



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108217564 A

(43)申请公布日 2018.06.29

(21)申请号 201810325455.9

(22)申请日 2018.04.12

(71)申请人 潘玉娇

地址 610065 四川省成都市一环路南一段  
24号四川大学化工学院

(72)发明人 潘玉娇 吴一波

(51)Int.Cl.

B67C 3/30(2006.01)

B01F 7/08(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

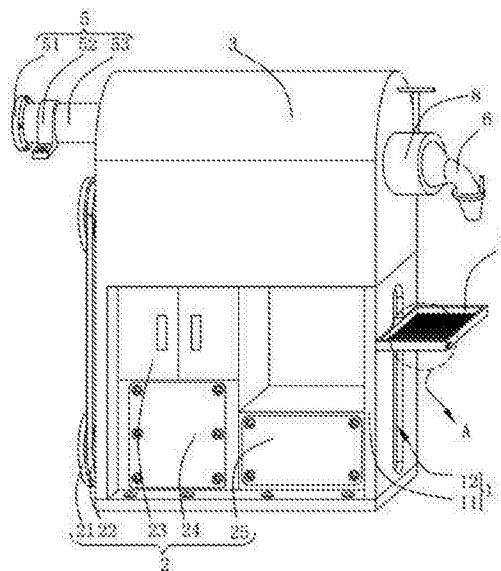
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

### (54)发明名称

一种木门用防火涂料生产加工设备

### (57)摘要

本发明涉及涂料领域,具体的说是一种木门用防火涂料生产加工设备,包括用于固定设备的支撑结构;用于提供动力的驱动结构;输送涂料的连接结构,临时存储涂料的搅拌筒,用于进行二次搅拌的搅拌结构;用于对不同大小罐装桶进行罐装的阀门、罐装结构和提升结构。本发明的驱动结构配合搅拌结构的使用便于对搅拌筒的内部的涂料进一步搅拌,同时有效的防止涂料在搅拌筒的内部堵塞,连接结构的设置使连接控制阀门更加方便快捷,同时配合提升结构的使用大大提高了罐装效率,罐装结构的设置便于对大小不同的罐装桶进行罐装,同时方便在阀门端故障时及时处理罐装筒的内部的涂料。



1. 一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:包括支撑结构(1)、驱动结构(2)、搅拌筒(3)、搅拌结构(4)、连接结构(5)、罐装结构(6)、提升结构(7)和阀门(8);所述支撑结构(1)的底端设于用于提供动力的所述驱动结构(2);所述支撑结构(1)上设有带有圆柱体容纳空腔的所述搅拌筒(3);所述搅拌筒(3)的一端设有用于连接涂料加工设备的所述连接结构(5);所述搅拌筒(3)的内部设有用于搅拌的连接于所述驱动结构(2)的所述搅拌结构(4);所述搅拌筒(3)背离所述连接结构(5)的一端设有用于控制涂料启停的所述阀门(8),且所述阀门(8)的一端设有用于对不同大小的罐装桶进行罐装的所述罐装结构(6);所述罐装结构(6)的底端设有与所述支撑结构(1)滑动连接的所述提升结构(7),且所述提升结构(7)连接于所述驱动结构(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述支撑结构(1)包括支撑架(11)和导轨(12),所述支撑架(11)固定于所述搅拌筒(3)的底端,所述支撑架(11)靠近所述提升结构(7)的一端设有矩形结构的所述导轨(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述驱动结构(2)包括两个驱动轮(21)、皮带(22)、接线箱(23)、第一电机(24)、第二电机(25)和驱动齿轮(26),所述第一电机(24)与所述第二电机(25)固定于所述支撑架(11)的同一底面,所述第一电机(24)的顶端设有用于控制所述第一电机(24)及其所述第二电机(24)启停的所述接线箱(23),一个所述驱动轮(21)与所述第一电机(24)转动连接,另一个所述驱动轮(21)连接于所述搅拌结构(4),所述皮带(22)缠绕于所述驱动轮(21),所述驱动齿轮(26)连接与所述第二电机(25)。

4. 根据权利要求3所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述搅拌结构(4)包括第一限位凸起(41)、检修板(42)、第一密封圈(43)、驱动轴(44)、连接头(45)、搅拌杆(46)和搅拌凸起(47),所述驱动轴(44)固定于背离所述第一电机(24)的一个所述驱动轮(21),所述驱动轴(44)与用于检修维护的圆柱体结构的所述检修板(42)转动连接,所述检修板(42)上设有圆环形结构的所述第一密封圈(43),所述第一密封圈(43)的侧壁设有用于导向限位的半圆柱体结构的所述第一限位凸起(41),所述检修板(42)与所述搅拌筒(3)可拆卸连接,所述第一密封圈(43)与所述搅拌筒(3)抵触,所述驱动轴(44)背离所述驱动轮(21)的一端设有所述连接头(45),所述连接头(45)背离所述驱动轴(44)的一端设有圆柱体结构的螺旋逐渐增大的所述搅拌杆(46),所述搅拌杆(46)上均匀分布有半球形结构的所述搅拌凸起(47)。

5. 根据权利要求4所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述连接结构(5)包括法兰(51)、固定套(52)、连接管道(53)、第二限位凸起(54)和第二密封圈(55),所述连接管道(53)固定于所述搅拌筒(3)靠近所述驱动轴(44)的一端,所述连接管道(53)连接于用于限位的所述法兰(51),所述法兰(51)上设有用于密封的圆环形的所述固定套(52),所述固定套(52)的侧壁设有与所述法兰(51)滑动连接的用于导向限位的半圆柱体结构的所述第二限位凸起(54)。

6. 根据权利要求5所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述罐装结构(6)包括密封套(61)、挡圈(62)、导流管(63)、波纹管(64)和溢流管(65),所述搅拌筒(3)背离所述连接管道(53)的一端设有所述阀门(8),所述阀门(8)背离所述搅拌筒(2)的一端设有圆台形结构的弧形的带有导流通道的所述导流管(63),所述导流管(63)上设有圆环形

结构的所述挡圈(62),所述挡圈(62)背离所述阀门(8)的一端设有圆环形结构的所述密封套(61),所述导流管(63)的内部设有所述溢流管(65),所述波纹管(64)贯穿于所述挡圈(62)延伸至所述溢流管(65)。

7.根据权利要求3所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,其特征在于:所述提升结构(7)包括支撑框(71)、密封盖(72)、滑块(73)、防滑结构(74)、齿条(75)和滑板(76),所述齿条(75)与所述驱动齿轮(26)啮合,所述齿条(75)固定于所述滑板(76),所述滑板(76)与所述支撑架(11)滑动连接,所述滑板(76)上设有所述滑块(73),所述滑块(73)与所述导轨(12)滑动连接,所述滑块(73)背离所述支撑架(11)的一端设有矩形结构的所述支撑框(71),所述支撑框(71)上设有用于排水的所述密封盖(72),所述支撑框(71)上设有所述防滑结构(74),所述防滑结构(74)包括防滑板(741)和导流槽(742),所述防滑板(741)固定于所述支撑框(71)上,所述防滑板(741)上设有U形的用于排水的所述导流槽(742)。

## 一种木门用防火涂料生产加工设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及涂料领域,具体的说是一种木门用防火涂料生产加工设备。

### 背景技术

[0002] 涂料,是涂覆在被保护或被装饰的物体表面,并能与被涂物形成牢固附着的连续薄膜,通常是以树脂、或油、或乳液为主,添加或不添加颜料、填料,添加相应助剂,用有机溶剂或水配制而成的粘稠液体,在木门中常常使用防火涂料提高门窗的防火性能,在涂料生产加工后通过罐装的方式对涂料进行输送。

[0003] 然而传统的木门用防火涂料生产设备在罐装过程中不方便对口径大小不同的罐装桶进行罐装,罐装过程中容易造成搅拌不均匀使涂料的性能不同,当由于设备误操作时罐装液容易外泄。鉴于此,本发明提供了一种木门用防火涂料生产加工设备,其具有以下特点:

[0004] (1) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,驱动结构配合搅拌结构的使用便于对搅拌筒的内部的涂料进一步搅拌,使罐装更加均匀,提高了罐装质量,同时有效的防止涂料在搅拌筒的内部堵塞。

[0005] (2) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,连接结构的设置使连接控制阀门更加方便快捷,有效的提高了密封性能,同时配合提升结构的使用大大提高了罐装效率。

[0006] (3) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,罐装结构的设置便于对大小不同的罐装桶进行罐装,同时方便在阀门端故障时及时处理罐装筒的内部的涂料,使涂料罐装更加便捷。

### 发明内容

[0007] 针对现有技术中的问题,本发明提供了一种木门用防火涂料生产加工设备,驱动结构配合搅拌结构的使用便于对搅拌筒的内部的涂料进一步搅拌,使罐装更加均匀,提高了罐装质量,同时有效的防止涂料在搅拌筒的内部堵塞,连接结构的设置使连接控制阀门更加方便快捷,有效的提高了密封性能,同时配合提升结构的使用大大提高了罐装效率,罐装结构的设置便于对大小不同的罐装桶进行罐装,同时方便在阀门端故障时及时处理罐装筒的内部的涂料,使涂料罐装更加便捷。

[0008] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种木门用防火涂料生产加工设备,包括支撑结构、驱动结构、搅拌筒、搅拌结构、连接结构、罐装结构、提升结构和阀门;所述支撑结构的底端设于用于提供动力的所述驱动结构;所述支撑结构上设有带有圆柱体容纳空腔的所述搅拌筒;所述搅拌筒的一端设有用于连接涂料加工设备的所述连接结构;所述搅拌筒的内部设有用于搅拌的连接于所述驱动结构的所述搅拌结构;所述搅拌筒背离所述连接结构的一端设有用于控制涂料启停的所述阀门,且所述阀门的一端设有用于对不同大小的罐装桶进行罐装的所述罐装结构;所述罐装结构的底端设有与所述支撑结构滑动连

接的所述提升结构,且所述提升结构连接于所述驱动结构。

[0009] 具体的,所述支撑结构包括支撑架和导轨,所述支撑架固定于所述搅拌筒的底端,所述支撑架靠近所述提升结构的一端设有矩形结构的所述导轨;将所述支撑架固定在车间的指定位置,从而提高设备的稳固性能。

[0010] 具体的,所述驱动结构包括两个驱动轮、皮带、接线箱、第一电机、第二电机和驱动齿轮,所述第一电机与所述第二电机固定于所述支撑架的同一底面,所述第一电机的顶端设有用于控制所述第一电机及其所述第二电机启停的所述接线箱,一个所述驱动轮与所述第一电机转动连接,另一个所述驱动轮连接于所述搅拌结构,所述皮带缠绕于所述驱动轮,所述驱动齿轮连接与所述第二电机;所述接线箱控制所述第一电机及所述第二电机启停,所述第一电机转动带动所述驱动轮转动,所述第二电机带动所述驱动齿轮转动,从而为所述搅拌结构与所述提升结构提供动力。

[0011] 具体的,所述搅拌结构包括第一限位凸起、检修板、第一密封圈、驱动轴、连接头、搅拌杆和搅拌凸起,所述驱动轴固定于背离所述第一电机的一个所述驱动轮,所述驱动轴与用于检修维护的圆柱体结构的所述检修板转动连接,所述检修板上设有圆环形结构的所述第一密封圈,所述第一密封圈的侧壁设有用于导向限位的半圆柱体结构的所述第一限位凸起,所述检修板与所述搅拌筒可拆卸连接,所述第一密封圈与所述搅拌筒抵触,所述驱动轴背离所述驱动轮的一端设有所述连接头,所述连接头背离所述驱动轴的一端设有圆柱体结构的螺旋逐渐增大的所述搅拌杆,所述搅拌杆上均匀分布有半球形结构的所述搅拌凸起;所述第一电机带动所述驱动轮转动,所述驱动轮转动带动所述驱动轴转动,所述驱动轴带动所述搅拌杆对所述搅拌筒的内部的涂料进行搅拌,避免涂料在所述搅拌筒的内部沉积,所述搅拌杆的螺旋直径逐渐增大,有效的减小了涂料进入所述搅拌筒的压力,使涂料进入更加顺畅,使排料端搅拌更加均匀,增大排料端的压力便于涂料进行罐装,同时所述搅拌凸起的设置使搅拌效果更好,所述检修板与所述搅拌筒可拆卸连接,便于拆卸清洗设备的内部。

[0012] 具体的,所述连接结构包括法兰、固定套、连接管道、第二限位凸起和第二密封圈,所述连接管道固定于所述搅拌筒靠近所述驱动轴的一端,所述连接管道连接于用于限位的所述法兰,所述法兰上设有用于密封的圆环形的所述固定套,所述固定套的侧壁设有与所述法兰滑动连接的用于导向限位的半圆柱体结构的所述第二限位凸起;将所述第二限位凸起对应所述法兰滑动,使所述固定套与所述法兰抵触,将所述法兰与设备的控制阀连接,所述固定套的设置提高了密封性能。

[0013] 具体的,所述罐装结构包括密封套、挡圈、导流管、波纹管 and 溢流管,所述搅拌筒背离所述连接管道的一端设有所述阀门,所述阀门背离所述搅拌筒的一端设有圆台形结构的弧形的带有导流通道的所述导流管,所述导流管上设有圆环形结构的所述挡圈,所述挡圈背离所述阀门的一端设有圆环形结构的所述密封套,所述导流管的内部设有所述溢流管,所述波纹管贯穿于所述挡圈延伸至所述溢流管;将所述波纹管连接至水泵,所述导流管为圆台形结构便于不同大小的罐装桶进行罐装,同时所述导流管为弧形结构具有泄压缓流的作用,有效的防止压力过大影响罐装质量,当罐装桶或者所述水阀损坏时,打开水泵,所述溢流管抽取罐装桶内部的过多的涂料,使涂料罐装更方便控制。

[0014] 具体的,所述提升结构包括支撑框、密封盖、滑块、防滑结构、齿条和滑板,所述齿

条与所述驱动齿轮啮合,所述齿条固定于所述滑板,所述滑板与所述支撑架滑动连接,所述滑板上设有所述滑块,所述滑块与所述导轨滑动连接,所述滑块背离所述支撑架的一端设有矩形结构的所述支撑框,所述支撑框上设有用于排水的所述密封盖,所述支撑框上设有所述防滑结构,所述防滑结构包括防滑板和导流槽,所述防滑板固定于所述支撑框上,所述防滑板上设有U形的用于排水的所述导流槽;将罐装桶放置在所述防滑板上,所述第二电机转动,所述驱动齿轮驱动所述齿条带动所述滑块沿着所述导轨滑动,使所述支撑框带动罐装桶与所述密封套抵触,当涂料泼洒后从所述导流槽流入到所述支撑框的内部,打开所述密封盖对所述支撑框的内部的涂料进行清理。

[0015] 本发明的有益效果:

[0016] (1) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,驱动结构配合搅拌结构的使用便于对搅拌筒的内部的涂料进一步搅拌,使罐装更加均匀,提高了罐装质量,同时有效的防止涂料在搅拌筒的内部堵塞。

[0017] (2) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,连接结构的设置使连接控制阀门更加方便快捷,有效的提高了密封性能,同时配合提升结构的使用大大提高了罐装效率。

[0018] (3) 本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,罐装结构的设置便于对大小不同的罐装桶进行罐装,同时方便在阀门端故障时及时处理罐装筒的内部的涂料,使涂料罐装更加便捷。

## 附图说明

[0019] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0020] 图1为本发明的结构示意图;

[0021] 图2为图1所示的驱动轮与搅拌结构的连接结构示意图;

[0022] 图3为图1所示的连接结构的结构示意图;

[0023] 图4为图1所示的A部放大示意图;

[0024] 图5为图4所示的防滑结构的结构示意图;

[0025] 图6为图1所示的驱动结构与提升结构的连接结构示意图;

[0026] 图7为图1所示的罐装结构的结构示意图。

[0027] 图中:1、支撑结构,11、支撑架,12、导轨,2、驱动结构,21、驱动轮,22、皮带,23、接线箱,24、第一电机,25、第二电机,26、驱动齿轮,3、搅拌筒,4、搅拌结构,41、第一限位凸起,42、检修板,43、第一密封圈,44、驱动轴,45、连接头,46、搅拌杆,47、搅拌凸起,5、连接结构,51、法兰,52、固定套,53、连接管道,54、第二限位凸起,55、第二密封圈,6、罐装结构,61、密封套,62、挡圈,63、导流管,64、波纹管,65、溢流管,7、提升结构,71、支撑框,72、密封盖,73、滑块,74、防滑结构,741、防滑板,742、导流槽,75、齿条,76、滑板,8、阀门。

## 具体实施方式

[0028] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0029] 如图1和图2所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,包括支撑结

构1、驱动结构2、搅拌筒3、搅拌结构4、连接结构5、罐装结构6、提升结构7和阀门8;所述支撑结构1的底端设于用于提供动力的所述驱动结构2;所述支撑结构1上设有带有圆柱体容纳空腔的所述搅拌筒3;所述搅拌筒3的一端设有用于连接涂料加工设备的所述连接结构5;所述搅拌筒3的内部设有用于搅拌的连接于所述驱动结构2的所述搅拌结构4;所述搅拌筒3背离所述连接结构5的一端设有用于控制涂料启停的所述阀门8,且所述阀门8的一端设有用于对不同大小的罐装桶进行罐装的所述罐装结构6;所述罐装结构6的底端设有与所述支撑结构1滑动连接的所述提升结构7,且所述提升结构7连接于所述驱动结构2。

[0030] 具体的,如图1所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述支撑结构1包括支撑架11和导轨12,所述支撑架11固定于所述搅拌筒3的底端,所述支撑架11靠近所述提升结构7的一端设有矩形结构的所述导轨12;将所述支撑架11固定在车间的指定位置,从而提高设备的稳固性能。

[0031] 具体的,如图1和图6所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述驱动结构2包括两个驱动轮21、皮带22、接线箱23、第一电机24、第二电机25和驱动齿轮26,所述第一电机24与所述第二电机25固定于所述支撑架11的同一底面,所述第一电机24的顶端设有用于控制所述第一电机24及其所述第二电机24启停的所述接线箱23,一个所述驱动轮21与所述第一电机24转动连接,另一个所述驱动轮21连接于所述搅拌结构4,所述皮带22缠绕于所述驱动轮21,所述驱动齿轮26连接与所述第二电机25;所述接线箱23控制所述第一电机24及所述第二电机25启停,所述第一电机24转动带动所述驱动轮21转动,所述第二电机25带动所述驱动齿轮26转动,从而为所述搅拌结构4与所述提升结构7提供动力。

[0032] 具体的,如图2所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述搅拌结构4包括第一限位凸起41、检修板42、第一密封圈43、驱动轴44、连接头45、搅拌杆46和搅拌凸起47,所述驱动轴44固定于背离所述第一电机24的一个所述驱动轮21,所述驱动轴44与用于检修维护的圆柱体结构的所述检修板42转动连接,所述检修板42上设有圆环形结构的所述第一密封圈43,所述第一密封圈43的侧壁设有用于导向限位的半圆柱体结构的所述第一限位凸起41,所述检修板42与所述搅拌筒3可拆卸连接,所述第一密封圈43与所述搅拌筒3抵触,所述驱动轴44背离所述驱动轮21的一端设有所述连接头45,所述连接头45背离所述驱动轴44的一端设有圆柱体结构的螺旋逐渐增大的所述搅拌杆46,所述搅拌杆46上均匀分布有半球形结构的所述搅拌凸起47;所述第一电机24带动所述驱动轮21转动,所述驱动轮21转动带动所述驱动轴44转动,所述驱动轴44带动所述搅拌杆46对所述搅拌筒3的内部涂料进行搅拌,避免涂料在所述搅拌筒3的内部沉积,所述搅拌杆46的螺旋直径逐渐增大,有效的减小了涂料进入所述搅拌筒3的压力,使涂料进入更加顺畅,使排料端搅拌更加均匀,增大排料端的压力便于涂料进行罐装,同时所述搅拌凸起47的设置使搅拌效果更好,所述检修板42与所述搅拌筒3可拆卸连接,便于拆卸清洗设备的内部。

[0033] 具体的,如图1和图3所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述连接结构5包括法兰51、固定套52、连接管道53、第二限位凸起54和第二密封圈55,所述连接管道53固定于所述搅拌筒3靠近所述驱动轴44的一端,所述连接管道53连接于用于限位的所述法兰51,所述法兰51上设有用于密封的圆环形的所述固定套52,所述固定套52的侧壁设有与所述法兰51滑动连接的用于导向限位的半圆柱体结构的所述第二限位凸起54;将所述第二限位凸起54对应所述法兰51滑动,使所述固定套52与所述法兰51抵触,将所述法兰

51与设备的控制阀连接,所述固定套52的设置提高了密封性能。

[0034] 具体的,如图1和图7所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述罐装结构6包括密封套61、挡圈62、导流管63、波纹管64和溢流管65,所述搅拌筒3背离所述连接管道53的一端设有所述阀门8,所述阀门8背离所述搅拌筒2的一端设有圆台形结构的弧形的带有导流通道的所述导流管63,所述导流管63上设有圆环形结构的所述挡圈62,所述挡圈62背离所述阀门8的一端设有圆环形结构的所述密封套61,所述导流管63的内部设有所述溢流管65,所述波纹管64贯穿于所述挡圈62延伸至所述溢流管65;将所述波纹管64连接至水泵,所述导流管63为圆台形结构便于不同大小的罐装桶进行罐装,同时所述导流管63为弧形结构具有泄压缓流的作用,有效的防止压力过大影响罐装质量,当罐装桶或者所述水阀8损坏时,打开水泵,所述溢流管65抽取罐装桶内部的过多的涂料,使涂料罐装更方便控制。

[0035] 具体的,如图4、图5和图6所示,本发明所述的一种木门用防火涂料生产加工设备,所述提升结构7包括支撑框71、密封盖72、滑块73、防滑结构74、齿条75和滑板76,所述齿条75与所述驱动齿轮26啮合,所述齿条75固定于所述滑板76,所述滑板76与所述支撑架11滑动连接,所述滑板76上设有所述滑块73,所述滑块73与所述导轨12滑动连接,所述滑块73背离所述支撑架的一端设有矩形结构的所述支撑框71,所述支撑框71上设有用于排水的所述密封盖72,所述支撑框71上设有所述防滑结构74,所述防滑结构74包括防滑板741和导流槽742,所述防滑板741固定于所述支撑框71上,所述防滑板741上设有U形的用于排水的所述导流槽742;将罐装桶放置在所述防滑板741上,所述第二电机25转动,所述驱动齿轮26驱动所述齿条75带动所述滑块73沿着所述导轨12滑动,使所述支撑框71带动罐装桶与所述密封套61抵触,当涂料泼洒后从所述导流槽742流入到所述支撑框71的内部,打开所述密封盖72对所述支撑框71的内部的涂料进行清理。

[0036] 首先将连接结构5连接于涂料加工设备的成品排料控制阀门,然后将罐装桶放置在提升结构7上,驱动结构2驱动罐装桶与罐装结构6抵触,然后驱动结构2驱动搅拌结构4对罐装筒3的内部的涂料二次搅拌,使涂料混合更加均匀,然后经过阀门从罐装结构6的内部对罐装桶进行罐装;具体的有:

[0037] (1) 将支撑架11固定在车间的指定位置,将波纹管64连接至水泵,将第二限位凸起54对应法兰51滑动,使固定套52与法兰51抵触,将法兰51与设备的控制阀连接,固定套52的设置提高了密封性能;

[0038] (2) 接线箱23控制第一电机24及第二电机25启停,第一电机24转动带动驱动轮21转动,驱动轮21转动带动驱动轴44转动,驱动轴44带动搅拌杆46对搅拌筒3的内部的涂料进行搅拌,避免涂料在搅拌筒3的内部沉积,搅拌杆46的螺旋直径逐渐增大,有效的减小了涂料进入搅拌筒3的压力,使涂料进入更加顺畅,使排料端搅拌更加均匀,增大排料端的压力便于涂料进行罐装,同时搅拌凸起47的设置使搅拌效果更好,检修板42与搅拌筒3可拆卸连接,便于拆卸清洗设备的内部;

[0039] (3) 第二电机25带动驱动齿轮26转动,驱动齿轮26驱动齿条75带动所述滑块73沿着导轨12滑动,使支撑框71带动罐装桶与密封套61抵触,当涂料泼洒后从导流槽742流入到支撑框71的内部,打开密封盖72对支撑框71的内部的涂料进行清理;

[0040] (4) 当罐装桶或者水阀8损坏时,打开水泵,溢流管65抽取罐装桶内部的过多的涂

料,使涂料罐装更方便控制。

[0041] 本发明的驱动结构2配合搅拌结构4的使用便于对搅拌筒3的内部的涂料进一步搅拌,使罐装更加均匀,提高了罐装质量,同时有效的防止涂料在搅拌筒3的内部堵塞,连接结构5的设置使连接控制阀门更加方便快捷,有效的提高了密封性能,同时配合提升结构7的使用大大提高了罐装效率,罐装结构6的设置便于对大小不同的罐装桶进行罐装,同时方便在阀门8端故障时及时处理罐装筒3的内部的涂料,使涂料罐装更加便捷。

[0042] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本发明要求保护的范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

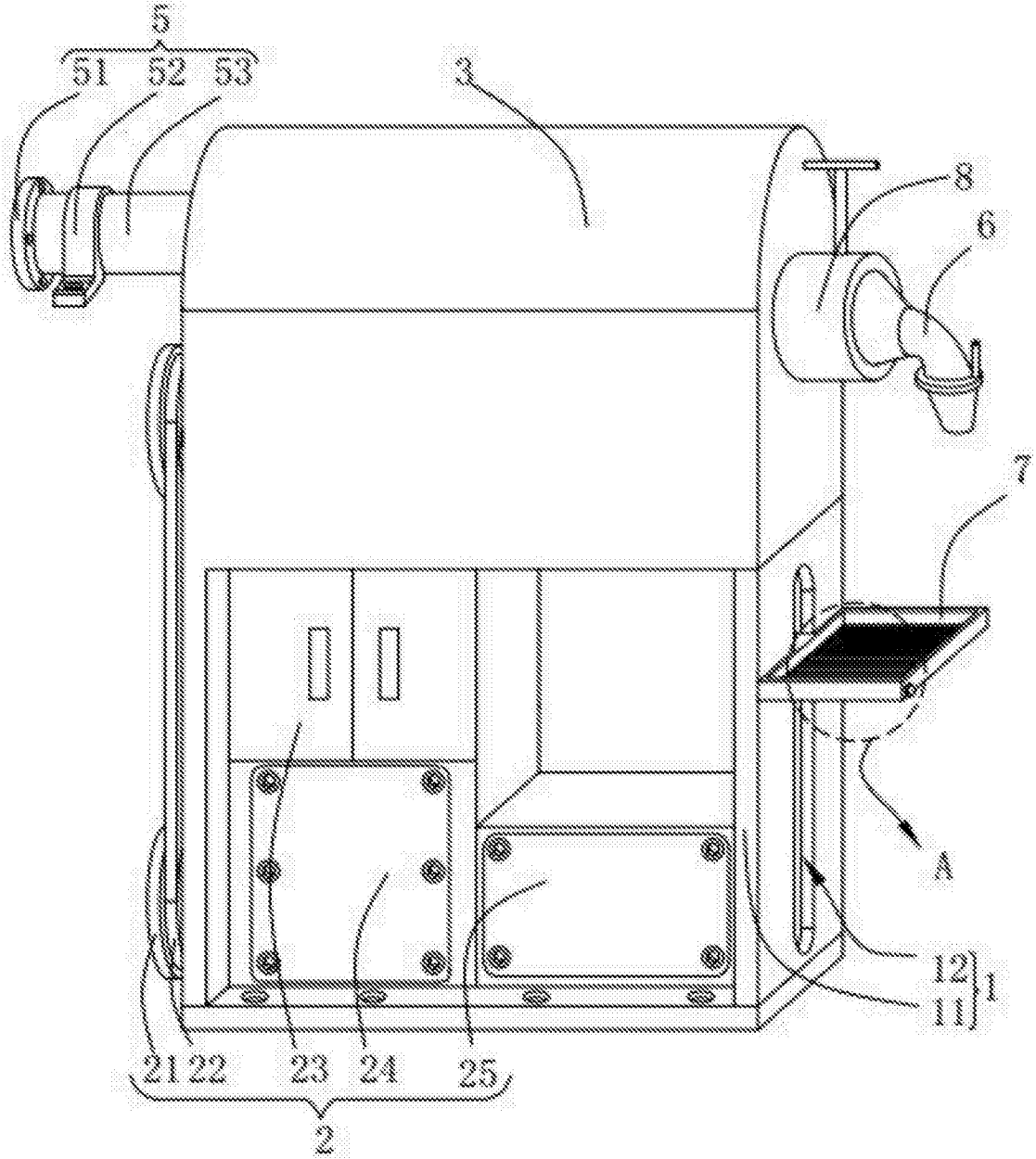


图1

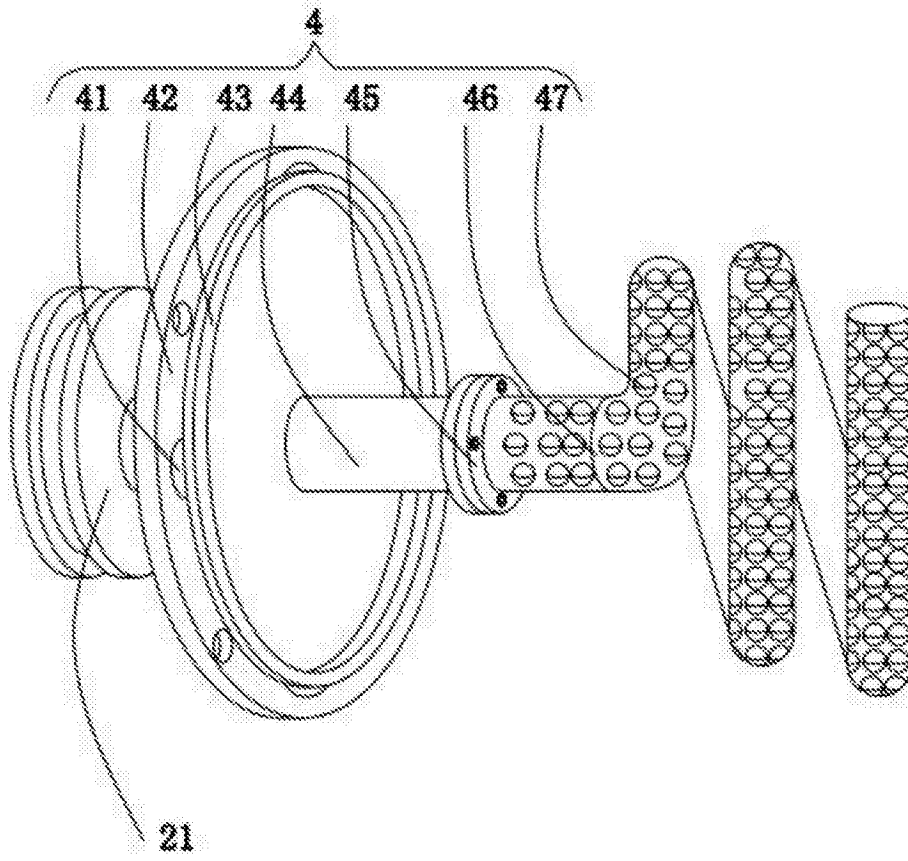


图2

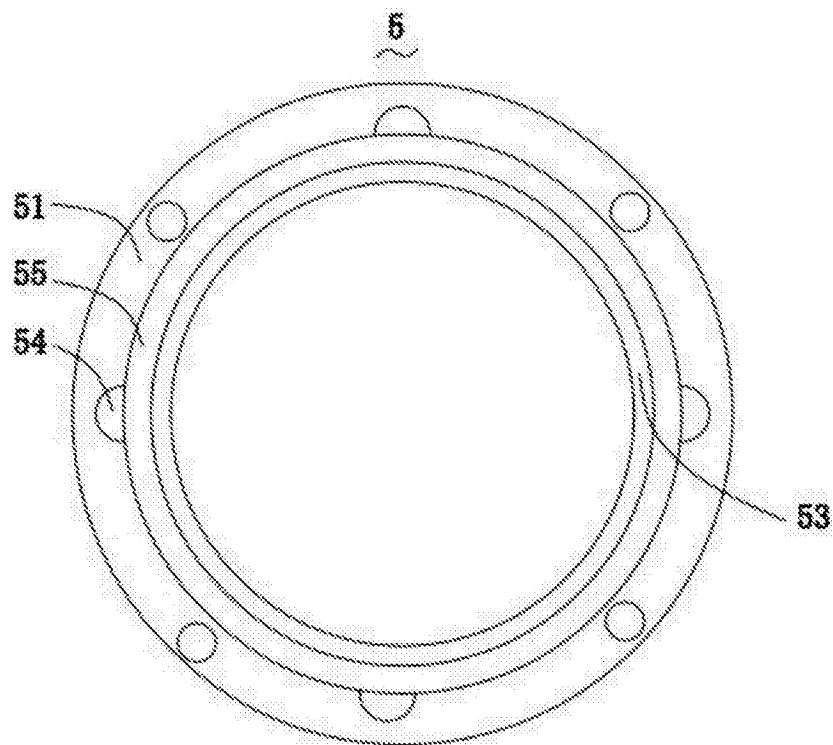


图3

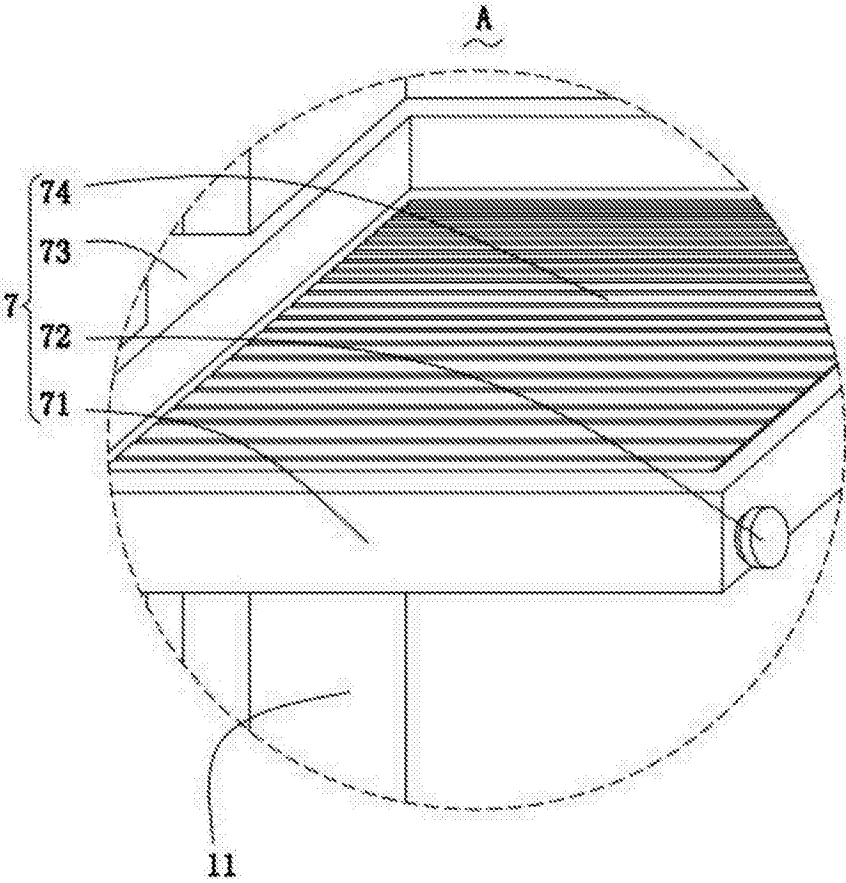


图4

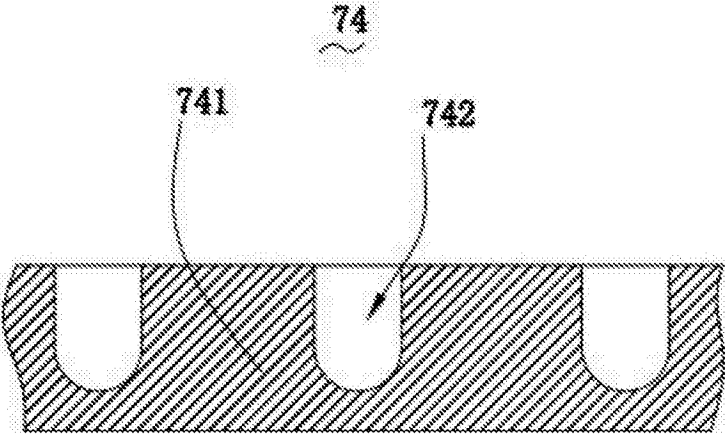


图5

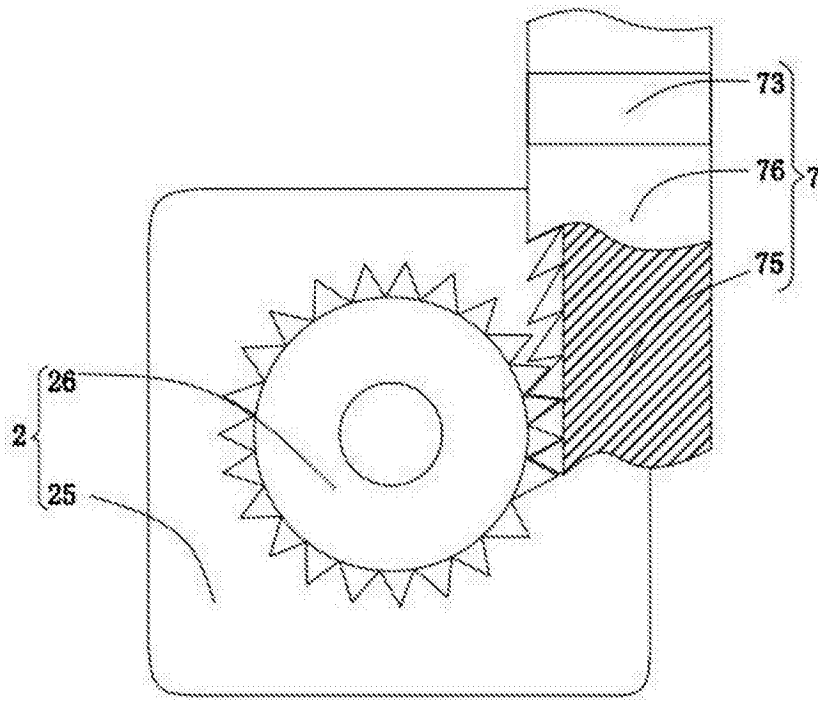


图6

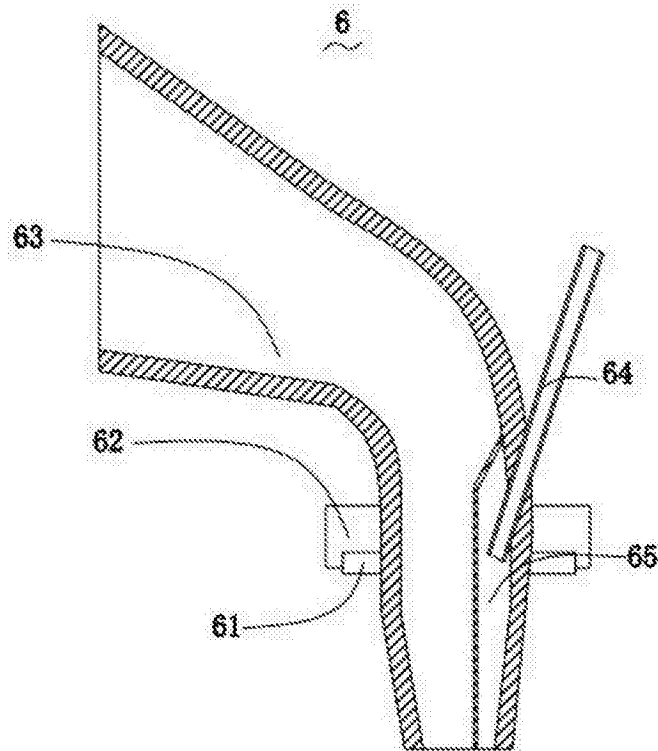


图7