



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

208894

(11)

B1

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlásené 06 11 79

(21) PV 7537-79

(51) Int. Cl.³ A 43 D 3/12

(40) Zverejnené 30 01 81

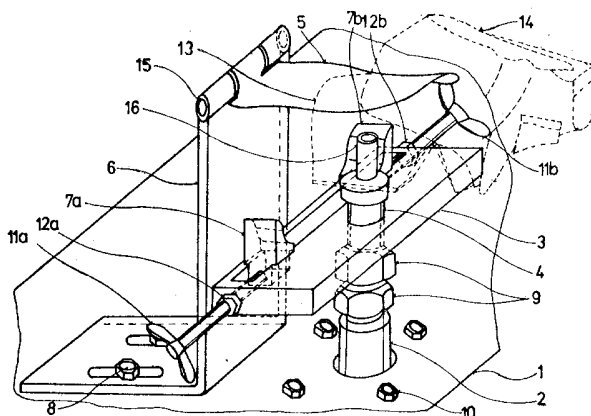
(45) Vydané 16 11 83

(75)

Autor vynálezu CHMUROVIČ PAVOL, KRIŽANSKÝ JOZEF ing., KUSENDA MARIÁN ing.
a ČULÁK JÁN ing., BARDEJOV

(54) Zariadenie na nazúvanie zvrškov obuvi

Vynález sa týka výroby obuvi a rieši konštrukciu zariadenia na nazúvanie zvrškov obuvi, ktoré majú uzavretý tvar. Podstata zariadenia spočíva v upevnení upínacieho čapu kopyta na prestaviteľnej skrutke piestnice tlakového valca a otočnom uložení nazúvacej lyžice na prestaviteľnom držiaku. Na prestaviteľnej skrutke piestnice tlakového valca je pod upínacím čapom upevnený nosič s obmedzovacími výškami nazutia zvršku.



Vynález sa týka zariadenia na nazúvanie predtvarovaných zvrškov obuvi na kopyto, a to najmä u vzorov, ktorých zvršok tvorí uzatvorené vrecko.

Po ušití zvršku obuvi, ktorého dielce prechádzajú do oblasti pôdy kopyta a tvoria uzatvorený celok, je potrebné ho nazúť na napínanie kopyto. Nazúvanie uzavretého zvršku na kopyto sa robí obvykle ručne pomocou pákových mechanizmov alebo iba nazúvacou lyžicou. Nevýhodou je značná namáhavosť práce, nízka produktivita a z toho vyplývajúca väčšia potreba pracovníkov pri tejto operácii.

Ďalej sa na nazúvanie takýchto zvrškov na kopyto používa zariadenie s napínacou tvarovanou pätničkou upevnenou na vodorovnej časti zvisle posuvnej páky a s mechanizmom na upevnenie kopyta vodorovne posuvným vo vodičlách stojana. Jedna časť zariadenia koná zvislý pohyb, druhá časť vodorovný pohyb, pričom vodorovný pohyb je zabezpečovaný nohou obsluhujúceho pracovníka a zvislý pohyb vykonáva pracovník ručne. Pracovník pritom nemá možnosť upravovať nazúvaný zvršok na kopyte do správnej polohy. Jednotlivé vodiace plochy vyžadujú vysokú preanosť ich výroby a použitie pružín zvyšuje poruchovosť zariadenia. Pri činnosti zariadenia dochádza k nadmernému napnutiu nazúvaného zvršku a jeho nežiadúcemu pretiahnutiu v pätnjej časti kopyta. Uloženie kopyta špicou smerom od pracovníka neumožňuje dobré sledovanie nazutia špicovej časti zvršku.

Uvádzané nevýhody odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že upínací čap je upevnený na prestaviteľnej skrutke piestnice a nazúvací lyžica je uložená na otočnom čape držiaka. Na prestaviteľnej skrutke piestnice tlakového valca je pod upínacím čapom upevnený nosič s prvým a druhým obmedzovačom výšky nazutia.

Technický účinok vynálezu spočíva v tom, že pri jednoduchosti konštrukcie zariadenia sa dosahuje rýchle a spoľahlivé nazutie ušitých zvrškov. Obmedzovače výšky nazutia zabezpečujú správnu polohu zvršku na kopyte.

Príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu je schématicky zobrazený na priloženom výkrese, kde je znázornený perspektívny pohľad na zariadenie.

Na stole 1 je dvoma upínacími skrutkami 8 prestaviteľne upevnený držiak 6 nazúvacej lyžice 5 uloženej na otočnom čape 15. K stolu 1 je tiež upevnený štyrmi uchytávacími skrutkami 10 neznázornený hnací valec s piestnicou 2, ku ktorej je pripojená prestaviteľná skrutka 4, na ktorej konci je upevnený upínací čap 16. Pod upínacím čapom 16 je na prestaviteľnej skrutke 4 nastaviteľne uchytaný nosič 3 fixovaný zaistovacími maticami 9. V nosiči 3 sú uložené dva obmedzovače, a to prvý obmedzovač 7a výšky nazutia a druhý obmedzovač 7b výšky nazutia, prestaviteľné prvou a druhou nastavovacou skrutkou 11a, 11b, s prvou a druhou maticou 12a, 12b.

Činnosť zariadenia je nasledovná. V dolnej polohe piestnice 2 hnacieho valca je východzia poloha pre činnosť zariadenia. Na upínací čap 16 sa nasadí kopyto 13, na ktorom je od špice čiastočne nazutý ušitý zvršok 14 tvaru vrecka. Na kopyto 13 sa sklopí

nazúvacia lyžica 5 a na ňu sa nasunie pätná časť zvršku 14. Samotné nazúvanie nastáva pohybom piestnice 2 s nasadeným kopytom 13 do hornej polohy. Tvar nazúvacej lyžice 5 je vyriešený tak, že pri nazúvaní sleduje pätnú časť kopyta 13. Pred hornou polohou piestnice 2 sa zvršok 14 zachytí o prvý a druhý obmedzovač 7a, 7b, výšky nazutia a ďalším pohybom do hornej polohy dochádza k vysunutiu nazúvacej lyžice 5 spod zvršku 14. V hornej polohe piestnice 2 sa kopyto 13 s nazutým zvrškom 14 zo zariadenia sníma o piestnice 2 so všetkými časťami na nej upevnenými sa presúva do spodnej polohy.

Použitie zariadenia pre rôzne tvary a veľkosti kopyt zabezpečuje prestaviteľnosť držiaka 6, nosiča 3, prvého a druhého obmedzovača 7a, 7b výšky nazutia a upínacieho čapu 16.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na nazúvanie zvrškov obuvi na kopyto s tvarovanou nazúvacou lyžicou a upínacím čapom na uchytienie kopyta vyznačujúce sa tým, že upínací čap (16) je upevnený na prestaviteľnej skrutke (4) piestnice (2) a nazúvacia lyžica (5) je uložená na otočnom čape (15) držiaka (6).
2. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačujúce sa tým, že na prestaviteľnej skrutke (4) piestnice (2) je pod upínacím čapom (16) upevnený nosič (3) s prvým a druhým obmedzovačom (7a, 7b) výšky nazutia.

1 výkres

