

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 532 902

②1 N° d'enregistrement national :

83 14473

⑤1 Int Cl³ : B 62 D 53/06.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 12 septembre 1983.

③0 Priorité CH, 13 septembre 1982, n° 5411/82-0.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 11 du 16 mars 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *GEORG FISCHER AKTIENGESELL-
SCHAFT. — CH.*

⑦2 Inventeur(s) : Lothar Jakob.

⑦3 Titulaire(s) :

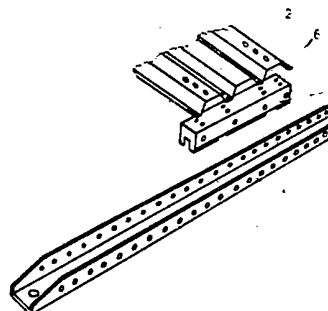
⑦4 Mandataire(s) : Regimbeau, Corre, Martin, Schrimpf,
Warcoin et Ahner.

⑤4 Dispositif de sellette servant d'élément de liaison entre un véhicule tracteur et une semi-remorque.

⑤7 L'invention concerne un dispositif de sellette.

Dans ce dispositif servant à relier un véhicule tracteur à une
semi-remorque et comportant un plateau de montage recevant
l'attelage à sellette et un châssis fixé au véhicule et compor-
tant des supports 1 parallèles à l'axe du véhicule, le plateau de
montage peut être déplacé au moyen d'organes d'appui 3 dans
les supports 1.

Application notamment aux attelages de semi-remorques.



FR 2 532 902 - A1

D

La présente invention concerne un dispositif de sellette servant d'élément de liaison entre un véhicule tracteur et une semi-remorque et comportant un plateau de montage servant à recevoir une sellette d'attelage, et un
5 châssis de véhicule et/ou un châssis auxiliaire monté sur le véhicule tracteur, ledit châssis comportant des supports parallèles à l'axe longitudinal du véhicule.

On connaît différentes formes de réalisation de dispositifs de sellette, qui servent à recevoir
10 une sellette d'attelage et qui sont montés la plupart du temps au moyen d'un plateau de montage équipé de nervures de renforcement et qui possède un trou de forme normalisée.

Il existe également des dispositifs de sellette qui peuvent être déplacés le long de l'axe longitudinal du véhicule. De tels dispositifs contiennent un cadre de base comportant des réglettes dentées et des réglet-
15 tes de guidage.

En outre, il est prévu un chariot comportant un mécanisme de commande et de blocage et qui est réalisé
20 sous la forme d'une unité mobile qui reçoit la sellette d'attelage proprement dite.

Dans ces dispositifs, l'inconvénient réside dans les formes de réalisation onéreuses du point de vue
25 constructif, un poids assez important et des coûts élevés.

La présente invention a pour but de proposer un dispositif de sellette qui soit d'une fabrication simple et puisse être utilisé sans l'aide d'un cadre de base et d'un chariot servant de dispositif de sellette mobile.
30 Différentes formes de réalisations de sellettes d'attelage doivent pouvoir être montées de façon simple et rapide.

Ce problème est résolu conformément à l'invention grâce au fait que le plateau de montage est déplaçable à l'aide d'organes d'appui dans le support.

35 D'autres caractéristiques et avantages de

la présente invention ressortiront de la description donnée ci-après prise en référence aux dessins annexés, sur lesquels:

la figure 1 est une vue représentation en perspective d'une première forme de réalisation d'un dispositif de sellette conforme à l'invention; et

la figure 2 est une représentation en perspective d'une autre forme de réalisation possible.

Un châssis d'un véhicule tracteur comporte des guides 4 qui sont parallèles entre eux et à l'axe longitudinal du véhicule.

Des supports profilés en U 1 sont montés sur ces guides. Les supports comportent, dans leurs ailes, des ouvertures réciproquement alignées et disposées transversalement par rapport à leur axe et qui servent à recevoir des boulons et permettent le positionnement désiré des organes d'appui 2a, 3.

Les organes d'appui 2a et 3 sont constitués de telle manière qu'ils peuvent être placés verticalement dans le support en U 1 et peuvent être déplacés dans ce dernier. Les organes d'appui possèdent des ouvertures transversales par rapport à leur axe longitudinal et qui peuvent être amenées en alignement avec les ouvertures ménagées dans les ailes du support en U. Dans la face supérieure de l'organe d'appui 3 se trouvent prévues des ouvertures qui servent à la fixation d'un plateau de montage comportant un trou de forme normalisée.

Si l'organe de support 2a est réalisé d'un seul tenant avec le plateau de montage 2, ces ouvertures ou perçages indiqués en dernier lieu sont supprimées.

Dans le cas de la forme de réalisation d'un seul tenant, on peut réaliser le plateau de montage 2 et l'organe d'appui 2a sous la forme d'une pièce coulée.

Les organes de support 3 peuvent être également réalisés individuellement sous la forme de pièces

coulées, de telle sorte que l'on peut fixer sur ces organes d'appui un plateau de montage pour former une unité préfabriquée. De même une construction soudée est possible.

- 5 Les formes de réalisation décrites permettent et facilitent la fixation de tous les attelages à sellette sur le plateau de montage étant donné que ce dernier possède un trou de forme normalisée, ainsi qu'une possibilité de déplacement simple et rapide.

REVENDECATIONS

1. Dispositif de sellette servant d'élé-
ment de liaison entre un véhicule tracteur et une semi-
remorque et comportant un plateau de montage servant à
5 recevoir une sellette d'attelage, et un châssis de véhi-
cule et/ou un châssis auxiliaire monté sur le véhicule
tracteur , ledit châssis comportant des supports parallè-
les à l'axe longitudinal du véhicule, caractérisé en ce
que le plateau de montage est déplaçable au moyen d'orga-
10 nes d'appui (2a,3) dans le support (1).

2. Dispositif de sellette selon la reven-
dication 1, caractérisé en ce que les supports sont des
supports profilés, notamment des supports profilés en
forme de U.

15 3. Dispositif de sellette selon la reven-
dication 1, caractérisé en ce que le plateau de montage
(2) est réalisé d'un seul tenant avec les organes d'ap-
pui (2a).

4. Dispositif de sellette selon la reven-
20 dication 1, caractérisé en ce que le plateau de montage
(2) et les organes d'appui (3) sont constitués par au-
moins deux composants.

5. Dispositif de sellette selon la reven-
dication 4, caractérisé en ce que le plateau de montage
25 (2) est relié avec possibilité de déplacement aux orga-
nes d'appui (3) d'une part et aux supports (1) d'autre
part à l'aide de boulons.

6. Dispositif de sellette selon la reven-
dication 3, caractérisé en ce que le plateau de montage
30 (2) est fabriqué sous la forme d'une pièce coulée.

PL $\frac{1}{1}$ Fig.2

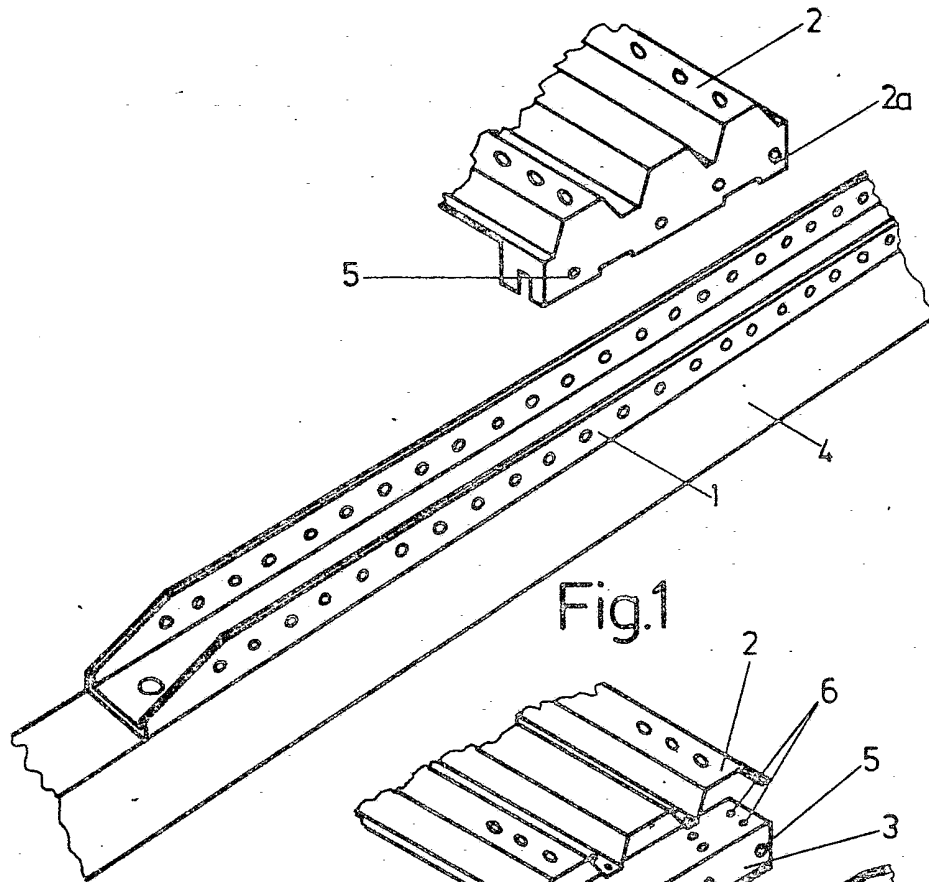


Fig.1

