



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201996900554873
Data Deposito	08/11/1996
Data Pubblicazione	08/05/1998

Priorità	9600134
Nazione Priorità	ES
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

SEQUENZA CONTINUA DI BORSE PER PRODOTTI ORTICOLI.

DESCRIZIONE

del brevetto per Modello di Utilità

di CRISTOBAL MESEGUER, S.A., di nazionalità spagnola,

a 30570 BENIAJAN (MURCIA), SPAGNA, CAMINO DE ALEJANDRICO, S/N

Inventore: MESEGUER HUERTAS Jose Maria

* § *

§ * §

OGGETTO DELL'INNOVAZIONE

7096U990224

L'innovazione si riferisce ad una sequenza continua di borse del tipo utilizzato nel commercio dei prodotti orticoli, come arance, limoni, patate, ecc., e più precisamente ad una sequenza continua in cui le borse suddette sono costituite da una maglia o reticolo in plastica e una lamina intera di materia plastica, per cui le borse che costituiscono la detta sequenza offrono prestazioni nuove e migliori che non quelle convenzionali, dal momento che risulta aumentata la superficie per la pubblicità, la resistenza all'allungamento della borsa e la resistenza all'allungamento della sequenza durante la sua manipolazione.

TECNICA PRECEDENTE

Nell'ambito della confezione di prodotti orticoli, e più specificamente nell'ambito della loro confezione in borse, una delle soluzioni

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BMI)

attuali consiste nell'impiegare una sequenza continua nella quale le varie borse o unità adottano una disposizione schiacciata, per cui l'imboccatura delle stesse resta orientata verso uno dei lati della sequenza continua, essendo le varie borse distaccabili unitariamente dalla suddetta sequenza continua strappando in corrispondenza delle linee trasversali di indebolimento che la rendono indipendente.

Ognuna di queste borse o unità della sequenza continua è costituita da una maglia piegata su se stessa in corrispondenza di quello che sarà il fondo della borsa e di quello che è uno di dei bordi laterali della sequenza continua le cui due metà si collegano in corrispondenza delle linee marginali di termosaldatura prossime a quelli che saranno i bordi laterali della borsa, e dette due metà si prolungano, attraverso la sua imboccatura, in corrispondenti lamine plastiche che si uniscono alla maglia per termosaldatura attraverso il bordo interno, e si raccordano con le borse adiacenti attraverso le linee di indebolimento che permettono lo strappo come precedentemente specificato, e che sono dotate di uno o più orifizi, operativamente affacciati, per formare un manico.

PLEBANI Riccardo
iscrittione Albo nr 358/BMI

Il problema che presenta questo tipo di borsa è che la superficie liscia destinata a pubblicità è molto ridotta, poichè consiste unicamente nelle strisce di laminato plastico sulle quali sono praticati gli orifizi per poterla sostenere.

Tentando di ovviare a questo problema, sono note anche borse che, con la stessa strutturazione suddescritta, comprendono pure, a livello approssimativamente medio della altezza, una banda trasversale in plastica, fissata alla borsa da linee di termosaldatura laterali o verticali della stessa, che costituiscono una zona complementare sulla quale si possono riportare dati informativi e/oppure pubblicitari, e su cui normalmente si dispone il codice a barra per l'identificazione codificata del prodotto contenuto nella borsa. Questa soluzione, se pure migliora leggermente la borsa per quanto si riferisce all'incremento della superficie utile, a fine formativo e/oppure pubblicitario, presenta peraltro e come problema fondamentale, da un lato una maggiore complessità nel procedimento di fabbricazione della borsa e d'altro, e questo è fondamentale, problemi di lettura del citato codice a barre.

DESCRIZIONE DELL'INNOVAZIONE

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)

La sequenza continua di borse oggetto dell'invenzione, anzichè ottenersi partendo da una maglia che viene piegata sulla linea mediana, come è convenzionale, si ottiene partendo da una striscia continua di maglia e un'altra striscia o lamina pure continua di plastica liscia, che una volta sovrapposte per formare la sequenza continua di borse, e segnalate le linee di indebolimento che delimitano ciascuna borsa, vengono unite per saldatura attraverso tre dei bordi che delimitano ognuna delle borse, con una linea di saldatura che corrisponde al bordo longitudinale della sequenza continua opposto a quello dell'imboccatura, e le altre due linee ai due margini delimitati dall'uno e dall'altro lato dalle linee trasversali di indebolimento che delimitano le borse propriamente dette.

In questo modo ognuna delle borse ottenute conserverà la totalità di una delle sue superfici, precisamente quella che costituisce la lamina o striscia continua di plastica liscia, per poter essere destinata a pubblicità, mentre l'altra superficie costituisce la striscia continua di maglia e determinerà il mezzo che permette una adeguata aerazione del prodotto contenuto, come

PIEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)

stessa, una serie di disegni che hanno carattere illustrativo e non limitativo, e che rappresentano:

la figura 1 è una rappresentazione in vista esplosa delle due strisce continue, una di plastica chiusa e l'altra di maglia, mediante le quali si ottiene la sequenza continua di borse oggetto dell'innovazione.

La figura 2 è un dettaglio ingrandito della striscia continua di maglia, da cui si può vedere la concreta disposizione o traiettoria dei fili di detta maglia.

La figura 3 è una vista prospettica della sequenza continua di borse realizzate secondo lo scopo dell'innovazione.

La figura 4 mostra una sezione ricavata lungo la linea A-B della figura 3.

REALIZZAZIONE PREFERITA DELL'INNOVAZIONE

Dalle figure si può osservare come la sequenza continua di borse che si prevede sia costituita da due strisce continue, una di plastica chiusa (1) e l'altra di maglia (2), per cui queste seconda, in corrispondenza di uno dei suoi bordi longitudinali, viene fissata ad una striscia di plastica (3) onde ottenere la stessa altezza della corrispondente striscia di plastica chiusa (1), e formare una zona

PIEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BMI)

rinforzata a livello della quale sarà l'imboccatura della borsa.

Ambedue le lamine (1) e (2) sono attraversate da coppie di orifizi (4) che sovrapponendosi tra di loro costituiscono una maniglia per la borsa di cui fanno parte.

Le strisce continue (1) e (2) vengono sovrapposte e a intervalli regolari si realizza una serie di linee trasversali di indebolimento (5) che delimitano le parti rispettive che formeranno ciascuna unità o borsa propriamente detta.

Dall'uno e dall'altro lato di queste linee di indebolimento (5) si realizzano corrispondenti linee di saldatura (6), che, insieme ad una saldatura (7) in corrispondenza del bordo longitudinale opposto a quello della striscia di plastica (3), determinano tre bordi di saldatura per ciascuna borsa, che resta quindi chiusa ad eccezione, ovviamente, del quarto bordo che costituirà l'imboccatura e che corrisponde alla zona nella quale sono stati praticati gli orifizi (4) per la formazione della maniglia.

Per conseguenza, nel presente caso, la borsa ha una superficie formata da una striscia o lamina di materia plastica chiusa (1) e l'altra superficie

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 356/BM)

formata da una striscia di maglia (2), e le due strisce (1) e (2) vengono saldate tra di loro su tre dei rispettivi bordi, due laterali indicati con (6) e uno intermedio indicato con (7), per cui le saldature laterali (6) indicate si trovano dall'uno e dall'altro lato della linea di indebolimento (5) strappando la quale si ottiene la separazione di ciascuna delle borse che fanno parte della sequenza continua formata dalle due strisce (1) e (2) sovrapposte e fissate tra di loro come è stato spiegato.

Per quanto si riferisce alla configurazione della maglia corrispondente alla striscia continua (2), questa presenta un reticolo a base di una struttura di tre fili, due dei quali si incrociano obliquamente formando un reticolo rombico, fili che sono indicati con (8) e (9), mentre i terzi fili, indicati con (10) sono orientati longitudinalmente rispetto alla propria striscia continua (2), o, il che è lo stesso, in disposizione orizzontale rispetto alla rispettiva borsa.

La rigidità della rete viene determinata dalla struttura di fili (8) e (9), e la resistenza all'allungamento longitudinale, nella manipolazione e confezionamento delle borse, viene determinata

PIEBANI Rinaldo
[iscrittione Albo nr 358/BMI]

dai fili longitudinali (10). La resistenza all'allungamento in senso verticale della borsa piena di prodotto viene invece determinata dalla propria striscia di plastica chiusa (1).

Non si considera necessario fare una descrizione più estesa poichè chiunque abbia esperienza nel campo comprende facilmente la portata dell'innovazione ed i vantaggi che dalla stessa derivano.

I materiali, forma, differenze e disposizione degli elementi saranno suscettibili di variazione sempre quando non si supponga una alterazione dell'essenzialità dell'innovazione.

I termini nella quale è stata redatta la presente memoria si debbono considerare sempre in senso ampio e non limitativo.

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr 359/BM

RIVENDICAZIONI

1. - Sequenza continua di borse per prodotti orticoli, del tipo dotato di linee di indebolimento trasversali a intervalli regolari, con possibilità di essere strappate per rendere indipendenti le parti corrispondenti che delimitano le borse stesse, ognuna parte corrispondendo a una borsa, caratterizzata dal fatto che la sequenza continua viene determinata dalla sovrapposizione di una banda continua di materia plastica chiusa e una banda continua di maglia che, in corrispondenza di uno dei suoi bordi longitudinali e in corrispondenza delle linee di indebolimento che delimitano le unità di borsa, vengono unite tra di loro mediante saldatura per cui ciascuna unità o borsa risulta saldata su tre dei suoi bordi e libera nel quarto bordo che forma l'imboccatura.

2. - Sequenza continua di borse per prodotti orticoli, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la banda continua di plastica chiusa costituisce una delle superfici delle borse alla quale partecipa, e in cui la totalità di detta superficie ha la possibilità di ricevere qualsiasi tipo di marcatura e/oppure pubblicità.

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr 358/BMI

3. - Sequenza continua di borse per prodotti orticoli secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la striscia continua di maglia incorpora, in corrispondenza con il bordo longitudinale opposto a quello della saldatura, la convenzionale striscia di plastica con le due note aperture che si sovrappongono a quelle previste sulla striscia continua di plastica chiusa per formare in ciascuna unità o borsa la corrispondente maniglia di trasporto.

4. - Sequenza continua di borse per prodotti orticoli secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la configurazione della striscia continua di maglia presenta una struttura di tre fili, di cui due in disposizione obliqua con formazione di un reticolo rombico convenzionale, mentre il terzo è orientato longitudinalmente rispetto alla propria striscia per impedire le deformazioni in detta direzione durante il procedimento di confezionamento delle borse.

p.i.: CRISTOBAL MESEGUER, S.A.

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)



PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)

pure la sua osservazione diretta quando si ritiene il caso.

Inoltre, se la striscia o lamina di plastica chiusa è opaca, adempirà pure la funzione di proteggere il contenuto della borsa dagli effetti della luce.

La striscia continua di maglia è configurata sulla base di gruppi di tre fili, due dei quali formano la classica reticolazione rombica, mentre il terzo è disposto longitudinalmente rispetto alla propria striscia continua, e quindi orizzontale nella posizione normale di uso della borsa, e questi fili longitudinali hanno lo scopo di evitare che si producano deformazioni indesiderate in questo senso, durante il confezionamento della borsa.

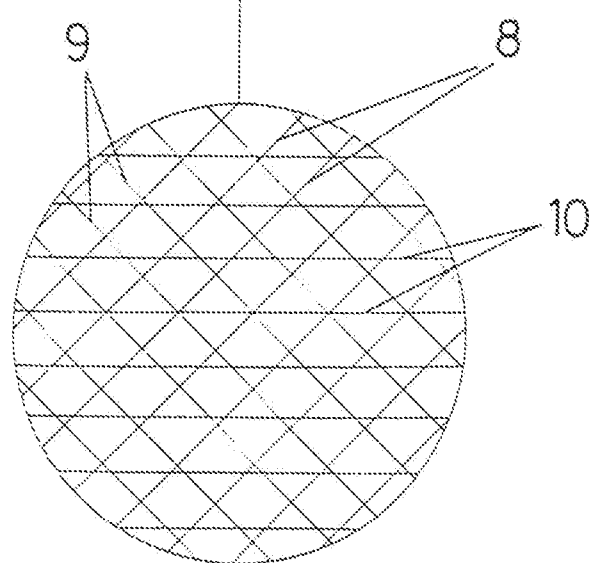
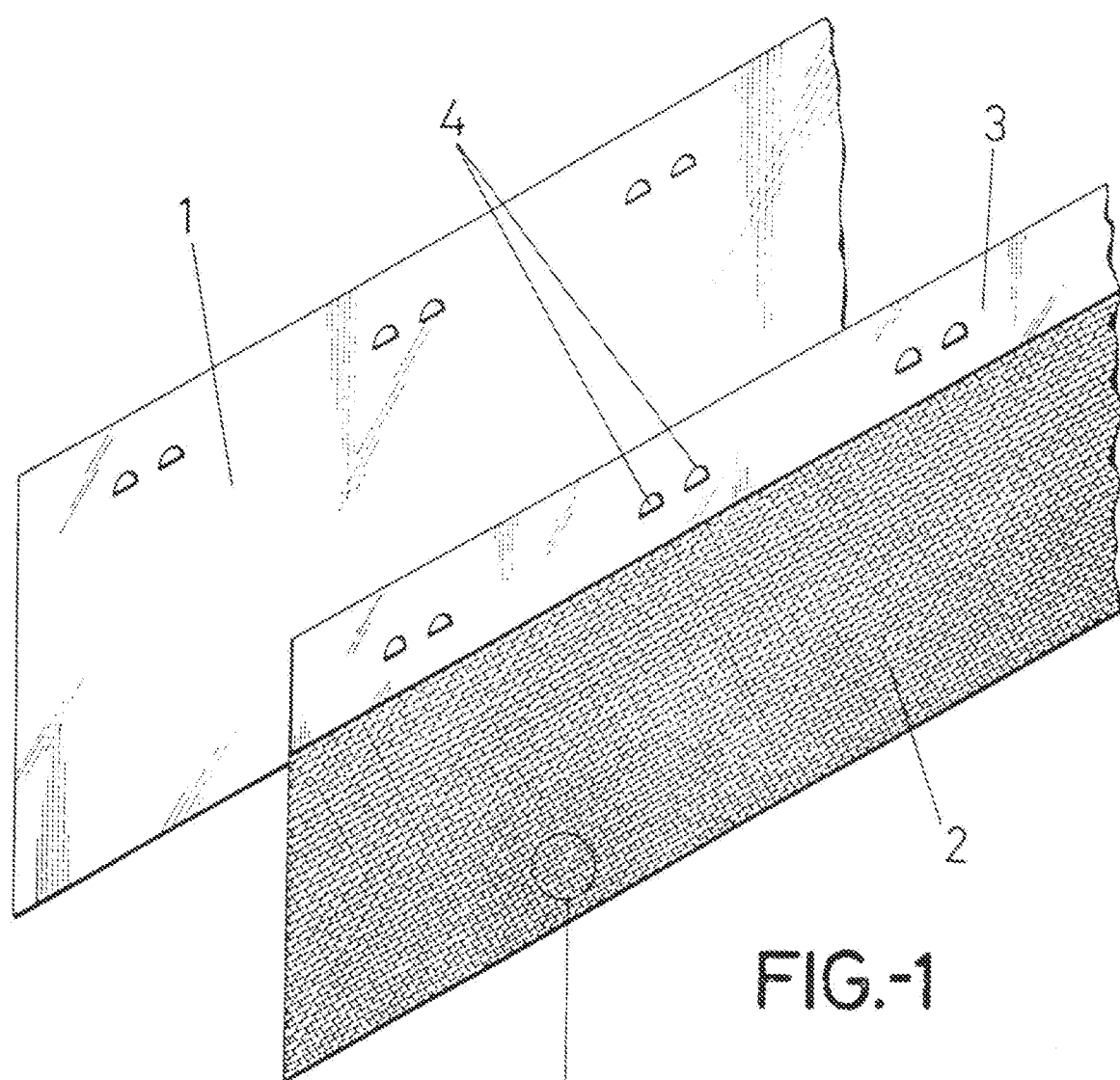
La deformazione in senso verticale della borsa durante la normale utilizzazione della stessa, resta eliminata per la natura della striscia o lamina continua di plastica chiusa.

DESCRIZIONE DEI DISEGNI

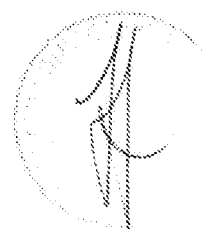
Per completare la descrizione presente ed allo scopo di contribuire a comprendere meglio le caratteristiche dell'innovazione, si allega alla presente descrizione, come parte integrante della

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo n. 358/BM

0160554214



p.i.: CRISTOBAL RESEGUER, S.A.
 PLEBANI Rinaldo
 (iscrizione Albo nr. 358/BM)



0000000224

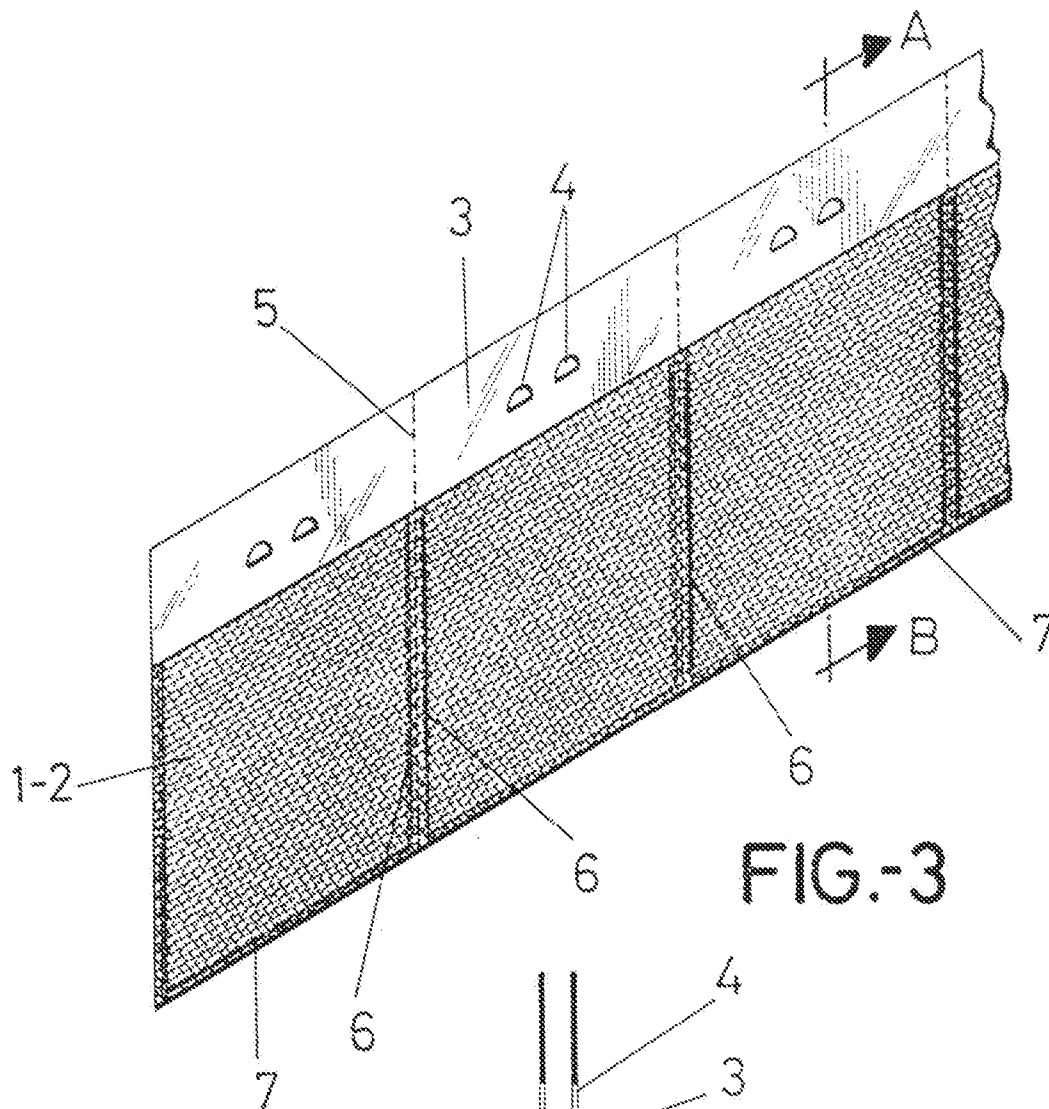


FIG.-3

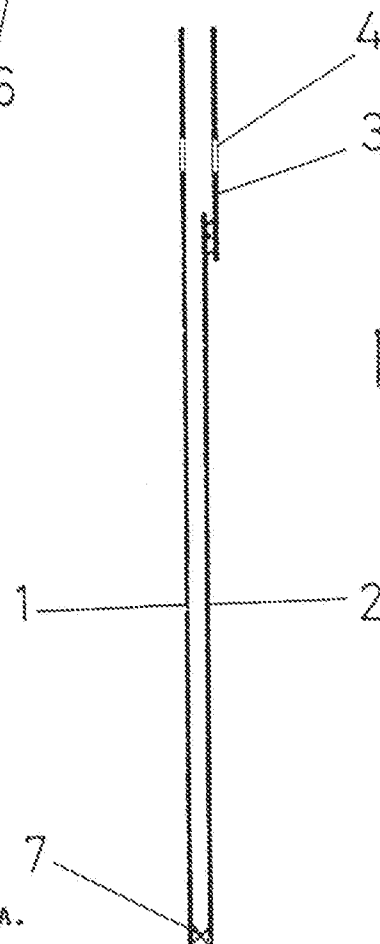


FIG.-4
A-B

p.i.: CRISTOFAL M. GUER, S.A.

PLESANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)