



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014122523, 18.10.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
18.10.2012

Дата регистрации:
11.04.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
04.11.2011 EP 11187803.9

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2015 Бюл. № 34

(45) Опубликовано: 11.04.2017 Бюл. № 11

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 04.06.2014

(86) Заявка РСТ:
EP 2012/070606 (18.10.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/064375 (10.05.2013)

Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(72) Автор(ы):

ЛАБРУСС МОЛА Софи Мари (FR),
РОТА Микаэль (FR),
ЛЕБРАН Пьер Анри (FR)

(73) Патентообладатель(и):
НЕСТЕК С.А. (CH)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: EP 0957043 A1, 17.11.1999. DE
202004010917 U1, 23.09.2004. CA 2056532 A1,
25.04.1993.

(54) **УПАКОВКА ФЛОУ-ПАК**

(57) **Формула изобретения**

1. Герметичная упаковка (1, 100, 110) для пищевых продуктов (Р), таких как кондитерские изделия, например конфеты или брикеты мороженого, предпочтительно имеющая, по существу, кубоидную форму и содержащая упаковку флоу-пак (2), при этом упаковка флоу-пак (2) замкнута торцевыми спаями (3, 4) с двух противоположных торцов (5, 6) и вертикальный шов (7) проходит в продольном направлении упаковки (1, 100, 110) между двумя торцевыми спаями (3, 4), в которой

вертикальный шов (7) находится у боковой стороны (8) упаковки (1, 100, 110), а в вертикальном шве (7) находится вспомогательное приспособление (9) для вскрытия, которое заходит в линию (11) разрыва, диагонально пересекающую по меньшей мере одну из следующих стенок: переднюю или заднюю стенку (F, R) упаковки (1, 100, 110),

при этом упаковка дополнительно содержит по меньшей мере одну дополнительную линию (20, 21, 22) разрыва, которая проходит от области боковой стороны (12, 8) вблизи от того места, где заканчивается предыдущая линия (11, 20, 21) разрыва; причем

дополнительная линия (20, 21, 22) разрыва диагонально пересекает по меньшей мере одну из следующих стенок: переднюю или заднюю стенку (F, R) упаковки (1, 100, 110) так, что все линии разрыва приближаются к одному и тому же торцевому спаю (3, 4), в которой линии (11, 20, 21, 22) разрыва расположены таким образом, что они не пересекаются друг с другом.

2. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой линия (11) разрыва диагонально пересекает как переднюю, так и заднюю стенки (F, R) упаковки (1, 100, 110), и линии (11, 20, 21, 22) разрыва с обеих сторон упаковки (1, 100, 110) проходят параллельно друг другу.

3. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой вспомогательное средство (9) для вскрытия расположено в вертикальном шве (7) так, что оно находится ближе к одному из торцевых спаев (3, 4), являющемуся первым торцевым спаем (3).

4. Упаковка (1, 100, 110) по п. 3, в которой линии (11, 20, 21, 22) разрыва диагонально пересекают упаковку (1, 100, 110) так, что они приближаются к торцевому спаю (4), расположенному оппозитно первому торцевому спаю (3).

5. Упаковка (1, 100, 110) по п. 2, в которой линии (11) разрыва, пересекающие соответственно переднюю стенку (F) и заднюю стенку (R) упаковки (1, 100, 110), не соединяются у боковой стороны (12) упаковки (1, 100, 110), расположенной оппозитно боковой стороне (8) упаковки с имеющимся в ней вертикальным швом (7), образуя тем самым несоединяющийся участок (N) у периферийной части упаковки (1, 100, 110), который может удерживать части упаковки (1, 100, 110) вместе во время использования линии (11) разрыва для вскрытия упаковки (1, 100, 110).

6. Упаковка (1, 100, 110) по п. 5, в которой дополнительные линии (20, 21, 22) разрыва, поперечно пересекающие переднюю стенку (F) и заднюю стенку (R) упаковки (1, 100, 110), соединяются у боковой стороны (12, 8), рядом с несоединяющимся участком (N) предыдущей линии (11, 20, 21) разрыва, и не соединяются у оппозитной боковой стороны (8, 12) упаковки, образуя тем самым дополнительный несоединяющийся участок (N) у периферийной части упаковки (1, 100, 110), способный удерживать части упаковки (1, 100, 110) вместе при использовании линий (11, 20, 21, 22) разрыва для вскрытия упаковки (1, 100, 110).

7. Упаковка (1, 100, 110) по п. 5 или 6, в которой несоединяющийся участок (N) проходит от соответствующей боковой стороны (12, 8) на протяжении менее 20%, предпочтительно менее 10%, более предпочтительно менее 5% от общей ширины (W_{total}) упаковки (1, 100, 110).

8. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой совокупность линий (11, 20, 21, 22) разрыва имеет зигзагообразную форму на передней и/или задней стенке упаковки (1, 100, 110).

9. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой поперечная ось (V) упаковки (1, 100, 110) проходит перпендикулярно боковой стороне (8) с имеющимся в ней вертикальным швом (7), а соответствующие линии (11, 20, 21, 22) разрыва образуют углы (α , β , γ , δ) менее чем 80° , предпочтительно менее чем 50° .

10. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой часть вспомогательного приспособления (7) для вскрытия, проходящая между вспомогательным приспособлением (9) для вскрытия и одним из торцевых спаев (3), является захватным элементом (10), предназначенным для инициирования вскрытия упаковки (1, 100, 110).

11. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой ширина (W) вертикального шва (7) больше или равна толщине (T) упаковки (1, 100, 110) для того, чтобы вертикальный шов (7) мог отгибаться назад, охватывая по меньшей мере часть боковой стороны (8) упаковки (1, 100, 110), снабженную указанным вертикальным швом (7).

12. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой вспомогательное приспособление для вскрытия является прорезью (9), предпочтительно имеющей треугольную форму.

13. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой при захождении линии (11) разрыва в

вертикальный шов (7) образуется первая кромка (91) вспомогательного приспособления (9) для вскрытия, и в которой вторая кромка (92) вспомогательного приспособления (9) для вскрытия предпочтительно проходит от линии (11) разрыва так, что она отклоняется от первой кромки (91).

14. Упаковка (1, 100, 110) по п. 1, в которой линия (11, 20, 21, 22) разрыва имеет предварительно прорезанную траекторию, предпочтительно прорезанную лазером линию.

R U 2 6 1 5 9 6 8 C 2

R U 2 6 1 5 9 6 8 C 2