

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 421**

21 Número de solicitud: 201230720

51 Int. Cl.:

B65D 71/64 (2006.01)

B65D 71/72 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **02.07.2012**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **18.07.2012**

71 Solicitante/s:
MARTA ZULEMA CAMPODONICO
Rambla Badal 33 3º 2ª
08014 BARCELONA, ES

72 Inventor/es:
CAMPODONICO, MARTA ZULEMA

74 Agente/Representante:
Espiell Volart, Eduardo María

54 Título: **ENVASE PARA TRANSPORTAR BOTELLAS**

ES 1 077 421 U

DESCRIPCIÓN

Envase para transportar botellas.

OBJETO DE LA INVENCION

5 La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un envase para transportar botellas, el cual aporta una serie de innovadoras características, que se describirán en detalle más adelante, las cuales suponen una novedad dentro de su campo de aplicación.

10 Más en particular, el objeto de la invención se centra en un envase destinado al transporte de una o más botellas, particularmente botellas de cava o de vino, el cual, siendo del tipo conformado a partir de un cuerpo laminar, preferentemente de cartón, presenta la particularidad de contar con una estudiada configuración estructural que, además de proporcionar un innovador diseño que aporta una original apariencia estética, proporciona ventajas de fabricación y permite reducir costes en su fabricación y almacenaje al simplificarse el troquelado y montaje del mismo.

CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION

15 El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación de envases, centrándose particularmente en el ámbito de los envases para llevar y transportar botellas de cavas y vinos.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 Como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que, si bien existen múltiples tipos, formas y modelos de envases para llevar botellas, por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ninguno que presente unas características técnicas, estructurales y constitutivas semejantes a las que presenta el que aquí se preconiza.

25 En dicho sentido, hay que mencionar que la mayoría de los envases para botellas existentes en el mercado consisten, o bien en cajas de cartón o de madera, o bien en bolsas o bien en cajas tipo bolsa, con el inconveniente común a todos ellos de que, para su fabricación y en el mejor de los casos, son necesarios complejas fases de elaboración que comprenden troquelado o corte de las diferentes piezas que conforman el envase, doblaje o montaje de las mismas y unión mediante pegado, siendo además necesaria, en muchos casos, la incorporación adicional de asas u otros elementos.

30 Por otra parte, en la mayoría de envases conocidos, a excepción de algunos realizados en tejido (arpillera) o con ventanas de plástico transparente que dejan entrever la etiqueta, son recipientes cerrados y opacos, con lo cual no es posible apreciar adecuadamente la etiqueta de la botella o botellas que contienen, por lo que, normalmente, se hace necesario añadir al envase la información correspondiente a la misma mediante el consiguiente proceso de impresión.

Un ejemplo claro del tipo de envase convencional que se conoce lo encontramos en el documento ES 2 150 590 T3, relativo a una caja portadora de artículos; o en el documento ES 1 027 256 U, relativo a un embalaje portátil; o en el documento ES 2 362 042 T3, relativo a un envase de cartón con asa multicapa.

35 El objetivo de la presente invención es, pues, dotar al mercado de un nuevo envase mucho más sencillo para cuya fabricación y montaje se eliminen el máximo posible de operaciones, aportando, por otra parte, una apariencia estética singular y elegante pero a la vez suficientemente resistente y, sobre todo, que cumpla su principal función protectora de la botella o botellas que contiene.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

40 Así, el envase para transportar botellas que la presente invención propone, se configura como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, ya que a tenor de su implementación y de manera taxativa, se alcanza satisfactoriamente el objetivo anteriormente señalado, estando los detalles caracterizadores que lo distinguen de lo ya conocido, convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente memoria descriptiva.

45 Para ello, y ya de modo concreto, el envase para transportar botellas que la invención propone se configura esencialmente a partir de un cuerpo laminar, preferentemente de cartón, y más concretamente de cartón ondulado de tipo microcanal, constituido por una sola pieza que, una vez montado, conforma un receptáculo determinado por dos paredes enfrentadas, una recta y una curva, que están unidas entre sí por su parte superior y con una base inferior plana, de tal modo que en su conjunto y visto de perfil recuerda la vela de un barco.

50 Es importante destacar que para llevar a cabo el citado montaje del envase no se utiliza ningún tipo de elemento complementario de ensamblaje ni elementos externos, como cuerdas, cordones, etc., y que, además, no se necesita de ningún tipo de adhesivo o cola.

5 Así, dicha pieza laminar, sencillamente, cuenta con unas líneas de hendidura, para formar un par de pliegues necesarios para su construcción, así como unos troquelados rectangulares que conformarán el asa y una ranura para unir sus extremos por la parte superior, existiendo además, al menos, otro troquelado de forma preferentemente elíptica que, dispuesto en la parte superior de la pared curva, sirve para insertar en él el cuello de la botella a transportar.

Esta perforación elíptica es una de las particularidades innovadoras del envase preconizado, ya que permite que asome el cuello de la botella por fuera del envase, consiguiendo con ello su correcta y segura fijación y estabilidad.

10 Otra particularidad destacable del envase de la invención, es la visibilidad de la etiqueta de la botella, evidenciando en todo momento la marca de la bebida. Este hecho proporciona la ventaja de permitir a la bodega promocionar su marca desde la propia botella, pudiendo opcionalmente incorporar o no el logotipo en la parte externa del envase porta botellas.

15 Además, es importante destacar que el envase de la invención tendrá en cada caso las dimensiones acordes al tamaño de la botella a que se destine, y que, simplemente variando su anchura, resulta apto para transportar más de una botella que, según las características de éstas, podrán ser transportadas 2, 3 y hasta 4 unidades.

En tal caso, deben practicarse tantas perforaciones elípticas como número de botellas transporte el envase, variando la posición en altura de la misma según las dimensiones de dichas botellas.

20 En principio, la pieza no está ideada para ser perforada en ninguna de sus paredes, (curva y recta), pero, no se descarta la posibilidad de que se puede realizar cualquier abertura o ventana en cualquiera de ellas, bien por estética o bien para acentuar, aún más, la marca de la bodega o bien para permitir la visión de la botella o botellas.

Visto lo que antecede, se constata que el descrito envase para transportar botellas representa una estructura innovadora para el fin a que se destina, razón que unida a su utilidad práctica, le dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

25 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

30 Las figuras número 1 y 2.- Muestran sendas vistas en alzado lateral del envase para transportar botellas objeto de la invención, una vez montado el cuerpo laminar que lo conforma, habiéndose representado, respectivamente, sin contenido ninguno en la figura 1, y conteniendo una botella a que se destina en la figura 2;

Las figuras número 3 y 4.- Muestran sendas vistas en perspectiva del envase representado en las figuras 1 y 2 una vez montado y en un ejemplo, sin contenido ninguno en la figura 3, y conteniendo la botella a que se destina en la figura 4;

35 La figura número 5.- Muestra una vista en planta del cuerpo laminar a partir del cual se conforma el envase de la invención, en un ejemplo de realización para una única botella, apreciándose en ella las partes que comprende; y

La figura número 6.- Muestra una vista en planta similar a la mostrada en la figura 5, pero en otro ejemplo de envase, según la invención, para dos botellas.

40 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede apreciar en ellas diferentes ejemplos de realización del envase para transportar botellas objeto de la invención, el cual comprende las partes que se indican y describen en detalle a continuación.

45 Así, tal como se observa en dichas figuras, el envase (1) en cuestión es del tipo que se configura a partir de un cuerpo laminar (2), preferentemente de cartón, que, una vez montado, conforma un receptáculo (3) apto para alojar, al menos, una botella (4), preferentemente una botella de cava o de vino; estando dicho receptáculo (3) determinado por una pared posterior recta (5) y una pared anterior curva (6) unidas entre sí por su parte superior, en la que existe un asa (7) para su manejo, y una base inferior (8) plana sobre la que reposa la base de la botella (4), quedando dicha botella visible por los laterales del envase, donde está abierto, y fijada a él mediante la inserción de su

50 cuello en una perforación preferentemente elíptica (9) prevista a tal efecto en la parte superior de la pared anterior curva (6) con lo que dicha botella queda perfectamente fijada dentro del citado receptáculo (3).

Para todo ello, como muestra la figura 5, el cuerpo laminar (2) está constituido por una pieza aproximadamente rectangular que presenta unas líneas de hendidura (10) paralelas a sus lados menores y a su eje

transversal, las cuales delimitan un área rectangular central que forma la base inferior (8), quedando ligeramente desplazada del centro de dicho cuerpo laminar, y dos áreas adyacentes a cada lado de la misma que determinan, respectivamente, las paredes posterior recta (5) y anterior curva (6).

5 Además, cerca del extremo distal de ambas áreas conformantes de ambas paredes, el cuerpo laminar presenta unos troquelados rectangulares que conforman el asa (7) en la parte superior del envase, y, para unir los extremos de dichas paredes por la parte superior, se ha previsto, en el área que determina la pared posterior recta (5) una ranura (11) paralela al borde de dicha área, la cual está dimensionada para ser apta para recibir y fijar el extremo distal (6a) del área que determina la pared anterior curva (6) la cual, en dicha parte distal, presenta sendos escalonados laterales (12) que reducen su anchura respecto de la anchura (a) del resto del cuerpo laminar (2), y ajustada a la anchura de la ranura (11), existiendo en el centro de este extremo distal (6a) una de las dos perforaciones preferentemente rectangulares que conforman el asa (7) ya citada.

10 Asimismo, próximo a dicho extremo distal (6a), el cuerpo laminar (2) presenta un troquelado en forma de perforación elíptica (9) a través del cual se inserta el cuello de la botella (4) para fijarla dentro del envase una vez montado, habiéndose previsto, además, unas pestañas (13) troqueladas en la base inferior (8) que, al doblarse hacia el interior del envase, también ayudan a sujetar la botella por ambos lados de la base de la misma.

15 Es conveniente destacar que, simplemente variando la anchura (a) del cuerpo laminar (2) conformante del envase, éste resulta apto para transportar 2, 3 y hasta 4 botellas (4), para lo cual, además se dispondrán tantas perforaciones elípticas (9) como número de botellas, variando la posición en altura de la misma según las características de las botellas, aumentado además, consecuentemente, el número de pestañas (13) troqueladas de la base inferior (8) que, igualmente, se desplazarán para adecuarse a la posición de la base de cada botella que se haya previsto incorporar en el envase, tal como muestra el ejemplo de la figura 6 que está estructurado para dos botellas, entendiéndose que dicho número de puede ampliar a tres y hasta cuatro botellas.

20 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciéndose constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Envase para transportar botellas, del tipo que se configura a partir de un cuerpo laminar (2), preferentemente de cartón, está **caracterizado porque**, una vez montado, conforma un receptáculo (3), apto para alojar, al menos, una botella (4), estando determinado por una pared posterior recta (5) y una pared anterior curva (6) unidas entre sí por su parte superior, donde existe un asa (7) para su manejo, y una base inferior (8) plana donde reposa la base de la botella (4), quedando abierto por los laterales; **y porque** cuenta con, al menos, una perforación preferentemente elíptica (9) en la parte superior de la pared anterior curva (6) apta para recibir el cuello de la, al menos, una botella (4) fijándola dentro de dicho receptáculo.
- 10 2.- Envase para transportar botellas, según la reivindicación 1, **caracterizado porque** el receptáculo (3) es apto para alojar dos, tres o cuatro botellas (4); **y porque** cuenta con dos, tres o cuatro perforaciones elípticas (9) en la parte superior de la pared anterior curva (6), en número acorde para recibir, cada una de ellas, el cuello de cada una de las dos, tres o cuatro botellas (4) que aloja el receptáculo (3), fijándolas dentro del mismo.
- 15 3.- Envase para transportar botellas, según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado porque** el cuerpo laminar (2) está constituido por una pieza aproximadamente rectangular que presenta dos unas líneas de hendidura (10) paralelas a sus lados menores, las cuales delimitan un área rectangular central que constituye la base inferior (8), y dos áreas adyacentes a cada lado de dicha base que determinan, respectivamente, las paredes posterior recta (5) y anterior curva (6); **y porque**, dicho cuerpo laminar (2) presenta, al menos, un troquelado de forma elíptica (9), así como unas pestañas (13) troqueladas en la base inferior (8).
- 20 4.- Envase para transportar botellas, según la reivindicación 3, **caracterizado porque** en el área que determina la pared posterior recta (5) se ha previsto una ranura (11) paralela al borde de dicha área, la cual está dimensionada para recibir y fijar el extremo distal (6a) del área que determina la pared anterior curva (6) la cual, en dicha parte distal, presenta sendos escalonados laterales (12) que reducen su anchura ajustándola a la anchura de la ranura (11).
- 25 5.- Envase para transportar botellas, según la reivindicación 3 ó 4, **caracterizado porque** cerca del extremo distal de ambas áreas conformantes de ambas paredes posterior recta (5) y anterior curva (6), el cuerpo laminar (2) presenta unos troquelados preferentemente rectangulares que conforman el asa (7) en la parte superior del envase.

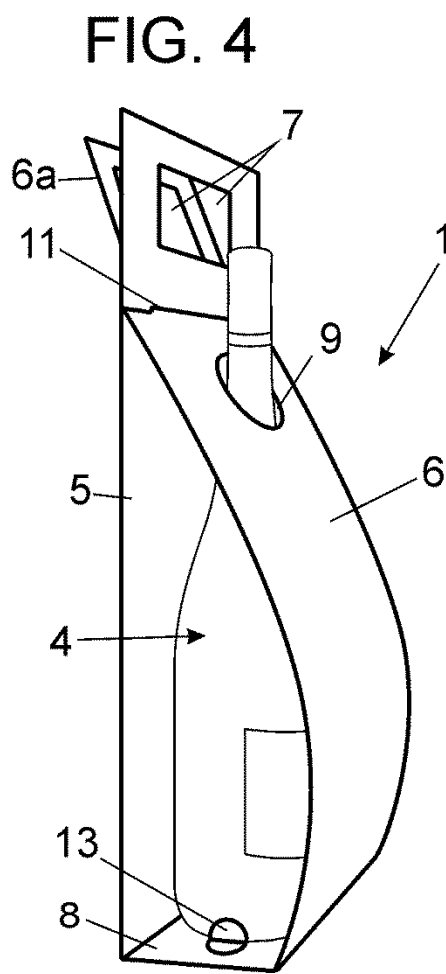
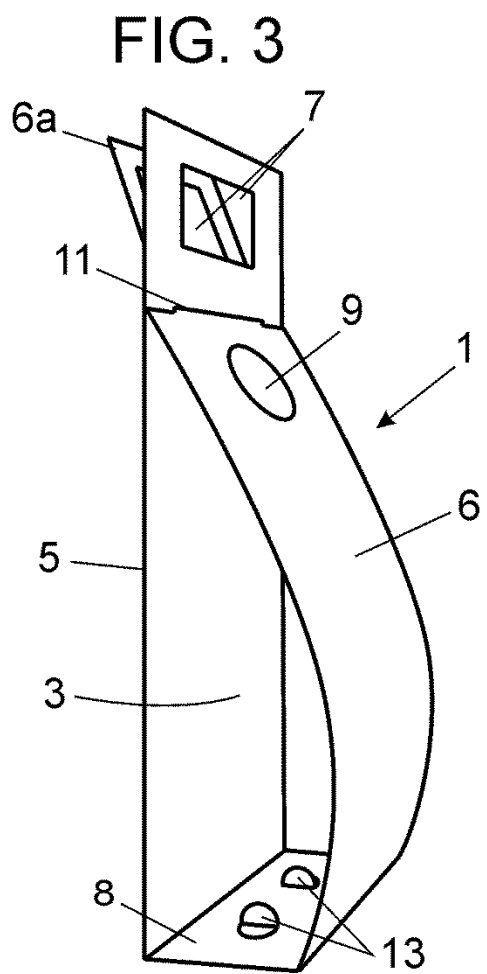
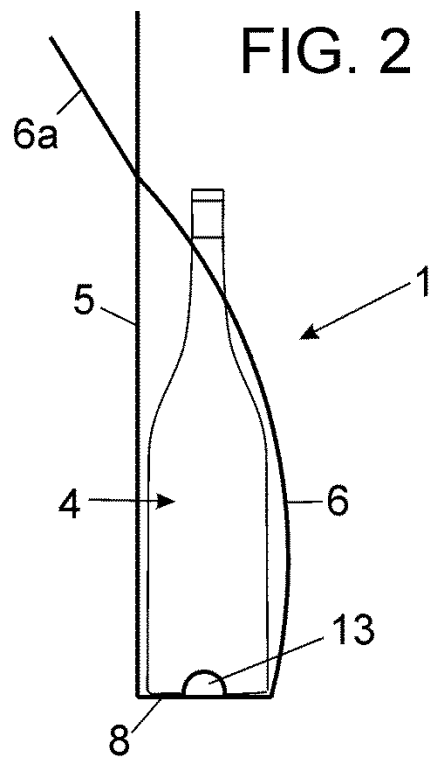
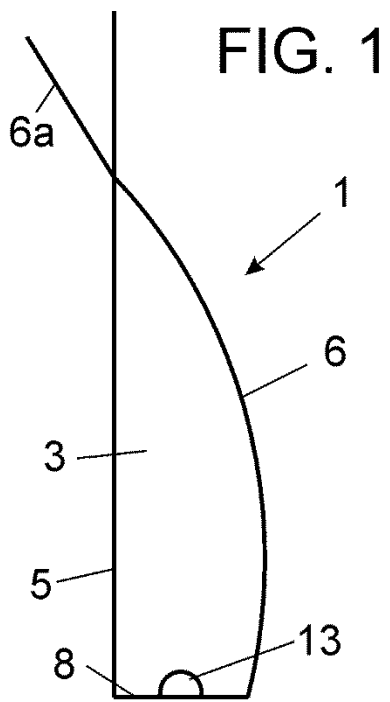


FIG. 5

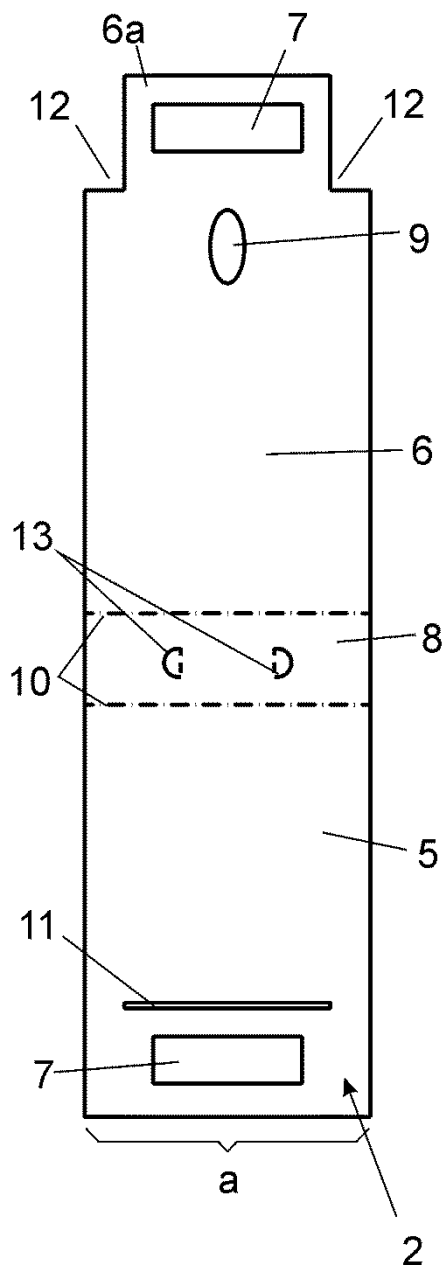


FIG. 6

