(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
A23N 1/00

(11) 공개번호 특1994-0023402
(43) 공개일자 1994년11월17일

(21) 출원번호 특1993-0018257
(22) 출원일자 1993년09월10일
(30) 우선권주장 93-75547 1993년04월01일 일본(JP)
(71) 출원인 후지이 히코시게
일본국 효오고켄 산다시 가쿠엔 3쪼오메 2반치 E도오 610고오
(72) 발명자 후지이 히코시게
일본국 효오고켄 산다시 가쿠엔 3쪼오메 2반치 E도오 610고오
(74) 대리인 임석재, 조재형

심사청구 : 있음

(54) 엑스 제조방법 및 제조장치

요약

엑스성분의 파괴를 방지하고, 뛰어난 멸균효과를 발휘하는 엑스제조방법 및 제조장치의 제공을 목적으로 한다.

생약원료를 엑체추출하고, 당해 추출액을 여과하며, 동 여액을 농축하여 생약엑스를 얻는 생약엑스의 제조방법에 있어서, 상기 추출, 여과, 농축의 각 공정을 외계로 부터 차단된 폐쇄계의 연속공정으로 하고 또한 상기 추출공정의 전에 당해 폐쇄계의 연속공정의 초기공정으로서 생약원료에 대하여 가열감압멸균처리를 실시한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

엑스(extract) 제조방법 및 제조장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 생약 엑스 제조장치의 일 실시예를 도시하는 개략도이다.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

생약 등의 고체원료를 액체추출하고, 당해 추출액을 여과하며, 당해 여과액을 농축하여 생약 엑스 등을 얻는 엑스의 제조방법에 있어서, 상기 추출, 여과, 농축의 각 공정을 외계로 부터 차단된 폐쇄계의 연속공정으로 하고, 또한 상기 추출공정 전에 당해 폐쇄계의 연속공정의 초기공정으로서 생약 등의 원료에 대하여 가열감압멸균처리를 행하는 것을 특징으로 하는 엑스제조방법.

청구항 2

생약 등의 고체원료의 액체추출장치와, 당해 액체추출장치로부터 배출한 추출액과 추출잔류물을 여과하는 여과장치와, 당해 여과장치로 부터 배출하는 여액을 농축하는 농축장치로 이루어지고, 액체추출장치, 여과장치 및 농축장치가 순차 배관하여 연결되어 있고, 또한 액체추출장치에 멸균처리용의 과열증기발생장치와 감압장치를 연결한 것을 특징으로 하는 엑스제조장치.

청구항 3

농축 탱크내부에 소경의 펀칭구멍이 벽면에 다수 형성된 회전조를 설치하고, 또한 동 회전조의 벽면을 상기 농축탱크의 내벽면에, 가능한 한 근접한 상태로 설치한 것을 특징으로 하는 농축장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

