(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215036277 U
(45)授权公告日 2021.12.07

(21)申请号 202120262905.1

(22)申请日 2021.01.30

(73)专利权人 福清市瑞恒电子配件有限公司
地址 350300 福建省福州市福清市阳下街道洪宽二路819号瑞恒电子配件有限公司

(72)发明人 袁兴友 申建强 张学荣

(74)专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100
代理人 陈方淮 蔡学俊

(51)Int.Cl.
B24B 21/00(2006.01)
B24B 21/18(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 55/04(2006.01)

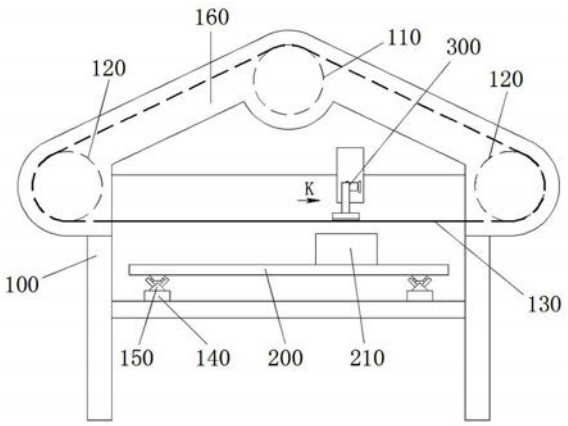
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

显示器底座配件自动打磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种显示器底座配件自动打磨装置，包括机架，所述机架上部中间安装有主动带轮，主动带轮两侧斜下方安装有一对从动带轮，主动带轮和两侧从动带轮上套装有环形打磨带，两侧从动带轮之间的打磨带水平打磨段下方设有操作台，打磨带水平打磨段上方设有控制该水平打磨段下压对操作台上配件进行打磨的下压机构。本实用新型显示器底座配件自动打磨装置设计合理，利用打磨带自动进行打磨，取代传统工作人员拿着手持打磨机手动打磨的方式，使用方便，省时省力，降低了劳动强度，效率高。



CN 215036277 U

1.一种显示器底座配件自动打磨装置,其特征在于:包括机架,所述机架上部中间安装有主动带轮,主动带轮两侧斜下方安装有一对从动带轮,主动带轮和两侧从动带轮上套装有环形打磨带,两侧从动带轮之间的打磨带水平打磨段下方设有操作台,打磨带水平打磨段上方设有控制该水平打磨段下压对操作台上配件进行打磨的下压机构。

2.根据权利要求1所述的显示器底座配件自动打磨装置,其特征在于:所述下压机构包括位于打磨带水平打磨段上侧的压块以及位于压块上方并沿前后方向设置的操作杆,所述操作杆后端铰接于一固定支架上,所述压块通过一连杆固连于操作杆上以使下压操作杆时通过压块下压打磨带水平打磨段。

3.根据权利要求2所述的显示器底座配件自动打磨装置,其特征在于:所述连杆上固连有向后延伸的螺杆,所述螺杆穿过设于固定支架上的竖向长孔,螺杆后端连接位于固定支架后侧的限位螺母。

4.根据权利要求1所述的显示器底座配件自动打磨装置,其特征在于:所述操作台上设置有用以放置配件的台座,操作台下方设置有一左一右的一对沿前后方向设置的纵向梁,所述纵向梁上安装有纵向导轨,所述操作台底部安装有与纵向导轨滚动配合的滚轮。

5.根据权利要求1所述的显示器底座配件自动打磨装置,其特征在于:所述机架上安装有包覆在主动带轮、两侧从动带轮以及主动带轮和两侧从动带轮之间的打磨带倾斜段上的防护壳。

显示器底座配件自动打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及显示器配件生产设备领域，特别是一种显示器底座配件自动打磨装置。

背景技术

[0002] 显示器底座配件在生产过程中需要打磨处理，工作人员利用手持打磨机进行手动打磨，劳动强度较大，效率较低，在长时间工作时，容易因手部疲劳而影响打磨效果。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型的目的是提供一种方便省力，降低劳动强度的显示器底座配件自动打磨装置。

[0004] 本实用新型采用以下方案实现：一种显示器底座配件自动打磨装置，包括机架，所述机架上部中间安装有主动带轮，主动带轮两侧斜下方安装有一对从动带轮，主动带轮和两侧从动带轮上套装有环形打磨带，两侧从动带轮之间的打磨带水平打磨段下方设有操作台，打磨带水平打磨段上方设有控制该水平打磨段下压对操作台上配件进行打磨的下压机构。

[0005] 进一步的，所述下压机构包括位于打磨带水平打磨段上侧的压块以及位于压块上方并沿前后方向设置的操作杆，所述操作杆后端铰接于一固定支架上，所述压块通过一连杆固连于操作杆上以使下压操作杆时通过压块下压打磨带水平打磨段。

[0006] 进一步的，所述连杆上固连有向后延伸的螺杆，所述螺杆穿过设于固定支架上的竖向长孔，螺杆后端连接位于固定支架后侧的限位螺母。

[0007] 进一步的，所述操作台上设置有用以放置配件的台座，操作台下方设置有一左一右的一对沿前后方向设置的纵向梁，所述纵向梁上安装有纵向导轨，所述操作台底部安装有与纵向导轨滚动配合的滚轮。

[0008] 进一步的，所述机架上安装有包覆在主动带轮、两侧从动带轮以及主动带轮和两侧从动带轮之间的打磨带倾斜段上的防护壳。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：本实用新型显示器底座配件自动打磨装置设计合理，利用打磨带自动进行打磨，取代传统工作人员拿着手持打磨机手动打磨的方式，使用方便，省时省力，降低了劳动强度，效率高。

[0010] 为使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下将通过具体实施例和相关附图，对本实用新型作进一步详细说明。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例正视图；

[0012] 图2是本实用新型实施例下压机构侧视图；

[0013] 图中标号说明：100-机架、110-主动带轮、120-从动带轮、130-打磨带、140-纵向

梁、150-纵向导轨、160-防护壳、200-操作台、210-台座、300-下压机构、310-压块、320-操作杆、330-固定支架、340-连杆、350-螺杆、351-限位螺母。

具体实施方式

[0014] 应该指出，以下详细说明都是示例性的，旨在对本申请提供进一步的说明。除非另有指明，本文使用的所有技术和科学术语具有与本申请所属技术领域的普通技术人员通常理解的相同含义。

[0015] 需要注意的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式，而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的，除非上下文另外明确指出，否则单数形式也意图包括复数形式，此外，还应当理解的是，当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时，其指明存在特征、步骤、操作、器件、组件和/或它们的组合。

[0016] 如图1~2所示，一种显示器底座配件自动打磨装置，包括机架100，所述机架100上部中间安装有主动带轮110，主动带轮由位于其后方的电机驱动转动，主动带轮两侧斜下方安装有一对从动带轮120，主动带轮和两侧从动带轮上套装有环形打磨带130，两侧从动带轮之间的打磨带水平打磨段下方设有操作台200，主动带轮和两侧的从动带轮配合带动打磨带运动，利用打磨带的水平打磨段对配件进行打磨，打磨带水平打磨段上方设有控制该水平打磨段下压对操作台上配件进行打磨的下压机构300；工作人员将配件放入操作台上打磨带水平打磨段下方，通过操作下压机构使打磨带水平打磨段下压对配件进行打磨，该打磨装置适用于显示器底座的板状配件打磨，利用打磨带自动进行打磨，无需工作人员拿着手持打磨机进行打磨，方便省力，降低了劳动强度，效率高。

[0017] 在本实施例中，所述下压机构300包括位于打磨带水平打磨段上侧的压块310以及位于压块上方并沿前后方向设置的操作杆320，所述压块下侧设有耐磨垫，所述操作杆320后端铰接于一固定支架330上，固定支架330焊接固定于机架上 所述压块通过一连杆340固连于操作杆上以使下压操作杆时通过压块下压打磨带水平打磨段，在下压操作杆时，压块也随之向下运动进而下压打磨带水平打磨段使其接触配件，在松开操作杆时，利用打磨带向上复位的弹力实现下压机构的复位。

[0018] 在本实施例中，所述连杆340上固连有向后延伸的螺杆350，所述螺杆穿过设于固定支架上的竖向长孔，螺杆后端连接位于固定支架后侧的限位螺母351，限位螺母卡在固定支架后侧可以限制下压机构向上摆动复位的位置。

[0019] 在本实施例中，所述操作台200上设置有用以放置配件的台座210，操作台下方设置有一左一右的一对沿前后方向设置的纵向梁140，所述纵向梁上安装有纵向导轨150，所述操作台底部安装有与纵向导轨滚动配合的滚轮；工作人员将配件放在台座上，然后向后推动操作台，使配件进入打磨带下方。

[0020] 在本实施例中，所述机架100上安装有包覆在主动带轮、两侧从动带轮以及主动带轮和两侧从动带轮之间的打磨带倾斜段上的防护壳160。

[0021] 上述本实用新型所公开的任一技术方案除另有声明外，如果其公开了数值范围，那么公开的数值范围均为优选的数值范围，任何本领域的技术人员应该理解：优选的数值范围仅仅是诸多可实施的数值中技术效果比较明显或具有代表性的数值。由于数值较多，无法穷举，所以本实用新型才公开部分数值以举例说明本实用新型的技术方案，并且，上述

列举的数值不应构成对本实用新型创造保护范围的限制。

[0022] 本实用新型如果公开或涉及了互相固定连接的零部件或结构件，那么，除另有声明外，固定连接可以理解为：能够拆卸地固定连接（ 例如使用螺栓或螺钉连接），也可以理解为：不可拆卸的固定连接（例如铆接、焊接），当然，互相固定连接也可以为一体式结构（例如使用铸造工艺一体成形制造出来） 所取代（明显无法采用一体成形工艺除外）。

[0023] 另外，上述本实用新型公开的任一技术方案中所应用的用于表示位置关系或形状的术语除另有声明外其含义包括与其近似、类似或接近的状态或形状。

[0024] 本实用新型提供的任一部件既可以是由多个单独的组成部分组装而成，也可以为一体成形工艺制造出来的单独部件。

[0025] 以上所述，仅是本发明的较佳实施例而已，并非是对本发明作其它形式的限制，任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例。但是凡是未脱离本发明技术方案内容，依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型，仍属于本发明技术方案的保护范围。

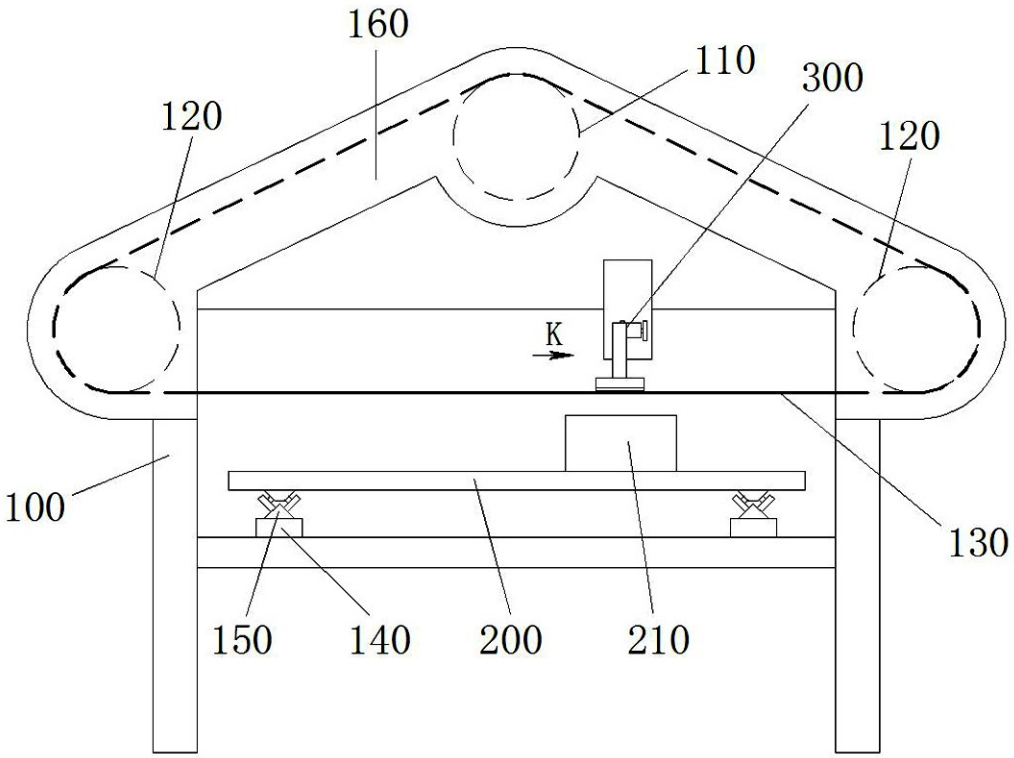

160
110
300
120
120
K
100
130
150
140
200
210

图1

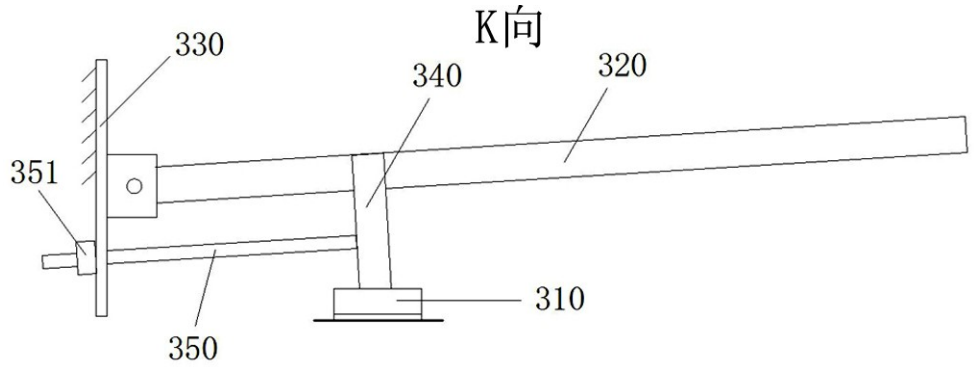

K向
330
340
320
351
310
350

图2