



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208896332 U

(45)授权公告日 2019.05.24

(21)申请号 201821157188.0

(22)申请日 2018.07.20

(73)专利权人 苏州雷贝德精密模具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区角直镇
龚塘路235号

(72)发明人 梁永明

(51)Int.Cl.

B29C 33/72(2006.01)

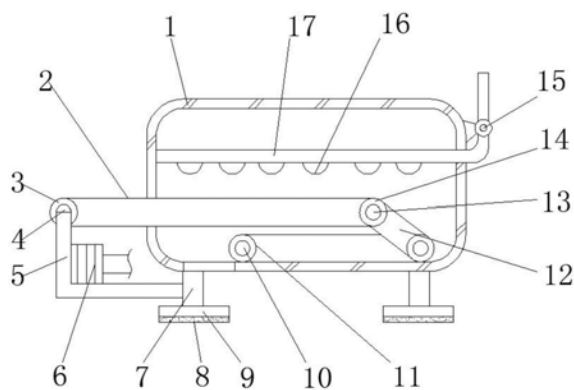
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具制造用散热清洗装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种模具制造用散热清洗装置,包括清洗箱,所述清洗箱的一侧外壁通过螺栓固定有水泵,且水泵进水口的一端焊接有第一导管,所述水泵出水口的一端焊接有第二导管,所述清洗箱的一侧外壁开有插接孔,且第二导管插接在插接孔的内部,所述第二导管的底部外壁通过螺栓固定有等距离分布的喷头,所述清洗箱的底部外壁通过螺栓固定有四个支撑柱。本实用新型可以很好地通过水泵供水给第二导管和喷头,然后喷头将水洒出清洗制作后的模具,同时对磨具进行降温,提高了使用时的清洗和降温散热的功能,可以很好的使装置使用过程中的滑动,同时内部的喷头在清洗散热的过程中水通过出口流向装置的外部。



1. 一种模具制造用散热清洗装置,包括清洗箱(1),其特征在于,所述清洗箱(1)的一侧外壁通过螺栓固定有水泵(15),且水泵(15)进水口的一端焊接有第一导管,所述水泵(15)出水口的一端焊接有第二导管(17),所述清洗箱(1)的一侧外壁开有插接孔,且第二导管(17)插接在插接孔的内部,所述第二导管(17)的底部外壁通过螺栓固定有等距离分布的喷头(16),所述清洗箱(1)的底部外壁通过螺栓固定有四个支撑柱(7),且四个支撑柱(7)分别位于清洗箱(1)底部外壁四个拐角处,所述支撑柱(7)的底部外壁通过螺栓固定有支撑座(9),且支撑座(9)的底部外壁粘接有防滑垫(8),所述清洗箱(1)的一侧外壁通过螺栓固定有驱动电机(18),所述驱动电机(18)输出轴的一端焊接有传动杆(19),所述清洗箱(1)的一侧内壁通过螺栓固定有第一转动套(14),且第一转动套(14)转动连接有第一转动杆(13),所述传动杆(19)远离输出轴的一端与第一转动杆(13)的一侧外壁焊接。

2. 根据权利要求1所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,所述支撑柱(7)的一侧外壁通过螺栓固定有L形板(5),且L形板(5)的顶部外壁通过螺栓固定有两个第二转动套(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,两个所述第二转动套(3)的内部转动连接有第二转动杆(4),且L形板(5)的顶部外壁通过螺栓固定有风机(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,所述清洗箱(1)的两侧内壁均通过螺栓固定有两个第三转动套(11),且第三转动套(11)的内部转动连接有第三转动杆(10)。

5. 根据权利要求4所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,所述第三转动杆(10)和第一转动杆(13)的一侧外壁均开有齿带,且齿带啮合有传动铰链(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,所述第一转动杆(13)和第二转动杆(4)之间设置有传动皮带(2),且第一转动杆(13)、第二转动杆(4)和第三转动杆(10)的规格均相同。

7. 根据权利要求4所述的一种模具制造用散热清洗装置,其特征在于,所述清洗箱(1)的底部外壁开有出口,且出口位于两个支撑柱(7)之间,传动皮带(2)的顶部外壁开有等距离分布的透水孔(20)。

一种模具制造用散热清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种模具制造用散热清洗装置。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 现有技术中的模具生产过程中模具产品仍具有少许的温度,不便于进行下一步的加工,而且模具成型后表面会有少量的杂质,先有鸡似乎中的模具清洗装置不能很好的进行批量清洗,影响使用者的工作效率,因此,亟需一种模具制造用散热清洗装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种模具制造用散热清洗装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种模具制造用散热清洗装置,包括清洗箱,所述清洗箱的一侧外壁通过螺栓固定有水泵,且水泵进水口的一端焊接有第一导管,所述水泵出水口的一端焊接有第二导管,所述清洗箱的一侧外壁开有插接孔,且第二导管插接在插接孔的内部,所述第二导管的底部外壁通过螺栓固定有等距离分布的喷头,所述清洗箱的底部外壁通过螺栓固定有四个支撑柱,且四个支撑柱分别位于清洗箱底部外壁四个拐角处,所述支撑柱的底部外壁通过螺栓固定有支撑座,且支撑座的底部外壁粘接有防滑垫,所述清洗箱的一侧外壁通过螺栓固定有驱动电机,所述驱动电机输出轴的一端焊接有传动杆,所述清洗箱的一侧内壁通过螺栓固定有第一转动套,且第一转动套转动连接有第一转动杆,所述传动杆远离输出轴的一端与第一转动杆的一侧外壁焊接。

[0007] 优选的,所述支撑柱的一侧外壁通过螺栓固定有L形板,且L形板的顶部外壁通过螺栓固定有两个第二转动套。

[0008] 优选的,两个所述第二转动套的内部转动连接有第二转动杆,且L形板的顶部外壁通过螺栓固定有风机。

[0009] 优选的,所述清洗箱的两侧内壁均通过螺栓固定有两个第三转动套,且第三转动套的内部转动连接有第三转动杆。

[0010] 优选的,所述第三转动杆和第一转动杆的一侧外壁均开有齿带,且齿带啮合有传动铰链。

[0011] 优选的,所述第一转动杆和第二转动杆之间设置有传动皮带,且第一转动杆、第二转动杆和第三转动杆的规格均相同。

[0012] 优选的,所述清洗箱的底部外壁开有出口,且出口位于两个支撑柱之间,传动皮带的顶部外壁开有等距离分布的透水孔。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.通过喷头、水泵和第二导管的设置,可以很好地通过水泵供水给第二导管和喷头,然后喷头将水洒出清洗制作后的模具,同时对磨具进行降温,提高了使用时的清洗和降温散热的功能。

[0015] 2.通过防滑垫的设置,可以很好的使装置使用过程中的滑动,同时内部的喷头在清洗散热的过程中水通过出口流向装置的外部,能够很好的防止水的作用导致装置的移动,提高了装置使用时的稳定性,提高了装置防滑的能力。

[0016] 3.通过风机的设置,能够很好的将清洗后的模具进行二次降温散热,使降温散热更加的完全,提高了装置的工作效率,便于使用者进行下一步工序。

[0017] 4.通过传动皮带的设置,可以很好的运输模具,减小人员运输的麻烦,同时传动皮带可以进行批量的输送,提高了装置使用时的便捷性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种模具制造用散热清洗装置的剖视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种模具制造用散热清洗装置的侧视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种模具制造用散热清洗装置的传动皮带结构示意图。

[0021] 图中:1清洗箱、2传动皮带、3第二转动套、4第二转动杆、5L形板、6风机、7支撑柱、8防滑垫、9支撑座、10第三转动杆、11第三转动套、12传动铰链、13第一转动杆、14第一转动套、15水泵、16喷头、17第二导管、18驱动电机、19传动杆、20透水孔。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-3,一种模具制造用散热清洗装置,包括清洗箱1,清洗箱1的一侧外壁通过螺栓固定有水泵15,且水泵15进水口的一端焊接有第一导管,水泵15出水口的一端焊接有第二导管17,清洗箱1的一侧外壁开有插接孔,且第二导管17插接在插接孔的内部,第二导管17的底部外壁通过螺栓固定有等距离分布的喷头16,清洗箱1的底部外壁通过螺栓固定有四个支撑柱7,且四个支撑柱7分别位于清洗箱1底部外壁四个拐角处,支撑柱7的底部外壁通过螺栓固定有支撑座9,且支撑座9的底部外壁粘接有防滑垫8,清洗箱1的一侧外壁通过螺栓固定有驱动电机18,驱动电机18输出轴的一端焊接有传动杆19,清洗箱1的一侧内壁通过螺栓固定有第一转动套14,且第一转动套14转动连接有第一转动杆13,传动杆19远离输出轴的一端与第一转动杆13的一侧外壁焊接。

[0024] 本实用新型中,支撑柱7的一侧外壁通过螺栓固定有L形板5,且L形板5的顶部外壁通过螺栓固定有两个第二转动套3,两个第二转动套3的内部转动连接有第二转动杆4,且L形板5的顶部外壁通过螺栓固定有风机6,风机6能够很好的将清洗后的模具进行二次降温散热,使降温散热更加的完全,提高了装置的工作效率,清洗箱1的两侧内壁均通过螺栓固

定有两个第三转动套11,且第三转动套11的内部转动连接有第三转动杆10,第三转动杆10和第一转动杆13的一侧外壁均开有齿带,且齿带啮合有传动铰链12,第一转动杆13和第二转动杆4之间设置有传动皮带2,传动皮带2可以很好的运输模具,减小人员运输的麻烦,同时传动皮带2可以进行批量的输送,且第一转动杆13、第二转动杆4和第三转动杆10的规格均相同,清洗箱1的底部外壁开有出口,且出口位于两个支撑柱7之间,传动皮带2的顶部外壁开有等距离分布的透水孔20。

[0025] 工作原理:使用时,首先将模具放到传动皮带2的表面,然后启动驱动电机18,驱动电机18带动传动杆19和第一转动杆13转动,然后再打开水泵15,水泵15通过第一导管、第二导管17和喷头16对模具进行清洗和降温,风机6能够很好的将清洗后的模具进行二次降温散热,使降温散热更加的完全,防滑垫8可以很好的防止装置使用过程中的滑动,同时内部的喷头16在清洗散热的过程中水通过出口和透水孔20流向装置的外部,能够很好的防止水的作用导致装置的移动。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

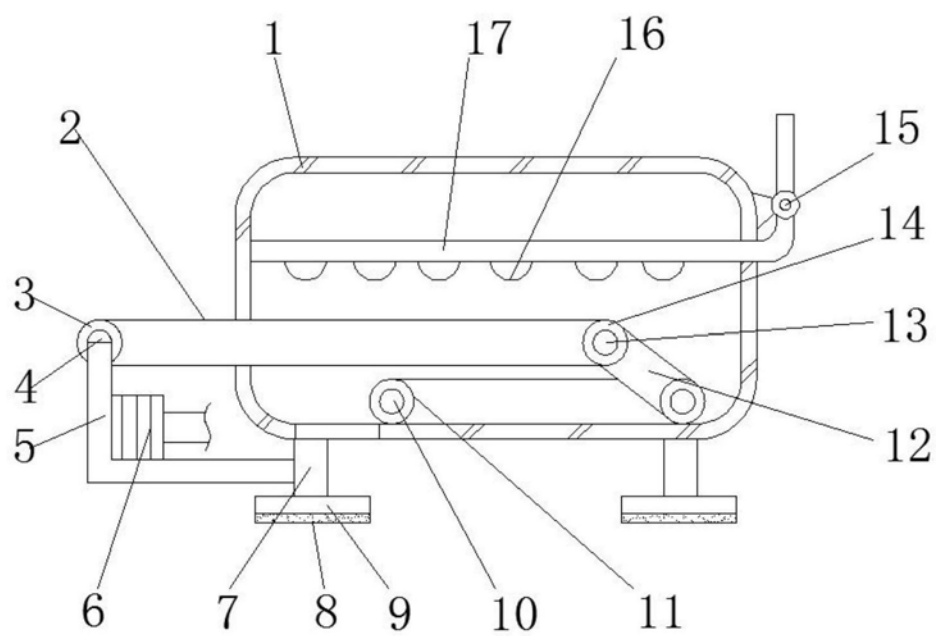


图1

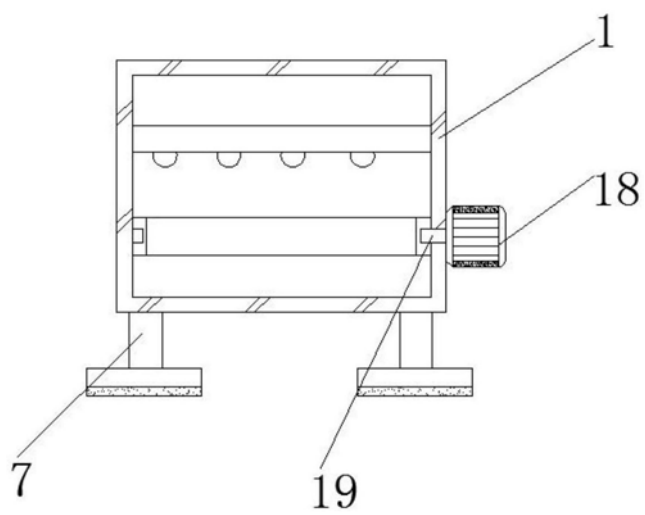


图2

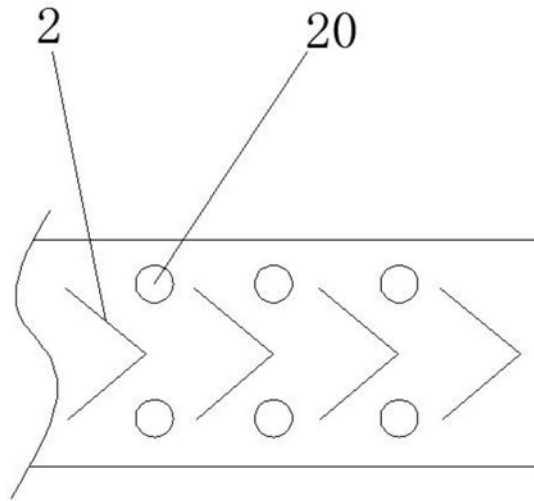


图3