



C2368/00

BIELOTY

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39664

Kl. ~~48 a, 16/04~~

Instytut Włókiennictwa *)

Łódź, Polska

48a, 8/00

Sposób anodycznego barwienia metali grupy żelazowej

Patent trwa od dnia 15 lutego 1956 r.

Wynalazek dotyczy sposobu anodycznego barwienia metali grupy żelazowej, a mianowicie żelaza, niklu i kobaltu.

Znane jest anodyczne barwienie metali grupy żelazowej przy stosowaniu elektrolitu składającego się z wodorotlenku sodu oraz tlenku ołowiu, ewentualnie octanu ołowiu z dodatkiem związków organicznych, np. rezorcyny lub kwasu nitrobenzoesowego. Metody znane są mało praktyczne i cechuje je trudność odtwarzalności, przy czym literatura techniczna nie podaje dokładnego składu elektrolitów, stosowanych do barwienia anodycznego.

Stwierdzono, że otrzymuje się niezwykle żywe zabarwienie w postaci deseniowej tęczywki mozaikowej, jeżeli stosuje się elektrolit składający się z azotanu ołowiu, octanu amonu oraz azotanu amonu przy minimalnym dodatku siarczanu miedzi lub siarczanu żelaza, przy czym proces barwienia anodycznego jest niezawodny i łatwo odtwarzalny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces anodycznego barwienia metali grupy żelazowej przeprowadza się przy stosowaniu elektrolitu zawierającego 2,5 — 3,5% octanu ołowiu, 4 — 6% octanu amonu, 2,5 — 3,5% azotanu amonu oraz 2 — 3% siarczanu miedzi lub siarczanu żelaza.

Najkorzystniejszy skład elektrolitu przy stosowaniu sposobu według wynalazku jest następujący:

azotan ołowiu	3%
octan amonu	5%
azotan amonu	3%
siarczan miedzi lub żelaza	2,5%

Jeszcze bardziej efektywne zabarwienie mozaikowe wytwarza się przy stosowaniu katody w postaci siatki, przy czym różne efekty zabarwień otrzymuje się w zależności od grubości drutów użytych do wyrobu siatki oraz od wielkości oczek siatki.

Proces anodycznego barwienia metali grupy żelazowej sposobem według wynalazku trwa bardzo krótko i wynosi zaledwie kilkanaście sekund.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Włodzimierz Wroński.

W celu utrwalania zabarwień wytwarzanych sposobem według wynalazku, jest rzeczą pożądaną powlekanie zabarwionych wyrobów powłoką ochronną z przezroczystego lakieru, np. lakieru saponowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób anodycznego barwienia metali grupy żelazowej, znamienny tym, że stosuje się elektrolit składający się z octanu ołowiu, octanu amonu, azotanu amonu oraz małej

ilości siarczanu miedzi lub siarczanu żelaza.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się elektrolit zawierający 2,5 — 3,5% octanu ołowiu, 4 — 6% octanu amonu, 2,5 — 3,5% azotanu amonu oraz 2 — 3% siarczanu miedzi lub siarczanu żelaza.
3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamienny tym, że stosuje się katodę w postaci siatki.

Instytut Włókiennictwa

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych