

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12177**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(21) Numer zgłoszenia: **10802**

(22) Data zgłoszenia: **29.12.2006**

(54)

Stół rozkładany

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FABRYKA MEBLI „BODZIO”
BOGDAN SZEWCZYK SPÓŁKA JAWNA,
Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 12177

Nr Rp. 12177.....

Klasa 06-03.....

STÓŁ ROZKŁADANY

Przedmiotem zgłaszanego wzoru przemysłowego jest stół rozkładany zaprezentowany na fot. „Fig.” 1. oraz 2.

Stół ten składa się z następujących elementów: blat rozsuwany - część lewa rys. „Fig.” 5A, blat rozsuwany - część prawa rys. „Fig.” 5B, część środkowa blatu środkowego (blat wkładany) rys. „Fig.” 5C, skrzynia stołu rys. „Fig.” 5D, oraz nogi stołu rys. „Fig.” 5E.

Stół rozkładany należy do grupy mebli pokojowych, kuchennych, z możliwością wykorzystania go w innych aranżacjach.

Blat rozsuwany lewy i prawy mają kształt zbliżony do prostokątów poziomo ułożonych, stykających się ze sobą boczną (krótszą) krawędzią. Krawędzie stołu przeciwległe do krawędzi styku mają zaokrąglone narożniki w kształcie delikatnych łuków. Blaty zamontowane są do skrzyni stołu za pomocą rozsuwanej, metalowej prowadnicy. W pozycji złożonej rys. „Fig.” 3, blaty stołu przylegają bezpośrednio do siebie, natomiast w pozycji rozłożonej przylegają do boków blatu wkładanego rys. „Fig.” 5.

Blat wkładany rys. „Fig.” 5C ma kształt poziomo ułożonego prostokąta gdy stół jest rozłożony, natomiast w wersji złożonej jest on wpuszczany („chowany”) w skrzyni stołu rys. „Fig.” 5D. Blat został wykonany z płyty MDF, a jego powierzchnia jest lakierowana. Wszystkie zewnętrzne krawędzie są zaoblone i przefrezowane.

Skrzynia stołu rys. „Fig.” 5D jest elementem trójczłonowym składającym się z dwóch listew bocznych i płyty zasadniczej. Skrzynia jest podwieszana pod blatami i jest połączona z nimi metalowymi rozsuwanymi prowadnicami. Poza funkcją podstawy (ramy) stołu, stanowi ona także pojemnik do którego jest wkładany blat środkowy (rozsuwany). Do skrzyni stołu, do jej dolnej płaszczyzny zamontowane są za pomocą śrub cztery nogi.

Nogi stołu są elementem nośnym i są wykonane z drewna. Nogi stołu są zbliżone w swym przekroju do kwadratu. Są one zamocowane do skrzyni na stałe i podczas jego rozkładania nie zmieniają swego położenia. Zewnętrzne krawędzie stołu (przeciwległe do krawędzi styku), są podobnie jak w

przypadku blatów zaoblone. Mają one kształt regularny, ale w swej górnej części są delikatnie pogrubione.

Standardowa wysokość stołu wynosi 76 cm, natomiast szerokość 90cm. Długości stołu, w zależności od wersji mają odpowiednio 135, 160, 195 cm w stanie złożonym oraz 170, 200 i 235 cm po rozłożeniu stołu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego :

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe, przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów składających się na stół jako całość, przejawiające się w jego kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązywaniu konstrukcyjnemu, zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na fotografiach i rysunkach załączonych do opisu, powyżej w widoku z perspektywy fot. „Fig.” 1 i 2 oraz na rysunkach w widokach z przodu, boku, w perspektywie oraz z góry, „Fig.” 3, 4, 5 oraz 6. Wszystkie wymienione powyżej elementy, tj. blat rozsuwany – część lewa rys. „Fig.” 5A, część prawa rys. „Fig.” 5B, część środkowa blatu (blat wkładany) rys. „Fig.” 5C, skrzynia stołu rys. „Fig.” 5D, oraz nogi stołu rys. „Fig.” 5E mają istotne znaczenie dla zastrzeżenia prezentowanego wzoru przemysłowego.

Cechy stołu rozkładanego, które są także istotne dla jego zastrzeżenia to zwłaszcza kształt blatu, zwłaszcza jego wszystkich zewnętrznych krawędzi które są zaoblone, oraz łukowy kształt boków krótszych, jego funkcjonalność przejawiająca się w możliwości konfigurowania (zmiany długości stołu) w zależności od doraźnych potrzeb użytkownika. Warto też wskazać iż prezentowany wzór przemysłowy może być dostępny w różnych wersjach kolorystycznych oraz w kilku odmianach długości o czym wspomniano już w części opisowej.

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
Bogdan Szewczyk sp.j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111052372, REG. 932989096

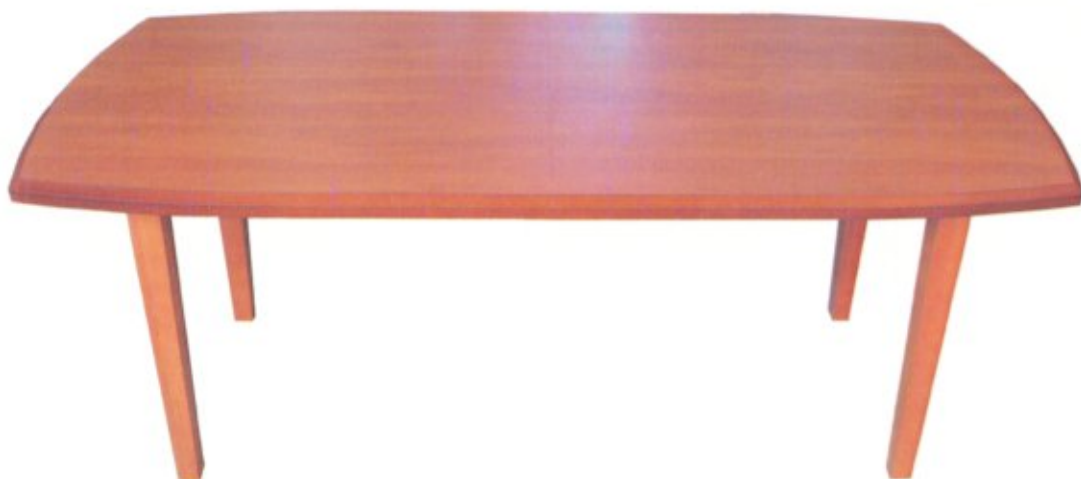
Fabryka Mebli „BODZIO”
Bogdan Szewczyk Sp.j.
Goszcz, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra

DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

.....
/podpis zgłaszającego/

„FIG”. 1



FIG”. 2



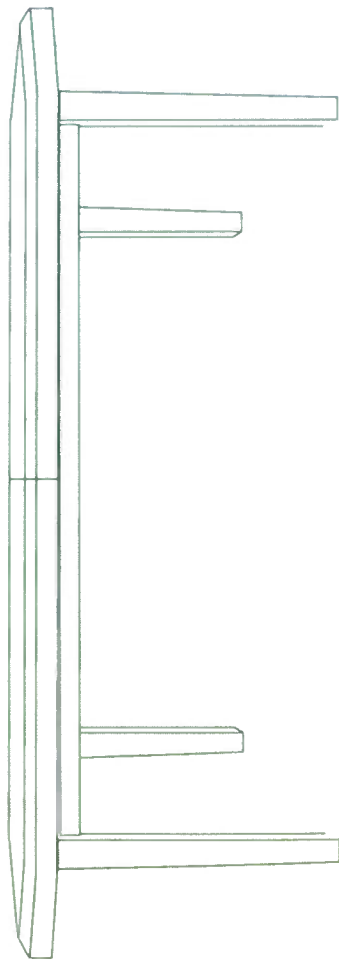
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczuk

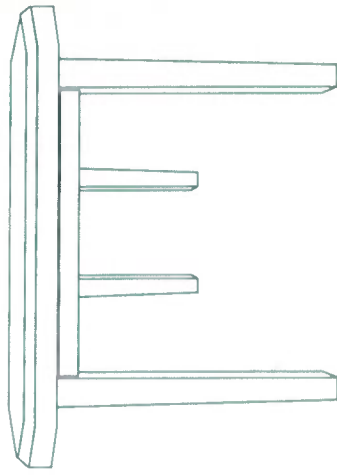
FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp.j.
0052CZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG. 932989000

„FIG”. 3



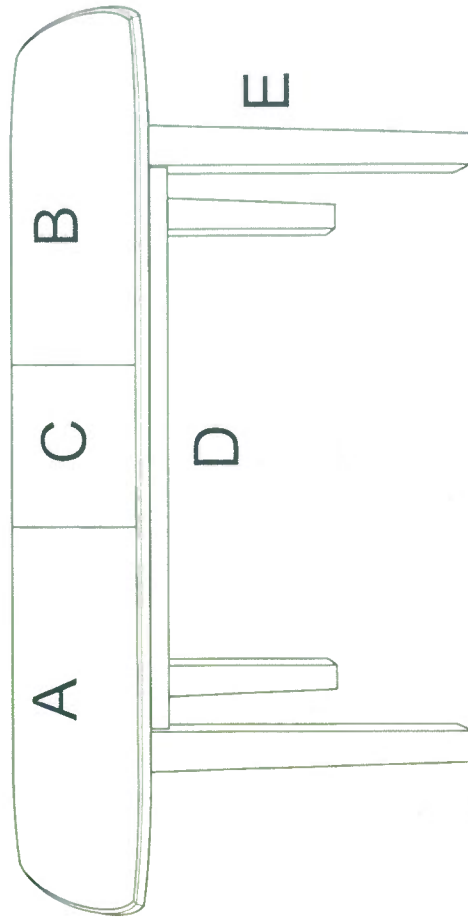
„FIG”. 4



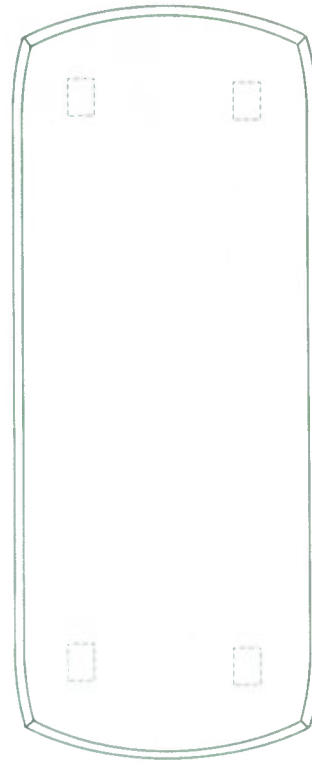
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

„FIG”. 5



„FIG”. 6



FABRYKA MEBLI
„BODZIO”

Bogdan Szewczyk sp. z o.o.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111032372, REG. 93289096