滑块,且滑块外侧壁螺纹连接有锁紧手轮,所述滑块顶端螺纹连接有定位手轮,且滑块底端安装有压板。

[0009] 进一步的,所述锁紧手轮一端穿设滑块与支架的外侧壁螺纹连接。

[0010] 进一步的,所述定位手轮底端穿设滑块与压板固定连接,且定位手轮与滑块穿设连接处开设有螺纹丝。

[0011] 进一步的,所述滑差电机的输出端贯穿龙门架底端与滑轨齿动连接。

[0012] 进一步的,所述延伸杆顶端贯穿龙门架与气缸的输出端伸缩连接,且延伸杆具体采用不锈钢构件。

有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种服装加工定位装置,具备以下有益效果:

[0014] 通过支撑框架、辊轮与滑轮的设置,通过支撑框架进行支撑安装辊轮,通过辊轮支撑滑轮进行滑动,利用滑轮便于服装进行滑动上下料工作,省时省力;

[0015] 通过支架、滑槽、滑块、锁紧手轮、定位手轮与压板的设置,通过滑块在支架外壁滑动,调节压板的高低角度,在角度调节完毕时通过锁紧手轮将滑块进行定位,拧动定位手轮将压板下压,对服装进行夹紧,便于对服装的上下两端进行固定,避免服装在加工过程中上下两端出现褶皱现象。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中滑动机构的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中夹紧组件的结构示意图。

[0019] 图中:1、工作台;2、支撑架;3、凹槽;4、滑动机构;41、支撑框架;42、辊轮;43、滑轮;5、滑轨;6、限位块;7、夹紧组件;71、支架;72、滑槽;73、滑块;74、锁紧手轮;75、定位手轮;76、压板;8、龙门架;9、滑差电机;10、气缸;11、延伸杆;12、压紧块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种服装加工定位装置,包括工作台1,将服装铺设于工作台1上表面,工作台1底端四周固定连接有支撑架2,且工作台1一端内壁开设有凹槽3,凹槽3内壁安装有滑动机构4,工作台1两侧内壁安装有滑轨5,且滑轨5两端固定连接有有限位块6,利用限位块6对龙门架8进行限位,避免滑出,工作台1中部两侧固定安装有夹紧组件7,滑轨5两端的上表面滑动连接有龙门架8,且龙门架8底端外壁固定安装有滑差电机9,通过滑差电机9带动龙门架8在滑轨5上表面进行滑动,调节两组龙门架8的间距,龙门架8顶端固定安装有气缸10,通过气缸10与延伸杆11的配合带动压紧块12进行下压,对服装两侧进行定位,且龙门架8顶端底部穿设有延伸杆11,延伸杆11底端固定连接有压紧块12,滑差电机9的输出端贯穿龙门架8底端与滑轨5齿动连接,延伸杆11顶端贯穿龙门架8与气缸10的输出端伸缩连接,且延伸杆11具体采用不锈钢构件,耐腐蚀,延长使用寿命。

[0022] 滑动机构4包括支撑框架41,支撑框架41固定安装于凹槽3内壁,且支撑框架41内侧壁转动安装有N组辊轮42,辊轮42外壁滑动套设有滑轮43,通过支撑框架41进行支撑安装辊轮42,通过辊轮42支撑滑轮43进行滑动,利用滑轮43便于服装进行滑动上下料工作。

[0023] 夹紧组件7包括支架71,支架71与工作台1的外侧壁固定连接,且支架71内壁开设有滑槽72,支架71顶端滑动安装有滑块73,且滑块73外侧壁螺纹连接有锁紧手轮74,滑块73

顶端螺纹连接有定位手轮75,且滑块73底端安装有压板76,通过滑块73在支架71外壁滑动,调节压板76的高低角度,在角度调节完毕时通过锁紧手轮74将滑块73进行定位,拧动定位手轮75将压板76下压,对服装进行夹紧,锁紧手轮74一端穿设滑块73与支架71的外侧壁螺纹连接,定位手轮75底端穿设滑块73与压板76固定连接,且定位手轮75与滑块73穿设连接处开设有螺纹丝,可防止回转,固定更加牢靠。

[0024] 综上所述,该一种服装加工定位装置的操作步骤如下;

[0025] 使用时,将服装铺设于工作台1上表面,通过滑差电机9带动龙门架8在滑轨5上表面进行滑动,调节两组龙门架8的间距,利用限位块6对龙门架8进行限位,避免滑出,通过气缸10与延伸杆11的配合带动压紧块12进行下压,对服装两侧进行定位,通过滑块73在支架71外壁滑动,调节压板76的高低角度,在角度调节完毕时通过锁紧手轮74将滑块73进行定位,拧动定位手轮75将压板76下压,对服装进行夹紧,通过支撑框架41进行支撑安装辊轮42,通过辊轮42支撑滑轮43进行滑动,利用滑轮43便于服装进行滑动上下料工作。

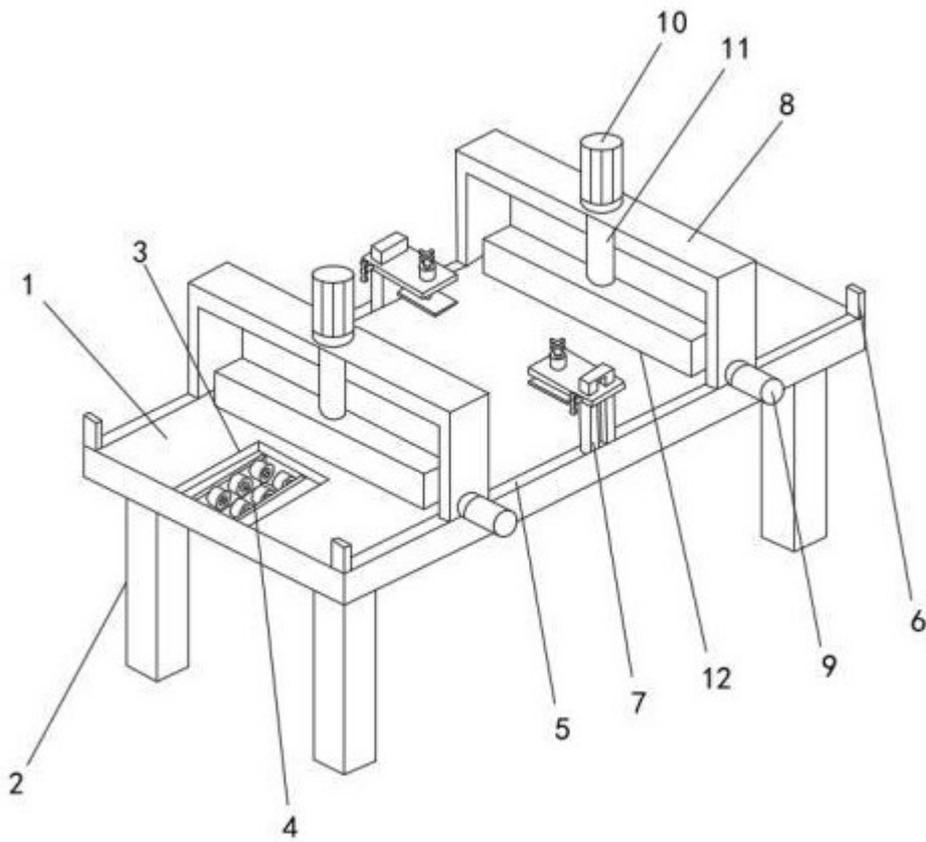


图 1

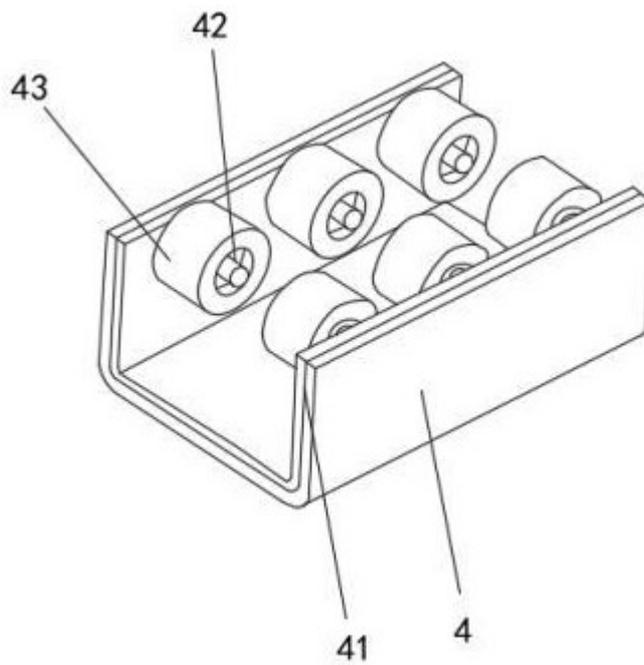


图 2

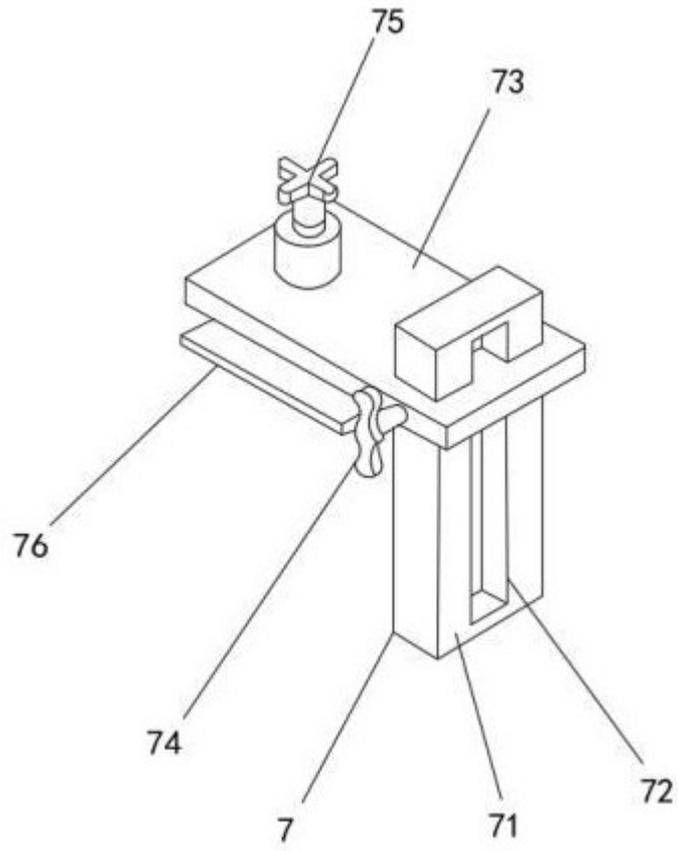


图 3