



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206305934 U

(45)授权公告日 2017. 07. 07

(21)申请号 201620985504.8

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 山东盛源木业股份有限公司

地址 272208 山东省济宁市金乡县鸡黍镇
任楼村

(72)发明人 周生勤 肖德生 张向东

(74)专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 黄光辉

(51) Int. Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

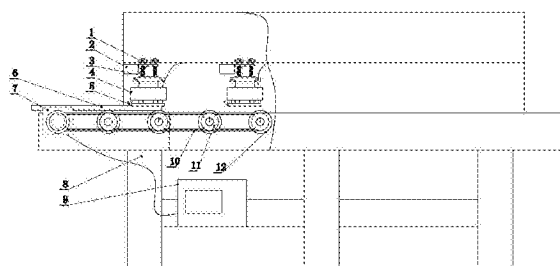
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

板材抛光机

(57)摘要

本实用新型提供了一种板材抛光机,旨在解决手工抛光的各种难题,提出一种简单高效的半自动化抛光机。本实用新型是这样实现的:包括抛光机机架、抛光装置、板材输送装置,抛光机机架上设有等距分布的辊子,相邻的辊子之间通过皮带连接,其中一个辊子端部安装有电机;抛光装置安装在机架上,抛光装置包括打磨支架、砂光机,砂光机通过调整螺栓安装在打磨支架,砂光机的机头圆柱部分外安装有稳固环,稳固环被固定在机架上,砂光机与打磨支架之间的螺杆上安装有压紧弹簧,砂光机的抛光板带有引导边,抛光板外轮廓与抛光的板材表面轮廓相适应。本实用新型集成了多台砂光机(抛光机)用于抛光,抛光的力度可调,结构简单,效果明显。



1. 一种板材抛光机,其特征在于:包括抛光机机架、抛光装置、板材输送装置,抛光机机架上设有等距分布的辊子(12),相邻的辊子(12)之间通过皮带(10)连接,其中一个辊子(12)端部安装有电机(7);

抛光装置安装在机架上,抛光装置包括打磨支架(2)、砂光机(4),砂光机(4)通过调整螺栓(1)安装在打磨支架(2),砂光机(4)的机头圆柱部分外安装有稳固环,稳固环被固定在机架上,砂光机(4)与打磨支架(2)之间的螺杆上安装有压紧弹簧(3),砂光机(4)的抛光板带有引导边(5),抛光板外轮廓与抛光的板材表面轮廓相适应。

2. 根据权利要求1所述的板材抛光机,其特征在于:相邻的辊子(12)间距小于辊子(12)的外径,砂光机(4)的抛光板上安装有砂纸,调整螺栓(1)的螺母连接有防滑手柄。

板材抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具生产设备领域,具体而言,涉及一种板材抛光装置。

背景技术

[0002] 家具生产过程中会用到多种设备,板材抛光装置是其中一种。用于将生产家具的板材的表面磨平抛光。传统的板材抛光一般借助人工,工作条件差、劳动强度大,而且抛光效果一般与工作经验直接相关。

[0003] 传统的抛光装置结构较为简单,大概包括机体、工作台、抛光机构等部件或机构,由于结构简单,因此功能较少,使用较为不便。

发明内容

[0004] 本发明提供了一种板材抛光装置,旨在解决手工抛光的各种难题,提出一种简单高效的半自动化抛光机。本发明是这样实现的:

[0005] 一种板材抛光机,包括抛光机机架、抛光装置、板材输送装置,抛光机机架上设有等距分布的辊子,相邻的辊子之间通过皮带连接,其中一个辊子端部安装有电机;

[0006] 抛光装置安装在机架上,抛光装置包括打磨支架、砂光机,砂光机通过调整螺栓安装在打磨支架,砂光机的机头圆柱部分外安装有稳固环,稳固环被固定在机架上,砂光机与打磨支架之间的螺杆上安装有压紧弹簧,砂光机的抛光板带有引导边,抛光板外轮廓与抛光的板材表面轮廓相适应。

[0007] 根据所述的板材抛光机,相邻的辊子间距小于辊子的外径,砂光机的抛光板上安装有砂纸。调整螺栓的螺母连接有防滑手柄。

[0008] 本实用新型的优点是:本实用新型集成了多台砂光机(抛光机)用于抛光,抛光的力度可调,结构简单,效果明显。由于防滑手柄可以调节砂光机的高度,因此本设备可以适应不同厚度的板材,压紧程度同样可调。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为辊子的俯视结构示意图。

[0011] 附图中:1、调整螺栓;2、打磨支架;3、压紧弹簧;4、砂光机;5、引导边;6、板材;7、电机;8、支腿;9、电气控制柜;10、皮带;11、皮带轮;12、辊子。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0013] 如图1所示,板材抛光机作为一种半自动化抛光设备,包括抛光机机架、抛光装置、板材输送装置。抛光机机架上设有等距分布的辊子12,辊子12相互平行等距安装,用于输送板材6。辊子12的同一侧的端部安装有皮带轮,相邻的辊子12之间通过皮带10构成传动连

接。图1为示意图,辊子12之间的间隙小于辊子外径。

[0014] 相邻的辊子12之间通过皮带10连接,板材进入的一端的辊子12安装有电机7,电机7集成有减速器,足以为辊子传动提供足够的动力。

[0015] 抛光装置安装在机架上,抛光装置包括打磨支架2、砂光机4,砂光机4通过调整螺栓1安装在打磨支架2。砂光机4的机头圆柱部分外安装有稳固环,稳固环被固定在机架上。稳固环使得砂光机4在工作时候,只可以上下移动。由于砂光机4的抛光板高速左右往返运动,稳固环可以防止砂光机机体出现左右摇晃。

[0016] 砂光机4与打磨支架2之间的螺杆上安装有压紧弹簧3,调整螺栓的螺母连接有防滑手柄。由于防滑手柄可以调节砂光机的高度,因此本设备可以适应不同厚度的板材。根据板材6的厚度适当调整手柄,使得板材从左向右运动时候,始终受到来自压紧弹簧3的压紧力。

[0017] 砂光机4的抛光板带有引导边5,便于板材顺利进入抛光板工作区域。抛光板外轮廓与板材6表面轮廓相适应。砂光机4的抛光板上安装有砂纸。上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和保护范围进行限定,在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域中普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变型和改进,均应落入本实用新型的保护范围。

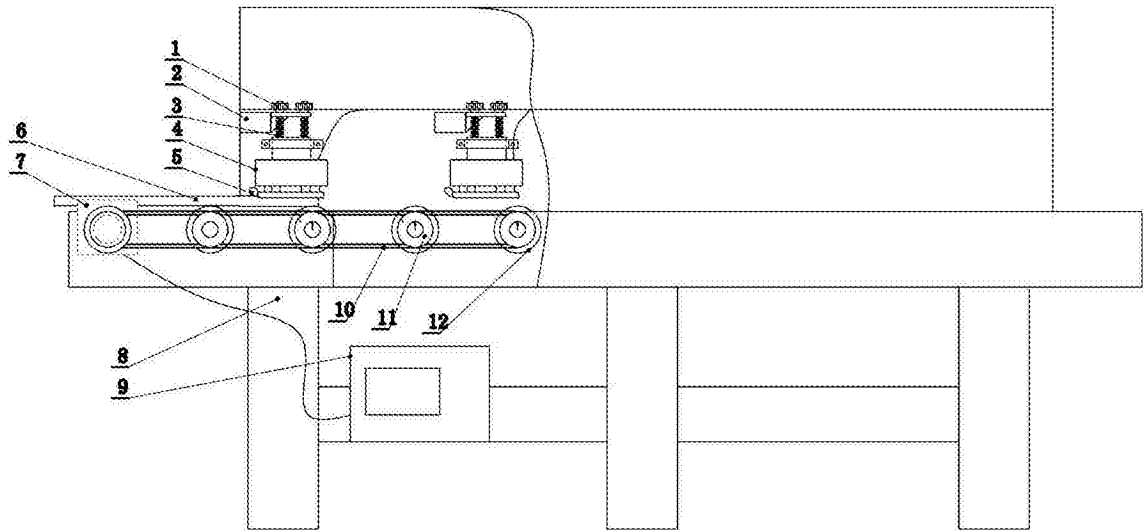


图1

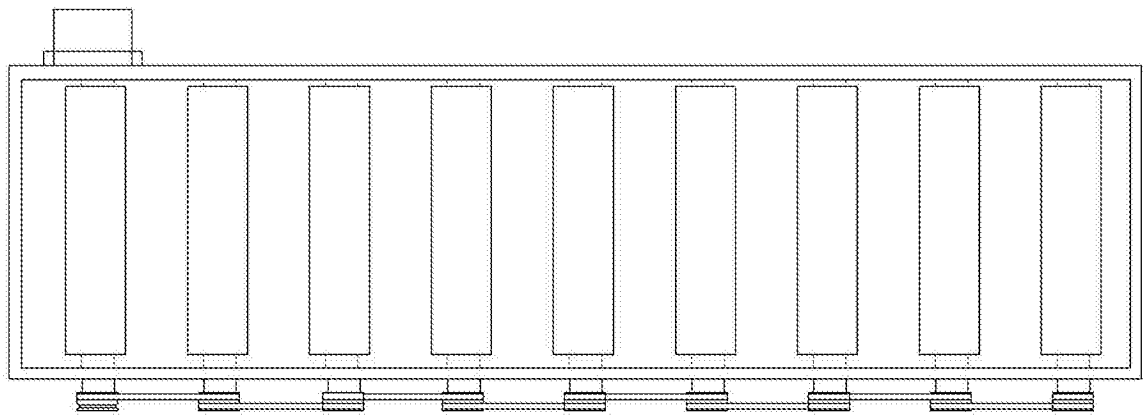


图2