



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203592374 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201320612758. 1

(22) 申请日 2013. 09. 30

(73) 专利权人 谭传发

地址 529500 广东省阳江市阳东县中惠沁淋
山庄 10 栋 01

(72) 发明人 谭传发

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 罗毅萍

(51) Int. Cl.

B24B 21/00 (2006. 01)

B24B 21/18 (2006. 01)

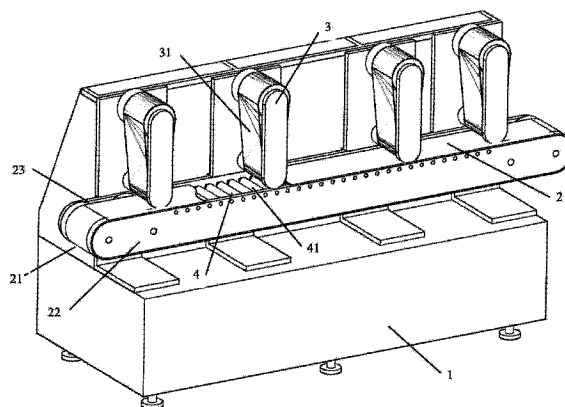
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

改进结构的打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进结构的打磨机,包括有机架、及设置于机架上的输送带组件和打磨带组件,其中,所述输送带组件包括有循环式输送带和水平布置的滚辊阵列,该滚辊阵列活动设置于循环式输送带的上层部分的下方且紧邻该上层部分。本实用新型采用活动的滚辊阵列代替现有的水平平板,该滚辊阵列可以随循环式输送带的运动而转动,减少两者之间的接触摩擦力,保证循环式输送带的顺畅运行;同时,由于滚辊阵列的相邻滚辊之间形成凹陷位,当循环式输送带受挤压时,可以保证循环式输送带的正常变形,从而保证循环式输送带不被损坏,延长其使用寿命。



1. 一种改进结构的打磨机,包括有机架、及设置于机架上的输送带组件和打磨带组件,其中,所述输送带组件包括有循环式输送带,其特征在于:所述输送带组件还包括有水平布置的滚辊阵列,该滚辊阵列活动设置于循环式输送带的上层部分的下方且紧邻该上层部分。

2. 根据权利要求1所述改进结构的打磨机,其特征在于:所述输送带组件包括有主要由前安装板和后安装板构成的支座,及所述滚辊阵列设置于前安装板和后安装板之间且每一滚辊分别与前安装板和后安装板活动连接配合。

3. 根据权利要求1或2所述改进结构的打磨机,其特征在于:所述输送带组件设置有整体升降式结构。

改进结构的打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨机,属于五金毛坯打磨设备技术领域,尤其是指一种改进结构的打磨机。

背景技术

[0002] 在五金制造领域,在毛坯基本成型后,还需要进行反复的打磨,进而将五金毛坯的表面和切口边缘打磨光滑。现有技术中,这类打磨机一般包括有机架、及设置于机架上的输送带组件和打磨带组件,其中,输送带组件包括有水平循环式输送带,打磨带组件包括有垂直循环式打磨带,而为了进一步增强打磨效果,一般会在循环式输送带的上层部分的下方设置一水平平板。工作时,当五金毛坯随循环式输送带向前传送经过循环式打磨带时,在循环式打磨带的挤压下,五金毛坯会驱使循环式输送带紧贴水平平板,而水平平板位置固定不动,因而循环式输送带和水平平板之间会产生较大的接触摩擦力,有可能阻碍循环式输送带的顺畅运行,同时,由于此时未经打磨的五金毛坯可能存在毛刺等,如果采用水平平板,那么循环式输送带受到五金毛坯的挤压时将无法很好的变形,有可能会造成被毛刺刺破等现象,从而影响循环式输送带的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺点与不足,提供一种改进结构的打磨机,该打磨机的循环式输送带运行顺畅,且不易损坏,实用可靠且延长了使用期限。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型按照以下技术方案实现:

[0005] 一种改进结构的打磨机,包括有机架、及设置于机架上的输送带组件和打磨带组件,其中,所述输送带组件包括有循环式输送带和水平布置的滚辊阵列,该滚辊阵列活动设置于循环式输送带的上层部分的下方且紧邻该上层部分。

[0006] 进一步,所述输送带组件包括有主要由前安装板和后安装板构成的支座,及所述滚辊阵列设置于前安装板和后安装板之间且每一滚辊分别与前安装板和后安装板活动连接配合。

[0007] 进一步,所述输送带组件设置有整体升降式结构。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0009] 本实用新型采用活动的滚辊阵列代替现有的水平平板,该滚辊阵列可以随循环式输送带的运动而转动,减少两者之间的接触摩擦力,保证循环式输送带的顺畅运行;同时,由于滚辊阵列的相邻滚辊之间形成凹陷位,当循环式输送带受挤压时,可以保证循环式输送带的正常变形,从而保证循环式输送带不被损坏,延长其使用寿命。

[0010] 为了能更清晰的理解本实用新型,以下将结合附图说明阐述本实用新型的具体实施方式。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型所述改进结构的打磨机,包括有机架 1、及设置于机架上的输送带组件 2 和打磨带组件 3,其中,输送带组件 2 包括有水平循环式输送带 21,打磨带组件 3 包括有垂直循环式打磨带 31。

[0013] 作为本实施方式的优选方案,对上述技术方案进一步限定如下:上述输送带组件 2 包括有主要由前安装板 22 和后安装板 23 构成的支座、及一水平设置于循环式输送带的上层部分的下方且紧邻该上层部分的滚辊阵列 4,其中,所述滚辊阵列 4 位于前安装板 22 和后安装板 23 之间且每一滚辊 41 分别与前安装板 22 和后安装板 23 活动连接配合。进一步,所述输送带组件 2 设置有整体升降式结构(图中未示出),通过整体升降式结构可以实现循环式输送带和循环式打磨带之间的间隙调节。

[0014] 本实用新型采用活动的滚辊阵列代替现有的水平平板,该滚辊阵列可以随循环式输送带的运动而转动,减少两者之间的接触摩擦力,保证循环式输送带的顺畅运行;同时,由于滚辊阵列的相邻滚辊之间形成凹陷位,当循环式输送带受挤压时,可以保证循环式输送带的正常变形,从而保证循环式输送带不被损坏,延长其使用寿命。

[0015] 本实用新型并不局限于上述实施方式,如果对本实用新型的各种改动或变型不脱离本实用新型的精神和范围,倘若这些改动和变型属于本实用新型的权利要求和等同技术范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型。

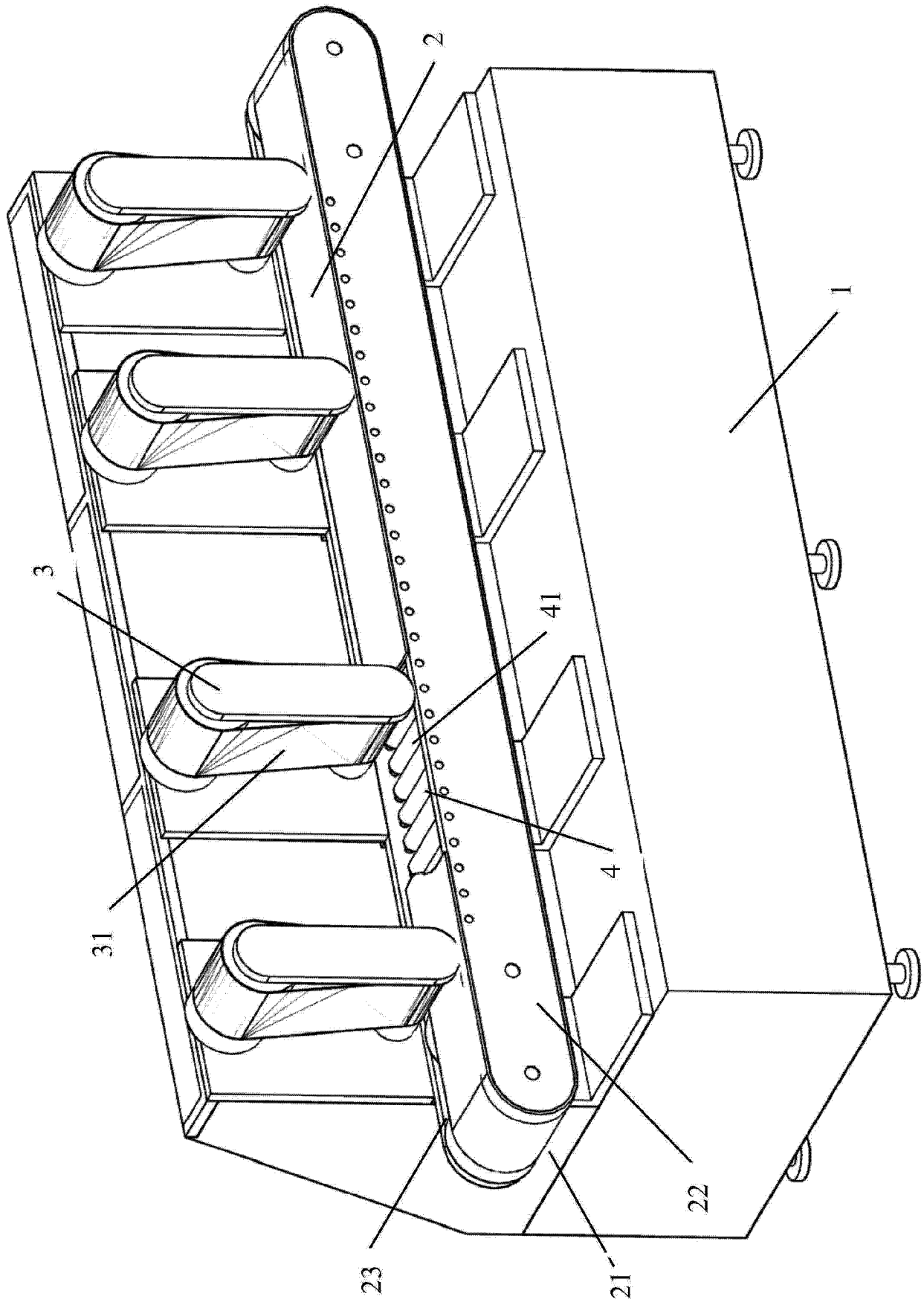


图 1