



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201471818 U

(45) 授权公告日 2010.05.19

(21) 申请号 200920311121.2

(22) 申请日 2009.09.23

(73) 专利权人 周炳松

地址 325200 浙江瑞安安阳工业区(瑞安市
东海印刷机械有限公司)

(72) 发明人 周炳松

(74) 专利代理机构 瑞安市翔东知识产权代理事
务所 33222

代理人 陈向东

(51) Int. Cl.

B32B 37/10(2006.01)

B32B 38/18(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

B41M 7/00(2006.01)

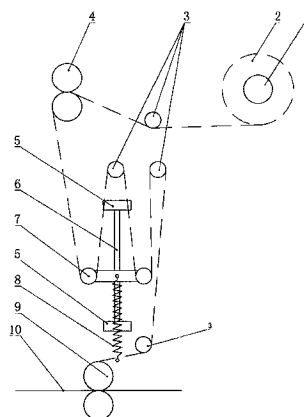
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种覆膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种覆膜机的改进发明,该种覆膜机包括有机架,所述机架上设有置料轴(1)、覆膜辊组(4)和拖料辊组(9),其特征在于所述覆膜辊组与拖料辊组之间设有浮动送料装置,该浮动送料装置包括有浮动辊(7)及导轨(6),所述浮动辊在导轨上移动,且所述浮动辊与机架之间设有拉簧(8)。本实用新型可与印刷机结合使用时,当印刷纸张的前进、倒退时,浮动送料装置随之调整覆膜辊组与拖料辊组之间的薄膜长度,使薄膜一直处于紧绷状态,这样薄膜再与印刷制品压合时就非常平整。



1. 一种覆膜机,包括有机架,所述机架上设有置料轴(1)、覆膜辊组(4)和拖料辊组(9),其特征在于所述覆膜辊组(4)与拖料辊组(9)之间设有浮动送料装置,该浮动送料装置包括有浮动辊(7)及导轨(6),所述浮动辊(7)在导轨(6)上移动,且所述浮动辊(7)与机架之间设有拉簧(8)。

一种覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种覆膜机的改进发明,特别涉及的是一种可与印刷机结合使用的覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机在印刷制品表面进行覆膜,主要是为了使其表面更加平滑光亮,提高了印刷品的光泽度和牢度,同时延长印刷品的使用寿命。

[0003] 现有的覆膜机主要是单独对印刷成品和薄膜进行压合,其不能与印刷机结合,同时工作,必须先将印刷品整体印刷完成、收卷后,再置于覆膜机上进行复膜,这样就增加了生产步骤,降低了其生产效率。这是因为印刷品大小不一,经合理组合排列后,模板仍有部分空余,为了在印刷过程不造成纸张浪费现象,印刷机在印完一个模板后,需要倒退一部分,以弥补模板上的空余部分,这样印刷成品上就不会有多余的空白部分,充分合理地利用了纸张。因此,若将印刷机上的印刷成品直接用在覆膜机上进行复膜,在纸张倒退时,薄膜与印刷成品分离、倒退,这就造成薄膜被搁置,薄膜处于松弛状态,此时印刷成品再与薄膜进行压合,就会出现薄膜折皱,印刷成品表面不平整,如此覆膜便起了反作用的效果。

发明内容

[0004] 鉴于背景技术所存在的技术问题,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种与印刷机结合使用,提高工作效率,并能保持良好的覆膜效果的覆膜机。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型是采用如下技术方案来实现的:该种覆膜机,包括有机架,所述机架上设有置料轴、覆膜辊组和拖料辊组,其特征在于所述覆膜辊组与拖料辊组之间设有浮动送料装置,该浮动送料装置包括有浮动的辊及导轨,所述浮动的辊在导轨上移动,且所述浮动的辊与机架之间设有拉簧。

[0006] 本实用新型在与印刷机结合使用时,当印刷纸张的前进、倒退时,浮动送料装置随之调整覆膜辊组与拖料辊组之间的薄膜长度,使薄膜一直处于紧绷状态,这样薄膜再与印刷制品压合时就会非常平整,解决了背景技术中印刷成品表面不平整的状况;同时,将印刷机和覆膜机相结合,节省了印刷机的收卷步骤,加快了生产流程,减少了人员操作,提高了生产效率。本实用新型结构设计科学、合理,与现有技术相比,具有实质性特点和进步。

附图说明

[0007] 下面结合附图进一步描述本实用新型的有关细节。

[0008] 图1 本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参照附图,该种覆膜机,包括有机架,所述机架上设有置料轴1、覆膜辊组4、拖料辊组9及浮动送料装置,所述置料轴1为气胀轴,所述浮动送料装置包括有两个浮动的辊7及

导轨 6,两浮动辊 7 之间由导辊 3 连接,所述浮动辊 7 设置在覆膜辊组 4 与拖料辊组 9 之间,所述浮动辊 7 可在导轨 6 上上下下移动,所述导轨 6 的两端均设有固定块 5,防止浮动辊 7 脱离导轨 6,所述浮动辊 7 与机架之间设有拉簧 8。

[0010] 本机与印刷机结合使用时,薄膜 2 置于气胀轴 1 上,通过覆膜辊组 4 进行覆膜,接着穿过浮动辊 7 及导辊 5,最后薄膜 2 与经印刷机印刷后的制品 10 一起经拖料辊组 9 进行压合。当印刷机使纸张倒退时,印刷制品 10 与薄膜 2 分离,薄膜 2 回退后,浮动辊 7 受到拉簧 8 的拉力,在导轨 6 上滑动下移,使薄膜 2 处于紧绷状态;薄膜 2 与印刷制品 10 在拖料辊组 9 的带动下继续前行时,此时薄膜 2 受到的拉力抵消了拉簧 8 对浮动辊 7 的拉力,并使浮动辊 7 在导轨 6 上上移,直至浮动辊 7 与固定块 5 接触。如此反复动作,浮动送料装置可使薄膜一直处于紧绷状态,从而使薄膜 2 与印刷制品 10 压合时保持平整,使覆膜后的印刷制品表面平滑光亮。

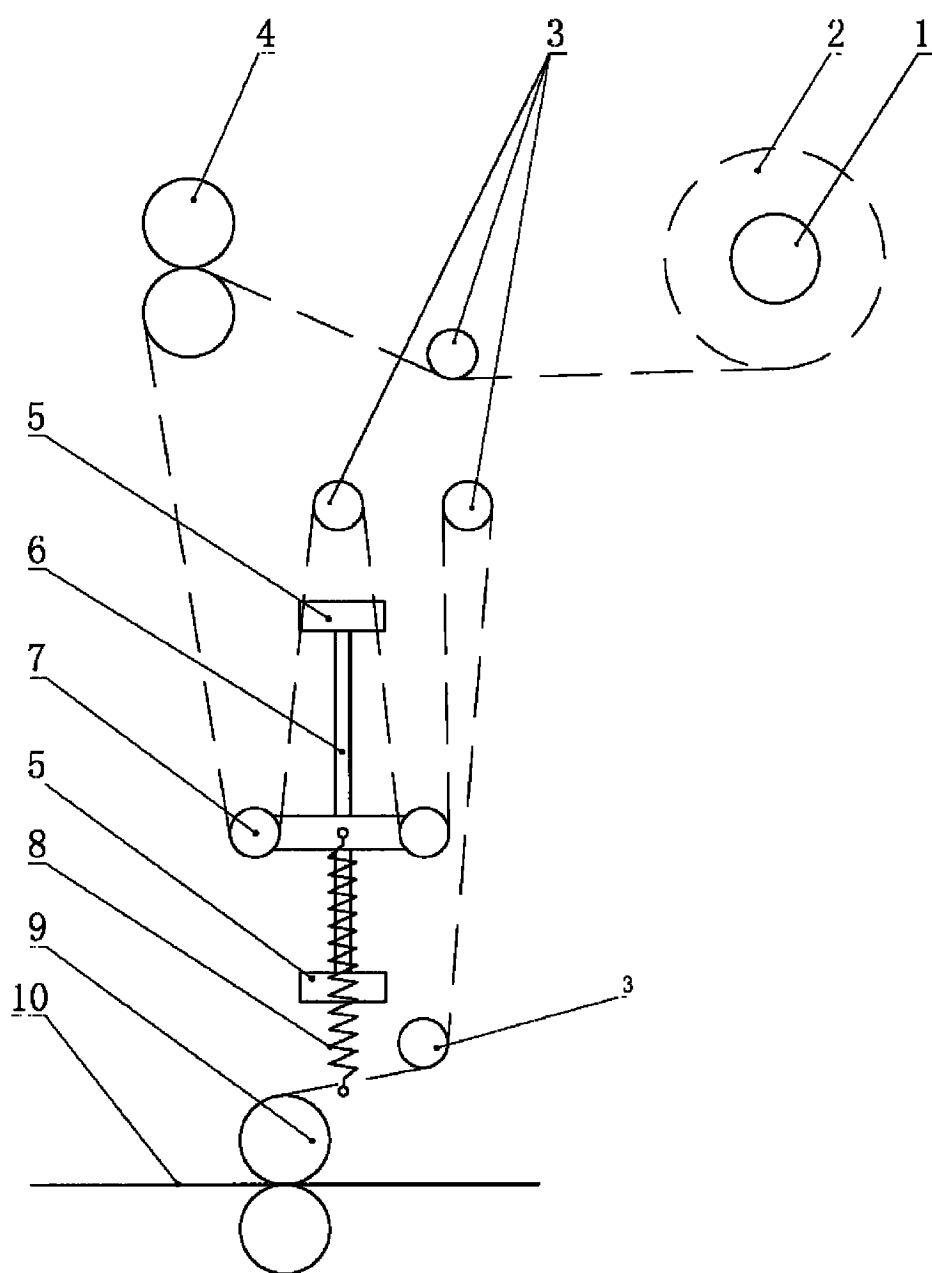


图 1