(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201856219 U
(45)授权公告日 2011.06.08

(21)申请号 201020581018.2

(22)申请日 2010.10.28

(73)专利权人 中国第一汽车集团公司
地址 130011 吉林省长春市东风大街 2259 号

(72)发明人 李金华 翟来涛 郑敬超 赵三虎

(74)专利代理机构 吉林长春新纪元专利代理有限责任公司 22100
代理人 王薇

(51)Int.Cl.
B25B 27/00(2006.01)

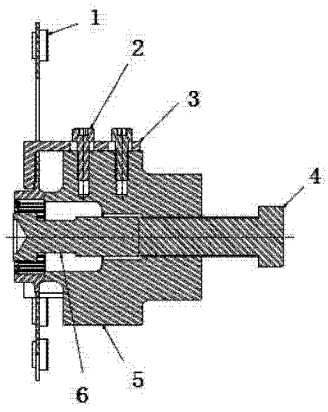
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

柔性盘拆卸专用工具

(57)摘要

本实用新型涉及一种柔性盘拆卸专用工具，由紧固螺栓、卡爪、外顶丝、支撑座、及内顶杆组成，其特征为：三处卡爪由紧固螺栓安装在支撑座上，内顶杆及外顶丝同轴安装在支撑座内孔，由外顶丝与支撑座螺纹旋合。其解决了狭小空间传统工具无法工作的问题，更通过特殊尺寸设计，使拆卸力作用在柔性盘花键毂内表面部位，保证柔性盘均匀旋出，有效防止了柔性盘变形的问题。



CN 201856219 U

1. 柔性盘拆卸专用工具，由紧固螺栓、卡爪、外顶丝、支撑座、及内顶杆组成，其特征为：三处卡爪由紧固螺栓安装在支撑座上，内顶杆及外顶丝同轴安装在支撑座内孔，由外顶丝与支撑座螺纹旋合。

柔性盘拆卸专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种柔性盘拆卸专用工具，特别涉及一种变速器柔性盘专用拆卸工具，属于变速器装配的技术领域。

背景技术

[0002] 柔性盘装配后与离合器密封罩之间距离较小，传统拔轴器等拆装工具无安装空间，无法完成拆卸工作，且柔性盘属薄壁类零件，拆卸过程中必须保证拆卸力作用在柔性盘花键毂部位，否则极易造成柔性盘变形。

发明内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种柔性盘拆卸专用工具，解决了狭小空间传统工具无法工作的问题，更通过特殊尺寸设计，使拆卸力作用在柔性盘花键毂内表面部位，保证柔性盘均匀旋出，有效防止了柔性盘变形的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：柔性盘拆卸专用工具，由紧固螺栓、卡爪、外顶丝、支撑座、及内顶杆组成，其特征为：三处卡爪由紧固螺栓安装在支撑座上，内顶杆及外顶丝同轴安装在支撑座内孔，由外顶丝与支撑座螺纹旋合。

[0005] 本实用新型的积极效果是采用圆周上三点均布特殊卡爪，不但解决了狭小空间传统工具无法工作的问题，更通过特殊尺寸设计，使拆卸力作用在柔性盘花键毂内表面部位，保证柔性盘均匀旋出，有效防止了柔性盘变形的问题。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的剖面结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述：如图 1 所示，柔性盘拆卸专用工具，由紧固螺栓 2、卡爪 3、外顶丝 4、支撑座 5、及内顶杆 6 组成，其特征为：三处卡爪 3 由紧固螺栓 2 安装在支撑座 5 上，用以紧固柔性盘 1，内顶杆 6 及外顶丝 4 同轴安装在支撑座 5 内孔，由外顶丝 4 与支撑座 5 螺纹旋合实现工作。

[0009] 如图 1、2 所示工作时用紧固螺栓 2 将三处卡爪 3 固定在支撑座 5 上，卡爪前端作用在柔性盘 1 花键毂内表面；内顶杆 6 放在支撑座 5 内孔，前端顶住离合器轴端面；外顶丝 4 旋入支撑座 5 内螺纹孔，外顶丝前端面顶住内顶杆，由螺纹旋合实现支撑座、卡爪整体带动柔性盘向外运动，从而实现柔性盘拆卸工作。

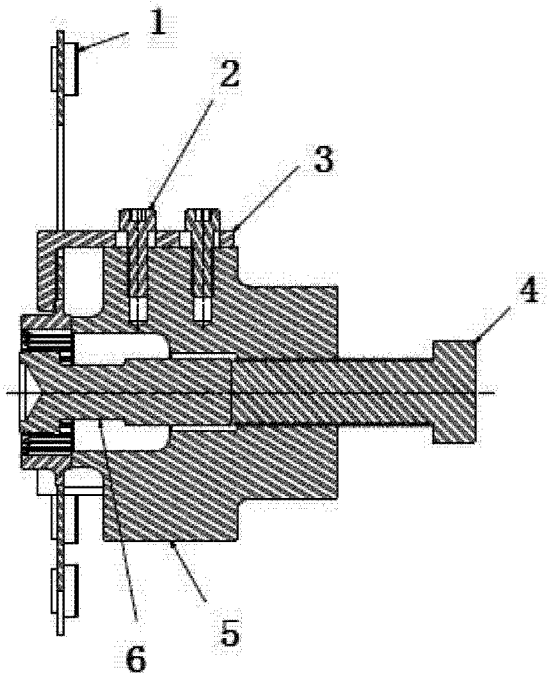


图 1

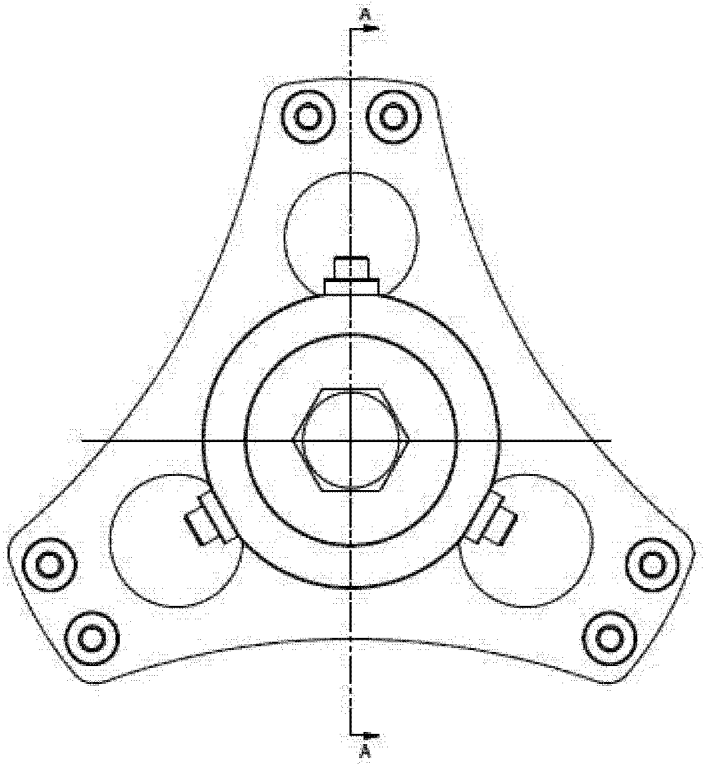


图 2