

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY  
WZORU  
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11029**

(21) Numer zgłoszenia: **10109**

(22) Data zgłoszenia: **16.08.2006**

(51) Klasyfikacja:  
**08-05**

(54)

**Tarnik uniwersalny**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.04.2007 WUP 04/2007**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Produkcyjno Usługowy „TARPOL”  
Tadeusz Bieszke, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Bieszke Tadeusz, Bydgoszcz, (PL)**

**PL 11029**

Nr Rp. 11029.....

Klasa 08-05.....

### Tarnik uniwersalny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarnik uniwersalny do zamocowania na szlifierkę kątową, służący do cięcia, szlifowania, nacinania rowków w drewnie, gumie, tworzywie sztucznym oraz do obcinania racic zwierząt.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, kolorystykę, materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi tarnik uniwersalny w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej z naciętymi na całym obwodzie odpowiednio ukształtowanymi zębami, które po obydwu bokach mają wykonane symetrycznie nacięcia w postaci małych ząbków znajdujące się u nasady każdego zęba oraz nacięcia w postaci ząbków po trzy w rzędzie znajdujące się na wklęsłej powierzchni tarczy, umieszczone poniżej nacięcia pomiędzy zębami w kształcie litery „V”, przy czym tarcza posiada wykonany otwór do zamocowania na szlifierce kątowej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu tarczy.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na fotografii, na której fot.1 przedstawia tarnik w widoku perspektywicznym od strony

wklęsłej tarczy, fot.2 – w widoku z przodu od strony wklęsłej tarczy, fot.3 – w widoku z tyłu od strony wypukłej tarczy.

Tarnik uniwersalny jest wykonany w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej z charakterystyczną płaską powierzchnią płaską do zamocowania na szlifierce kątovej, jak pokazano na fot.1 i fot.3. Tarnik posiada nacięte na całym obwodzie odpowiednio ukształtowane zęby, które po obydwu bokach mają wykonane symetrycznie nacięcia w postaci małych ząbków znajdujących się u nasady każdego zęba, jak pokazano na fot.1, fot.2 i fot.3. Tarnik posiada również nacięcia w postaci ząbków na wklęsłej powierzchni tarczy, po trzy w jednym rzędzie umieszczone poniżej nacięcia pomiędzy zębami w kształcie litery „V”, jak pokazano na fot.1 i fot.2. Tarcza posiada otwór do zamocowania na szlifierce kątovej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu zmniejszające wagę, jak pokazano na fot.1, fot. 2 i fot.3. Tarnik jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi tarnik uniwersalny wykonany w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej posiadającej na całym obwodzie odpowiednio ukształtowane zęby, które po obydwu bokach mają wykonane symetryczne nacięcia w postaci małych ząbków znajdujących się u nasady każdego zęba, przy czym na wklęsłej powierzchni tarczy posiada nacięcia w postaci ząbków, po trzy w jednym rzędzie umieszczone poniżej nacięcia pomiędzy zębami w kształcie litery „V” oraz posiada otwór do zamocowania oraz otwory umieszczone najkorzystniej na jednym promieniu na jednym promieniu.



Fot.1



Fot.2



*Fot. 3*