



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 108**

⑫ Número de solicitud: U 200801238

⑬ Int. Cl.:
E06B 9/42 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **10.06.2008**

⑯ Solicitante/s: **GIMÉNEZ GANGA, S.L.**
Roma, 4
(Polígono Industrial "El Castillo")
03630 Sax, Alicante, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **16.08.2008**

⑱ Inventor/es: **López Vázquez, José Vicente**

⑲ Agente: **Sánchez del Campo G. Ubierna, Ramón**

⑳ Título: **Refuerzo para testers de cajones de persiana.**

ES 1 068 108 U

DESCRIPCIÓN

Refuerzo para testeros de cajones de persiana.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un refuerzo especialmente concebido para testeros de cajones de persiana, concretamente establecido a nivel del vástago o pivote que constituye el medio de sustentación para el eje de arrollamiento de la persiana propiamente dicha.

El objeto de la invención es conseguir en el testero un pivote notablemente rigidizado y con una escasa incidencia a nivel de costos.

La invención resulta de especial aplicación en cajones de plástico para persianas de grandes dimensiones y, consecuentemente, de considerable peso.

Antecedentes de la invención

Como es sabido existen cajones para persianas enrollables que incorporan en sus extremos sendos testeros, dotados de medios de fijación a sus paredes longitudinales fijas, incorporando cada uno de dichos testeros, centradamente sobre el mismo, medios para montaje con posibilidad de giro de los extremos del eje de la persiana, concretamente en uno de tales extremos de la polea para accionamiento de la misma, y en el extremo opuesto de la complementaria contera.

Tales medios para montaje con libertad de giro, consisten en ocasiones en un casquillo cilíndrico, monopieza con el propio testero, convenientemente centrado en el mismo, recibiendo dicho casquillo a un cojinete, y a través de él al eje de la persiana, mientras que en otras ocasiones la estructuración es contraria, es decir sobre el centro del testero se establece un pivote o tetón cilíndrico sobre el que a su vez se monta el eje de la persiana.

Por otro lado existen también cajones, y consecuentemente testeros, obtenidos en aluminio, que no ofrecen mayores problemas, mientras que los fabricados en material plástico y en el caso concreto los casos que incorporan el citado pivote o vástago cilíndrico, cuando el peso de la persiana es considerable existe un notable riesgo de que, con el uso, dicho pivote se rompa por su zona de unión a la placa constitutiva del testero.

En orden a resolver este problema son conocidos testeros para cajones de persiana que, siendo mayoritariamente de plástico, presentan el citado pivote de naturaleza metálica, rematado por uno de sus extremos en una valona discoidal y laminar, de considerable amplitud, que queda embebida en el material plástico constitutivo del testero durante la fase de moldeo del mismo.

Esta solución presenta una problemática con una doble vertiente, por un lado el proceso constructivo del testero resulta considerablemente caro y por otro las capas de material plástico en las que queda embebida la citada valona discoidal son de muy reducido espesor, al verse éste limitado por la propia presencia de la valona metálica, con lo que el riesgo de rotura se sigue manteniendo, si bien no alcanza los niveles que en el caso de los pivotes de naturaleza plástica. Además se produce un mal acabado superficial del testero, ya que la presencia de la pieza metálica durante la fase de moldeo genera en el material plástico irregularidades mas o menos acusadas.

Descripción de la invención

El refuerzo para testeros que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la pro-

blemática anteriormente expuesta, constituyendo una solución de gran solidez estructural y de bajo costo constructivo.

Para ello y de forma mas concreta la invención parte de un testero convencional de los provistos de un pivote de plástico, monopieza con el resto del testero, y afectado por un orificio axial y ciego, con el que se minimiza la cantidad de material que participa en dicho pivote, a la vez que se mejora la resistencia mecánica del mismo.

A partir de este testero básico y convencional, el refuerzo que la invención propone consiste en una pieza metálica a base de un disco de reducido espesor, del que emerge un vástago roscado, siendo la longitud y diámetro de dicho vástago roscado acordes con las del orificio ciego del pivote, orificio que en principio se prevé como ciego por cuanto que así es en los testeros convencionales por razones de estética, pero que igualmente podría no serlo por cuanto que para la implantación del refuerzo de la invención es imprescindible abrir dicho orificio ciego al exterior, para poder implantar desde aquí el vástago roscado participante en el refuerzo.

Dicho vástago presenta un diámetro ligeramente sobredimensionado con respecto al del citado orificio, para que en su implantación se produzca un efecto de autorroscado del material plástico constitutivo del pivote, actuando tal disco que remata dicho vástago como tope limitador de penetración para la misma, en una maniobra de implantación tipo "tornillo", a cuyo efecto el disco incorpora centradamente, en correspondencia axial con el vástago roscado, un orificio ciego y poligonal para su accionamiento con una llave tipo "allen".

La pieza metálica, como consecuencia de su notable diámetro, actúa también como tope sobre la cara externa del testero y tiende a impedir la basculación lateral del vástago metálico y consecuentemente la basculación del pivote plástico que podría provocar la rotura del mismo.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un refuerzo para cajones de persiana realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención, debidamente enfrentado al complementario testero de plástico convencional.

La figura 2.- Muestra una perspectiva similar del conjunto representado en la figura anterior, pero con dicho conjunto definitivamente montado.

La figura 3.- Muestra otra perspectiva del conjunto representado en la figura 2, ahora por la cara interna del testero.

La figura 4.- Muestra, finalmente, un detalle en sección diametral del refuerzo debidamente acoplado al testero.

Realización preferente de la invención

En las figuras reseñadas se ha representado un testero convencional (1) materializado en una placa rectangular, con sus correspondientes protuberancias perimetrales (2) en su cara interna, para acoplamiento

machihembrado de las paredes longitudinales del cajón, y orificios (3) para fijación por atornillamiento, a la vez que en disposición centrada en su cara interna incorpora un pivote (4), monopieza, receptor con posibilidad de giro del eje de la persiana y dotado de un orificio axial (5) que por motivos de estética y tal como muestra la figura 1 es ciego, pero que podría estar abierto también hacia la cara externa del testero sin que ello afecte a la esencia de la invención, por cuanto que en cualquier caso dicho orificio debe ser finalmente abierto.

El refuerzo en sí se materializa en una pieza metálica en la que participa un disco (6) de reducido diámetro y espesor, y un vástago roscado (7) que emerge perpendicular y centradamente del disco (6), al que solidamente unido, por ejemplo con carácter monopieza como cuando dicha pieza metálica está obtenida mediante moldeo por inyección a base de zamac, como se ha previsto preferentemente.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

El vástago roscado (7) es de longitud y diámetro acordes con las del orificio (5) del pivote (4), y mas concretamente con un sobredimensionamiento con respecto a éste último para que durante el montaje del accesorio de refuerzo se produzca un efecto de autorroscado de su vástago sobre la pared plástica del pivote, consiguiéndose de esta manera la fijación estable entre estos elementos.

El disco (6) actúa tanto como tope limitador de penetración del vástago (7) en el orificio (5), como también como medio de rigidización que tiende a impedir la basculación lateral del vástago (7), contando en su extremo con un rehundido (8) para accionamiento del refuerzo con una llave allen.

El montaje de esta pieza metálica sobre el centro del testero reforzando el pivote (4) de éste último, asegura que el cajón pueda soportar persianas de considerable peso sin riesgo de rotura para dicho pivote.

REIVINDICACIONES

1. Refuerzo para testeros de cajones de persiana, concretamente para testeros de naturaleza plástica, de los que incorporan en el centro de su cara interna un pivote afectado por un orificio axial en funciones de soporte con libertad de giro para el eje de persiana, **caracterizado** porque consiste en una pieza metálica en la que participa un disco de notable diámetro y reducido espesor, del que emerge centrada y perpendicularmente un vástago roscado, con la particularidad de que dicho vástago presenta una longitud acorde con la del pivote del testero y un diámetro ligeramente sobredimensionado con respecto al orificio de éste últi-

mo, en orden a que durante su montaje se produzca un efecto de autorroscado que estabiliza el refuerzo con respecto al testero.

2. Refuerzo para testeros de cajones de persiana, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la pieza metálica incorpora, en correspondencia con el centro de su disco y en oposición a su vástago roscado, un rehundido poligonal adecuado para accionamiento de dicha pieza con una llave tipo "allen".

3. Refuerzo para testeros de cajones de persiana, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la citada pieza metálica está preferentemente obtenida mediante moldeo por inyección a base de zamac.

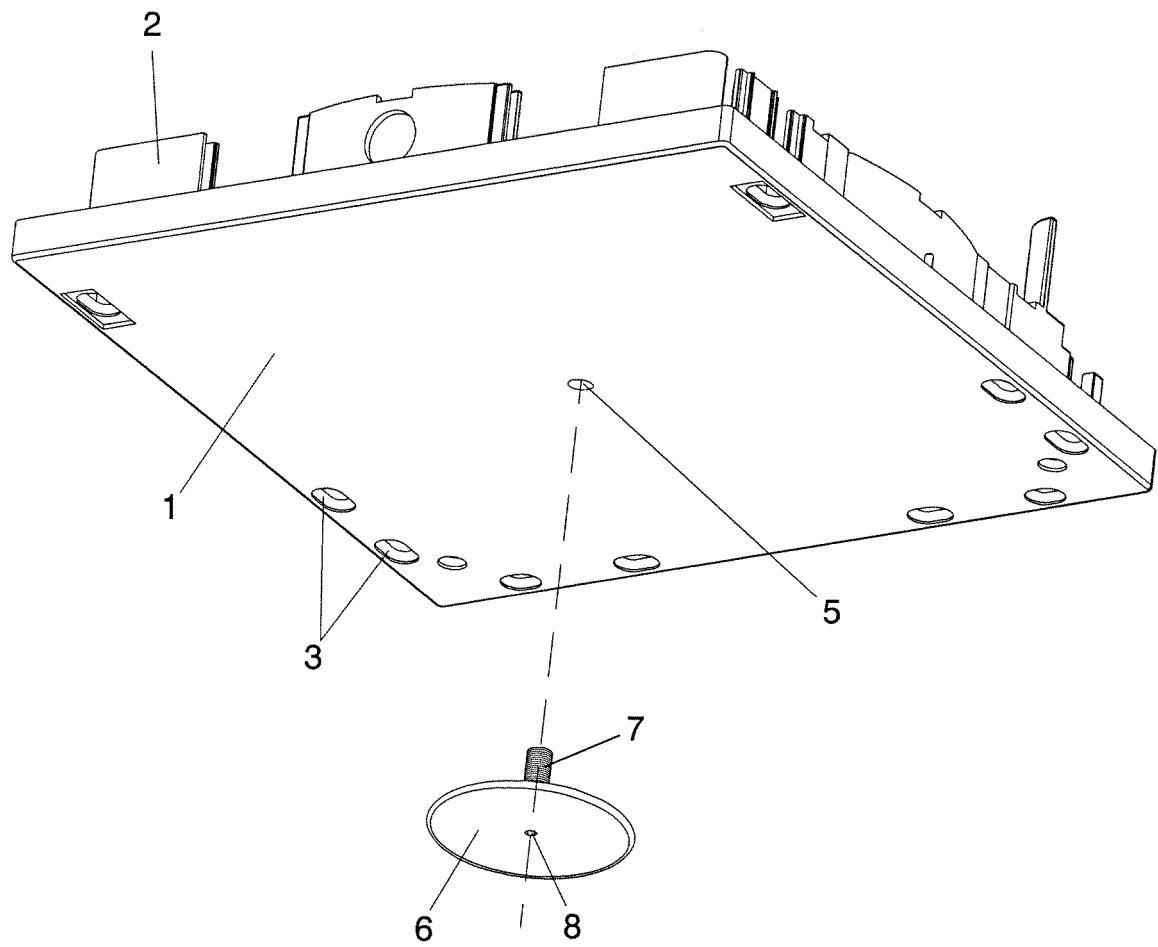


FIG. 1

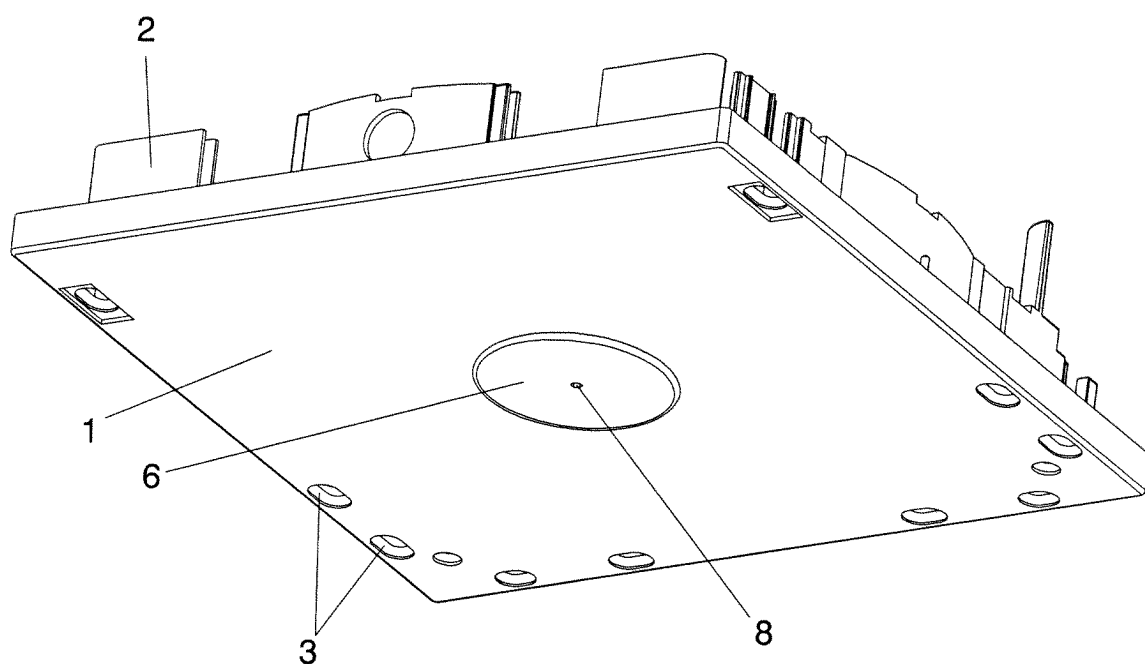


FIG. 2

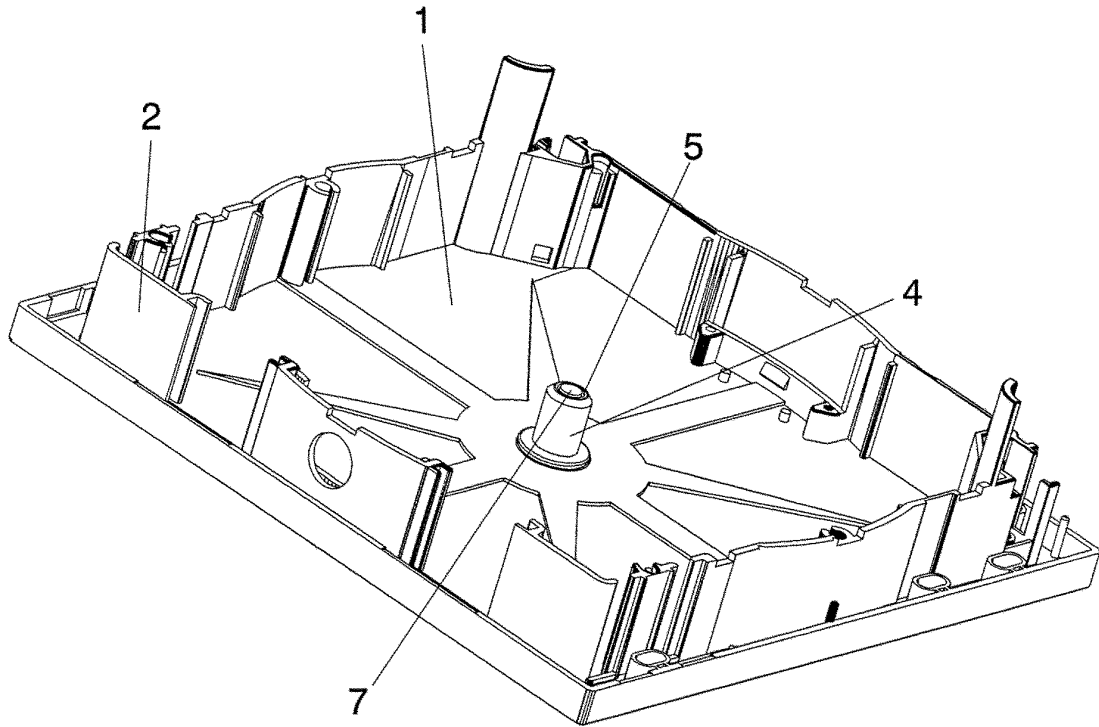


FIG. 3

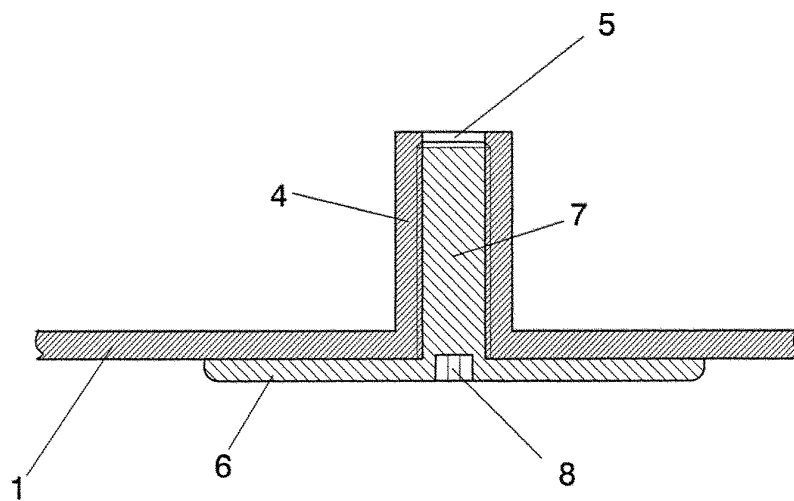


FIG. 4