



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205085995 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520880211. 9

(22) 申请日 2015. 11. 07

(73) 专利权人 万达工业(始兴)有限公司

地址 512522 广东省韶关市始兴县万达工业
园

(72) 发明人 颜志鸿

(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所

44226

代理人 周胜明

(51) Int. Cl.

B25J 15/00(2006. 01)

B25J 9/14(2006. 01)

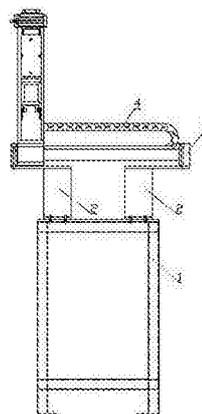
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

气动中转机械手

(57) 摘要

本实用新型涉及一种气动中转机械手,包括导杆滑台气缸,在该导杆滑台气缸一侧设置有一块立板,导杆滑台气缸与立板之间则通过束线拖链相连,在立板的顶部设置有一个吊装的纵横调节滑座,该纵横调节滑座外侧则通过旋转气缸及导杆气缸与一个气动手指相连。它能够通过气动手指进行工件抓取,并通过束线拖链进行横向移动,而气动手指能够在导杆气缸和旋转气缸控制下进行移动,最终完成工件转移,具有节约劳动力、提高工作效率、降低损耗等特点。



1.一种气动中转机械手,包括导杆滑台气缸,其特征是:在该导杆滑台气缸一侧设置有一块立板,导杆滑台气缸与立板之间则通过束线拖链相连,在立板的顶部设置有一个吊装的纵横调节滑座,该纵横调节滑座外侧则通过旋转气缸及导杆气缸与一个气动手指相连。

2.如权利要求1所述气动中转机械手,其特征是:所述导杆滑台气缸安装在导杆滑台安装座上。

3.如权利要求1所述气动中转机械手,其特征是:所述导杆滑台安装座固定在机架上。

气动中转机械手

技术领域

[0001] 本实用新型属于车模制备机械技术领域,涉及一种气动中转机械手。

背景技术

[0002] 现有的车模零件制作均是由人工去进行操作,由人工将其零配件进行排列,送入一个又一个工序中进行处理,但是这种方式工作效率太低,上料速度过低。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种气动中转机械手,它能够非常精准的抓住体积积极小的车模零件将其转移到下一道工序处。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种气动中转机械手,包括导杆滑台气缸,在该导杆滑台气缸一侧设置有一块立板,导杆滑台气缸与立板之间则通过束线拖链相连,在立板的顶部设置有一个吊装的纵横调节滑座,该纵横调节滑座外侧则通过旋转气缸及导杆气缸与一个气动手指相连。

[0005] 所述导杆滑台气缸安装在导杆滑台安装座上。

[0006] 所述导杆滑台安装座固定在机架上。

[0007] 本实用新型的有益效果是:它能够通过气动手指进行工件抓取,并通过束线拖链进行横向移动,而气动手指能够在导杆气缸和旋转气缸控制下进行移动,最终完成工件转移,具有节约劳动力、提高工作效率、降低损耗等特点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型侧视图。

[0010] 图中:1-机架,2-导杆滑台安装座,3-导杆滑台气缸,4-束线拖链,5-立板,6-纵横调节滑座,7-旋转气缸,8-导杆气缸,9-气动手指。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 参见图1和图2,一种气动中转机械手,包括导杆滑台气缸3,在该导杆滑台气缸3一侧设置有一块立板5,导杆滑台气缸3与立板5之间则通过束线拖链4相连,在立板5的顶部设置有一个吊装的纵横调节滑座6,该纵横调节滑座6外侧则通过旋转气缸7及导杆气缸8与一个气动手指9相连。

[0013] 所述导杆滑台气缸3安装在导杆滑台安装座2上。

[0014] 所述导杆滑台安装座2固定在机架1上。

[0015] 本实用新型能够通过气动手指9进行工件抓取,并通过束线拖链4进行横向移动,而气动手指9能够在导杆气缸8和旋转气缸7控制下进行移动,最终完成工件转移,具有节约

劳动力、提高工作效率、降低损耗等特点。

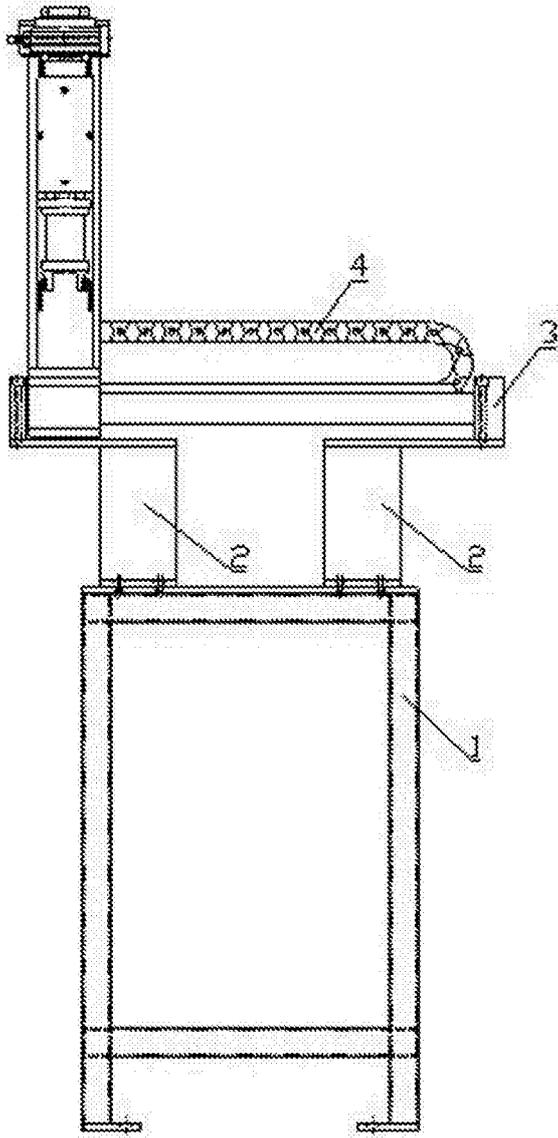


图1

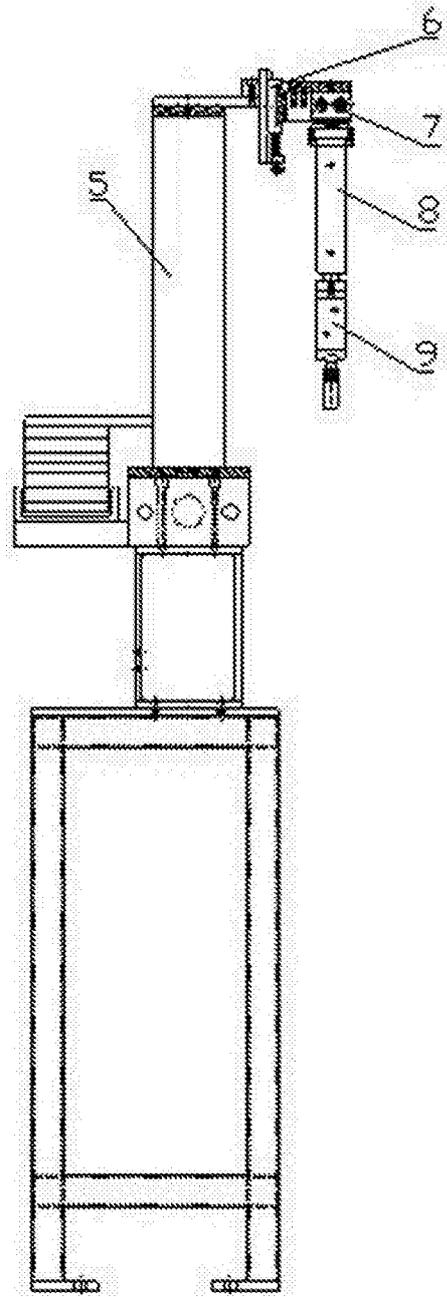


图2