



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 20 09 82
(21) (PV 6706-82)

(40) Zverejnené 25 11 83

(45) Vydané 15 10 86

230284
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 01 F 25/20

(75)

Autor vynálezu

LOBOTKA JOZEF doc. ing. CSc., NITRA

(54) Samohybný vyberač siláže

1

Vynález sa týka zariadenia na vyberanie siláže a iných monolitných materiálov, pracujúceho na princípe reťazovo-hrabicového dopravníka.

Doteraz sú známe zariadenia, ktoré možno zhrnúť do dvoch skupín. Prvú skupinu predstavujú zariadenia s bubnovými frézaми, ktoré však pri vyberaní siláže potrebujú značnú časť energie na stláčanie hmoty, teda sú neefektívne. Druhú skupinu doteraz známych vyberačov siláže tvoria hrablicové vyberače s pohybom vyberacieho mechanizmu po horizontálnej dráhe, resp. po dráhe oblúkového tvaru. U tejto skupiny mechanizmov sa pomerne ťažko realizujú pohyby do záberu, ktoré sú charakterizované značnou spotrebou energie. Ďalším nedostatkom je nedokonalosť vyberania, značné zostatky nevyberaného materiálu, u ktorých dochádza k nežiadúcemu okysličeniu a tým znehodnoteniu vyberanej hmoty. Uvedené druhy vyberačov sú riešené ako samohybné, alebo sú adaptované na samohybný poľnohospodársky stroj, traktor, rezačka atď.

Uvedené nedostatky odstraňuje samohybný vyberač siláže s reťazovo-hrabicovou frézou podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že v hlavnom ráme je na kladkách uložený pomocný rám, na ktorom je uchytený šikmý dopravník, závitovica s vkladacím

2

bubnom a vertikálne vodiace plochy, pričom rám reťazovo-hrabicovej frézy je uložený na kladkách na týchto plochách.

Pohyblivým uložením pomocného rámu s kladkami na hlavnom ráme a ráme reťazovo-hrabicovej frézy na vertikálnych vodiacich plochách sa docieľi horizontálny a vertikálny pohyb hrablicovo-reťazovej frézy.

Reťazovo-hrabicová fréza je riešená ako nekonečná reťaz s hrablicami, na ktorých sú upevnené nože na rozrušovanie siláže v monolite. Siláž je posúvaná k závitovke a vkladaciemu bubnu a odtiaľ podávaná na šikmý vynášací dopravník. Týmto spôsobom v spojení s možnosťou priečného a vertikálneho pohybu reťazovo-hrabicovej frézy je zabezpečené vybratie siláže v celom priereze silážnej jamy bez zbytkov. Po vybratí siláže v celom priereze jamy je k ďalšej vrstve prisunutý vyberač na samohybnom podvozku. Pohon každého mechanizmu zabezpečuje samostatný elektromotor. Takýto vyberač siláže je konštrukčne jednoduchý, energeticky málo náročný a je možné jeho činnosť automatizovať.

Na pripojenom výkrese je znázornený vyberač siláže, v ktorom obr. 1 predstavuje podélny rez a obr. 2 pôdorys.

Samohybný vyberač siláže s reťazovo-

-hrablicovou frérou podľa vynálezu pozostáva z hlavného rámu 1 a na ňom pomocou kladiek 7 uloženého pomocného rámu 8, na ktorom je upevnený šikmý vynášací dopravník 3, závitovica 5 (s ľavým a pravým závitom) s jej držiakom 4 a vertikálne vodiacej plochy 9. Vo vertikálnych vodiacich plochách 9 je pomocou kladiek 10 uložený rám frézy 11 s reťazovo-hrablicovou frérou 12.

Pre zabezpečenie vladanie vybratej siláže do šikmého vynášacieho dopravníka 3 je na držiaku 4 v strede závitovky 5 uložený vkladací bubon 6. Celé zariadenie sa pohybuje po kolesách 2 uchytенých na hlavný rám 1.

Pri práci sa pohybuje reťazovo-hrablicová fréza 12 v monolite 13 zhora nadol spoločne s rámom frézy 11, ktorého dráha je vymedzená pohybom kladiek 10 po vertikálnej vodiacej ploche 9, potom je siláž z monolitu 13 dopravovaná reťazovo-hrablicovou frérou 12 na pravú a ľavú závitovku 5 a ďalej podávaná vkladacím bubnom 6 na šikmý vynášací dopravník 3. Priečny pohyb reťazovo-hrablicovej frézy 12 umožňuje uloženie pomocného rámu 8 na kladkách 7 v hlavnom ráme 1. Posúvanie celého zariadenia k monolitu umožňujú kolesá 2.

Využitie vyberača siláže tohoto typu bude možné v povrchových silážnych žlaboch na nových a rekonštruovaných farmách.

PREDMET VYNÁLEZU

Samohybný vyberač siláže s reťazovo-hrablicovou frérou, ktorého závitovica s vkladacím bubnom a šikmý vynášací dopravník sú nesené na hlavnom ráme, sa vyznačuje tým, že reťazovo-hrablicová fréza (12) s rámom frézy (11) sú uložené pomocou

kladiek (10) vo vodiacich plochách (9), ktoré sú upevnené na pomocnom ráme (8), pričom pomocný rám (8) je na kladkách (7) pomocného rámu (8) uložený v hlavnom ráme (1).

1 list výkresov

