



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111451889 A

(43)申请公布日 2020.07.28

(21)申请号 202010290934.9

(22)申请日 2020.04.14

(71)申请人 湖北泓博锐建设工程有限公司

地址 443799 湖北省宜昌市兴山县古夫镇
龙珠社区桑树拐小区999号

(72)发明人 严斌 张松 周晓华

(51)Int.Cl.

B24B 19/02(2006.01)

B24B 41/04(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/20(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

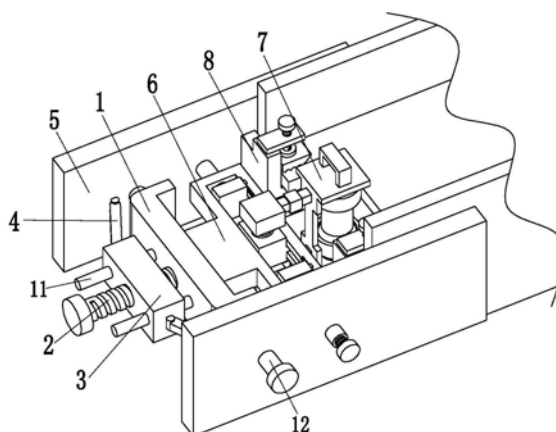
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种房屋承重钢架安装槽施工装置

(57)摘要

本发明涉及一种房屋承重钢架安装槽施工装置,包括固定板、调节螺栓、移动块、联动杆、外卡板、移动机构和打磨机构,所述的固定板的左侧面中部通过轴承与调节螺栓的右端相连接,调节螺栓的中部通过螺纹配合的方式与移动块相连接,固定板的左侧面前后两端均设置有一个限位杆,限位杆的左端穿过移动块,移动块的前后侧面上均通过铰链安装有一个联动杆,每个联动杆的外端上均通过铰链安装有外卡板。本发明可以解决现有针对H型钢的安装槽打磨时存在的:H型钢的打磨一般采用人工打磨的方式进行,这种方式存在H型钢安装槽的打磨精度低、安装槽侧壁不光滑,造成H型钢与钢材连接出现无法插接或者插接后缝隙较大等问题。



1. 一种房屋承重钢架安装槽施工装置,包括固定板(1)、调节螺栓(2)、移动块(3)、联动杆(4)、外卡板(5)、移动机构(6)和打磨机构(7),其特征在于:所述的固定板(1)的左侧面中部通过轴承与调节螺栓(2)的右端相连接,调节螺栓(2)的中部通过螺纹配合的方式与移动块(3)相连接,固定板(1)的左侧面前后两端均设置有一个限位杆(11),限位杆(11)的左端穿过移动块(3),移动块(3)的前后侧面上均通过铰链安装有一个联动杆(4),每个联动杆(4)的外端上均通过铰链安装有一个外卡板(5),固定板(1)的前后侧面上均安装有一个支撑杆(12),支撑杆(12)的外端穿过外卡板(5),移动机构(6)安装在固定板(1)的右侧面中部上,移动机构(6)的右端上安装有打磨机构(7);其中:

所述的移动机构(6)包括移动支架(61)、移动滑块(62)、滑动杆(63)、连接块(64)、稳固弹簧(65)和伸缩柱(66),移动支架(61)安装在固定板(1)的右侧面中部上,移动支架(61)为T型结构,移动支架(61)的右端中部设置有方形滑槽,移动滑块(62)的中部通过滑动配合的方式连接在方形滑槽内,滑动杆(63)的中部通过滑动配合的方式连接在移动滑块(62)的中部上,滑动杆(63)竖直布置,滑动杆(63)的上下侧面上均安装有一个连接块(64);

滑动杆(63)的外侧上下两端均分布有一个稳固弹簧(65),稳固弹簧(65)安装在移动支架(61)与连接块(64)之间,每个连接块(64)的右侧面上均与一个伸缩柱(66)的左端相连接;

所述的打磨机构(7)包括打磨架(71)、打磨电机(72)、打磨转轴(73)和打磨块(74),打磨架(71)为侧立U型结构,打磨架(71)的顶部上设置有把手,打磨架(71)的左侧面上下两端与连接块(64)的右端相连接,打磨架(71)的上侧壁上通过电机套安装有打磨电机(72),打磨电机(72)的输出轴通过联轴器与打磨转轴(73)的上端相连接,打磨转轴(73)的下端通过轴承安装在打磨架(71)的下侧壁上,打磨转轴(73)的中部上安装有打磨块(74)。

2. 根据权利要求1所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置,其特征在于:每个所述的外卡板(5)的中部内侧面上均安装有一个锁定机构(8);所述的锁定机构(8)包括锁定架(81)、锁定卡板(82)和夹持弹簧(83),锁定架(81)的外端安装在外卡板(5)的中部内侧面上,锁定架(81)的内端为L型结构,锁定架(81)的上端右侧面上设置有T型槽,锁定卡板(82)位于锁定架(81)的内端右侧,锁定卡板(82)的左端设置有与T型滑槽相滑动配合的T型滑块,锁定卡板(82)上的T型滑块通过夹持弹簧(83)安装在T型滑槽的上侧壁上。

3. 根据权利要求2所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置,其特征在于:所述的锁定架(81)的L型结构的右端上侧面上与锁定卡板(82)的下侧面上均设置有防滑齿,锁定架(81)的L型结构的右端锁定卡板(82)的右端均设置有斜槽。

4. 根据权利要求2所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置,其特征在于:所述的锁定架(81)的内端顶部上安装有锁定横板(84),锁定横板(84)的中部通过螺纹配合的方式与挤压螺栓(85)的中部相连接,挤压螺栓(85)的下端上设置有压盘。

5. 根据权利要求1所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置,其特征在于:所述的移动支架(61)的前后两端均安装有一个阻挡柱(67),阻挡柱(67)的内端位于移动支架(61)的方形滑槽内,阻挡柱(67)的外端穿过外卡板(5),阻挡柱(67)的中部设置有螺纹孔,阻挡柱(67)内通过螺纹配合的方式与阻挡螺栓(68)的中部相连接,阻挡螺栓(68)的内端上通过轴承安装有阻挡板(69),阻挡板(69)通过滑动配合的方式与方形滑槽相连接。

6. 根据权利要求5所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置,其特征在于:所述的移动

支架 (61) 的右端顶部上均设置有刻度标识, 阻挡板 (69) 的上端右侧面上设置有三角形凸块, 三角形凸块的下端指向刻度标识。

7. 根据权利要求1所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置, 其特征在于: 所述的打磨块 (74) 的中部为圆柱体结构, 打磨块 (74) 的上下两端均为锥状柱体结构。

8. 根据权利要求1所述的一种房屋承重钢架安装槽施工装置, 其特征在于: 所述的打磨架 (71) 的上下内壁上均安装有一个螺套 (75), 螺套 (75) 与打磨块 (74) 同轴布置, 每个螺套 (75) 的内端外侧面均通过螺纹配合的方式连接有一个限位套 (76)。

一种房屋承重钢架安装槽施工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑施工技术领域,特别涉及一种房屋承重钢架安装槽施工装置。

背景技术

[0002] 现代建筑中房屋的主体支撑结构经常采用钢结构支撑的方式,钢结构主要由型钢和钢板等制成的梁钢、钢柱、钢桁架等构件组成,各构件或部件之间采用焊缝、螺栓或铆钉连接。钢结构具有自重较轻,施工简便等优点。

[0003] 钢结构中最常用的钢材为H型钢,H型钢与其他钢材连接时需要在其中部开设安装槽,将需要连接的钢材插接在H型钢的安装槽内并通过预设的圆孔进行螺栓锁定连接,然后在H型钢的安装槽与连接的钢材接合处进行焊接处理;H型钢的安装槽开设时需要通过气割或者切割的方式在H型钢的中部开槽,再将H型钢的安装槽侧壁进行打磨,之后将H型钢安装槽的上下侧壁打磨出斜角,以便增加H型钢与钢材的焊接效果,现有针对H型钢的安装槽打磨时存在的问题如下:

[0004] 1.H型钢的打磨一般采用人工打磨的方式进行,这种方式存在H型钢安装槽的打磨精度低、安装槽侧壁不光滑,造成H型钢与钢材连接出现无法插接或者插接后缝隙较大等问题;

[0005] 2.人工对H型钢安装槽的斜角开设较为繁琐,且H型钢安装槽上斜角开设的深度不一。

发明内容

[0006] 为了解决上述问题,本发明提供了一种房屋承重钢架安装槽施工装置,包括固定板、调节螺栓、移动块、联动杆、外卡板、移动机构和打磨机构,所述的固定板的左侧面中部通过轴承与调节螺栓的右端相连接,调节螺栓的中部通过螺纹配合的方式与移动块相连接,固定板的左侧面前后两端均设置有一个限位杆,限位杆的左端穿过移动块,移动块的前后侧面上均通过铰链安装有一个联动杆,每个联动杆的外端上均通过铰链安装有一个外卡板,固定板的前后侧面上均安装有一个支撑杆,支撑杆的外端穿过外卡板,支撑杆能够对外卡板进行限位与支撑,移动机构安装在固定板的右侧面中部上,移动机构的右端上安装有打磨机构,本发明能够对切割过安装槽的H型钢进行安装槽内侧壁的打磨动作,增加H型钢上安装槽的精度与光滑度,从而增加H型钢与其他钢材之间的连接效果,首先将开设过安装槽的H型钢锁定住,通过转动调节螺栓能够调节移动块的位置,移动块进行移动时在联动杆的作用下能够带动外卡板在支撑杆上滑动,使得外卡板之间的间距得到调节,以便两个外卡板相配合能够贴合在H型钢的中部外侧面上,这种外卡板同步调节方式能够使移动机构和打磨机构始终位于H型钢的中部,增加H型钢的打磨效果,移动机构能够带动打磨机构的位置与高度进行调节,以便打磨机构能够对H型钢的安装槽内壁进行打磨动作。

[0007] 所述的移动机构包括移动支架、移动滑块、滑动杆、连接块、稳固弹簧和伸缩柱,移动支架安装在固定板的右侧面中部上,移动支架为T型结构,移动支架的右端中部设置有方

形滑槽,移动滑块的中部通过滑动配合的方式连接在方形滑槽内,滑动杆的中部通过滑动配合的方式连接在移动滑块的中部上,滑动杆竖直布置,滑动杆的上下侧面上均安装有一个连接块;

[0008] 滑动杆的外侧上下两端均分布有一个稳固弹簧,稳固弹簧安装在移动支架与连接块之间,每个连接块的右侧面上均与一个伸缩柱的左端相连接,具体工作时,移动滑块能够在移动支架的方形滑槽内滑动,使得打磨机构的前后位置进行调节,伸缩柱的伸缩运动能够带动打磨机构进行左右位置的调节,通过上下压动打磨机构能够使稳固弹簧进行伸缩运动,使得打磨机构的上下位置得到调节。

[0009] 所述的打磨机构包括打磨架、打磨电机、打磨转轴和打磨块,打磨架为侧立U型结构,打磨架的顶部上设置有把手,打磨架的左侧面上上下两端与连接块的右端相连接,打磨架的中部前后侧面均设置有方槽,打磨架上的方槽能够防止打磨架在打磨块进行打磨动作时对其造成影响,打磨架的上侧壁上通过电机套安装有打磨电机,打磨电机的输出轴通过联轴器与打磨转轴的上端相连接,打磨转轴的下端通过轴承安装在打磨架的下侧壁上,打磨转轴的中部上安装有打磨块,具体工作时,通过打磨电机的转动能够带动打磨块对H型钢的安装槽进行打磨动作。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,每个所述的外卡板的中部内侧面上均安装有一个锁定机构;所述的锁定机构包括锁定架、锁定卡板和夹持弹簧,锁定架的外端安装在外卡板的中部内侧面上,锁定架的内端为L型结构,锁定架的上端右侧面上设置有T型槽,锁定卡板位于锁定架的内端右侧,锁定卡板的左端设置有与T型滑槽相滑动配合的T型滑块,锁定卡板上的T型滑块通过夹持弹簧安装在T型滑槽的上侧壁上,具体工作时,锁定机构能够将外卡板稳固的锁定在H型钢上,从而增加本发明的稳定性,当外卡板的位置调节完毕后,将本发明向右侧推动,使得锁定架的L型结构与锁定卡板相配合能够夹持在H型钢的外端上下侧面上。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的锁定架的L型结构的右端上侧面上与锁定卡板的下侧面上均设置有防滑齿,锁定架的L型结构的右端锁定卡板的右端均设置有斜槽,锁定架与锁定卡板上的斜槽防止锁定架与锁定卡板卡在H型钢的外端上,导致锁定架与锁定卡板无法将H型钢的外端上下侧面进行夹持动作,锁定架与锁定卡板上的防滑齿能够增加其锁定效果。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的锁定架的内端顶部上安装有锁定横板,锁定横板的中部通过螺纹配合的方式与挤压螺栓的中部相连接,挤压螺栓的下端上设置有压盘,通过转动挤压螺栓使得压盘能够抵压在锁定卡板的上侧面上,使得锁定架与锁定卡板能够稳定的夹持在H型钢的外端上下侧面上。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的移动支架的前后两端均安装有一个阻挡柱,阻挡柱的内端位于移动支架的方形滑槽内,阻挡柱的外端穿过外卡板,阻挡柱的中部设置有螺纹孔,阻挡柱内通过螺纹配合的方式与阻挡螺栓的中部相连接,阻挡螺栓的内端上通过轴承安装有阻挡板,阻挡板通过滑动配合的方式与方形滑槽相连接,通过拧动阻挡螺栓能够调节阻挡板的位置,使得阻挡板能够对移动滑块的移动位置进行限位,以便移动滑块与阻挡板相接触时,打磨块能够对H型钢的前后侧壁进行打磨动作。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的移动支架的右端顶部上均设置有刻度标

识,阻挡板的上端右侧面上设置有三角形凸块,三角形凸块的下端指向刻度标识,阻挡板上的三角形凸块能够指向刻度标识,从而增加阻挡板的移动精度,以便阻挡板能够精确的对移动滑块进行限位,增加本发明对H型钢安装槽前后侧壁的打磨效果。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的打磨块的中部为圆柱体结构,打磨块的上下两端均为锥状柱体结构,打磨块的圆柱形结构能够对H型钢上安装槽的侧壁进行光滑打磨,打磨块上下设置的锥状结构能够对H型钢上安装槽进行倒角打磨,从而增加H型钢与钢材连接后进行焊接的效果,通过人工抓持打磨架上的把手并向右拉动打磨架,伸缩柱能够配合伸缩运动,使得打磨块能够对安装槽的右侧壁进行打磨,上下拉动打磨架上的把手能够带动打磨块的锥状结构对安装槽上下侧壁的倒角进行打磨加工。

[0016] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的打磨架的上下内壁上均安装有一个螺套,螺套与打磨块同轴布置,每个螺套的内端外侧面均通过螺纹配合的方式连接有一个限位套,通过转动限位套能够调节其位置,使得H型钢上安装槽的倒角尺寸得到调节。

[0017] 本发明的有益效果在于:

[0018] 一、本发明能够锁定在H型钢上并对H型钢的安装槽进行打磨动作,增加H型钢安装槽与其他钢材之间的连接效果,本发明能够对打磨块的打磨位置进行限位,使得安装槽的打磨精度高;本发明还能够对安装槽进行同步倒角加工,增加安装槽的打磨效率;

[0019] 二、本发明通过转动调节螺栓能够调节移动块的位置,使得两个外卡板相配合能够贴合在H型钢的中部外侧面上,这种外卡板同步调节方式能够使移动机构和打磨机构始终位于H型钢的中部,增加H型钢的打磨效果;

[0020] 三、本发明阻挡螺栓的转动能够调节阻挡板的位置,使得阻挡板能够对移动滑块的移动位置进行限位,以便移动滑块与阻挡板相接触时,打磨块能够对H型钢的前后侧壁进行打磨动作;

[0021] 四、本发明打磨块的圆柱形结构能够对H型钢上安装槽的侧壁进行光滑打磨,打磨块上下设置的锥状结构能够对H型钢上安装槽进行倒角打磨,通过转动限位套能够调节其位置,使得H型钢上安装槽的倒角尺寸得到调节。

附图说明

[0022] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0023] 图1是本发明的第一结构示意图;

[0024] 图2是本发明的第二结构示意图;

[0025] 图3是本发明去除固定板前端的外卡板之后的结构示意图;

[0026] 图4是本发明外卡板、锁定机构、移动支架与阻挡板之间剖视图;

[0027] 图5是本发明移动机构与打磨机构之间的剖视图。

具体实施方式

[0028] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互结合。

[0029] 如图1至图5所示,一种房屋承重钢架安装槽施工装置,包括固定板1、调节螺栓2、

移动块3、联动杆4、外卡板5、移动机构6和打磨机构7,所述的固定板1的左侧面中部通过轴承与调节螺栓2的右端相连接,调节螺栓2的中部通过螺纹配合的方式与移动块3相连接,固定板1的左侧面前后两端均设置有一个限位杆11,限位杆11的左端穿过移动块3,移动块3的前后侧面上均通过铰链安装有一个联动杆4,每个联动杆4的外端上均通过铰链安装有外卡板5,固定板1的前后侧面上均安装有一个支撑杆12,支撑杆12的外端穿过外卡板5,支撑杆12能够对外卡板5进行限位与支撑,移动机构6安装在固定板1的右侧面中部上,移动机构6的右端上安装有打磨机构7,本发明能够对切割过安装槽的H型钢进行安装槽内侧壁的打磨动作,增加H型钢上安装槽的精度与光滑度,从而增加H型钢与其他钢材之间的连接效果,首先将开设过安装槽的H型钢锁定住,通过转动调节螺栓2能够调节移动块3的位置,移动块3进行移动时在联动杆4的作用下能够带动外卡板5在支撑杆12上滑动,使得外卡板5之间的间距得到调节,以便两个外卡板5相配合能够贴合在H型钢的中部外侧面上,这种外卡板5同步调节方式能够使移动机构6和打磨机构7始终位于H型钢的中部,增加H型钢的打磨效果,移动机构6能够带动打磨机构7的位置与高度进行调节,以便打磨机构7能够对H型钢的安装槽内壁进行打磨动作。

[0030] 每个所述的外卡板5的中部内侧面上均安装有一个锁定机构8;所述的锁定机构8包括锁定架81、锁定卡板82和夹持弹簧83,锁定架81的外端安装在外卡板5的中部内侧面上,锁定架81的内端为L型结构,锁定架81的上端右侧面上设置有T型槽,锁定卡板82位于锁定架81的内端右侧,锁定卡板82的左端设置有与T型滑槽相滑动配合的T型滑块,锁定卡板82上的T型滑块通过夹持弹簧83安装在T型滑槽的上侧壁上,具体工作时,锁定机构8能够将外卡板5稳固的锁定在H型钢上,从而增加本发明的稳定性,当外卡板5的位置调节完毕后,将本发明向右侧推动,使得锁定架81的L型结构与锁定卡板82相配合能够夹持在H型钢的外端上下侧面上。

[0031] 所述的锁定架81的L型结构的右端上侧面上与锁定卡板82的下侧面上均设置有防滑齿,锁定架81的L型结构的右端锁定卡板82的右端均设置有斜槽,锁定架81与锁定卡板82上的斜槽防止锁定架81与锁定卡板82卡在H型钢的外端上,导致锁定架81与锁定卡板82无法将H型钢的外端上下侧面进行夹持动作,锁定架81与锁定卡板82上的防滑齿能够增加其锁定效果。

[0032] 所述的锁定架81的内端顶部上安装有锁定横板84,锁定横板84的中部通过螺纹配合的方式与挤压螺栓85的中部相连接,挤压螺栓85的下端上设置有压盘,通过转动挤压螺栓85使得压盘能够抵压在锁定卡板82的上侧面上,使得锁定架81与锁定卡板82能够稳定的夹持在H型钢的外端上下侧面上。

[0033] 所述的移动机构6包括移动支架61、移动滑块62、滑动杆63、连接块64、稳固弹簧65和伸缩柱66,移动支架61安装在固定板1的右侧面中部上,移动支架61为T型结构,移动支架61的右端中部设置有方形滑槽,移动滑块62的中部通过滑动配合的方式连接在方形滑槽内,滑动杆63的中部通过滑动配合的方式连接在移动滑块62的中部上,滑动杆63竖直布置,滑动杆63的上下侧面上均安装有一个连接块64;

[0034] 滑动杆63的外侧上下两端均分布有一个稳固弹簧65,稳固弹簧65安装在移动支架61与连接块64之间,每个连接块64的右侧面上均与一个伸缩柱66的左端相连接,具体工作时,移动滑块62能够在移动支架61的方形滑槽内滑动,使得打磨机构7的前后位置进行调

节,伸缩柱66的伸缩运动能够带动打磨机构7进行左右位置的调节,通过上下压动打磨机构7能够使稳固弹簧65进行伸缩运动,使得打磨机构7的上下位置得到调节。

[0035] 所述的移动支架61的前后两端均安装有一个阻挡柱67,阻挡柱67的内端位于移动支架61的方形滑槽内,阻挡柱67的外端穿过外卡板5,阻挡柱67的中部设置有螺纹孔,阻挡柱67内通过螺纹配合的方式与阻挡螺栓68的中部相连接,阻挡螺栓68的内端上通过轴承安装有阻挡板69,阻挡板69通过滑动配合的方式与方形滑槽相连接,通过拧动阻挡螺栓68能够调节阻挡板69的位置,使得阻挡板69能够对移动滑块62的移动位置进行限位,以便移动滑块62与阻挡板69相接触时,打磨块74能够对H型钢的前后侧壁进行打磨动作。

[0036] 所述的移动支架61的右端顶部上均设置有刻度标识,阻挡板69的上端右侧面上设置有三角形凸块,三角形凸块的下端指向刻度标识,阻挡板69上的三角形凸块能够指向刻度标识,从而增加阻挡板69的移动精度,以便阻挡板69能够精确的对移动滑块62进行限位,增加本发明对H型钢安装槽前后侧壁的打磨效果。

[0037] 所述的打磨机构7包括打磨架71、打磨电机72、打磨转轴73和打磨块74,打磨架71为侧立U型结构,打磨架71的顶部上设置有把手,打磨架71的左侧面上下两端与连接块64的右端相连接,打磨架71的中部前后侧面均设置有方槽,打磨架71上的方槽能够防止打磨架71在打磨块74进行打磨动作时对其造成影响,打磨架71的上侧壁上通过电机套安装有打磨电机72,打磨电机72的输出轴通过联轴器与打磨转轴73的上端相连接,打磨转轴73的下端通过轴承安装在打磨架71的下侧壁上,打磨转轴73的中部上安装有打磨块74,具体工作时,通过打磨电机72的转动能够带动打磨块74对H型钢的安装槽进行打磨动作。

[0038] 所述的打磨块74的中部为圆柱体结构,打磨块74的上下两端均为锥状柱体结构,打磨块74的圆柱形结构能够对H型钢上安装槽的侧壁进行光滑打磨,打磨块74上下设置的锥状结构能够对H型钢上安装槽进行倒角打磨,从而增加H型钢与钢材连接后进行焊接的效果,通过人工抓持打磨架71上的把手并向右拉动打磨架71,伸缩柱66能够配合伸缩运动,使得打磨块74能够对安装槽的右侧壁进行打磨,上下拉动打磨架71上的把手能够带动打磨块74的锥状结构对安装槽上下侧壁的倒角进行打磨加工。

[0039] 所述的打磨架71的上下内壁上均安装有一个螺套75,螺套75与打磨块74同轴布置,每个螺套75的内端外侧面均通过螺纹配合的方式连接有一个限位套76,通过转动限位套76能够调节其位置,使得H型钢上安装槽的倒角尺寸得到调节。

[0040] 工作时,首先将开设过安装槽的H型钢锁定住,通过转动调节螺栓2能够调节移动块3的位置,移动块3进行移动时在联动杆4的作用下能够带动外卡板5在支撑杆12上滑动,使得外卡板5之间的间距得到调节,以便两个外卡板5相配合能够贴合在H型钢的中部外侧面上,然后将本发明向右侧推动,使得锁定架81的L型结构与锁定卡板82相配合能够夹持在H型钢的外端上下侧面上,锁定架81与锁定卡板82上的防滑齿能够增加其锁定效果,通过转动挤压螺栓85使得压盘能够抵压在锁定卡板82的上侧面上,使得锁定架81与锁定卡板82能够稳定的夹持在H型钢的外端上下侧面上;

[0041] 本发明锁定完成后通过拧动阻挡螺栓68能够调节阻挡板69的位置,使得阻挡板69能够对移动滑块62的移动位置进行限位,阻挡板69上的三角形凸块能够指向刻度标识,从而增加阻挡板69的移动精度,通过人工抓持打磨架71上的把手并向右拉动打磨架71,伸缩柱66能够配合伸缩运动,使得打磨块74能够对安装槽的右侧壁进行打磨,上下拉动打磨架

71上的把手能够带动打磨块74的锥状结构对安装槽上下侧壁的倒角进行打磨加工,当前后移动打磨架71使得移动滑块62与阻挡板69相接触时,打磨块74能够对H型钢的前后侧壁进行打磨动作,从而完成了对H型钢安装槽的打磨动作。

[0042] 本发明能够锁定在H型钢上并对H型钢的安装槽进行打磨动作,增加H型钢安装槽与其他钢材之间的连接效果,本发明能够对打磨块的打磨位置进行限位,使得安装槽的打磨精度高;本发明还能够对安装槽进行同步倒角加工,增加安装槽的打磨效率。

[0043] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

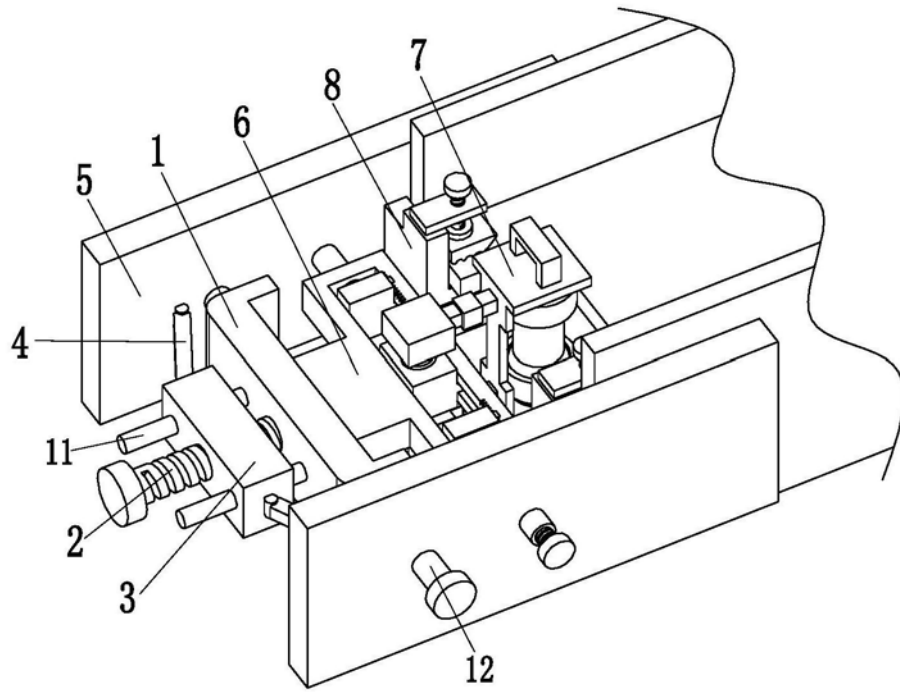


图1

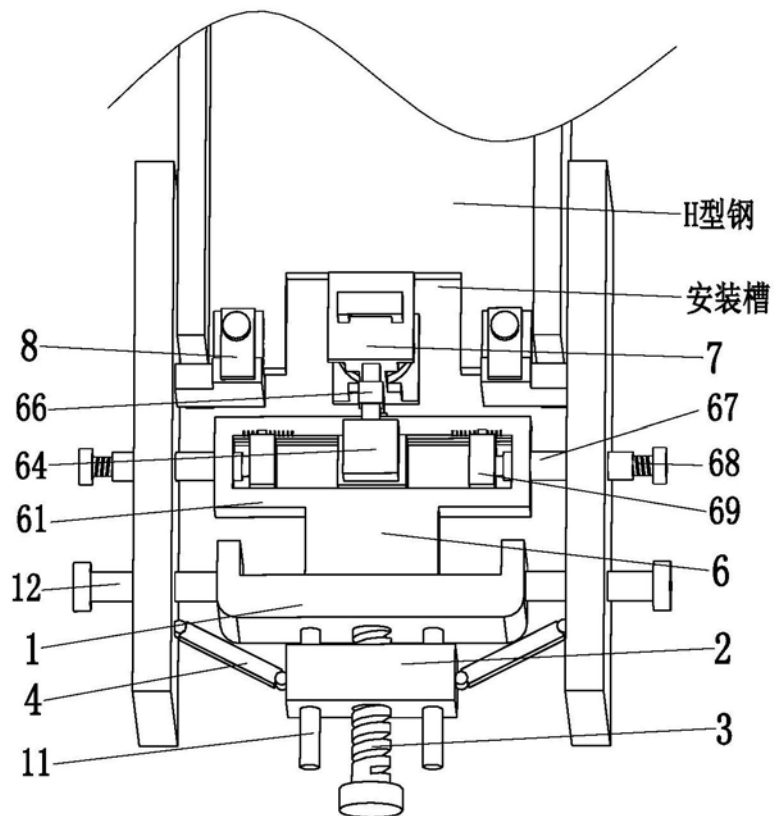


图2

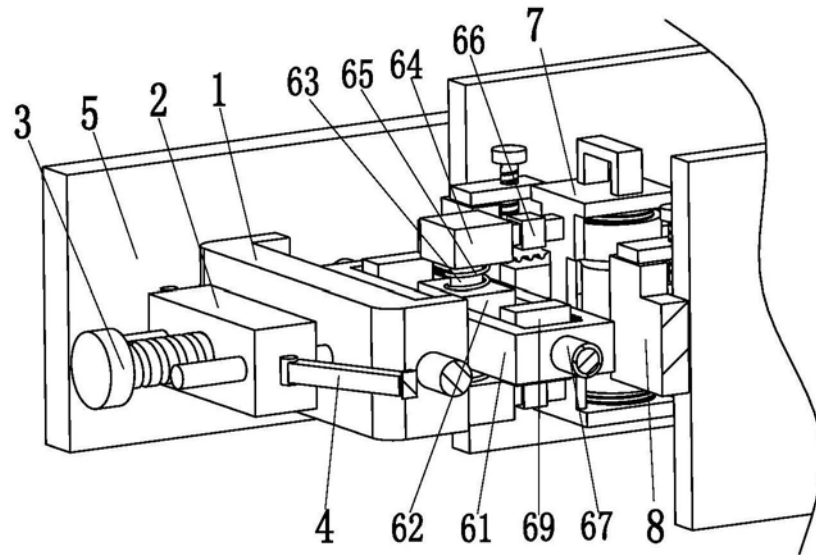


图3

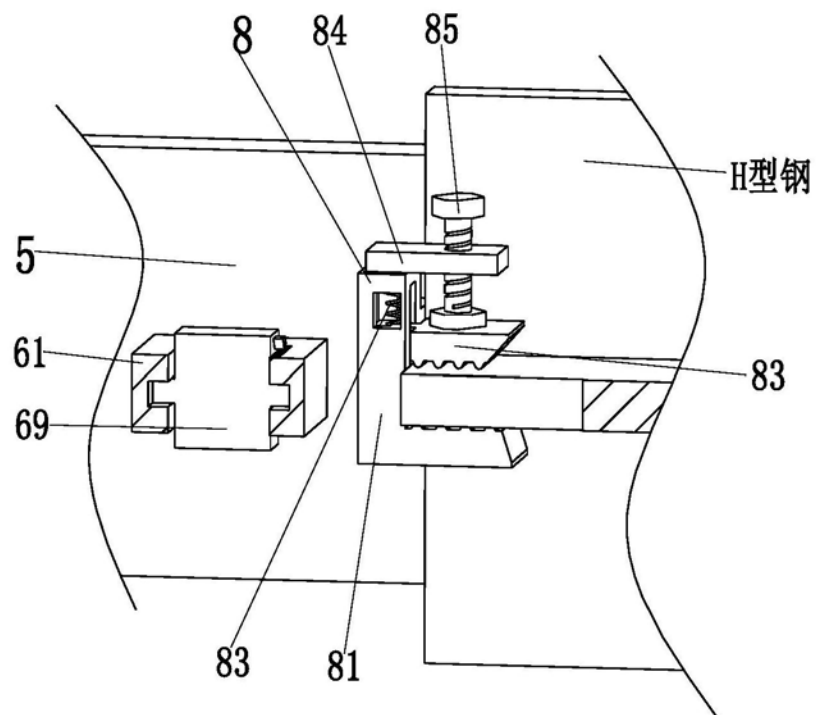


图4

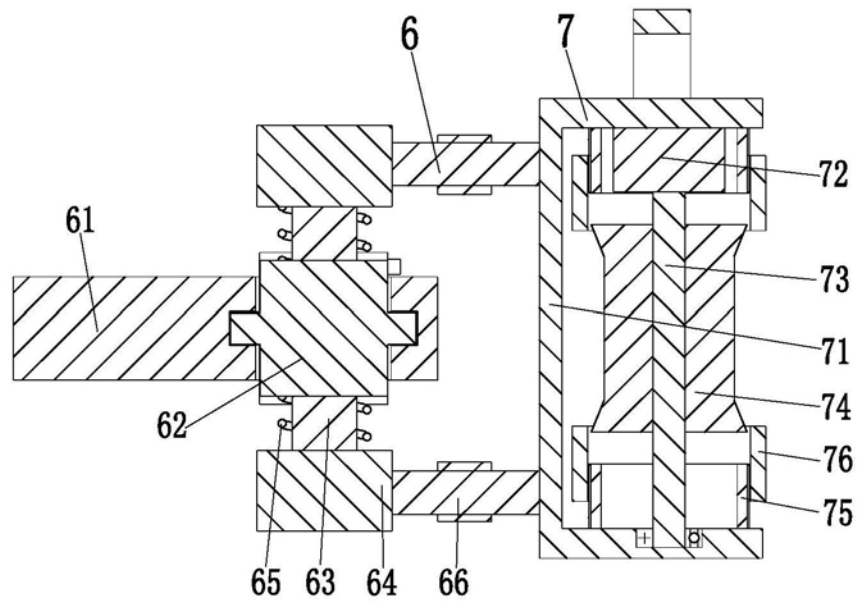


图5