



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207022
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 G 57/18

(22) Přihlášeno 27 04 79
(21) (PV 2923-79)

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 10 83

(75)

Autor vynálezu

NEUŽIL JOSEF, FRÝDEK a PAVELKA KAREL, PETŘVALD

(54) Oboustranný vyhazovací rošt pro předměty kruhového průřezu

Vynález se týká vyhazovacího roštu pro předměty kruhového průřezu, například trubky a sochory.

Přeprava předmětů, dopravovaných válečkovým dopravníkem do technologických míst umístěných paralelně po obou stranách dopravníku se děje různými manipulačními zařízeními, vyhazovači, přenášeci, vynášeci a podobně. Některá zařízení tohoto druhu nejsou vhodná pro trubky ohřáté na tvářecí teplotu, protože pracují s rázy, které poškozují stěnu trubky, jiná zařízení se vyznačují poměrně složitými a poruchovými mechanismy a řetězovými nebo ozubenými převody, které se v těžších provozních podmínkách rychle opotřebovávají. Obecně nejsou tato zařízení vůbec vhodná pro aplikaci u vícedráhových válečkových a jim podobných dopravníků, v nichž se kruhové předměty dopravují na několika paralelních drahách, například několikakalibrovém dopravním vřetenu.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje oboustranný vyhazovací rošt pro předměty kruhového průřezu a podstatou vynálezu je, že tento rošt sestává ze zdvižných sloupů opatřených na horních koncích lůžky, v nichž jsou uloženy otočné čepy stolu vyhazovacího roštu.

Výhodou zařízení podle vynálezu je minimální počet pohyblivých součástí a z toho

plynoucí vysoká životnost a nízké provozovací náklady a dále možnost použití tohoto zařízení i pro vícenásobné paralelní dopravníky.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, kde představuje

obr. 1 pohled na vyhazovací rošt v pracovní poloze a

obr. 2 pohled na skloněný pracovní stůl vyhazovacího roštu.

Ve stojanech **1, 2** jsou uloženy zdvižné silové jednotky **3, 4**, například pneumatické nebo hydraulické dvojčinné silové válce, elektromotor s převodovkou a vačkou nebo ozubeným hřebenovým výstupem a podobně, které zvedají nebo spouštějí pravou nebo levou řadu zdvižných sloupů **5, 6**, opatřených na svých horních koncích lůžky **7, 8** v nichž jsou uloženy otočné čepy **9, 10**, případně průběžné osy, kterými je opatřen stůl **11** vyhazovacího roštu.

Funkce zařízení, například při ukončení mezioperační manipulace s předmětem kruhového průřezu, například kruhovým sochorem **12** dopravovaným válečkou **13** dopravníku spočívá v tom, že po zastavení dopravníku se uvede v činnost zdvižná silová jednotka **4**, která vysune zdvižný sloup **6** do výše, přičemž lůžko **8** nadzvedne čep **10** stolu **11**. Zdvižná silová jednotka **3** přitom není uvede-

na v činnost a proto výšková poloha čepu 9 stolu 11 zůstává nezměněná. Dojde k naklonění stolu 11 (obr. 2), který přitom vyvedne kruhový sochor 12 z uložení válečků 13 dopravníku a uvolněný kruhový sochor 12 kotálením přepraví se stolu 11 do příslušného zásobníku nebo jiného technologického zařízení. Poté se zpětným chodem zdvižné silové jednotky 4 stůl 11 vyhazovacího roštu spustí do výchozí vodorovné polo-

hy a popsany cyklus se může opakovat s obměnou, že bude uvedena v činnost zdvižná silová jednotka 3, přičemž dojde k přepravě kruhového sochoru 12 se stolu 11 na opačnou stranu.

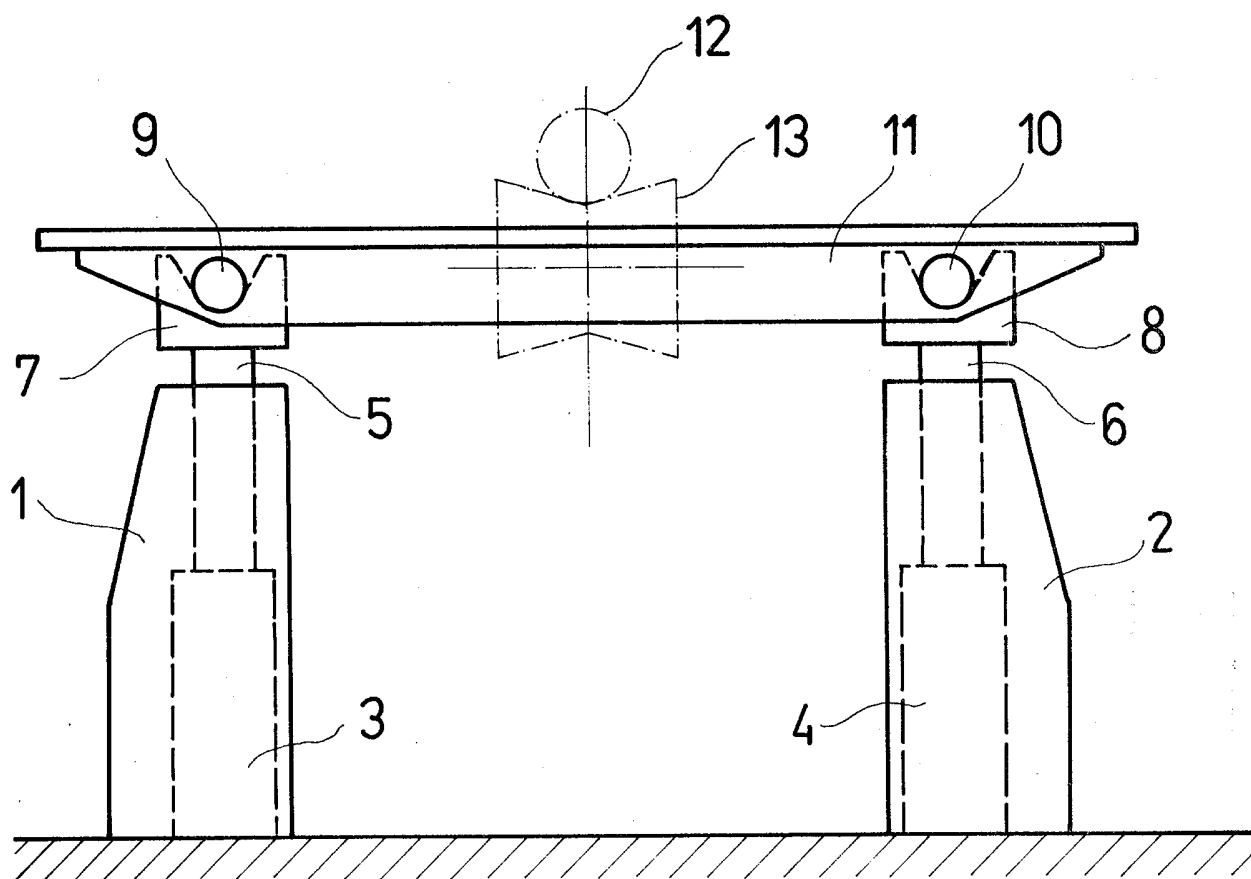
Počet stojanů 1, 2 se volí podle délky a případně hmotnosti přepravovaných předmětů, přičemž zdvižné silové jednotky 3, 4 mohou být s výhodou instalovány jen v přední a zadní dvojici stojanů 1, 2 roštového zařízení.

PŘEDMĚT VYNALEZU

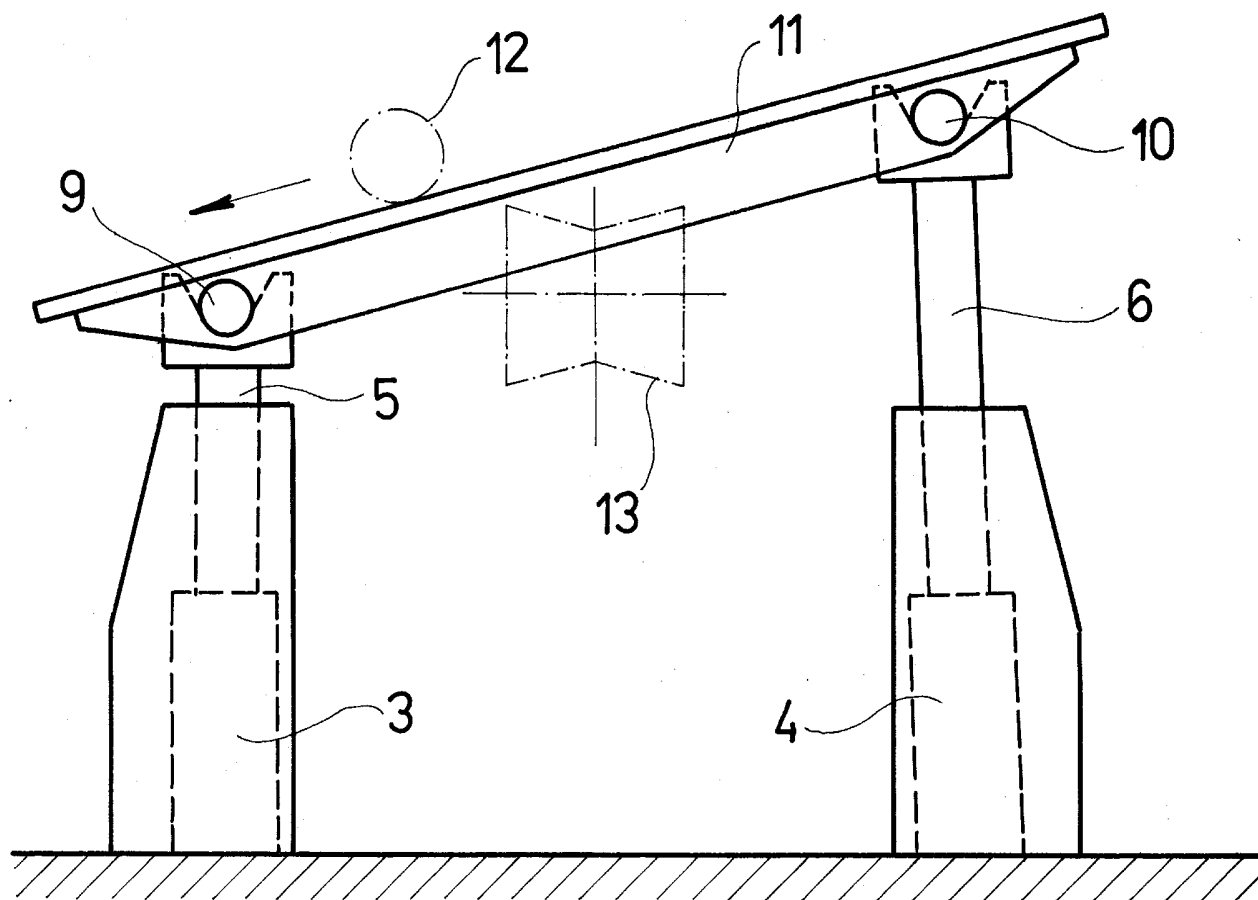
Oboustranný vyhazovací rošt pro předměty kruhového průřezu, vyznačující se tím, že sestává ze zdvižných sloupů (5, 6),

opatřených na horních koncích lůžky (7, 8) v nichž jsou otočně uloženy čepy (9, 10) stolu (11) vyhazovacího roštu.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2