



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219314023 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 07

(21) 申请号 202223553584.4

(22) 申请日 2022.12.30

(73) 专利权人 迈特孚明汽车零部件有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市丁堰镇
兴园路168号

(72) 发明人 朱兴龙

(74) 专利代理机构 南通华发知识产权代理事务
所(普通合伙) 32662
专利代理师 章威威

(51) Int. Cl.
B65G 57/10 (2006.01)

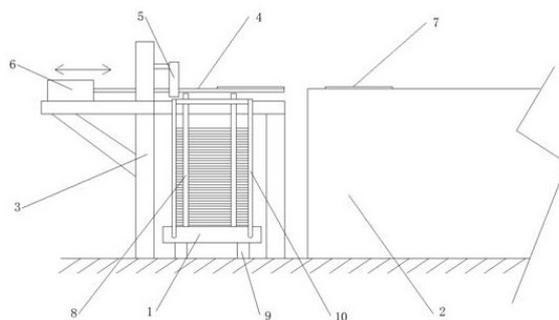
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种产品自动码堆装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种产品自动码堆装置,所述码堆装置安装在料架上方,位于产品输送台一侧;所述码堆装置包括机架;所述码堆装置还包括安装在机架上的接料杆、限位挡块或限位挡板,所述接料杆与安装在机架上的驱动装置连接,由驱动装置驱动伸缩;所述接料杆伸展开,其与产品输送台连接,承接产品输送台上的产品,所述接料杆收缩,产品随接料杆移动,并在限位挡板的阻挡下,于料架正上方脱离接料杆,落至料架上;落至料架上的产品在料架上的定位杆的限制下,自动码堆。通过接料杆承接产品,将产品转移至料架的正上方,快速抽离接料杆,这样,产品于料架的正上方下落,能够准确落在料架上的定位杆之间,且下落过程不会倾斜,卡住。



1. 一种产品自动码堆装置,所述码堆装置安装在料架上方,位于产品输送台一侧;所述码堆装置包括机架;其特征在于,所述码堆装置还包括安装在机架上的接料杆、限位挡块或限位挡板,所述接料杆与安装在机架上的驱动装置连接,由驱动装置驱动伸缩;

所述接料杆伸展开,其与产品输送台连接,承接产品输送台上的产品,所述接料杆收缩,产品随接料杆移动,并在限位挡板的阻挡下,于料架正上方脱离接料杆,落至料架上;落至料架上的产品在料架上的定位杆的限制下,自动码堆。

2. 根据权利要求1所述的一种产品自动码堆装置,其特征在于,所述接料杆穿过限位挡块或限定挡板,与之滑动配合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种产品自动码堆装置,其特征在于,所述料架底部安装脚轮;所述料架上还安装有把手。

4. 根据权利要求1所述的一种产品自动码堆装置,其特征在于,所述驱动装置为气缸。

一种产品自动码堆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件加工,具体涉及一种产品自动码堆装置。

背景技术

[0002] 传统,冲裁出来的产品,其码放都是有由人工进行的,费时废料,我们在对料架进行改进后,在传统的料架上增设定位杆,利用定位杆围成一能够容纳产品码放其中的空间,大大降低了码放难度。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种产品自动码堆装置,实现产品的自动码放。

[0004] 本实用新型的技术方案:

[0005] 一种产品自动码堆装置,所述码堆装置安装在料架上方,位于产品输送台一侧;所述码堆装置包括机架;所述码堆装置还包括安装在机架上的接料杆、限位挡块或限位挡板,所述接料杆与安装在机架上的驱动装置连接,由驱动装置驱动伸缩;

[0006] 所述接料杆伸展开,其与产品输送台连接,承接产品输送台上的产品,所述接料杆收缩,产品随接料杆移动,并在限位挡板的阻挡下,于料架正上方脱离接料杆,落至料架上;落至料架上的产品在料架上的定位杆的限制下,自动码堆。

[0007] 所述接料杆穿过限位挡块或限定挡板,与之滑动配合连接。

[0008] 所述料架底部安装脚轮;所述料架上还安装有把手。

[0009] 所述驱动装置为气缸。

[0010] 本实用新型的优点是,设计合理,结构简单,我们考虑,将产品输送台上的产品直接滑落至料架上,但发现1)产品无法正好落到料架上的定位杆之间,2)产品由产品输送台上滑落,其前端下坠,使得产品斜着下落,这样,即使落到料架上的定位杆之间,也比较容易卡住;在此基础上,我们设计出了产品自动码堆装置,其通过接料杆承接产品,将产品转移至料架的正上方,快速抽离接料杆,这样,产品于料架的正上方下落,能够准确落在料架上的定位杆之间,且下落过程不会倾斜,卡住;在此过程中,限位挡块或限位挡板同时还起到一定的定位作用。

附图说明

[0011] 图1是产品自动码堆装置结构示意图(1)。

[0012] 图2是产品自动码堆装置结构示意图(2)。

[0013] 图中 料架1、产品输送台2、机架3、接料杆4、限位挡板5、驱动装置6、产品7、定位杆8、脚轮9、把手10。

具体实施方式

[0014] 如图1-2所示,一种产品自动码堆装置,所述码堆装置安装在料架1上方,位于产品输送台2一侧;所述码堆装置包括机架3;所述码堆装置还包括安装在机架3上的接料杆4、限位挡板5,所述接料杆4与安装在机架3上的驱动装置6连接,由驱动装置6驱动伸缩;

[0015] 所述接料杆4伸展开,其与产品输送台2连接,承接产品输送台2上的产品7,所述接料杆4收缩,产品7随接料杆4移动,并在限位挡板5的阻挡下,于料架1正上方脱离接料杆4,落至料架3上;落至料架3上的产品7在料架3上的定位杆8的限制下,自动码堆;

[0016] 所述接料杆4穿过限定挡板5,与之滑动配合连接;

[0017] 所述料架2底部安装脚轮9;所述料架9上还安装有把手10。

[0018] 所述驱动装置6为气缸。

[0019] 上述实施例只为说明实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围。

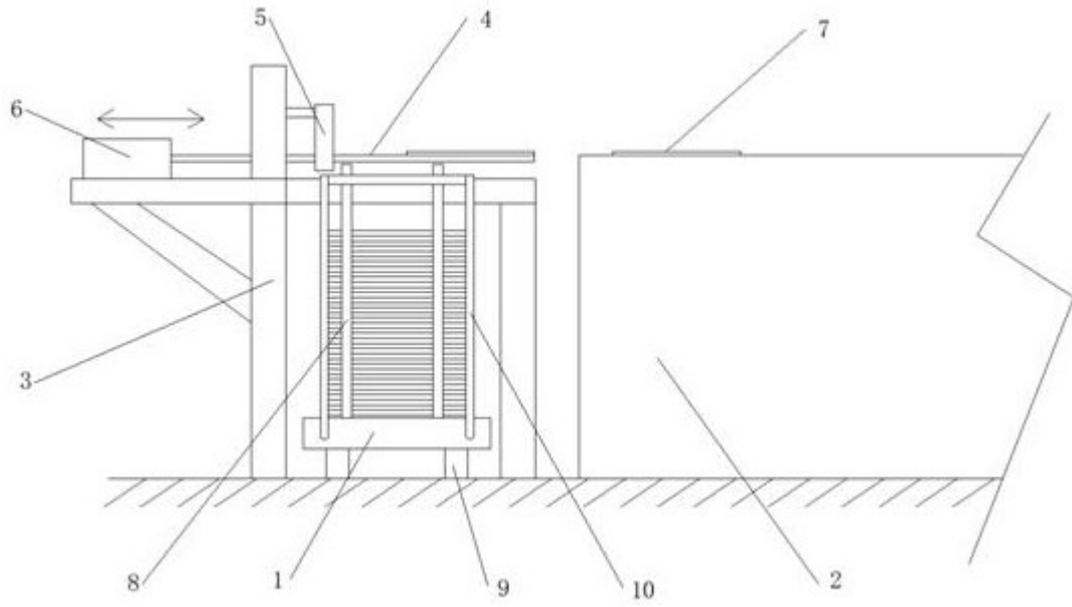


图1

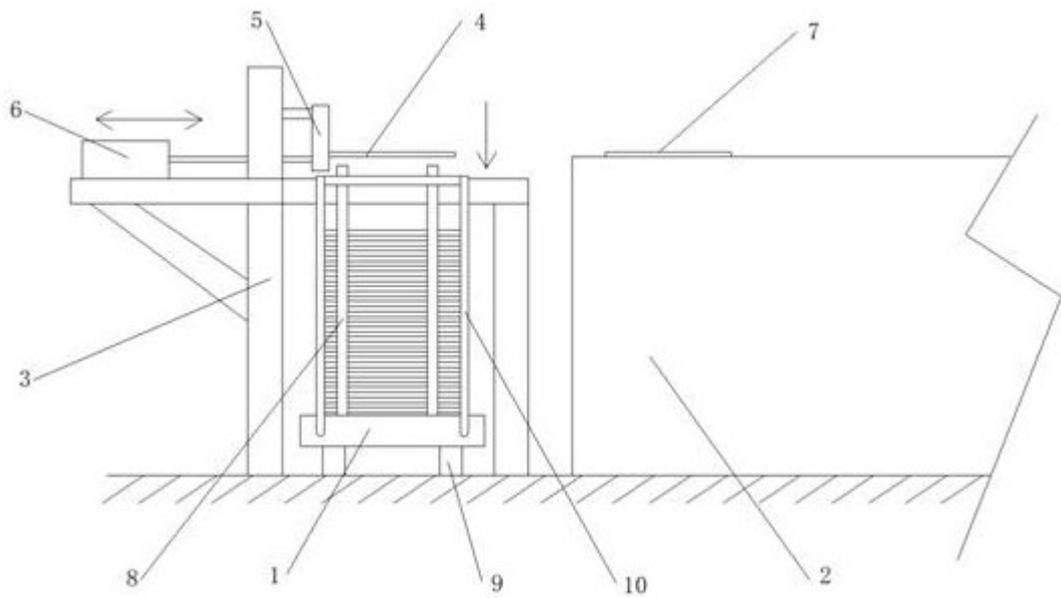


图2