

新型專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95210461

※申請日期：95年06月15日

※IPC分類：A41C 3/00

(2006.01)

一、新型名稱：

(中) 胸罩

(英) A brassiere

二、申請人：(共 1 人)

1. 姓 名：(中) 維珍妮國際有限公司

(英) REGINA MIRACLE INTERNATIONAL LIMITED

代表人：(中) 1. 姚嘉駿

(英) 1. YIU, KAR CHUN ANTONY

地 址：(中) 香港葵涌和宜合道六十三號麗晶中心A座十樓一〇〇一—一〇一〇
室

(英) Units 1001-1010, 10/F., Tower A, Regent Centre, 63 Wo Yi
Hop Road, Kwai Chung, Hong Kong

國籍：(中英) 香港 HONG KONG

三、創作人：(共 1 人)

1. 姓 名：(中) 劉震強

(英) LIU, ZHEN QIANG

國 籍：(中) 大陸地區

(英) CHINA

四、聲明事項：

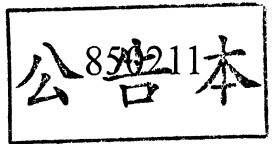
◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 ☐ 主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 美國 ; 2006/05/19 ; 11/437,149 ☒ 有主張優先權

M306044

(此處由本局於收
文時黏貼條碼)



新型專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95210461

※申請日期：95年06月15日

※IPC分類：A41C 3/00

(2006.01)

一、新型名稱：

(中) 胸罩

(英) A brassiere

二、申請人：(共 1 人)

1. 姓 名：(中) 維珍妮國際有限公司

(英) REGINA MIRACLE INTERNATIONAL LIMITED

代表人：(中) 1. 姚嘉駿

(英) 1. YIU, KAR CHUN ANTONY

地 址：(中) 香港葵涌和宜合道六十三號麗晶中心A座十樓一〇〇一——〇一〇
室

(英) Units 1001-1010, 10/F., Tower A, Regent Centre, 63 Wo Yi
Hop Road, Kwai Chung, Hong Kong

國籍：(中英) 香港 HONG KONG

三、創作人：(共 1 人)

1. 姓 名：(中) 劉震強

(英) LIU, ZHEN QIANG

國 籍：(中) 大陸地區

(英) CHINA

四、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 ☐ 主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 美國 ; 2006/05/19 ; 11/437,149 ☒ 有主張優先權

(1)

八、新型說明

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於一種由一材料層組件構成的胸罩。

【先前技術】

吾人之早先的美國專利申請案第 2004/0224604 號描述一種模製的胸罩，其中該胸罩由一層疊的組件構成，這些層已被模壓且被彼此層疊用以界定出一胸罩或用於胸罩的構件。詳言之，吾人早先的專利申請案描述一種胸罩，其包括一核心組件及包裹住該核心組件的外與內層。該內層與外層包裹住該核心組件且亦伸展超出該核心組件用以界定胸罩的胸帶。該早先的專利申請案描述該內及外層每一者都較佳地是由一層的組件所構成，該層的組件包含一層疊了一海棉層的布層，該內及外層中的每一者的海棉層都朝向彼此，使得該內及外層的布層是出現在該胸罩的內及外表面的最外層。因此，依據描述在吾人早先的專利申請案中的創作來製造的胸罩可以包括包含海棉層的胸帶。然而，這並不是在所有的情況下，或對所有最終使用者而言是所想要的。在胸罩中有最少的海棉有時候是使用者所想要的，這在夏季期間或在較熱的天候中更是如此。海棉層可強化塑形並形成胸罩的完整性，但這從最終使用者的觀點來看可能是所不想要的。

受限於要有一種胸帶其包括至少一些亦延伸橫跨該核心組件或罩杯區用以界定該胸帶的材料層，這亦會限制了

(2)

在外觀及修飾上的變化性。

因此，本創作的一個目的為提供一種大體上模製的胸罩其具有一包含海棉的模壓核心組件及一胸帶，該胸帶包括一層或多層材料而且是分開地固定到核心組件的一部分上，及特別是要提供此種胸罩而其中之胸帶顯著地沒有海棉層，或至少提供大眾一有用的選擇。

【 新 型 內 容 】

因此，在第一態樣中，本創作係關於一種胸罩，其一部分是由複數材料片組成的一組件所界定的，該組件大體上界定兩個罩杯區域，一介於兩個罩杯區域之間的橋接區域，及至少一胸帶其包含一或多層材料層且從該二罩杯區域中的至少一者延伸出，其中該組件包含：

a.一核心組件，其實質上界定該二罩杯區域及該橋接區域，該核心組件包含至少一經過模壓的海棉內層及一經過模壓的海棉外層其與該經過模壓的海棉內層大體上層壓在一起，

b.一第一材料片，其被固定至該核心組件的一部分且大體上形成構成該胸帶的材料層或複數材料層中的一或多層材料層，及

c.一第二材料片，其被固定至且重疊在該核心組件的至少一部分上，該部分包括了該第一材料片固定至該核心組件上的區域。

較佳地，該第二材料片並沒有延展遍及該胸帶的整個

(3)

長度。

較佳地，該第二材料片延展至該胸帶的整個長度的一半或更少。

較佳地，該第一材料片包含至少一布材料層。

較佳地，該第一材料片只有布材料。

較佳地，該第一材料片是在該核心組件的周邊的一部分處被固定至該核心組件的。

較佳地，該第一材料片是在該第一材料片的一邊緣或一邊緣的一部分處或靠近該邊緣或邊緣的一部分處被固定到該核心組件的。

較佳地，該第一材料片是藉由縫紉而被固定至該核心組件。

較佳地，該第一材料片是藉由黏貼而被固定至該核心組件。

較佳地，該第一材料片是藉由熱熔接或超音波熔接而被固定至該核心組件。

較佳地，該兩個罩杯區域是無縫的。

較佳地，該核心組件是無縫的。

較佳地，該核心組件更包含一位在一罩杯區域的下周邊區域，夾在該經過模壓的海棉內層與該經過模壓的海棉外層之間的內鋼絲（underwire）。

較佳地，該第一材料片包含兩層彼此大體上層壓在一起之互相鄰近的布材料層。

較佳地，有兩片第一材料片被提供，每一第一材料片

(4)

都被固定至該核心組件的各別胸罩區域，每一第一材料片都包括一自由端其附有一背扣用來與另一第一材料片的背扣合作，用以將兩片第一材料片連接在一起，用以在使用時將該胸罩保持在使用者的胸部，及

其中該第二材料片與每一第一材料片的至少一部分重疊，該至少一部分包括每一第一材料片固定至該核心組件的區域。

較佳地，有兩片第二材料片被提供，其中一片被固定至該核心組件的外側及另一片被固定至該核心組件的內側。

較佳地，該第二材料片包含至少一布材料層。

較佳地，該第二材料片包含一海棉層及一與該海棉層層壓在一起的布層，其中該布層被放置在比該海棉層更遠離該核心組件的位置處。

較佳地，該第二材料片與該核心組件的整個內表面或外表面重疊。

較佳地，該第二材料片被層壓至該核心組件。

較佳地，該第二材料片是在該胸罩的外側上。

較佳地，該第二材料片是在該胸罩的內側上。

較佳地，該胸罩的邊緣的一大部分被超音波熔接。

較佳地，一布材料的最外層被設置在該胸罩的外側且延伸遍及該核心組件及該第一材料片。

較佳地，該布材料的最外層的大部份邊緣被折疊及被固定至該胸罩的內側。

(5)

較佳地，將該被折疊的邊緣固定至該胸罩的內側是藉由黏貼來實施的。

較佳地，一布材料的最內層被設置在該胸罩的內側且延伸遍及該核心組件和該第一材料片兩者。

較佳地，該核心組件是單一式的。

較佳地，該核心組件是兩部分式的，每一部分各界定該罩杯區域其中之一且每一部分都可在橋接部分與另一部分連接在一起，如此界定的該胸罩是一前開式胸罩。

在第二態樣中，本創作係關於一種胸罩，其包含兩個模製的且無縫的罩杯及至少一胸帶用來將該胸罩保持在使用者的胸部上，其中該胸帶包括至少一材料片其被固定至該二罩杯中之一者或兩者上，且該材料片並不延伸橫跨該兩個模製的且無縫的罩杯的任何部分。

【實施方式】

第 1a 圖顯示一本創作的胸罩 10。該胸罩 10 由兩個罩杯區域 20 及 21 及一介於該二罩杯區域之間的橋接區域 22 所構成。每一罩杯區域 20 及 21 都具有各自的胸帶區域 23 及 24 從罩杯區域延伸出。在第 1a 圖所示的例子中，胸罩是一後開式胸罩。胸帶區域 23 及 24 在他們的自由端處包括互相合作的背扣 26 及 27，他們可選擇性扣合在一起。第 1a 圖的胸罩亦包括肩帶 28 及 29 用來提供胸罩 10 的穿戴者額外的支撐與舒適性。然而，本創作的胸罩亦可以是沒有肩帶 28 及 29 之無肩帶式胸罩。本創作的胸罩也可以

(6)

是一前開式胸罩，其中鉤子可被提供在該橋接區域 22。在前開式胸罩中，胸帶可以只有一條，其由罩杯區域 20 及 21 延伸出且介於兩個胸罩 20 及 21 之間。

本創作的胸罩較佳地是藉由模製及層壓該胸罩的某些構件以界定該胸罩來製成。因此，本創作的胸罩大體上被認定為是一種模製的胸罩，但該胸罩的某些構件並不一定要接受模製來界定其形狀及外形。主要地，罩杯區域 20 及 21 的形狀或外形是需要用模壓處理來加以界定。關於該胸罩的構件及次組件的形成以及他們結合在一起以界定出本創作的胸罩的細節將於下文中加以詳細說明。

參照第 2b 圖，其顯示一本創作的胸罩的後視圖，其中折邊技術（如在下文中描述者）被用於胸罩的邊緣修飾。第 2a 圖顯示不同於該折邊修飾邊緣的一個例子，在此例子中，胸罩的邊緣是透過例如超音波熔接。

如第 3 圖所示，該胸罩可以環繞一胸罩核心組件 30 為基礎來界定。該核心組件 30 是由已被層壓在一起且被模壓以界定兩個罩杯區域 31 及 32 的材料層構成的。這些罩杯區域 31 及 32 可由複數層重疊的材料層形成，其中每一材料層都是連續的且遍及該核心組件 30 的兩個罩杯區域及橋接區域 33。此一核心組件是單一式的（unitary）。另一形式是，該核心組件 30 包含兩個獨立的罩杯，每一罩杯都是由經過模壓的材料層來形成，且這兩個罩杯然後在橋接區域 33 被連接在一起，此一核心組件實際上是由連接在一起的兩個部分所構成的。本文中所述的核心組

(7)

件包括至少這兩種形式的核心組件，即，一單一式的組件與一包含兩個在橋接區域 33 連接在一起的獨立罩杯之組件。在較佳的形式中，該核心組件 30 是由兩層彼此層壓在一起的海棉層構成的。在每一罩杯區域中，一內鋼絲 (underwire) 35 在該罩杯區域的下周邊處被夾在兩層海棉層之間。一補充網狀物 34 可被提供在橋接區域 33 處用以增強介於兩個罩杯區域 31 及 32 之間的該橋接區域 33 的剛性。該補充網狀物 34，或其他可以代替他的任何韌性材料，最好是至少在延伸於兩個罩杯區域 31 及 32 之間的方向上是大致上無彈性的，用以藉此防止罩杯區域 31 及 32 彼此被拉開。

參照第 4 圖，其顯示一可被用來界定該核心組件 30 的材料層的例子。參照第 4 圖，該核心組件 30 是由一海棉層 36 被層壓至另一海棉層 37 而構成。將兩層海棉層 36 及 37 模壓至適當的形狀與外形之前可使用黏劑將他們先層壓。例如，材料層 36 及 37 可被疊壓在一起而成為一扁平的層板，然後藉由一模塑裝置之壓力及/或熱的施加而被塑形，用以將罩杯的外形界定至此一層板上。第 3 圖中所示之周邊形狀可同步被界定或稍後加以界定。將製成材料層 36 及 37 之可塑形的材料層塑形的技術在此技藝中係屬習知。吾人早先的美國專利申請案 US2004/0224604 號描述該核心組件的變化例及製造該核心組件的方法，且該申請案藉由此參照而被併於本文中。

被夾在兩層海棉層 36 及 37 之間的是該網狀物 34，其

(8)

在該核心組件 30 的橋接區域提供強化作用。

當在本文中用到了 "內" 或 "外" 或類似的用詞時，他們應被理解為是與該胸罩的穿戴者相關的。例如，"最內側" 或 "內側" 或 "內部區域" 是該胸罩與該胸罩較外面的位置 / 構件 / 次組件相比最靠近穿戴者的身體的一側。

額外的材料層，譬如一被設置在該海棉層 36 及 / 或 37 之面向外的一側的布材料層，亦可被包括在該核心組件 30 內。合並在該核心組件 30 內的該海棉層 36 及 37 鞏固了由該核心組件構成的胸罩之罩杯區域的外形及剛性。

參照第 5 圖，該核心組件 30 被加上材料片 39 及 40 其最終將界定胸帶 23 及 24 的至少一部分。每一材料片較佳地為單一的布材料層或複數層布材料層。材料片 39 及 40 每一者都被固定至該核心組件 30，他們被固定的位置可以讓他們能最終界定胸帶 23 及 24 的一部分或全部。如第 6 圖所示，材料片 39 及 40 為單層的片材，但他們每一者亦可由複數層材料層構成。他們亦可至少部分地被其他層所覆蓋或重疊。

材料片 39 及 40 每一者最好是被固定至該核心組件 30 的周邊或周邊的一部分。較佳地，材料片 39 及 40 的每一者的邊緣區域或邊緣區域的一部分被固定至該核心組件 30。此固定可例如藉由縫線 42 及 43 來達成。固定的其他方法包括，例如，超音波熔接或黏劑黏合或這些方法的組合。材料片 39 及 40 每一者都可以是包含至少兩層重疊的布材料層的多層組件，而該至少兩層重疊的布材料層在至少

(9)

一些他們的重疊區域彼此固定或層壓在一起。材料片 39 及 40 較佳地不包括海棉層。

在材料片 39 及 40 將最終及主要完全地變成該胸罩的胸帶 23 及 24 的較佳實施例中，材料片 39 及 40 每一者都是由兩層彼此層壓在一起的布材料層構成的。雖然單一的布材料層亦可用來形成一胸帶，但就可拉伸性（他可被拉伸的太多）及彈性（他彈性不夠）而言，其效能將不可能令人滿意。胸帶的可拉伸性及彈性將因用兩層布材料層以形成胸帶而被改善。

在另一實施例中，該材料片 39 及 40 只構成該胸罩的胸帶 23 及 24 的整個材料層組件的一部分。胸帶 23 及 24 的其他部分可由一或多層材料層來構成（譬如稍後所描述的材料層 69 及 / 或 76），這些材料層可延伸遍及該胸罩的核心組件或罩杯區域。例如，一覆蓋該核心組件之最外面的布材料層亦可延伸遍及由一或多層材料層構成的材料片 39 及 40 的至少一部分或較佳地所有部分。在此例子中，材料片 39 及 40 中的每一者較佳地可以是一單一的布材料層，但他們亦可以是兩層或更多層的布材料層。實際上，每一胸帶較佳地仍包含至少兩層布材料層，其中的一或多層是由覆蓋該核心組件的最外面的布層所界定且一或多層是由材料片 39 或 40 所界定，而材料片 39 或 40 係以部分重疊的方式被附裝至該核心組件上。

在一較佳的形式中，材料片 39 及 40 被附裝至該核心組件 30 的最外層的面向外的表面上，譬如被設置在海棉

(10)

層 36 上。參照第 7 圖，另一種結構被示出，其中材料片 40 被設置在該核心組件 30 的最內層上，譬如海棉層 37 上。材料片 39 及 40 最好是被作成過大的尺寸，其程度足以讓他們能夠被後續地修剪及/或成形，使得胸帶 23 及 24 可在該胸罩的建造處理的後段被界定。或者，材料片 39 及 40 中的每一者可以是他們最終外形的形狀。

該核心組件 30 較佳地被設置在兩片覆蓋的材料片之間。參照第 8 及 9 圖，覆蓋材料片 50 及 51 各被設置在該核心組件 30 的外或內側上。該外覆蓋片 50 較佳地為與該核心組件 30 的外表面鄰近而該內覆蓋片 51 較佳地為與該核心組件 30 的內表面鄰近。覆蓋片 50 及 51 較佳地亦各至少部分地與每一界定胸帶 23 及 24 至少一部分的材料片 39 及 40 的內或外表面 53 或 54 鄰近。在本創作的胸罩的製造期間，覆蓋片 50 及 51 一開始的尺寸最好是比該核心組件 30 較大。覆蓋材料片 50 及 51 可後續被裁剪以界定這些材料片覆蓋之區域的適當邊界。

外覆蓋片 50 較佳地為布層與海棉層的層合組件但亦可以是單一的布材料層。相同地，內覆蓋片 51 較佳地為布層與海棉層的層合組件但亦可以是單一的布材料層。當覆蓋片 50 及 51 中的一者或兩者是多層組件時，其海棉層較佳地比布層接近該核心組件 30。

在最佳的形式中，覆蓋片 50 及 51 中的每一者都是由一層壓至一海棉層的布材料層構成的。

覆蓋片 50 及 51 較佳地被黏貼地層壓至該核心組件 30

(11)

各表面側上及至材料片 39 與 40 的一部分上。此黏貼性層壓較佳地亦可包括一模壓力量及壓力與溫度的施加，用以促使覆蓋片 50 及 51 被形成爲所想要的及適當的罩杯外形。

外覆蓋片 50 及內覆蓋片 51 可在其模壓期間被熱黏結至核心組件 30 及材料片 39 與 40 的一部分上，或一黏劑可替代性地或額外地被使用，用以促使覆蓋片 50 及 51 與核心組件 30 的層壓及被黏結至材料片 39 與 40 的一部分上。

較佳地，覆蓋片 50 及 51 中的一者或兩者延伸至縫線 42 及 43 的每一者上用以遮住此等區域，使其從該胸罩的內側或外側的任一側都看不到此等區域。在該覆蓋片 50 或 51 的一海棉層是與該核心組件 30 的一表面鄰近的較佳形式中，該海棉層有助於讓該核心組件 30 的邊界或至少一部分邊界較不明顯。

覆蓋片 50 及 51 中的一者或兩者亦可延伸至覆蓋整個材料片 39 及 40 的程度，但他們主要的功用在於覆蓋接縫 42 及 43（如果存在的話）或任何其他將材料片 39 及 40 附裝至該核心組件 30 的附裝手段，用以防止該等接縫或手段在該胸罩的內側及/或外側被看到。

構成胸帶的層數較佳地爲兩片，且最好是在胸帶中沒有海棉，但這不包括覆蓋片 50，51（其可包括海棉）在接縫 42 及 43（如果有的話）附近與胸帶重疊的區域。

在一較佳的形式中，該內覆蓋片 51 在每一材料片 39

(12)

及 40 分別具有一邊緣 60 及 61，其分別延伸橫跨材料片 39 及 40。這些邊緣可以是直線或曲線，荷葉邊（如第 1b 圖所示）或其他非直線。相同地，在一較佳實施例中，該外覆蓋片 50 在每一材料片 39 及 40 分別具有一邊緣 62 及 63，其分別延伸橫跨材料片 39 及 40。這些邊緣可以是直線或曲線，荷葉邊或其他非直線。邊緣 60，62 及 61，63 可以是彼此平行或沒有平行，或彼此並列或沒有並列。第 9 圖所示之內覆蓋片 51 的邊緣 60 及 61 的視圖為一稍微分解的視圖，其中在邊緣 61 或 60 處的覆蓋片 51 實際上與每一材料片 39 及 40 的內面 53 接觸並固定於其上。此接觸在第 10 圖的視圖中可看到。

參照第 1a 圖，邊緣 62 及 63 可從該胸罩的外部看到。在另一例子，該內及/或外覆蓋片 50，51 可延伸至與整個胸帶是鄰近的，在此例子中，不會有橫越胸帶的邊緣 63，64 及/或 60，61 存在。

在本創作的一非必要的變化中，一最外層 69 可被鋪在該外覆蓋片 50 上且與材料片 39 及 40 之面朝外的表面 54 的至少一部分且最好是表面 54 全部重疊。在製造過程中，最外層 69 較佳地為一布材料層，他被鋪在並鄰近該覆蓋片 50 及每一材料片 39 與 40 他們至少向外的表面上。因為鋪蓋了該最外層 69，所以邊緣 62 及 63 即變得不明顯或看不到。

一最內層 76 亦可被鋪在該內覆蓋片 51 及材料片 39 與 40 之面朝內的表面上。最外及/或最內層 69 及/或 76 可

(13)

藉由黏性的層壓及/或施加壓力及熱及/或模壓而被適當地固定。

最外層 69 的尺寸可以是足以讓一折邊 70 被形成在該胸罩的大部分周邊。該折邊較佳地被固定至該胸罩的朝內側上的大部分周邊，如第 2b 圖所示。該折邊可藉由在鋪蓋該最外層 69 於其上的材料層的邊緣折疊該最外層 69 的周邊區域來形成，藉以將該胸罩的邊緣"密封"，用以防止該核心組件 30 的海棉露出來及任何其他的材料層的邊緣露出來。該折起來的區域較佳地是用非車縫的方式，譬如利用黏性膜，來固定至其所附著的材料層上。該折起來的區域亦可被車縫至其所附著的材料層上，但這不是最佳的方式。該最外層 69 之沒有被折起來的部分相對於其鄰近的材料層可保持鬆弛，但亦可被固定於其上。

以上所述的折邊技術及/或最外層 69 並不需要被施用至整個胸罩。該折邊及/或該最外層 69 可以只覆蓋包括海棉的覆蓋片 50，51。

本文中所描述的折邊是無縫胸罩的邊緣修飾的一種方式，以藉此來消除傳統的用車縫來修飾的邊緣。無縫胸罩的其他邊緣修飾可藉由超音波密封，如第 2a 圖所示，包縫（overlock stitching）或藉由使用一滾邊或材料條來界定一折邊，來達成。在沒有提供最外層 69 來覆蓋該覆蓋片 50 的例子中，該胸罩的邊緣在有覆蓋片 50，51 存在的區域且覆蓋片 50，51 中的一者或兩者包括海棉層時最好是被超音波密封用以隱藏該等覆蓋片在邊緣處的海棉。另

(14)

外，當覆蓋片 50，51 中的一者（最好是該外覆蓋片）只是一布層時，該布層的尺寸可以是足以在該胸罩的邊緣的至少一部分上建立一折邊。

本文中所描述之海棉可以是聚氨酯（polyurethane）或記憶形海棉或其他適合的海棉材質。本文中所描述之布材料可以是尼龍（nylon）或彈性人造纖維（spandex）或其他適合的布材料。

本創作的一項優點在於，一將被附著至該核心組件上之分開來製造的胸帶可在其被固定到該核心組件上之前輕易地加上任何"特殊效果"，譬如與包覆該核心組件的內及外層不同的圖樣，顏色，材質等等，藉以增加在最終的胸罩產品的例如外觀設計上的設計彈性。

另一項優點為，當一胸罩包括一如本文中所述的含有海棉的核心組件時，可利用本創作來製造基本上不包含海棉的胸帶。

雖然本創作已參照本創作的特定實施例加以說明，但將被瞭解的是，這些實施例在不偏離本創作的範圍下是可修改及變化的，且本創作將包括落在以下的申請專利範圍所界定的範圍內之所有的實施例。

【圖式簡單說明】

本創作的較佳實施例現將參照附圖加以說明，其中：

第 1a 圖為一胸罩的前視圖；

第 1b 圖為一具有不同於第 1a 圖的胸罩的邊緣修飾之

(15)

胸罩的前視圖；

第 2a 圖為第 1a 圖的胸罩的後視圖，其中在該胸罩的周圍並未設有折邊；

第 2b 圖顯示第 2a 圖的胸罩的一種變化，其中在該胸罩的周圍的至少一部分設有折邊；

第 3 圖為該胸罩的核心組件的前視圖；

第 4 圖為通過第 3 圖的剖面 A-A 的剖面圖；

第 5 圖顯示第 3 圖的核心組件的前視圖，該核心組件嚙合至用以界定該胸罩的一或多個胸帶的全部或部分的材料片；

第 6 圖為通過第 3 圖的剖面 B-B 的剖面圖；

第 7 圖顯示稍微不同於第 6 圖的結構之通過 B-B 剖面的部分剖面圖；

第 8 圖為一胸罩組件的構件的前視圖；

第 9 圖為通過第 8 圖的剖面 C-C 之剖面圖；

第 10 圖顯示第 9 圖的一部分區域，其顯示處該材料層的組合；及

第 11 圖顯示可被接合至第 9 圖之組合好的組件上之非必要的（optional）其他層或層組件。

【主要元件符號說明】

10：胸罩

20：罩杯區域

21：罩杯區域

M306044

(16)

22 : 橋 接 區 域

23 : 胸 帶 區 域

24 : 胸 帶 區 域

26 : 背 扣

27 : 背 扣

28 : 肩 帶

29 : 肩 帶

30 : 核 心 組 件

31 : 罩 杯 區 域

32 : 罩 杯 區 域

33 : 橋 接 區 域

35 : 內 鋼 絲

36 : 海 棉 層

37 : 海 棉 層

39 : 材 料 片

40 : 材 料 片

42 : 縫 線

43 : 縫 線

50 : 外 覆 蓋 片

51 : 內 覆 蓋 片

53 : 內 表 面

54 : 外 表 面

62 : 邊 緣

63 : 邊 緣

M306044

(17)

61 : 邊 緣

60 : 邊 緣

69 : 最 外 層

76 : 最 內 層

70 : 折 邊

五、中文新型摘要

新型之名稱：胸罩

一種胸罩，其包含兩個模製的且無縫的罩杯及至少一胸帶用來將該胸罩保持在使用者的胸部上，其中該胸帶包括至少一材料片其被固定至該二罩杯中的一者或兩者上，且該材料片並不延伸橫跨該兩個模製的且無縫的罩杯的任何部分。

六、英文新型摘要

新型之名稱：A brassiere

A brassiere which comprises two molded and seamless breast cups and at least one chest band to hold the bra to a user of the brassiere, wherein the chest band includes as least one panel of material which is affixed to one or both of the breast cups and the panel of material does not extend across any part of the molded and seamless breast cups.

(1)

九、申請專利範圍

1.一種胸罩，其一部分是由複數材料片組成的一組件所界定的，該組件大體上界定兩個罩杯區域，一介於兩個罩杯區域之間的橋接區域，及至少一胸帶其包含一或多層材料層且從該二罩杯區域中的至少一者延伸出，其中該組件包含：

a.一核心組件，其實質上界定該二罩杯區域及該橋接區域，該核心組件包含至少一經過模壓的海棉內層及一經過模壓的海棉外層其與該經過模壓的海棉內層大部份層壓在一起，

b.一第一材料片，其被固定至該核心組件的一部分且構成該胸帶的材料層或該胸帶的複數材料層中的一或多層材料層，及

c.一第二材料片，其被固定至且重疊在該核心組件的至少一部分上，該部分包括了該第一材料片固定至該核心組件上的區域。

2.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片並沒有延展遍及該胸帶的整個長度。

3.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片延展至該胸帶的整個長度的一半或更少。

4.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片包含至少一布材料層。

5.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片只有布材料。

(2)

6.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片是在該核心組件的周邊的一部分處被固定至該核心組件的。

。

7.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片是在該第一材料片的一邊緣或一邊緣的一部分處或靠近該邊緣或邊緣的一部分處被固定到該核心組件的。

8.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片是藉由縫紉而被固定至該核心組件。

9.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片是藉由黏貼而被固定至該核心組件。

10.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片是藉由熱熔接或超音波熔接而被固定至該核心組件。

11.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該兩個罩杯區域是無縫的。

12.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該核心組件是無縫的。

13.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該核心組件更包含一位在一罩杯區域的下周邊區域，夾在該經過模壓的海棉內層與該經過模壓的海棉外層之間的內鋼絲（underwire）。

14.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第一材料片包含兩層彼此大體上層壓在一起之互相鄰近的布材料層。

。

15.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中有兩片第一

(3)

材料片被提供，每一第一材料片都被固定至該核心組件的各別胸罩區域，每一第一材料片都包括一自由端其附有一背扣用來與另一第一材料片的背扣扣合，用以將兩片第一材料片連接在一起，用以在使用時將該胸罩保持在使用者的胸部，及

其中該第二材料片與每一第一材料片的至少一部分重疊，該至少一部分包括每一第一材料片固定至該核心組件的區域。

16.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中有兩片第二材料片被提供，其中一片被固定至該核心組件的外側及另一片被固定至該核心組件的內側。

17.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片包含至少一布材料層。

18.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片包含一海棉層及一與該海棉層層壓在一起的布層，其中該布層被放置在比該海棉層更遠離該核心組件的位置處。

19.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片與該核心組件的整個內表面或外表面重疊。

20.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片被層壓至該核心組件。

21.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片是在該胸罩的外側上。

22.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該第二材料片是在該胸罩的內側上。

(4)

23.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該胸罩的邊緣的一大部分被超音波熔接。

24.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中一布材料的最外層被設置在該胸罩的外側且延伸遍及該核心組件及該第一材料片。

25.如申請專利範圍第 24 項之胸罩，其中該布材料的最外層的大部份邊緣被折疊及被固定至該胸罩的內側。

26.如申請專利範圍第 25 項之胸罩，其中將該被折疊的邊緣固定至該胸罩的內側是藉由黏貼來實施的。

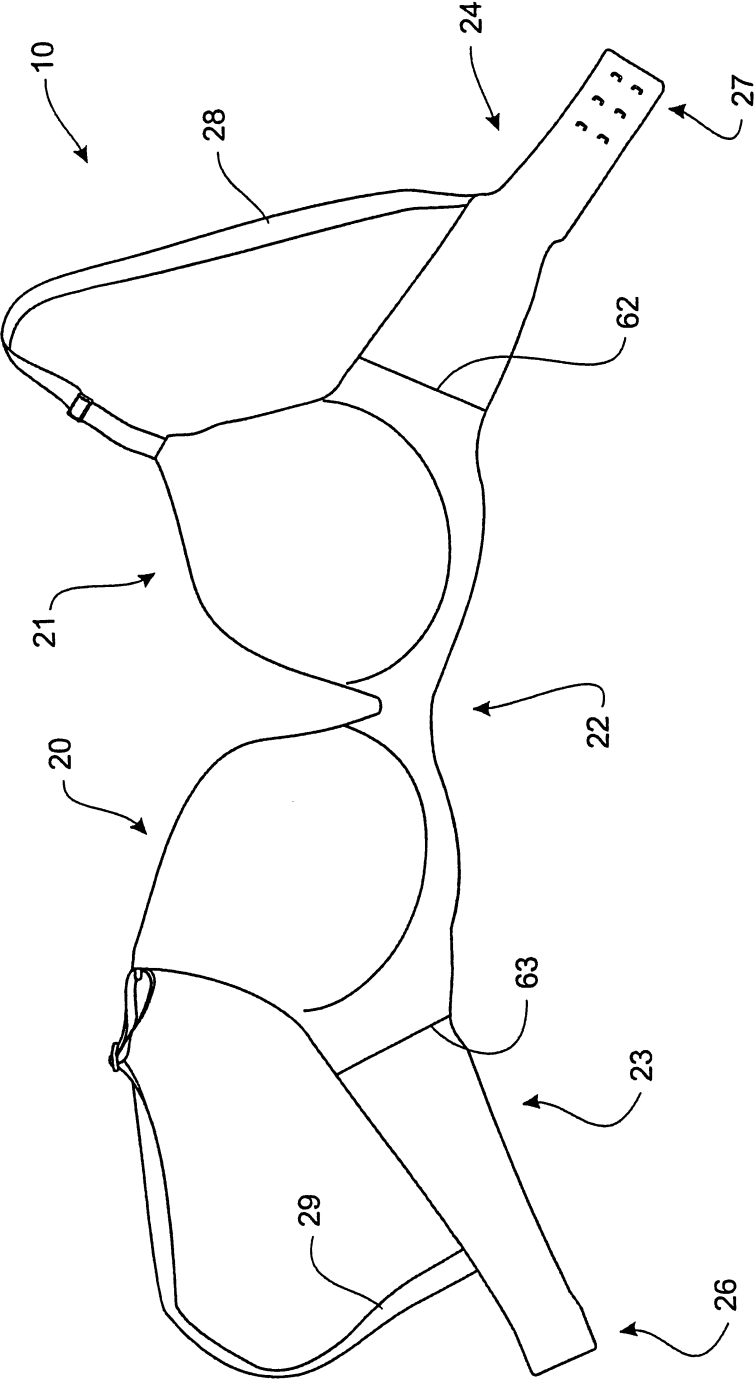
27.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中一布材料的最內層被設置在該胸罩的內側且延伸遍及該核心組件和該第一材料片兩者。

28.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該核心組件是單一式的。

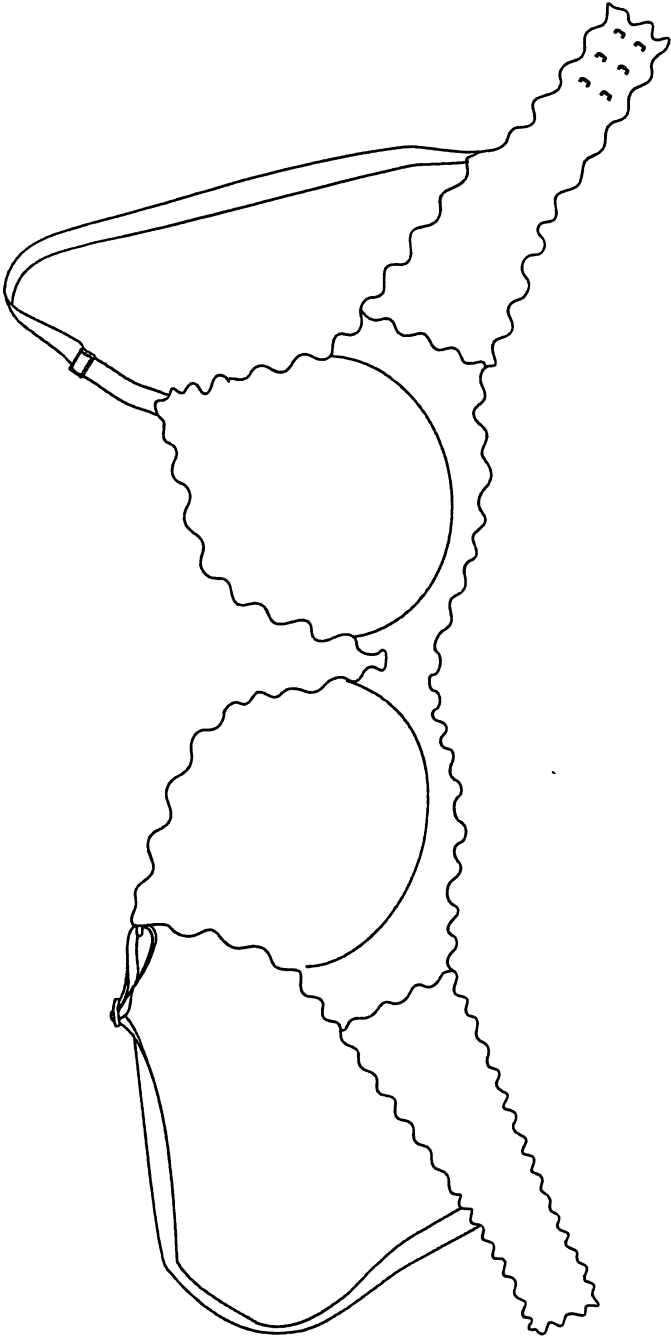
29.如申請專利範圍第 1 項之胸罩，其中該核心組件是兩部分式的，每一部分各界定該罩杯區域其中之一且每一部分都可在橋接部分與另一部分連接在一起，如此界定的該胸罩是一前開式胸罩。

30.一種胸罩，其包含兩個模製的且無縫的罩杯及至少一胸帶用來將該胸罩保持在使用者的胸部上，其中該胸帶包括至少一材料片其被固定至該二罩杯中之一者或兩者上，且該材料片並不延伸橫跨該兩個模製的且無縫的罩杯的任何部分。

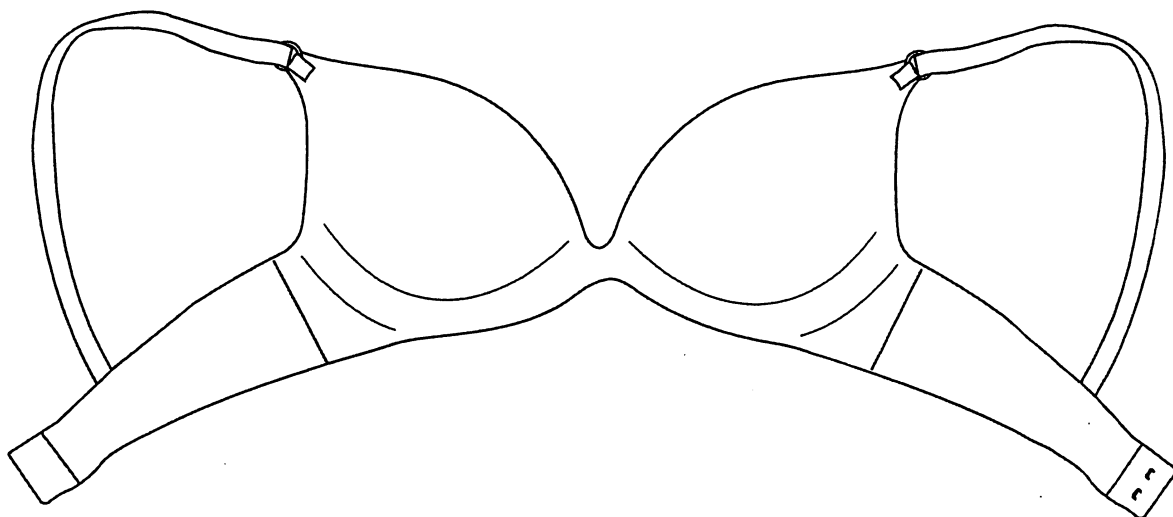
第1a圖



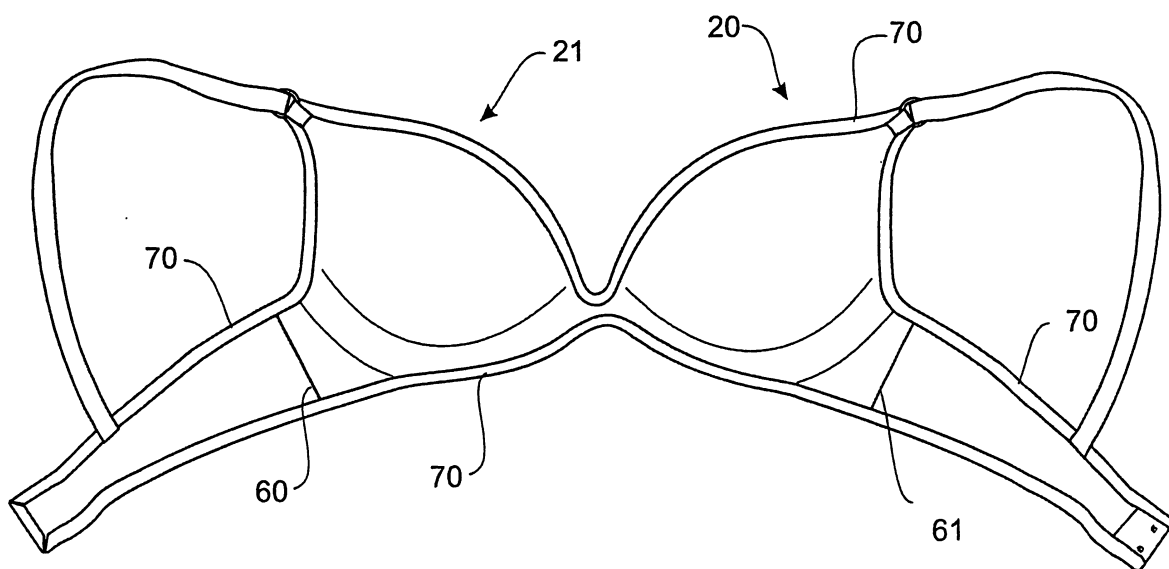
第1b圖



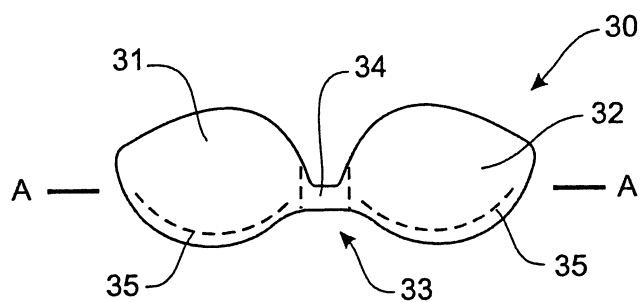
第2a圖



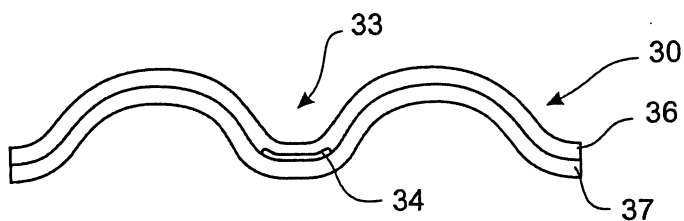
第2b圖



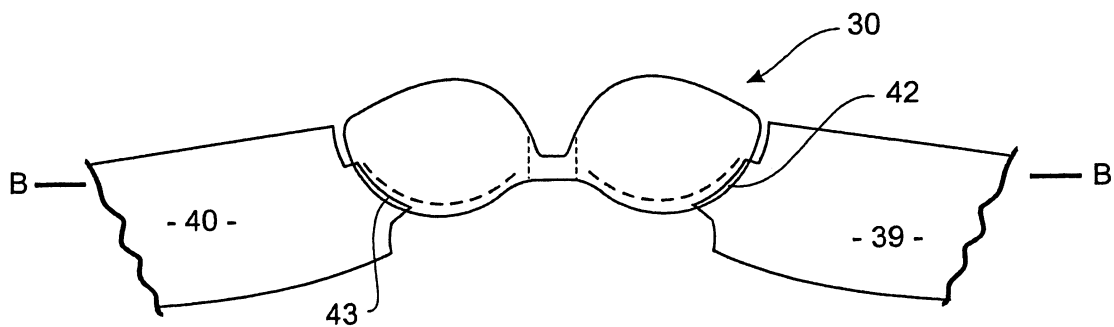
第3圖



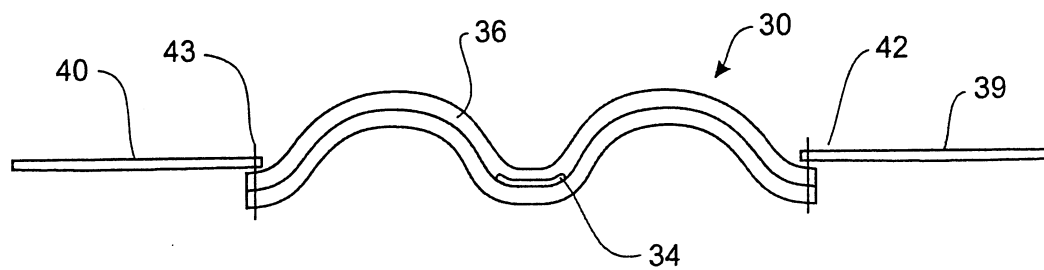
第4圖



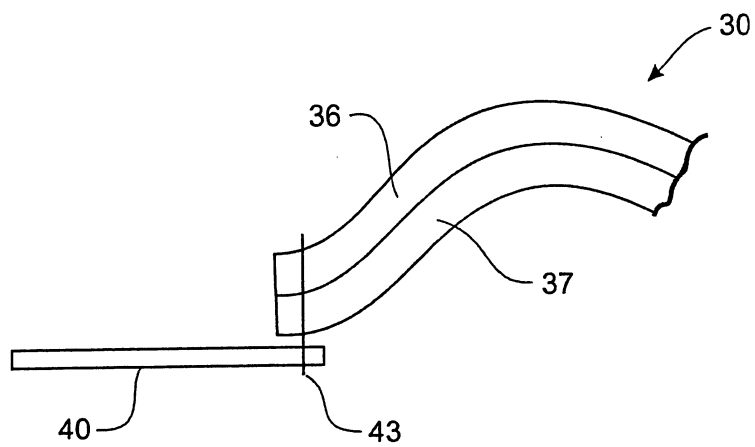
第5圖



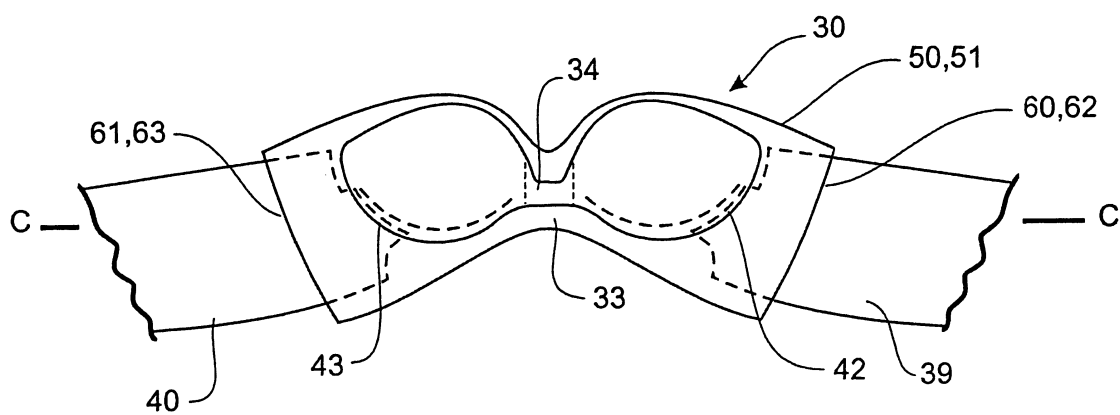
第6圖



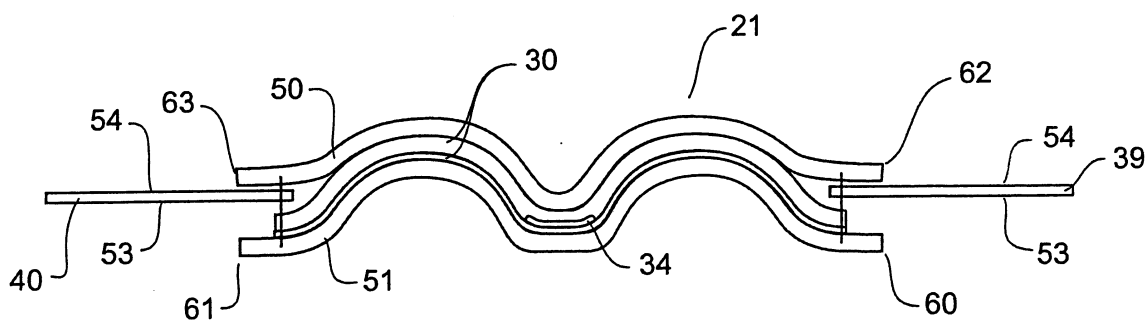
第7圖



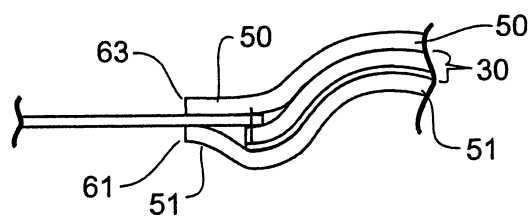
第8圖



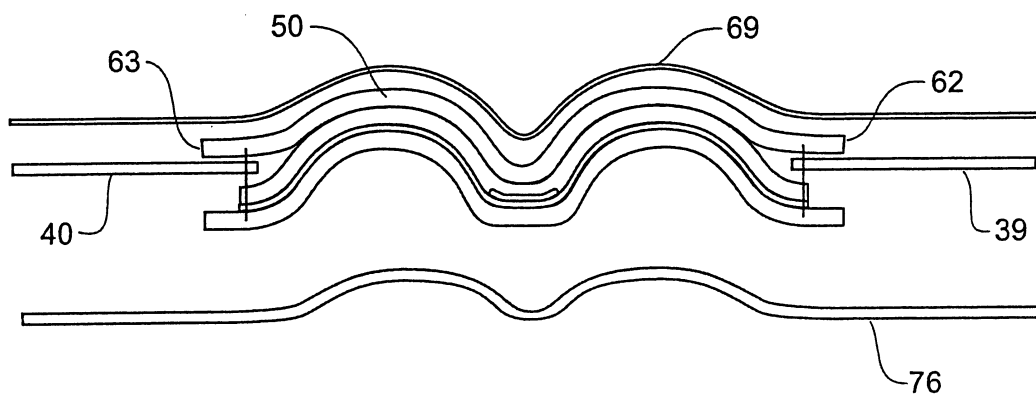
第9圖

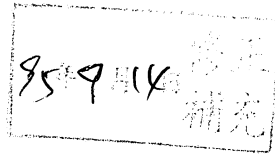


第10圖



第11圖





七、指定代表圖

(一)、本案指定代表圖為：第 1a & 1b 圖

(二)、本代表圖之元件代表符號簡單說明：

- 10 胸罩
- 20 罩杯區域
- 21 罩杯區域
- 22 橋接區域
- 23 胸帶區域
- 24 胸帶區域
- 26 背扣
- 27 背扣
- 28 肩帶
- 29 肩帶
- 62 邊緣
- 63 邊緣

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無