(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205056131 U
(45)授权公告日 2016.03.02

(21)申请号 201520684757.7

(22)申请日 2015.09.06

(73)专利权人 李国良
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市喀喇沁旗十家满族乡楼子店村南十组

(72)发明人 李国良

(74)专利代理机构 赤峰市专利事务所 15103
代理人 刘峰

(51)Int.Cl.
B02C 15/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

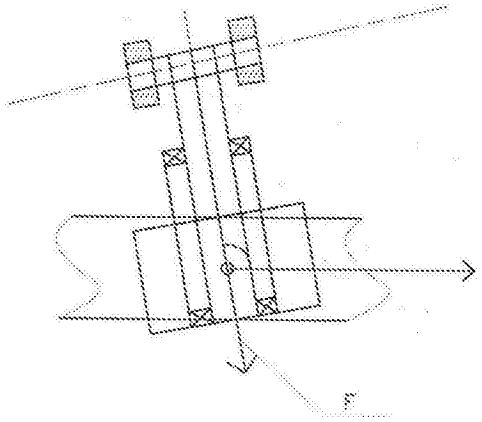
权利要求书1页 说明书1页 附图3页

(54)实用新型名称

雷蒙磨

(57)摘要

本实用新型公开了一种雷蒙磨，包括磨辊支架、中心轴、磨辊、磨辊轴、横轴、磨环、铲刀系统，中心轴的上端连接磨辊支架，横轴安装在磨辊支架上，横轴与磨辊轴连接，磨辊轴上装有磨辊，磨辊轴与磨环的平面成95° -120°角，磨辊支架下端装有铲刀系统。磨辊轴与磨环的平面成95° -120°角，能够使物料在挤压和摩擦的双重作用下，易粉碎，且不会压成饼状，从而提高效率。



CN 205056131 U

1. 一种雷蒙磨，其特征在于：包括磨辊支架 (5)、中心轴、磨辊 (1)、磨辊轴 (2)、横轴 (4)、磨环 (6)、铲刀系统，中心轴的上端连接磨辊支架，横轴安装在磨辊支架上，横轴与磨辊轴连接，磨辊轴上装有磨辊，磨辊轴与磨环的平面成 95° -120° 角，磨辊支架下端装有铲刀系统。

2. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴与磨环平面成 95° 角。

3. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴与磨环平面成 120° 角。

4. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴与磨环平面成 100° 角。

5. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴通过摇臂 (8) 与横轴连接。

6. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴与横轴垂直。

7. 根据权利要求 1 所述的雷蒙磨，其特征在于：所述磨辊轴与横轴成 95° -120° 角。

雷蒙磨

[0001] 技术领域 本实用新型涉及挤压类粉磨机械，具体涉及一种雷蒙磨。

[0002] 背景技术 现有的挤压类粉磨机械，磨轨轴垂直其运动方向，使得磨轨的展开线与其运动方向重合，对物料只有挤压物料不易粉碎，反而把部分物料压成饼状，因此粉磨效率低。

[0003] 发明内容 为了克服现有技术的缺陷和不足之处，本实用新型提供一种雷蒙磨，将磨辊轴倾斜设置，能够使物料在挤压和摩擦的双重作用下，易粉碎，且不会压成饼状，从而提高效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种雷蒙磨，包括磨辊支架、中心轴、磨辊、磨辊轴、横轴、磨环、铲刀系统，中心轴的上端连接磨辊支架，横轴安装在磨辊支架上，横轴与磨辊轴连接，磨辊轴上装有磨辊，磨辊轴与磨环的平面成 95° -120° 角，磨辊支架下端装有铲刀系统。

[0006] 所述磨辊轴与磨环平面成 95° 角。

[0007] 所述磨辊轴与磨环平面成 120° 角。

[0008] 所述磨辊轴与磨环平面成 100° 角。

[0009] 所述磨辊轴通过摇臂与横轴连接。

[0010] 所述磨辊轴与横轴垂直。

[0011] 所述磨辊轴与横轴成 95° -120° 角。

[0012] 本实用新型的优点：通过将磨辊轴倾斜设置，能够使物料在挤压和摩擦的双重作用下，易粉碎，且不会压成饼状，从而提高效率。

[0013] 附图说明 图 1 是磨辊轴与横轴垂直结构示意图；

[0014] 图 2 是磨辊轴与横轴成 100° 角的雷蒙磨的结构示意图；

[0015] 图 3 是磨辊轴通过摇臂与横轴连接的雷蒙磨的结构示意图；

[0016] 1、磨辊；2、磨辊轴；3、磨辊运动方向；4、横轴；5、磨辊支架；6、磨环；7、轴承；8、摇臂 F、摩擦力的方向。

[0017] 具体实施方式 一种雷蒙磨，包括磨辊支架 5、中心轴、磨辊 1、磨辊轴 2、横轴 4、磨环 6、铲刀系统，中心轴的上端连接磨辊支架，横轴 4 安装在磨辊支架 5 上，横轴 4 与磨辊轴 2 连接，磨辊轴 2 上装有磨辊 1，磨辊轴 2 与磨环 6 的平面成 95° -120° 角，磨辊支架 5 下端装有铲刀系统。

[0018] 如图 1 所示，磨辊轴 2 与横轴 4 垂直，如图 2 所示磨辊轴 2 与横轴 4 成 100° 的角，如图 3 所示所述磨辊轴 2 通过摇臂 8 与横轴 4 连接。通过这几种方式，工作时，通过传动装置带动中心轴、磨辊支架 5、磨辊 1、铲刀同步转动，磨辊 1 绕中心轴公转时产生离心力压向磨环 6，与磨环 6 摩擦而自转，由于磨辊轴 2 与磨环 6 的平面成 95° -120° 角，产生向下的摩擦力，加速物料下落，物料在磨辊 1 的滚动碾压和向下摩擦的双重作用下粉碎。

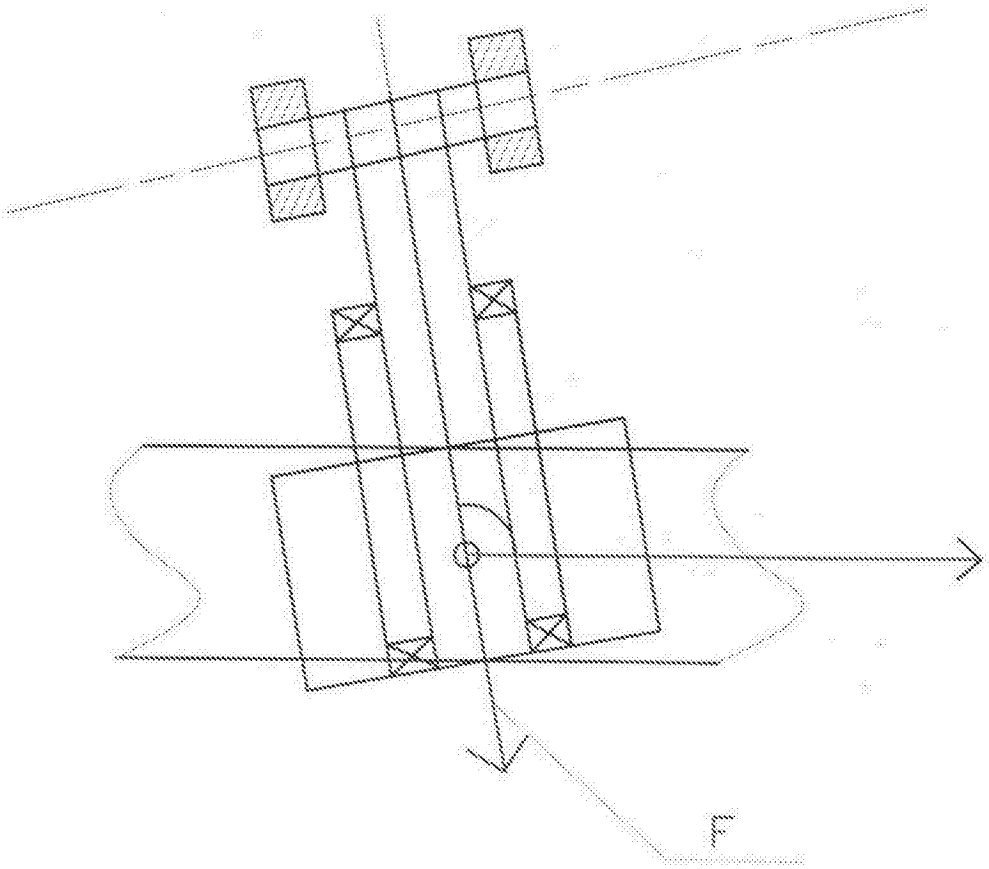


图 1

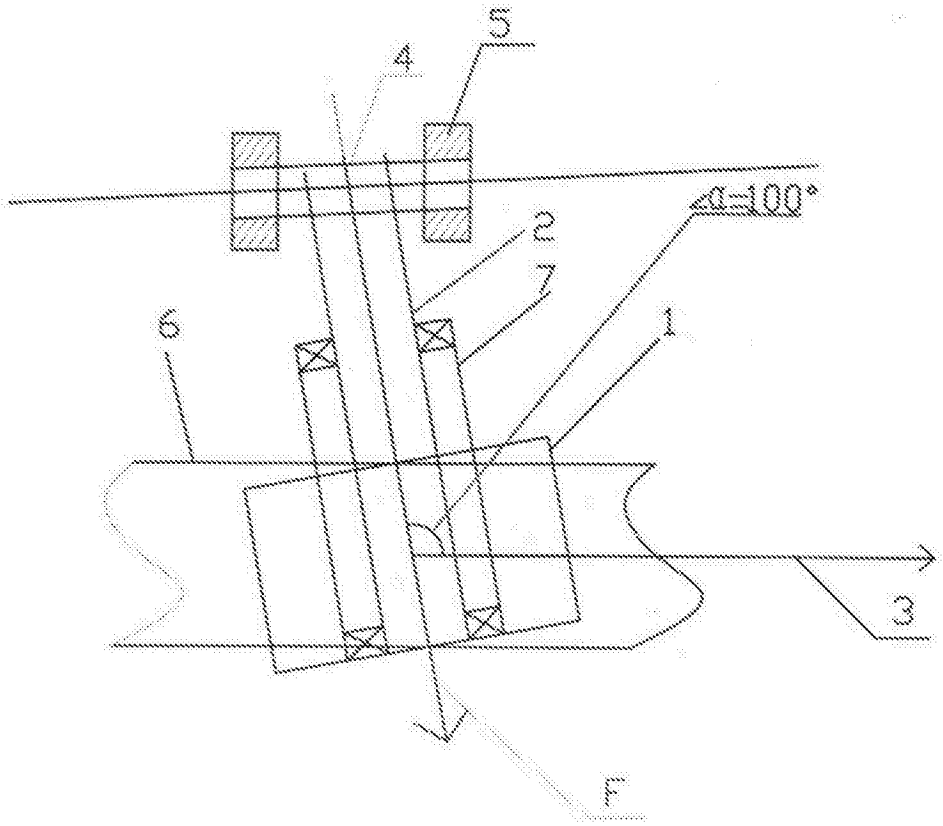


图 2

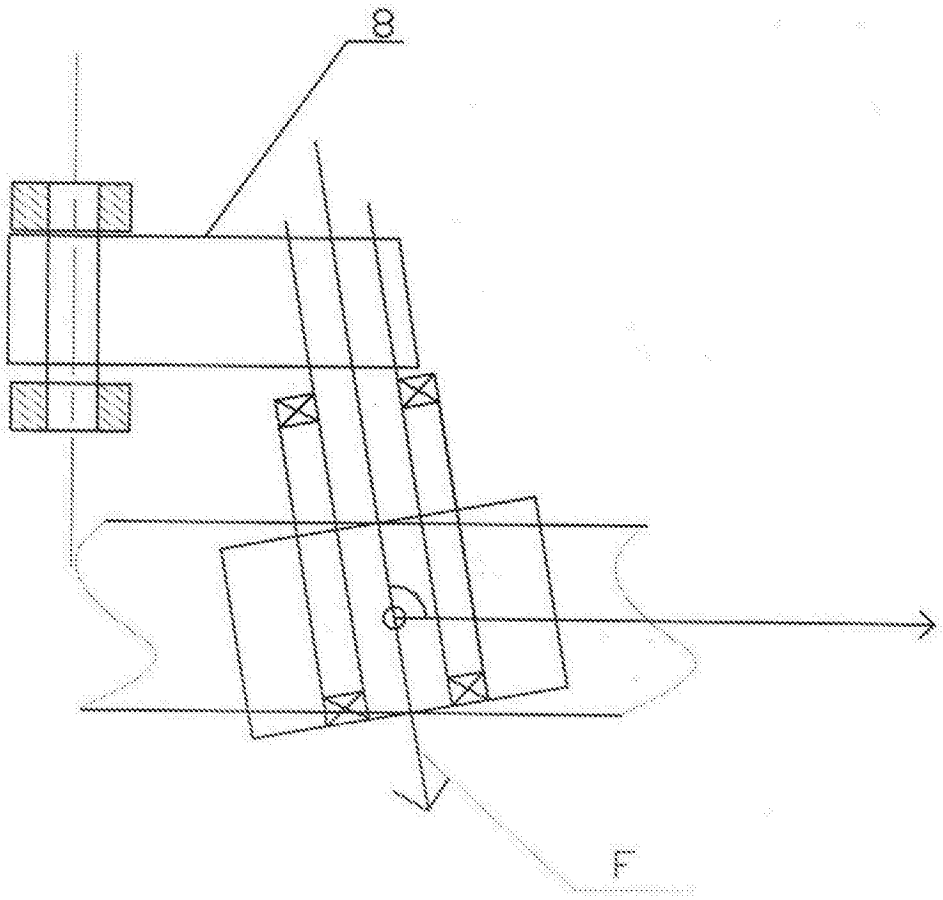


图 3