



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103538779 B

(45) 授权公告日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201310503087. X

JP 2006117308 A, 2006. 05. 11,

(22) 申请日 2013. 10. 15

审查员 张婧

(73) 专利权人 李红彪

地址 528471 广东省中山市沙溪镇宝珠西路
第二工业区 A1 幢

(72) 发明人 李红彪

(51) Int. Cl.

B65D 41/32(2006. 01)

B65D 47/06(2006. 01)

B65D 55/16(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203581576 U, 2014. 05. 07,

CN 102689733 A, 2012. 09. 26,

CN 201914559 U, 2011. 08. 03,

CN 2345486 Y, 1999. 10. 27,

CN 201864226 U, 2011. 06. 15,

US 3904062 A, 1975. 09. 09,

EP 1105319 A1, 2001. 06. 13,

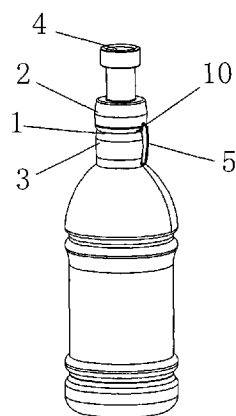
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种包装容器的封口结构

(57) 摘要

本发明公开了一种包装容器的封口结构,包括出水管,出水管的末端被密封,出水管上设置有两道周向的撕拉划痕,两道撕拉划痕之间的部位形成撕拉带,撕拉带将出水管从上而下分成瓶盖部和出水部,将撕拉带拉断后,瓶盖部的下端内径大于出水部的上端外径,使瓶盖部的下端可盖回到所述出水部的上端形成密封结构,清洁、卫生,结构简单,生产和使用方便,可以用于饮料瓶、油瓶、易拉罐等。



1. 一种包装容器的封口结构,包括出水管,所述出水管的末端被密封,其特征在于所述出水管上设置有两道周向的撕拉划痕,所述两道周向的撕拉划痕之间的部位形成撕拉带(1),所述撕拉带(1)将所述出水管从上而下分成瓶盖部(2)和出水部(3),将所述撕拉带(1)拉断后,所述瓶盖部(2)的下端内径大于所述出水部(3)的上端外径,使所述瓶盖部(2)的下端可盖回到所述出水部(3)的上端形成密封结构。

2. 根据权利要求1所述的封口结构,其特征在于所述出水管的末端热压密封。

3. 根据权利要求1所述的封口结构,其特征在于所述出水管的末端塞有一封口塞(4)形成密封结构。

4. 根据权利要求1所述的封口结构,其特征在于所述瓶盖部(2)和出水部(3)之间设置有连接带(5)。

5. 根据权利要求4所述的封口结构,其特征在于所述撕拉划痕为开口结构,拉开后所述撕拉带(1)的一端连接在所述瓶盖部(2)上,另一端连接在所述出水部(3)上。

6. 根据权利要求1所述的封口结构,其特征在于所述出水管由直径不同的上段出水管和下段出水管构成,所述上段出水管和下段出水管的中部各设置有两道撕拉划痕形成撕拉带(1)。

7. 根据权利要求6所述的封口结构,其特征在于所述上段出水管上的撕拉带(1)将所述上段出水管分成上段瓶盖部(6)和上段出水部(7),所述上段瓶盖部(6)和上段出水部(7)之间设置有连接带(5)。

8. 根据权利要求6所述的封口结构,其特征在于所述下段出水管上的撕拉带(1)将所述下段出水管分成下段瓶盖部(8)和下段出水部(9),所述下段瓶盖部(8)和下段出水部(9)之间设置有连接带(5)。

9. 根据权利要求6所述的封口结构,其特征在于所述上段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述上段出水管上的撕拉带(1)将所述上段出水管分成上段瓶盖部(6)和上段出水部(7),撕开后所述撕拉带(1)的一端连在所述上段瓶盖部(6)上,另一端连接在所述上段出水部(7)上。

10. 根据权利要求6所述的封口结构,其特征在于所述下段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述下段出水管上的撕拉带(1)将所述下段出水管分成下段瓶盖部(8)和下段出水部(9),撕开后所述撕拉带(1)的一端连在所述下段瓶盖部(8)上,另一端连接在所述下段出水部(9)上。

一种包装容器的封口结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种包装容器,特别是一种包装容器的封口结构。

背景技术

[0002] 目前有一种饮料瓶设置有出水管,出水管末端密封,出水管为锥形或圆柱形,在出水管上设置有拉断划痕,使用时,将出水管沿划痕拉断即可形成出液口,这种瓶子的缺点是,出水管拉断后,拉断的部分不能重新盖回到出水管上,杂物容易落入瓶内,也容易倾洒瓶内的液体。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种结构简单、生产成本低的包装容器的封口结构。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种包装容器的封口结构,包括出水管,所述出水管的末端被密封,所述出水管上设置有两道周向的撕拉划痕,所述两道撕拉划痕之间的部位形成撕拉带,所述撕拉带将所述出水管从上而下分成瓶盖部和出水部,将所述撕拉带拉断后,所述瓶盖部的下端内径大于所述出水部的上端外径,使所述瓶盖部的下端可盖回到所述出水部的上端形成密封结构。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述出水管的末端密封方式有两种,一种是热压密封,另一种是在所述出水管的末端塞有一封口塞 4 形成密封结构。

[0007] 所述瓶盖部和出水部之间设置有连接带。

[0008] 所述撕拉划痕为开口结构,拉开后所述撕拉带的一端连接在所述瓶盖部上,另一端连接在所述出水部上。

[0009] 所述出水管由直径不同的上段出水管和下段出水管构成,所述上段出水管和下段出水管的中部各设置有两道撕拉划痕形成撕拉带。

[0010] 所述上段出水管上的撕拉带将所述上段出水管分成上段瓶盖部和上段出水部,所述上段瓶盖部和上段出水部之间设置有连接带。

[0011] 所述下段出水管上的撕拉带将所述下段出水管分成下段瓶盖部和下段出水部,所述下段瓶盖部和下段出水部之间设置有连接带。

[0012] 所述上段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述上段出水管上的撕拉带将所述上段出水管分成上段瓶盖部和上段出水部,撕开后所述撕拉带的一端连在所述上段瓶盖部上,另一端连接在所述上段出水部上。

[0013] 所述下段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述下段出水管上的撕拉带将所述下段出水管分成下段瓶盖部和下段出水部,撕开后所述撕拉带的一端连在所述下段瓶盖部上,另一端连接在所述下段出水部上。

[0014] 本发明的有益效果是:本发明的水管上设置有两道周向的撕拉划痕,两道撕拉划

痕之间的部位形成撕拉带,撕拉带拉断后形成出液通道,撕拉带拉断后瓶盖部的下端内径大于出水部的上端外径,使瓶盖部的下端可盖回到出水部的上端形成密封结构,清洁、卫生,结构简单,生产和使用方便,可以用于饮料瓶、油瓶、易拉罐等。

附图说明

- [0015] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。
- [0016] 图 1 是本发明的第一种实施方式结构示意图；
- [0017] 图 2 是图 1 所示饮料瓶的剖视图；
- [0018] 图 3 是本发明的第二种实施方式结构示意图；
- [0019] 图 4 是图 3 所示饮料瓶的第一种拉开方式结构示意图；
- [0020] 图 5 是图 3 所示饮料瓶的第二种拉开方式结构示意图；
- [0021] 图 6 是图 5 所示饮料瓶回盖的结构示意图；
- [0022] 图 7 是本发明的第三种实施方式结构示意图；
- [0023] 图 8 是本发明的第四种实施方式结构示意图；
- [0024] 图 9 是本发明的第五种实施方式结构示意图。

具体实施方式

[0025] 参照图 1 至图 9,一种包装容器的封口结构,包括出水管,所述出水管的末端被密封,所述出水管的末端密封方式有两种,一种是如图 3、图 8 所示的热压密封,这种密封方式适合于塑料材质的出水管,另一种如图 1、图 2、图 4 至图 7 所示,在所述出水管的末端塞有一封口塞 4 形成密封结构,这种密封方式适合于塑料材质和金属材质的出水管。

[0026] 本发明的出水管为细腰形,所述出水管上设置有两道周向的撕拉划痕,所述两道撕拉划痕之间的部位形成撕拉带 1,所述撕拉带 1 连接有撕拉手柄 10,如果该出水管为塑料材质,可以在注塑或吹塑时一体形成撕拉手柄 10,如该出水管为金属材质如易拉罐,可以在撕拉划痕之间的部位铆接撕拉手柄 10。

[0027] 所述撕拉带 1 将所述出水管从上而下分成瓶盖部 2 和出水部 3,撕拉带 1 位于细腰部位,将所述撕拉带 1 拉断后,所述瓶盖部 2 的下端内径大于所述出水部 3 的上端外径,使所述瓶盖部 2 的下端可盖回到所述出水部 3 的上端形成密封结构,清洁、卫生,结构简单,生产和使用方便。

[0028] 为了方便回盖,本发明的第一种方式是所述瓶盖部 2 和出水部 3 之间设置有连接带 5,如图 1 至图 6 所示,撕拉带 1 拉开后,瓶盖部 2 和出水部 3 之间依然通过连接带 5 连接,不会脱落,方便在饮用完毕后将瓶盖部 2 盖回到出水部 3 上形成密封,防止容器内的液体倾洒。

[0029] 本发明的第二种方式如图 7 所示,所述撕拉划痕为开口结构,拉开后所述撕拉带 1 的一端连接在所述瓶盖部 2 上,另一端连接在所述出水部 3 上,此时撕拉带也相当于连接带 5,在撕拉带 1 拉开后,方便将瓶盖部 2 盖回到出水部 3 上形成密封,盖回到瓶盖上的结构如图 6 所示。

[0030] 参照图 3 至图 7,所述出水管由直径不同的上段出水管和下段出水管构成,所述上段出水管和下段出水管的中部各设置有两道撕拉划痕形成撕拉带 1,这种结构的出水管有

两个撕开部位,参照图 5,将上段出水管上的撕拉带 1 拉开后,形成较小的出液口,参照图 6,将下段出水管上的撕拉带 1 拉开后,形成较大的出液口。

[0031] 所述上段出水管上的撕拉带 1 将所述上段出水管分成上段瓶盖部 6 和上段出水部 7,所述上段瓶盖部 6 和上段出水部 7 之间设置有连接带 5,方便回盖。

[0032] 所述下段出水管上的撕拉带 1 将所述下段出水管分成下段瓶盖部 8 和下段出水部 9,所述下段瓶盖部 8 和下段出水部 9 之间设置有连接带 5,方便回盖。

[0033] 所述上段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述上段出水管上的撕拉带 1 将所述上段出水管分成上段瓶盖部 6 和上段出水部 7,撕开后所述撕拉带 1 的一端连在所述上段瓶盖部 6 上,另一端连接在所述上段出水部 7 上,方便回盖。

[0034] 所述下段出水管上的撕拉划痕为开口结构,所述下段出水管上的撕拉带 1 将所述下段出水管分成下段瓶盖部 8 和下段出水部 9,撕开后所述撕拉带 1 的一端连在所述下段瓶盖部 8 上,另一端连接在所述下段出水部 9 上,方便回盖。

[0035] 基于本发明的原理,本发明的封口结构可以用于如图 1 至图 7 所示的饮料瓶,也可以用于如图 8 所示的油壶,还可以用于如图 9 所示的易拉罐等。

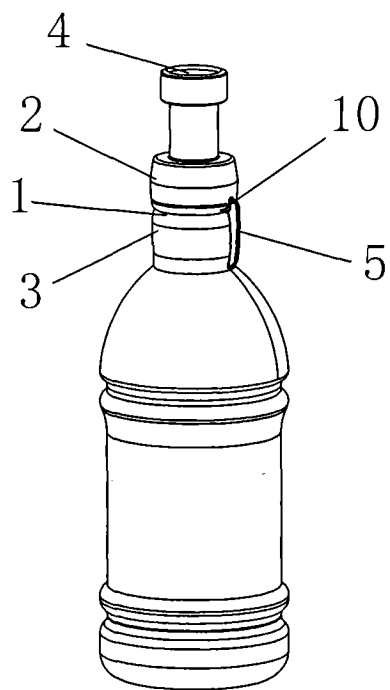


图 1

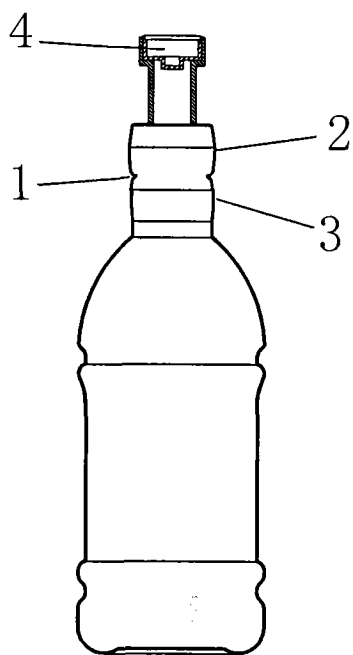


图 2

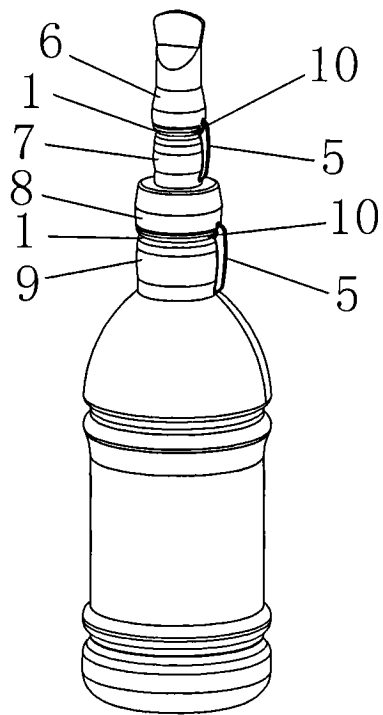


图 3

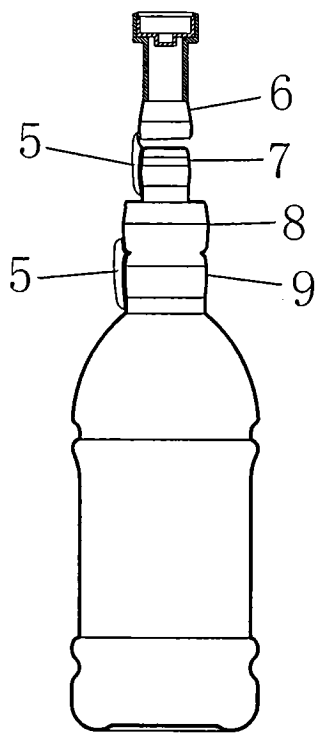


图 4

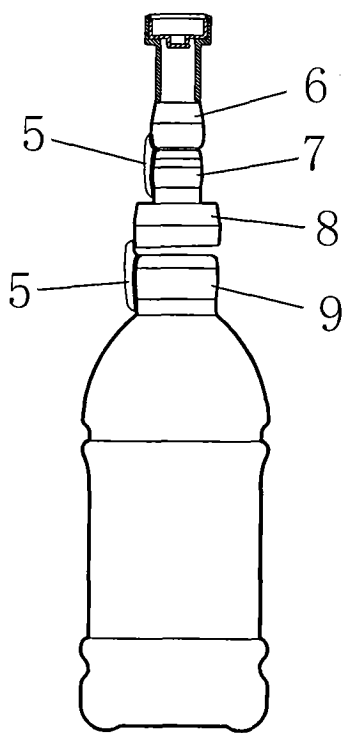


图 5

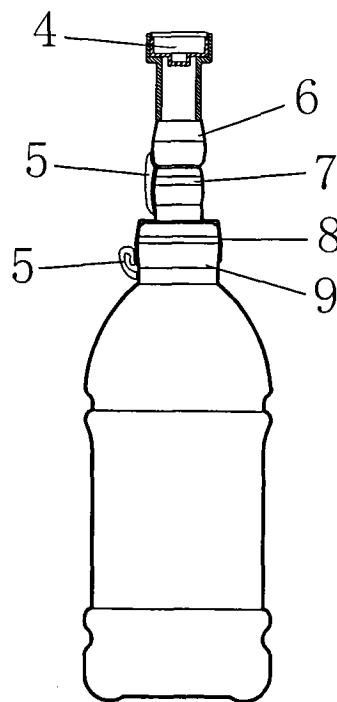


图 6

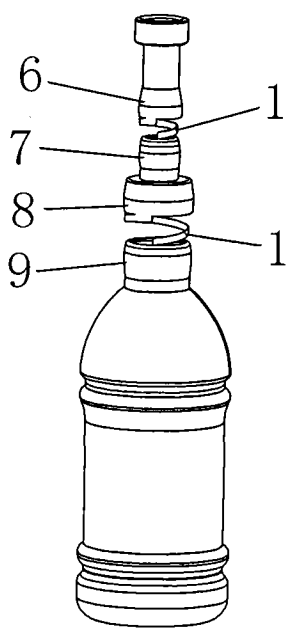


图 7

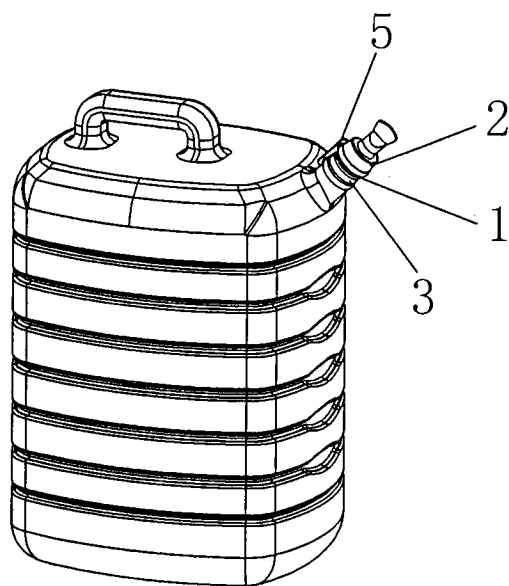


图 8

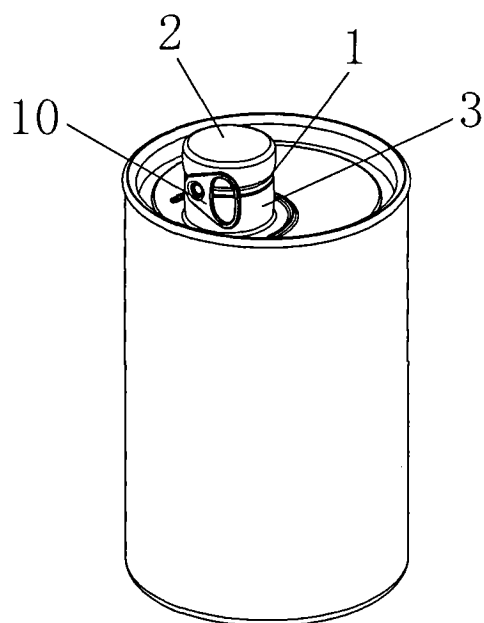


图 9