

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 952 226**

51 Int. Cl.:

B65D 51/16 (2006.01)

B65D 55/08 (2006.01)

B65D 55/16 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.04.2020** **PCT/EP2020/061387**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.10.2020** **WO20216865**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.04.2020** **E 20722278 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.05.2023** **EP 3959153**

54 Título: **Recipiente con cierre de recipiente**

30 Prioridad:

24.04.2019 CH 5512019

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.10.2023

73 Titular/es:

**ALPLA WERKE ALWIN LEHNER GMBH & CO. KG
(100.0%)
6971 Hard, AT**

72 Inventor/es:

LÄSSER, FRANZ-MICHAEL

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 952 226 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente con cierre de recipiente

5 **Campo de la invención**

La invención hace referencia a un recipiente, según el preámbulo de la reivindicación 1, así como a un film retráctil, según el preámbulo de las reivindicaciones 24 y 25, y además un conjunto constituido por un primer y un segundo film retráctil, según la reivindicación 29.

10 **Estado de la técnica**

Del estado de la técnica, en lo referente al campo de las tapas de cierre de plástico con un anillo de garantía, se conocen tapas de cierre que se mantienen en el recipiente sin perderse y cierran su abertura de vertido. La función de retención también es importante, en el sentido de que son de esperar disposiciones legales que obliguen a que los cierres de botellas de bebida también estén unidos a las botellas de bebida sin perderse aun estando abiertas.

Del documento DE 93 18 243 U1 se conoce una tal tapa de cierre que no se pierde para cerrar un recipiente. Una vez desenroscada la parte de rosca de la tapa, esta se mantiene con una banda de sujeción en el anillo de garantía. La banda de sujeción está integrada en el anillo de garantía, estando cerrada la tapa de cierre. No obstante, esta solución de una tapa de cierre que no se pierde supone que la tapa de cierre presenta un anillo de garantía, que permanece en el cuello de la botella, una vez desenroscada.

La divulgación del documento US 3.951.292 A describe las características del preámbulo de la reivindicación 1. Se refiere a una etiqueta sobre una botella cerrada, incluidas las características de originalidad. La etiqueta del cuello comprende un cierre secundario en forma de manga, hecho de un material termoplástico orientado retráctil, que se retractila, de forma que queda ajustado sobre la botella y su borde de cierre. El material de la etiqueta se preimprime por una guía y se enrolla como envoltura, donde el ancho de enrollado representa la altura de la etiqueta. El material de la etiqueta se graba en la profundidad parcial de su grosor, que se extiende en dirección longitudinal a lo largo de una línea, que se encuentra a una altura predeterminada en la etiqueta definitiva y se pliega transversalmente a intervalos distanciados a lo largo de esta. Los pliegues están tan distanciados que aparece un número predeterminado de ellos en cada pieza en bruto de la etiqueta cortada a partir de la envoltura. Las piezas en bruto de la etiqueta se cortan a medida, se enrollan en forma de manga circular, de manera que el extremo trasero de la pieza en bruto se solape con el extremo delantero y los extremos solapados se unan en un cierre axial. Las mangas se sitúan por encima del cuello y el faldón de cierre de una botella cerrada, de manera que la línea de atenuación queda situada en el material junto al borde inferior del faldón de cierre.

Objeto de la invención

Partiendo de las desventajas del estado de la técnica descrito, resulta el objeto de conseguir una tapa de cierre, que se mantenga sin perderse una vez desenroscada en el recipiente, incluso cuando la tapa de cierre no presenta anillo de garantía.

Otro objetivo consiste en poder readaptar, en el caso de los recipientes existentes con tapa de cierre, la función de mantener la tapa de cierre en el recipiente sin perderse una vez desenroscada.

Además, otro objetivo consiste en mostrar una tapa de cierre que no se pierda, que cada vez que el recipiente usado se vaya a cerrar, no suponga una molestia.

50 **Descripción**

La solución a los objetivos expuestos se resuelve con un recipiente que contiene una tapa de cierre con las características introducidas en el párrafo caracterizador de la reivindicación 1 de la patente. Perfeccionamientos y/o variantes de realización ventajosas de la invención son objeto de las reivindicaciones dependientes.

La invención destaca, preferiblemente, por el hecho de que la primera región y la segunda región del primer film retráctil están unidas con una banda de retención. Por tanto, la función de retención de la tapa de cierre en el cuello de recipiente, una vez que la tapa de cierre se haya desenroscado del cuello de recipiente, viene desempeñada por parte del primer film retráctil. Así, cada recipiente comercial con una tapa de cierre, en particular, cada botella con una tapa de cierre, se reequipa con el primer film retráctil, con el que la tapa de cierre se mantiene en el cuello de recipiente sin perderse. Por ello, recipientes y botellas no tienen que complementarse con cualidades adicionales, que permitan mantener la tapa de cierre sin perderse en el cuello de recipiente, pero también aumentan los costes de producción. Además, en cualquier caso, se difunde un film retráctil para el recubrimiento de recipientes, puesto que el film retráctil se puede imprimir y así desempeñar la función de la etiqueta. Del estado de la técnica se conocen filmes retráctiles, cuya perforación se desgarran al desenroscar la tapa de cierre y, así, se indica una primera apertura del recipiente. En el marco de esta solicitud, por film retráctil se entiende un film de plástico, que se retractila con el efecto del calor y

asume la forma del cuerpo de recipiente y de la tapa de cierre, sobre la que se retractila. Un tal film retráctil también se denomina "sleeve". Generalmente, el film retráctil tiene forma de tubo y es imprimible. La imprimibilidad del film retráctil permite que se pueda utilizar también como etiqueta.

En una forma de realización particularmente preferida, la banda de retención se forma a partir del primer film retráctil y la primera región, la segunda región y la banda de retención están conformadas de una pieza. De esta manera, todas las partes necesarias para mantener la tapa de cierre en el cuello de recipiente sin perderse, se conforman a partir de un film retráctil comercial. También cabría pensar que la banda de retención se fije a la primera y segunda región, por ejemplo, que se adhiera.

Se ha comprobado la pertinencia de que la banda de retención presente un primer extremo, que está unido de manera inseparable a la primera región del primer film retráctil y presenta un segundo extremo, que está unido de manera inseparable a la segunda región del primer film retráctil. De esta manera, se garantiza la función de retención, mediante la cual se mantiene la tapa de cierre desenroscada en el cuello de recipiente.

Convenientemente, la banda de retención es lo suficientemente larga para que, al moverse la tapa de cierre de una posición de cierre en la que la tapa de cierre se enrosca en el cuello de recipiente, se pueda mover a una posición abierta en la que la tapa de cierre libera la abertura de vertido y se mantiene con la banda de sujeción en la segunda región del primer film retráctil. De esta manera, la banda de retención no molesta para desenroscar la tapa de cierre. La banda de retención puede ser p. ej. tan larga, que el usuario puede sujetar el cuerpo de recipiente y la tapa de cierre al mismo tiempo con la mano. Así, la tapa de cierre no molesta para el uso del recipiente. En particular, al verter el producto, la tapa de cierre no se acerca al flujo del producto.

En otra forma de realización particularmente preferida de la invención, la banda de retención está formada de manera que el primer film retráctil presenta en la transición de la primera región a la segunda región primeras perforaciones dispuestas de forma contigua y primeras nervaduras situadas entre ellas, las perforaciones rodean la región del cuello de recipiente en dirección perimetral, donde al desenroscar la tapa de cierre del cuello de recipiente, las primeras nervaduras se rompen y la banda de retención se desprende del primer film retráctil. Por tanto, en esta forma de realización, se produce la banda de retención automáticamente girando la tapa de cierre en dirección de apertura. Mediante el número y la longitud de perforaciones y nervaduras, se puede determinar la longitud de la banda de retención. Adicionalmente, la rotura de al menos una nervadura indica que se ha girado la tapa de cierre en dirección de apertura y ya no está originalmente cerrado.

De forma más adecuada, la suma de la longitud de las primeras perforaciones dispuestas de forma contigua y la longitud de las primeras nervaduras constituye una longitud que corresponde con el doble de longitud de la banda de retención. Puesto que la banda de retención se puede desprender del primer film retráctil, tiene que contener en su borde longitudinal superior e inferior primeras perforaciones y nervaduras. Preferiblemente, las distancias entre las primeras perforaciones y las primeras nervaduras son iguales a lo largo de la dirección perimetral del cuello de recipiente.

En otra forma de realización preferida de la invención, la distancia entre las primeras perforaciones situadas superpuestas corresponde al ancho de la banda de retención. Generalmente, la distancia a lo largo de la banda de retención es constante. Sin embargo, también cabe pensar que varíen las distancias entre las perforaciones situadas superpuestas. Con ello, es posible llevar de una forma más estable la banda de retención a posiciones especialmente recargadas, por ejemplo, en el primer o segundo extremo.

En otra forma de realización particularmente preferida, las primeras perforaciones están dispuestas en forma de espiral en el primer film retráctil y la banda de retención presenta, de esta manera, en la posición abierta una forma de espiral, que se conforma a partir del primer film retráctil. Generalmente, la banda de retención tiene que ser más larga que un único perímetro del cuello de recipiente, para que la banda de retención no impida desenroscar la tapa de cierre. Debido a la disposición en forma de espiral de las primeras perforaciones, es posible proporcionarle a la banda de retención la longitud deseada. Es pertinente que se le proporcione a la banda de retención una longitud optimizada, que permita el mejor servicio fácil de usar del recipiente.

La invención también se caracteriza principalmente por el hecho de que, el primer film retráctil presenta la función de un indicador de apertura, puesto que las primeras nervaduras se rompen cuando se abre la tapa de cierre por primera vez. Como ya se ha explicado más arriba, ya se rompe al menos una nervadura cuando se gira la tapa de cierre solo ligeramente en dirección de apertura. Por tanto, se ofrece una garantía fiable de que el recipiente se vende sin abrir. Por ello, el primer film retráctil resuelve los dos objetos al mismo tiempo, por un lado, una función de retención y, por otro lado, una función indicativa.

En otra forma de realización preferida de la invención, el primer film retráctil está libre de primeras perforaciones dispuestas de forma contigua y de primeras nervaduras situadas entre ellas, y la primera y la segunda región del primer film retráctil están unidas entre sí antes de que la tapa de cierre se abra por primera vez, solo por el primer o el segundo extremo de la banda de retención. En esta forma de realización, la banda de retención ya está conformada

en el primer film retráctil antes de que se abra por primera vez y no se desprende en el giro a partir del primer film retráctil.

En otra forma de realización particularmente preferida de la invención, sobre el primer film retráctil está dispuesto un segundo film retráctil, que está retractilado con una tercera región sobre la tapa de cierre y con una cuarta región, al menos, sobre la región del cuello de recipiente. Los objetos requeridos se pueden dividir en esta forma de realización entre el primer y el segundo film retráctil. El primer film retráctil cumple la función de retención de la tapa de cierre desenroscada. El segundo film retráctil mantiene y protege el primer film retráctil. En particular, protege la banda de retención. Adicionalmente, el segundo film retráctil sirve como indicador de si el recipiente está originalmente cerrado o no.

Es preferible que la banda de retención presente una primera sección que se extiende desde el primer extremo en dirección axial a lo largo del cuello de recipiente y presente una segunda sección que conecta con la primera sección, la cual se extiende en dirección perimetral a lo largo de la región del cuello de recipiente hacia el segundo extremo. De esta manera, se garantiza una longitud suficiente de la banda de retención, que no impide desenroscar la tapa de cierre. También se puede retirar la segunda sección ligeramente por debajo del segundo film retráctil, puesto que la segunda sección está situada en la región de las segundas perforaciones y el segundo film retráctil no la mantiene o la mantiene muy poco. También cabe pensar en una banda de retención dispuesta en diagonal al cuello de recipiente. Cuanto menos inclinada esté dispuesta la banda de retención entre la primera y la segunda región, más larga será. Lo adecuado es ofrecer una banda de retención con una forma y longitud que faciliten el uso del recipiente y que, al mismo tiempo, la banda de retención se pueda producir con un bajo coste. Es preferible recortarla a partir del primer film retráctil. Sin embargo, también cabe pensar en fijarla entre la primera y la segunda región, por ejemplo, adherirla a su primer y segundo extremo.

Como ya se explicado más arriba, es conveniente el hecho de que el segundo film retráctil desempeña la función de un indicador de apertura, dado que el segundo film retráctil presenta segundas perforaciones dispuestas de forma contigua y segundas nervaduras situadas entre ellas y las segundas nervaduras se rompen cuando la tapa de cierre se abre por primera vez. Tales filmes retráctiles se conocen del estado de la técnica y, por ello, su función indicativa está bien desarrollada. No obstante, resulta sorprendente la combinación del primer film retráctil con la solución fiable que conlleva para el objeto presentado.

Se demuestra que es conveniente el hecho de que las segundas perforaciones estén dispuestas de forma circular en los segundos filmes retráctiles y, una vez desenroscada la tapa de cierre, la tercera región se separe de la cuarta región al romperse las segundas nervaduras. De esta manera, una vez desenroscada la tapa de cierre, se mantiene solo en la banda de retención.

En otra forma de realización preferida, el cuerpo de recipiente presenta una región de hombro y una región de cubierta que conecta con la región de hombro y la cuarta región del segundo film retráctil rodea al menos la región de hombro y, opcionalmente, la región de hombro y la región de cubierta. Con ello, la cuarta región puede mantener la segunda región de forma fiable. Adicionalmente, la cuarta región cumple una función de etiqueta.

Convenientemente, el cuerpo de recipiente presenta una región de hombro y una región de cubierta que conecta con la región de hombro y la segunda región del primer film retráctil rodea al menos la región de hombro y, opcionalmente, la región de hombro y la región de cubierta. Con ello, la segunda región está lo suficientemente sujeta en el cuerpo de recipiente, incluso cuando no hay una cuarta región. La segunda región también puede asumir la función de etiqueta.

En otra forma de realización preferida de la invención, la segunda región presenta terceras perforaciones y terceras nervaduras situadas entre ellas. Esto permite el desgarre de la segunda región tirando de la banda de retención más allá del cuello de recipiente y el desprendimiento de la región de hombro.

Para que las terceras nervaduras ya se rompan tirando ligeramente de la banda de retención, es preferible que las terceras perforaciones estén provistas en la segunda región de tal manera que se conecten con el segundo extremo de la banda de retención.

En otra forma de realización preferida de la invención, el primer film retráctil presenta una quinta región que está retractilada sobre el cuerpo de recipiente y está dispuesta en el cuerpo de recipiente bajo el segundo film retráctil en el extremo inferior de la cuarta región del segundo film retráctil, donde una banda de seguridad está unida con un tercer extremo de forma inseparable a la segunda región y con un cuarto extremo de forma inseparable a la quinta región. La banda de seguridad permite desgarrar la cuarta región del segundo film retráctil de forma simplificada a lo largo de la altura total de la cuarta región, extrayendo la banda de retención del cuerpo de recipiente. Sin embargo, la tapa de cierre todavía se mantiene en el cuerpo de recipiente, puesto que esta está conectada con la quinta región a través de la banda de retención y la banda de seguridad. Preferiblemente, la quinta región está diseñada como un anillo.

Se demuestra que supone una ventaja alinear el segundo extremo de la banda de retención y el tercer extremo de la banda de seguridad entre sí. De esta manera, se transfiere el tiro de la banda de retención directamente a la banda de seguridad. La banda de seguridad representa, preferiblemente, una prolongación lineal de la banda de retención.

Se demuestra que es conveniente el hecho de que el segundo film retráctil presente cuartas perforaciones y cuartas nervaduras situadas entre ellas, que se extienden desde el borde superior hasta el borde inferior de la cuarta región, donde la banda de seguridad está dispuesta bajo las cuartas perforaciones. Las cuartas nervaduras se pueden desgarrar de forma precisa mediante la banda de seguridad, puesto que la banda de seguridad está dispuesta directamente debajo de las cuartas nervaduras. Por ello, la banda de seguridad está cubierta, preferiblemente, por el segundo film retráctil y las cuartas nervaduras.

Puesto que la banda de seguridad y las cuartas perforaciones se extienden, preferiblemente, en dirección axial del recipiente, las cuartas perforaciones se pueden romper de una forma especialmente fácil extrayendo la banda de seguridad del cuerpo de recipiente. La cuarta región desgarrada se desprende por sí misma del cuerpo de recipiente y se puede desechar por separado de este.

En otra forma de realización preferida de la invención, se forma un anillo de soporte en el cuello de recipiente y la segunda región presenta al menos un diámetro menor que el diámetro del anillo de soporte. De esta manera, la segunda región no solo se puede mantener unida por fricción en la superficie, sino también por arrastre de forma. Aun cuando la segunda región se deba soltar de la superficie de recipiente, permanece en este a través del anillo de soporte.

Otro aspecto de la invención se refiere a un primer film retráctil en forma de tubo, donde el film retráctil presenta primeras perforaciones y primeras nervaduras situadas entre ellas en la transición de la primera región a la segunda región, las primeras perforaciones están dispuestas en forma de espiral en dirección perimetral al film retráctil y al desenroscar la tapa de cierre del cuello de recipiente se pueden romper las primeras nervaduras y, de esta manera, una banda de retención en forma de espiral se puede desprender del film retráctil. La primera forma de realización del primer film retráctil ya descrita más arriba permite retractilar este sobre el recipiente y, preferiblemente, sobre botellas con la tapa de cierre desenroscada. De esta manera, casi todos los recipientes pueden estar complementados con el film retráctil con una función de retención, a través de la cual la tapa de cierre desenroscada se mantiene en el cuello de recipiente sin perderse.

Otro aspecto de la invención se refiere a un primer film retráctil en forma de tubo, donde el film retráctil está libre de perforaciones y la primera región y la segunda región del film retráctil están unidas solo a un primer y un segundo extremo de una banda de retención. La segunda forma de realización ya descrita más arriba del primer film retráctil permite en cualquier caso retractilar este sobre el recipiente y, preferiblemente, sobre botellas con la tapa desenroscada y permite que la tapa de cierre se mantenga, una vez desenroscada, en el cuello de recipiente sin perderse. En esta segunda forma de realización, la banda de retención ya está conformada en el film retráctil y no se desprende del film retráctil hasta que no se desenrosque en el recipiente mediante giro.

En otra forma de realización particularmente preferida de la invención, la banda de retención está formada a partir del primer film retráctil y la primera región, la segunda región y la banda de retención están conformadas de una pieza, donde la banda de retención presenta una primera sección, que se extiende desde el primer extremo en dirección axial a lo largo del cuello de recipiente y presenta una segunda sección que conecta con la primera sección, que se extiende en dirección perimetral a lo largo de la región del cuello de recipiente hacia el segundo extremo. Puesto que la segunda sección está dispuesta en el borde abierto de la tercera región del segundo film retráctil, la segunda sección se puede retirar fácilmente entre la tapa de cierre y la tercera región. Con ello, la banda de retención no impide desenroscar la tapa de cierre. Cuanto más larga sea la segunda sección, mayor será la distancia entre el cuello de recipiente y la tapa de cierre desenroscada.

Otro aspecto de la invención hace referencia a un conjunto constituido por el primer film retráctil, que está libre de perforaciones y un segundo film retráctil, que se puede retractilar con una tercera región sobre la tapa de cierre y con una cuarta región al menos sobre la región del cuello de recipiente, y el segundo film retráctil presenta perforaciones, que están dispuestas de forma contigua y nervaduras situadas entre ellas, donde las segundas perforaciones están dispuestas en forma circular en el segundo film retráctil y, una vez desenroscada la tapa de cierre, la tercera región se puede separar de la cuarta región por la rotura de las segundas nervaduras. El segundo film retráctil se puede retractilar por encima del primer film retráctil sobre el recipiente y la tapa de cierre. De esa manera, el segundo film retráctil cumple la función de indicar si la tapa de cierre ya se ha abierto o no. Adicionalmente, este mantiene el primer film retráctil en el cuello de recipiente y la tapa de cierre, y protege el primer film retráctil, en particular, la banda de retención de alteraciones mecánicas. El conjunto se puede retractilar en casi todos los recipientes y casi todas las botellas con tapa de cierre, con lo que la tapa de cierre se mantiene sin perderse en el cuello de recipiente una vez desenroscada. Por ello, la función de retención de la tapa de cierre desenroscada se puede volver a ajustar proveyendo el primer film retráctil en la segunda forma de realización también en recipientes, en los que la envoltura con un segundo film retráctil está provista desde el principio. Por ejemplo, porque es necesario un etiquetado y/o un indicador de apertura en el recipiente.

Otras ventajas y características se desprenden de la siguiente descripción de dos formas de realización a modo de ejemplo de la invención con referencia a los dibujos esquemáticos. Muestran, en una representación esquemática, no a escala:

5 La Figura 1: una vista isométrica de un recipiente en una primera forma de realización en la que se retractila un primer film retráctil con primeras perforaciones dispuestas en forma de espiral;

la Figura 2: una vista isométrica del recipiente de la Figura 1 en el que el primer film retráctil está retractilado;

10 la Figura 3: una vista isométrica del recipiente de la Figura 1, en la que la tapa de cierre está desenroscada y una banda de retención está desprendida del primer film retráctil a lo largo de la perforación, con lo que la tapa de cierre se mantiene en el cuerpo de recipiente;

15 la Figura 4: una vista isométrica de un recipiente en una segunda forma de realización, en la que se retractila un primer film retráctil con una banda de retención conformada y un segundo film retráctil con segundas perforaciones;

la Figura 5: una vista isométrica de un recipiente de la Figura 4 en la que el primer film retráctil está retractilado en el cuerpo de recipiente;

20 la Figura 6: una vista isométrica de un recipiente de la Figura 4 en la que el primer y el segundo film retráctil está retractilado en el cuerpo de recipiente;

la Figura 7: una vista isométrica de un recipiente de la Figura 4, en la que la tapa de cierre está desenroscada y la tapa de cierre se mantiene en el cuerpo de recipiente con la banda de retención del primer film retráctil;

25 la Figura 8: una vista isométrica del primer film retráctil, según una tercera forma de realización;

la Figura 9: una vista isométrica del primer y segundo film retráctil, según la tercera forma de realización y

30 la Figura 10: una vista isométrica de un recipiente, según la tercera forma de realización, del cual el segundo film retráctil se suelta de este con ayuda del primer film retráctil para desecharlo por separado.

En las Figuras 1 a 7 se muestra un recipiente, que está totalmente marcado con los signos de referencia 11. El recipiente 11, en particular, una botella 11 comprende un cuello 13 de recipiente, un cuello 15 de recipiente que conecta con el cuerpo 13 de recipiente y una tapa 17 de cierre. El cuerpo 15 de recipiente se muestra parcialmente en las Figuras 1 a 7. La tapa 17 de cierre comprende una base 19 y una primera cubierta 21 cilíndrica con un borde 39 abierto. En el lado interior de la cubierta 21 está conformada una rosca 23 interior. El cuello 15 de recipiente está conformado como una cubierta cilíndrica. En el cuello 15 de recipiente está conformada una rosca 25 exterior, que coopera con la rosca 23 interior. De esta manera, la tapa 17 de cierre se puede enroscar y desenroscar en el cuello 15 de recipiente. La tapa 11 de cierre cierra la abertura 27 de vertido, que está provista dentro del cuello 15 de recipiente.

La tapa 17 de cierre se mantiene en el cuello 15 de recipiente sin perderse, pues el recipiente presenta un primer film retráctil especialmente formado. En una primera forma de realización, el primer film retráctil se designa con el signo de referencia 29 y, en una segunda forma de realización, el primer film retráctil se designa con el signo de referencia 31. En el marco de esta solicitud, por un film retráctil se entiende un film de plástico, que se retractila con el efecto del calor y adquiere la forma del cuerpo 13 de recipiente y de la tapa 17 de cierre, sobre la que se retractila. Un tal film retráctil también se denomina "sleeve". Generalmente, el film retráctil tiene forma de tubo y es imprimible. La imprimibilidad del film retráctil permite que se pueda utilizar también como etiqueta. Para ello, se prefiere que el film retráctil correspondiente rodee la cubierta total del cuerpo de recipiente.

En las Figuras 1 a 3, se muestra la primera forma de realización del primer film 29 retráctil. El primer film 29 retráctil presenta una primera región 33 y una segunda región 35. La primera región 33 está retractilada sobre la tapa 17 de cierre y la segunda región 35 está retractilada al menos sobre una región 37 del cuello de recipiente. La región 37 del cuello de recipiente se encuentra por debajo del borde 39 abierto de la tapa de cierre o por debajo de un anillo 41 de soporte conformado en el cuello 15 de recipiente. De esta manera, la primera región 33 se mantiene en la tapa 17 de cierre y la segunda región 35 se mantiene en el cuello 15 de recipiente.

Entre la primera y la segunda región 33,35 están provistas primeras perforaciones 43 adyacentes al primer film 29 retráctil, que están separadas entre sí mediante primeras nervaduras 45. Las primeras perforaciones 43 y, con ello, también las primeras nervaduras 45 se disponen en forma de espiral en dirección perimetral al primer film 29 retráctil. De esta manera, se forma una banda 47 de retención en el film 29 retráctil.

Al desenroscar la tapa 17 de cierre, esta pasa de una posición de cierre, en la que está enroscada en el cuello 15 de recipiente, a una posición abierta, en la que libera la abertura 27 de vertido. Al desenroscar la tapa de cierre, se rompen las primeras nervaduras 45, con lo que la banda 47 de retención se desprende del primer film 29 retráctil. La banda

47 de retención tiene un primer extremo 49, con el que se mantiene de forma inseparable en la primera región 33 y un segundo extremo 51, con el que se mantiene de forma inseparable en la segunda región 35. Como se muestra en la figura 3, la banda 47 de retención adquiere una forma de espiral, cuando todas las primeras nervaduras 45 se han roto y la tapa 17 de cierre se encuentra en la posición abierta. En la posición abierta, la tapa 17 de cierre se mantiene con el primer y segundo extremo 49,51 de la banda 47 de retención sin perderse en el cuello 15 de recipiente o en el cuerpo 13 de recipiente. La primera región 33, la segunda región 35 y la banda 47 de retención están conformadas de una pieza del primer film 29 retráctil.

La distancia de las primeras perforaciones 43 situadas superpuestas se corresponde con el ancho de la banda 47 de retención. Para que la banda 47 de retención se pueda formar por completo a partir del primer film 29 retráctil al abrir la tapa 17 de cierre, la suma de la longitud de las primeras perforaciones dispuestas de forma contigua y la longitud de las primeras nervaduras debe constituir una longitud que corresponda al doble de longitud de la banda de retención. La longitud y número de las primeras perforaciones 43 y las primeras nervaduras 45 están calculados de tal manera que la banda 47 de retención sea lo suficientemente larga para que la tapa 17 de cierre se pueda retirar del cuello 15 de recipiente.

El primer film 29 retráctil también desempeña la función de un indicador de apertura y puede asegurar la garantía de primera apertura. En el momento en el que se gira la tapa de cierre en dirección de apertura, se rompe al menos una de las primeras nervaduras 45. Cuanto más se continúe girando la tapa 17 de cierre en dirección de apertura, más primeras nervaduras 45 se romperán.

Según la segunda forma de realización, un primer film 31 retráctil y un segundo film 53 retráctil están retractilados en la tapa 17 de cierre y, al menos, en la región 37 del cuello de recipiente.

Según la segunda forma de realización, el primer film 31 retráctil no presenta primeras perforaciones 43 ni primeras nervaduras 45 antes de la primera apertura de la tapa 17 de cierre, sino solo la primera y segunda región 33,35, y la banda 47 de retención. En la segunda forma de realización, la primera región 33 está conformada, preferiblemente, como un primer anillo y la segunda región 35 está conformada, preferiblemente, como un segundo anillo. La banda 47 de retención ya está presente antes de la primera apertura de la tapa 17 de cierre y no se desprende del primer film 31 retráctil al girar la tapa 17 de cierre. La banda 47 de retención conecta la primera y segunda región 33,35 con su primer y segundo extremo 49,51. En la segunda forma de realización, la banda 47 de retención puede presentar una primera sección 55, que se extiende en dirección axial a lo largo del cuello 15 de recipiente desde el primer extremo 49. Una segunda sección 57 que conecta con la primera sección 55 se puede extender en dirección perimetral a lo largo de la región 37 del cuello de recipiente hacia el segundo extremo 51. Así, la banda 47 de retención tiene la longitud suficiente para no impedir que se desenrosque la tapa 17 de cierre. La segunda sección 57 se puede retirar de una forma especialmente fácil entre la tapa 17 de cierre y el segundo film 53 retráctil al abrir la tapa 17 de cierre y, por ello, no se impide desenroscar la tapa 17 de cierre. La banda 47 de retención también se puede extender en diagonal a lo largo del cuello 15 de recipiente. Es importante que la banda 47 de retención no impida el proceso de desenroscado debido a una longitud demasiado corta y que mantenga la tapa 17 de cierre de forma eficaz en el cuello 15 de recipiente una vez desenroscada.

El segundo film 53 retráctil está retractilado por encima del primer film 31 retráctil. El segundo film 53 retráctil está retractilado con una tercera región 59 sobre la tapa 17 de cierre y con una cuarta región 61, al menos, sobre la región del cuello 37 de recipiente.

El segundo film 53 retráctil cumple el objeto de indicador de apertura. Por ello, presenta segundas perforaciones 63 dispuestas de forma contigua y segundas nervaduras 65 entre ellas. Las segundas nervaduras 65 se rompen al abrir la tapa 17 de cierre por primera vez. Preferiblemente, las segundas perforaciones 63 y segundas nervaduras 65 se extienden a lo largo de una guía circular. Las segundas perforaciones 63 y las segundas nervaduras 65 forman la transición de la tercera región 59 a la cuarta región 61.

El cuerpo 13 de recipiente presenta una región 67 de hombro y una región 69 de cubierta que conecta con la región de hombro. La segunda región 35 rodea, preferiblemente, no solo la región 37 del cuello de recipiente, sino también la región 67 de hombro. Para un mantenimiento suficiente y para cumplir con la función de etiqueta, se prefiere, particularmente en la primera forma de realización, que la segunda región 35 rodee la región 67 de hombro y la región 69 de cubierta.

En la segunda forma de realización, se prefiere que la cuarta región 61 rodee la región 67 de hombro, además de la región 37 del cuello de recipiente. La superficie de la segunda región 35 se puede mantener más pequeña, puesto que la cuarta región cubre esta región y la mantiene en el cuerpo 13 de recipiente. En la segunda forma de realización, para cumplir con la función de etiqueta, se prefiere que la cuarta región 61 cubra la región 67 de hombro y la región 69 de cubierta.

Para necesitar el menor material posible del primer film 29,31 retráctil, la segunda región 31 se puede realizar lo más pequeña posible y solo extenderse por encima de la región del cuello 37 de recipiente o de la región del cuello de

recipiente y la región 67 de hombro. Para un mantenimiento eficaz de la segunda región 35 en el cuello 15 de recipiente, la segunda región 35 debe presentar al menos un diámetro menor que el diámetro del anillo 41 de soporte.

5 El primer film 29,31 retráctil tiene la ventaja de que la tapa 17 de cierre se mantiene en el cuello 15 de recipiente sin que la tapa de cierre o el recipiente, en general, tengan que estar previstos para ello. La función de retención la asume por completo el primer film 29,31 retráctil. Adicionalmente, el primer film 29 retráctil o el segundo film 53 retráctil cumple con el objeto de un indicador de apertura, que muestra la integridad del envase cerrado y muestra si la tapa 17 de cierre ya se ha girado en relación con el cuello de recipiente en dirección de apertura.

10 En las Figuras 8 a 10 se muestra una tercera forma de realización. En esta forma de realización, están provistas terceras perforaciones 71 y terceras nervaduras 73 situadas entre ellas en la segunda región 35. Cuando se tira en la segunda región 35 con la ayuda de la banda 47 de retención, se rompen las terceras nervaduras 73. Para que las terceras nervaduras 73 se rompan de forma fiable, es conveniente que las terceras nervaduras y perforaciones estén unidas en el segundo extremo 51 de la banda 47 de retención.

15 El primer film 31 retráctil presenta una quinta región 75, que está retractilada sobre el cuerpo 13 de recipiente. Preferiblemente, la quinta región está conformada como un tercer anillo. La quinta región 75 está dispuesta debajo del segundo film 53 retráctil en el extremo inferior de la cuarta región 61 del segundo film 53 retráctil en el cuerpo 13 de recipiente. Una banda 77 de seguridad está unida con un tercer extremo 79 de forma inseparable a la segunda región 35 y con un cuarto extremo 81 de forma inseparable a la quinta región 75. Convenientemente, el segundo extremo 51 de la banda 47 de retención y el tercer extremo 79 de la banda 77 de seguridad están alineados entre sí para que la banda 77 de seguridad represente una prolongación lineal de la banda 47 de retención. De esta manera, una vez rotas las terceras nervaduras 73, la banda 77 de seguridad se puede extraer del cuerpo 13 de recipiente, en cualquier caso, extrayendo la banda 47 de retención desde este.

25 El fin de la banda 77 de seguridad es separar del cuerpo de recipiente la cuarta región 63 del segundo film 53 retráctil. Para ello, el segundo film 53 retráctil presenta cuartas perforaciones 83 y cuartas nervaduras 85 situadas entre ellas. Las cuartas perforaciones y nervaduras se extienden desde el borde superior hasta el borde inferior de la cuarta región 63, donde la banda 77 de seguridad está dispuesta, preferiblemente, debajo de las cuartas nervaduras 85. Por ello, las cuartas nervaduras 85 cubren la banda 77 de seguridad.

35 En la Figura 10, se muestra el funcionamiento de la tercera forma de realización. Según la segunda forma de realización, una vez desenroscada la tapa 17 de cierre, esta se mantiene mediante la banda 47 de retención en el cuello 15 de recipiente. Tras el uso final del recipiente, puede ser una ventaja, en particular, por motivos de reciclaje, separar la cuarta región 61 del cuerpo 13 de recipiente. Esto se puede llevar a cabo de una forma particularmente fácil proveyendo la banda 77 de seguridad: Tirando de la banda 47 de retención del cuerpo 13 de recipiente se rompen las terceras nervaduras 73. Si se continúa tirando, esa tracción también afecta a la banda 77 de seguridad, por lo que esta, en cualquier caso, se extrae del cuerpo 13 de recipiente. Tirando de la banda 77 de seguridad, se rompen las cuartas nervaduras 85 y la cuarta región 61 se desgarr a lo largo de su altura total, y se pueden desechar por separado. Además, la tapa 17 de cierre se mantiene en el cuerpo 13 de recipiente, puesto que esta cuelga de la banda 47 de retención y la banda 77 de seguridad.

Leyendas:

	11	Recipiente, botella
5	13	Cuerpo de recipiente
	15	Cuello de recipiente
	17	Tapa de cierre
10	19	Base
	21	Primera cubierta cilíndrica
15	23	Rosca interior
	25	Rosca exterior
	27	Abertura de vertido
20	29	Primer film retráctil en una primera forma de realización
	31	Primer film retráctil en una segunda forma de realización
25	33	Primera región del primer film retráctil
	35	Segunda región del primer film retráctil
	37	Región del cuello de recipiente
30	39	Borde abierto de la tapa de cierre
	41	Anillo de soporte
35	43	Primeras perforaciones
	45	Primeras nervaduras
	47	Banda de retención
40	49	Primer extremo de la banda de retención
	51	Segundo extremo de la banda de retención
45	53	Segundo film retráctil
	55	Primera sección de la banda de retención
	57	Segunda sección de la banda de retención
50	59	Tercera región del segundo film retráctil
	61	Cuarta región del segundo film retráctil
55	63	Segundas perforaciones
	65	Segundas nervaduras
	67	Región de hombro
60	69	Región de cubierta
	71	Terceras perforaciones
65	73	Terceras nervaduras

	75	Quinta región
	77	Banda de seguridad
5	79	Tercer extremo de la banda de seguridad
	81	Cuarto extremo de la banda de seguridad
	83	Cuartas perforaciones
10	85	Cuartas nervaduras

REIVINDICACIONES

1. Recipiente (11), que presenta

- un cuerpo (13) de recipiente,
- un cuello (15) de recipiente que conecta con el cuerpo de recipiente,
- una rosca (25) exterior formada en el cuello (15) de recipiente,
- una tapa (17) de cierre para cerrar una abertura (27) de vertido provista en el interior del cuello (15) de recipiente, la tapa (17) de cierre presenta
- un borde (39) abierto y una rosca (23) interior, que coopera con la rosca (25) exterior del cuello (15) de recipiente y
- una base (19), que cierra la tapa (17) de cierre en el lado opuesto al borde (39) abierto y
- un primer film (29,31) retráctil en forma de tubo, dicho film (29,31) retráctil está retractilado con una primera región (33) sobre la tapa (17) de cierre y con una segunda región (35) al menos sobre una región (37) del cuello de recipiente, dicha región (37) del cuello de recipiente conecta con el borde (39) abierto de la tapa (17) de cierre enroscada en el cuello (15) de recipiente, por lo que el primer film (29,31) retráctil se mantiene en el cuello (15) de recipiente y en la tapa (17) de cierre, **caracterizado por el hecho de que** la primera región (33) y la segunda región (35) del primer film (29,31) retráctil están conectadas con una banda (47) de retención.

2. Recipiente, según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención está conformada a partir del primer film (29,31) retráctil y la primera región (33), la segunda región (35) y la banda (47) de retención están conformadas en una pieza.

3. Recipiente, según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención presenta un primer extremo (49), que está conectado de forma inseparable a la primera región (33) del primer film (29,31) retráctil y presenta un segundo extremo (51), que está conectado de forma inseparable a la segunda región (35) del primer film (29,31) retráctil.

4. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención es lo suficientemente larga para que, al moverse la tapa (17) de cierre de una posición de cierre en la que la tapa (17) de cierre se enrosca en el cuello (15) de recipiente, se pueda mover a una posición abierta en la que la tapa (17) de cierre libera la abertura (27) de vertido y se mantiene con la banda (47) de retención en la segunda región (35) del primer film (29,31) retráctil.

5. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención está formada de tal manera, que el primer film (29) retráctil presenta en la transición de la primera región (33) a la segunda región (35) primeras perforaciones (43) dispuestas de forma contigua y primeras nervaduras (45) situadas entre ellas, las perforaciones (43) rodean la región (37) del cuello de recipiente en dirección perimetral, donde al desenroscar la tapa (17) de cierre del cuello (15) de recipiente, las primeras nervaduras (45) se rompen y la banda (47) de retención se desprende del primer film (29) retráctil.

6. Recipiente, según la reivindicación 5, **caracterizado por el hecho de que** la suma de la longitud de las primeras perforaciones (43) dispuestas de forma contigua y la longitud de las primeras nervaduras (45) posee una longitud que corresponde al doble de longitud de la banda (47) de retención.

7. Recipiente, según la reivindicación 5 o 6, **caracterizado por el hecho de que** la distancia entre las primeras perforaciones (43) superpuestas corresponde con el ancho de la banda (47) de retención.

8. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones 5 a 7, **caracterizado por el hecho de que** las primeras perforaciones (43) están dispuestas en forma de espiral en el primer film (29) retráctil y, de esta manera, la banda (47) de retención presenta en la posición abierta la forma de una espiral, que está conformada a partir del primer film (29) retráctil.

9. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones 5 a 8, **caracterizado por el hecho de que** el primer film (29) retráctil presenta la función de un indicador de apertura, en el que las primeras nervaduras (45) se rompen cuando la tapa (17) de cierre se abre por primera vez.

10. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado por el hecho de que** el primer film (31) retráctil está libre de primeras perforaciones (43) dispuestas de forma contigua y de primeras nervaduras (45) situadas entre ellas, y la primera y la segunda región (33,35) del primer film (31) retráctil están conectadas entre sí antes de que la tapa (17) de cierre se abra por primera vez, solo por el primer o el segundo extremo (49,51) de la banda (47) de retención.

11. Recipiente, según la reivindicación 10, **caracterizado por el hecho de que** por encima del primer film (31) retráctil está dispuesto un segundo film (53) retráctil que está retractilado con una tercera región (59) sobre la tapa (17) de cierre y con una cuarta región (61) al menos sobre la región (37) del cuello de recipiente.
- 5 12. Recipiente, según la reivindicación 10 u 11, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención presenta una primera sección (55), que se extiende desde el primer extremo (49) en dirección axial a lo largo del cuello (15) de recipiente y presenta una segunda sección (57) que conecta con la primera sección (55), la cual se extiende en dirección perimetral a lo largo de la región (37) del cuello de recipiente hacia el segundo extremo (51).
- 10 13. Recipiente, según la reivindicación 11 o 12, **caracterizado por el hecho de que** el segundo film (53) retráctil posee la función de un indicador de apertura, dado que el segundo film (53) retráctil presenta segundas perforaciones (63) dispuestas de forma contigua y segundas nervaduras (65) situadas entre ellas, y las segundas nervaduras (65) se rompen cuando la tapa (17) de cierre se abre por primera vez.
- 15 14. Recipiente, según la reivindicación 13, **caracterizado por el hecho de que** las segundas perforaciones (63) están dispuestas en forma de círculo en el segundo film (53) retráctil y, una vez desenroscada la tapa (17) de cierre, la tercera región (59) se separa de la cuarta región (61) al romperse las segundas nervaduras.
- 20 15. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 14, **caracterizado por el hecho de que** el cuerpo (13) de recipiente presenta una región (67) de hombro y una región (69) de cubierta que conecta con la región (67) de hombro, y la cuarta región (61) del segundo film (53) retráctil rodea al menos la región (67) de hombro y, opcionalmente, la región (67) de hombro y la región (69) de cubierta.
- 25 16. Recipiente, según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** el cuerpo (13) de recipiente presenta una región (67) de hombro y una región (69) de cubierta que conecta con la región (67) de hombro, y la segunda región (35) del primer film (29,31) retráctil rodea al menos la región (67) de hombro y, opcionalmente, la región (67) de hombro y la región (69) de cubierta.
- 30 17. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la segunda región (35) presenta terceras perforaciones (71) y terceras nervaduras (73) situadas entre ellas.
18. Recipiente, según la reivindicación 17, **caracterizado por el hecho de que** las terceras perforaciones (71) están provistas en la segunda región (35) de tal manera que conectan con el segundo extremo (51) de la banda (47) de retención.
- 35 19. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 18, **caracterizado por el hecho de que** el primer film (31) retráctil presenta una quinta región (75), que está retractilada sobre el cuerpo (13) de recipiente y está dispuesto en el cuerpo (13) de recipiente bajo el segundo film (53) retráctil en el extremo inferior de la cuarta región (61) del segundo film (53) retráctil, donde una banda (77) de seguridad está unida con un tercer extremo (79) de forma inseparable con la segunda región (35) y con un cuarto extremo (81) de forma inseparable con una quinta región (75).
- 40 20. Recipiente, según la reivindicación 19, **caracterizado por el hecho de que** el segundo extremo (51) de la banda (47) de retención y el tercer extremo (79) de la banda (77) de seguridad están alineados entre sí.
- 45 21. Recipiente, según una de las reivindicaciones 19 o 20, **caracterizado por el hecho de que** el segundo film (53) retráctil presenta cuartas perforaciones (83) y cuartas nervaduras (85) situadas entre ellas, que se extienden desde el borde superior hasta el borde inferior de la cuarta región (61), donde la banda (77) de seguridad está dispuesta por debajo de las cuartas perforaciones (83).
- 50 22. Recipiente, según la reivindicación 21, **caracterizado por el hecho de que** la banda (77) de seguridad y las cuartas perforaciones (83) se extienden en dirección axial del recipiente (11).
- 55 23. Recipiente, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** un anillo (41) de soporte está conformado en el cuello (15) de recipiente y la segunda región (35) presenta al menos un diámetro que es menor que el diámetro del anillo (41) de soporte.
- 60 24. Primer film (29) retráctil en forma de tubo, dicho film (29) retráctil se puede retractilar con una primera región (33) sobre una tapa (17) de cierre de un recipiente y con una segunda región (35) al menos sobre una región (37) del cuello de recipiente, dicha región (37) del cuello de recipiente conecta con el borde (39) abierto de la tapa (17) de cierre enroscada en el cuello (15) de recipiente, donde el film (29) retráctil se puede mantener en el cuello (15) de recipiente y en la tapa (17) de cierre, **caracterizado por el hecho de que** el film (29) retráctil presenta primeras perforaciones (43) dispuestas de forma contigua y primeras nervaduras (45) situadas entre ellas en la transición de la primera región (33) a la segunda región (35), las primeras perforaciones (43) están dispuestas en forma de espiral en dirección perimetral al film retráctil (29) y al
- 65

desenroscar la tapa de cierre (17) del cuello de recipiente (15), se pueden romper las primeras nervaduras (45) y, de esta manera, una banda (47) de retención en forma de espiral se puede desprender del film (29) retráctil.

- 5 25. Primer film (31) retráctil en forma de tubo, dicho film (31) retráctil se puede retractilar con una primera región (33) sobre una tapa (17) de cierre de un recipiente (11) que presenta un cuerpo (13) de recipiente y una región (37) del cuello de recipiente, y con una segunda región (35) al menos sobre la región (37) del cuello de recipiente; dicha región (37) del cuello de recipiente conecta con el borde (39) abierto de la tapa (17) de cierre enroscada en el cuello (15) de recipiente, donde el primer film (31) retráctil se puede mantener en el cuello (15) de recipiente y en la tapa (17) de cierre, **caracterizado por el hecho de que** el primer film (31) retráctil está libre de primeras perforaciones (43) y **de que** la primera región (33) y la segunda región (35) del primer film retráctil (31) están conectadas solo con el primer y el segundo extremo (51) de una banda (47) de retención.
- 10 26. Primer film retráctil, según la reivindicación 25, **caracterizado por el hecho de que** la banda (47) de retención está conformada a partir del primer film (31) retráctil y la primera región (33), la segunda región (35) y la banda (47) de retención están conformadas en una pieza, donde la banda (47) de retención presenta una primera sección (55) que se extiende desde el primer extremo (49) en dirección axial a lo largo del cuello de recipiente (15) y presenta una segunda sección (57) que conecta con la primera sección (55), la cual se extiende en dirección perimetral a lo largo de la región (37) del cuello de recipiente hacia el segundo extremo (51).
- 15 27. Primer film retráctil, según la reivindicación 25 o 26, **caracterizado por el hecho de que** la segunda región (35) presenta terceras perforaciones (71) y terceras nervaduras (73) situadas entre ellas y las terceras perforaciones (71) están provistas en la segunda región (35) de tal manera que conectan con el segundo extremo (51) de la banda (47) de retención.
- 20 28. Primer film retráctil, según cualquiera de las reivindicaciones 25 a 27, **caracterizado por el hecho de que** el primer (31) film retráctil presenta una quinta región (75), que se puede retractilar sobre el cuerpo (13) de recipiente y está formada a partir del primer (31) film retráctil, donde una banda (77) de seguridad está unida de forma inseparable con un tercer extremo (79) con la segunda región (35) y con una cuarta región (81), de manera inseparable con la quinta región (75), y el segundo extremo (51) de la banda (47) de retención y el tercer extremo (79) de la banda (77) de seguridad están alineados entre sí.
- 25 29. Conjunto que consiste en un primer film (31) retráctil, según las reivindicaciones 24 o 25, y un segundo film (53) retráctil, que puede ser retractilado con una tercera región (59) sobre la tapa (17) de cierre y con una cuarta región (61) al menos sobre la región (37) del cuello de recipiente, y el segundo film (53) retráctil presenta segundas perforaciones (63) dispuestas de forma contigua y segundas nervaduras (65) situadas entre ellas, donde las segundas perforaciones (63) están dispuestas en forma de círculo en el segundo film (53) retráctil y, una vez desenroscada la tapa (17) de cierre, la tercera región (59) se puede separar de la cuarta región (61) por la rotura de las segundas nervaduras (65).
- 30 30. Conjunto, según la reivindicación 29, **caracterizado por el hecho de que** el segundo film (53) retráctil presenta cuartas perforaciones (83) y cuartas nervaduras (85) situadas entre ellas, donde la banda (77) de seguridad está dispuesta debajo de las cuartas perforaciones (83) y la banda (77) de seguridad y las cuartas perforaciones (83) se extienden en dirección axial del recipiente (11).
- 35 40 45

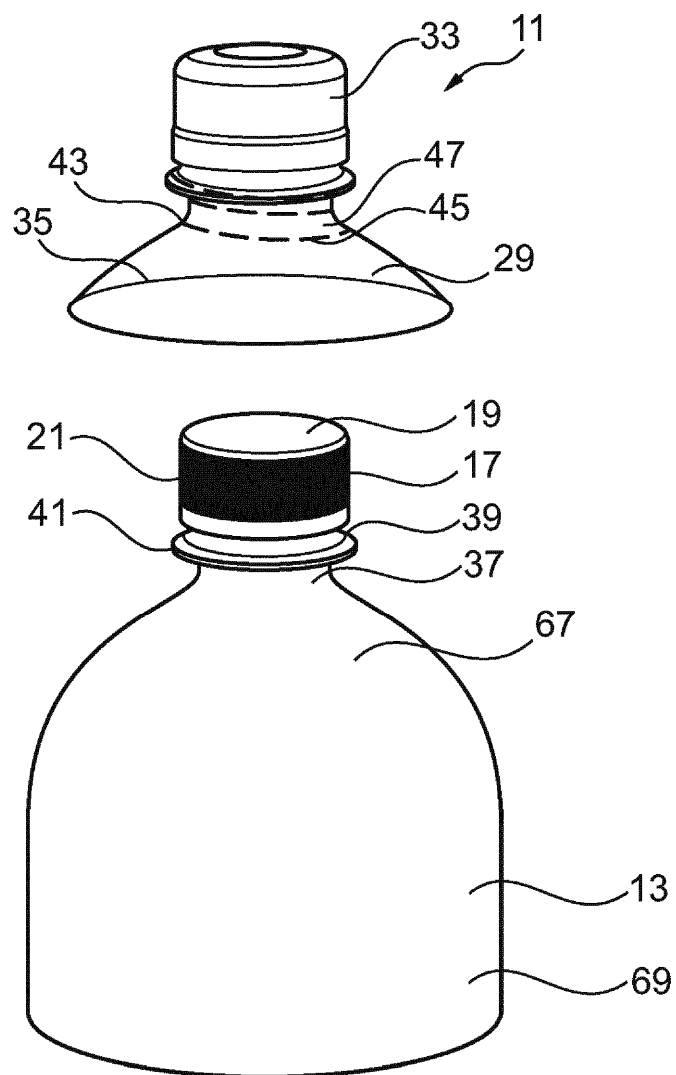


Figura 1

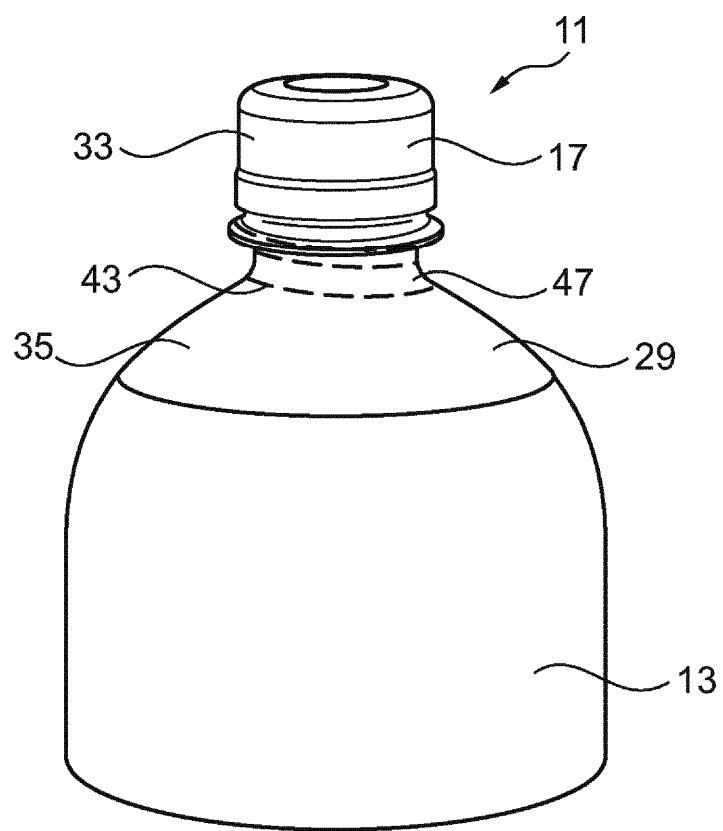


Figura 2

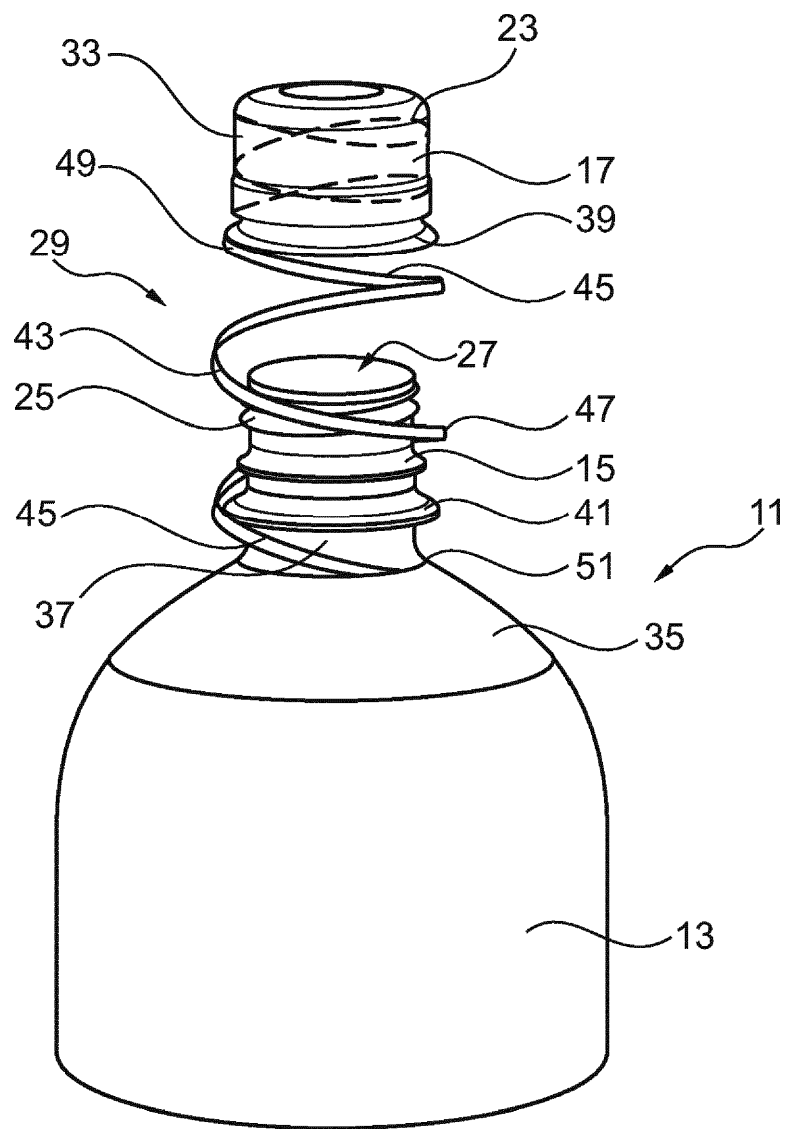


Figura 3

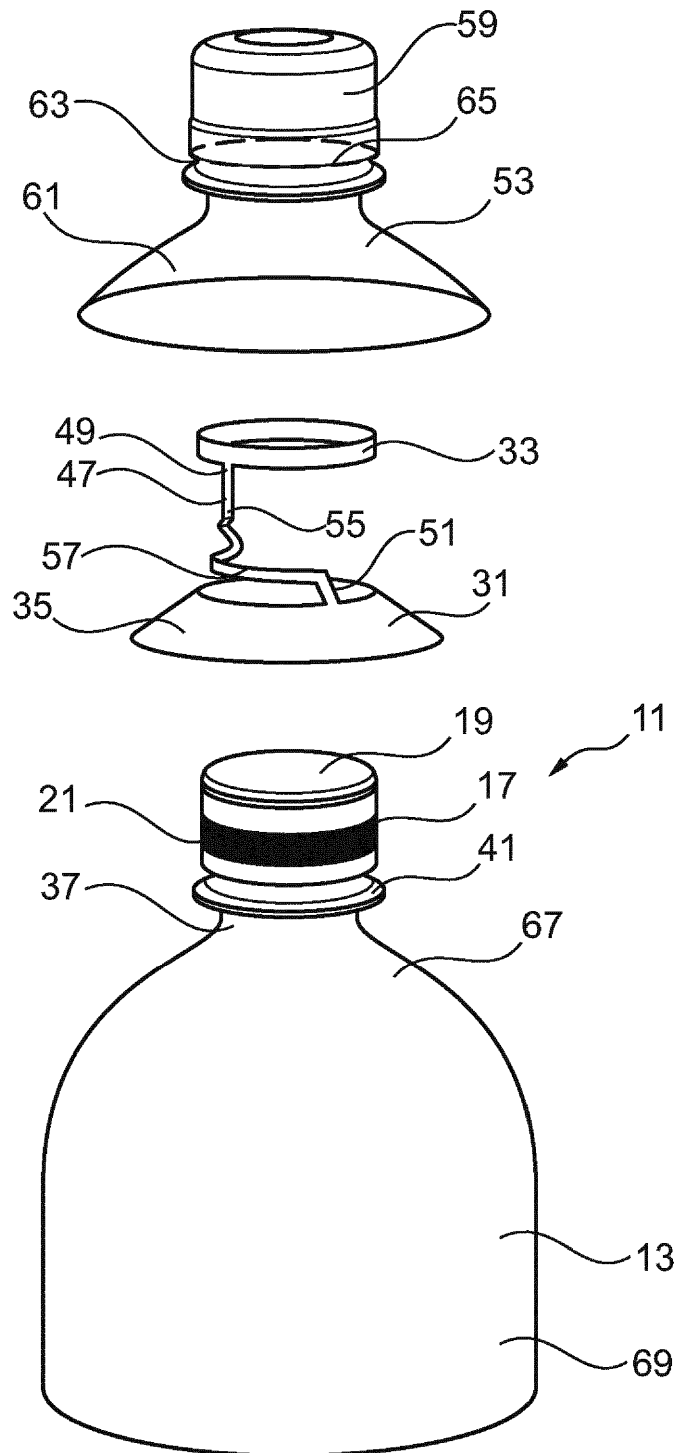


Figura 4

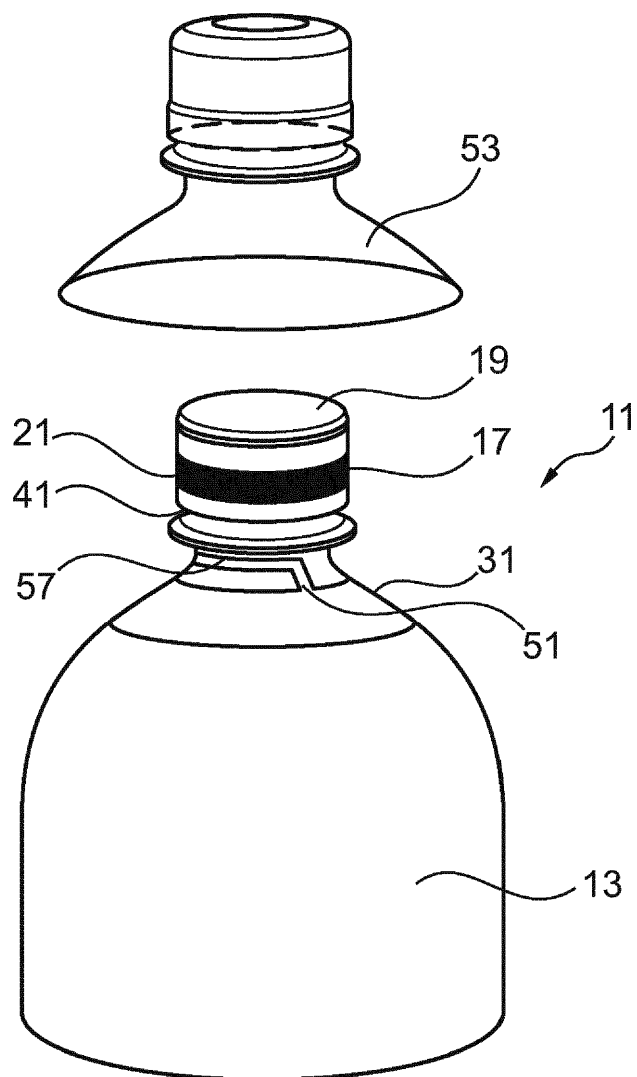


Figura 5

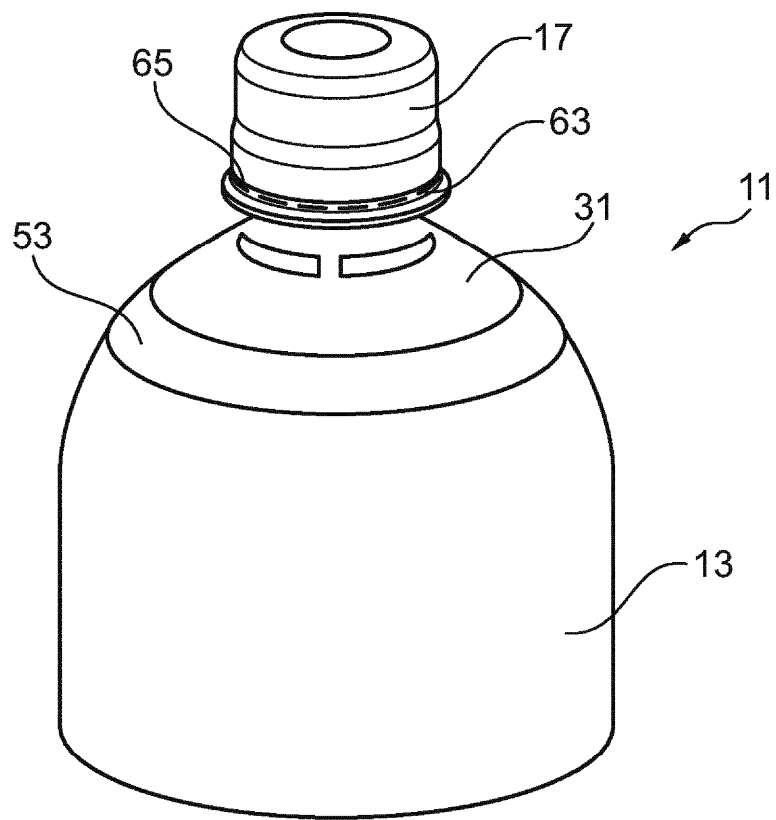


Figura 6

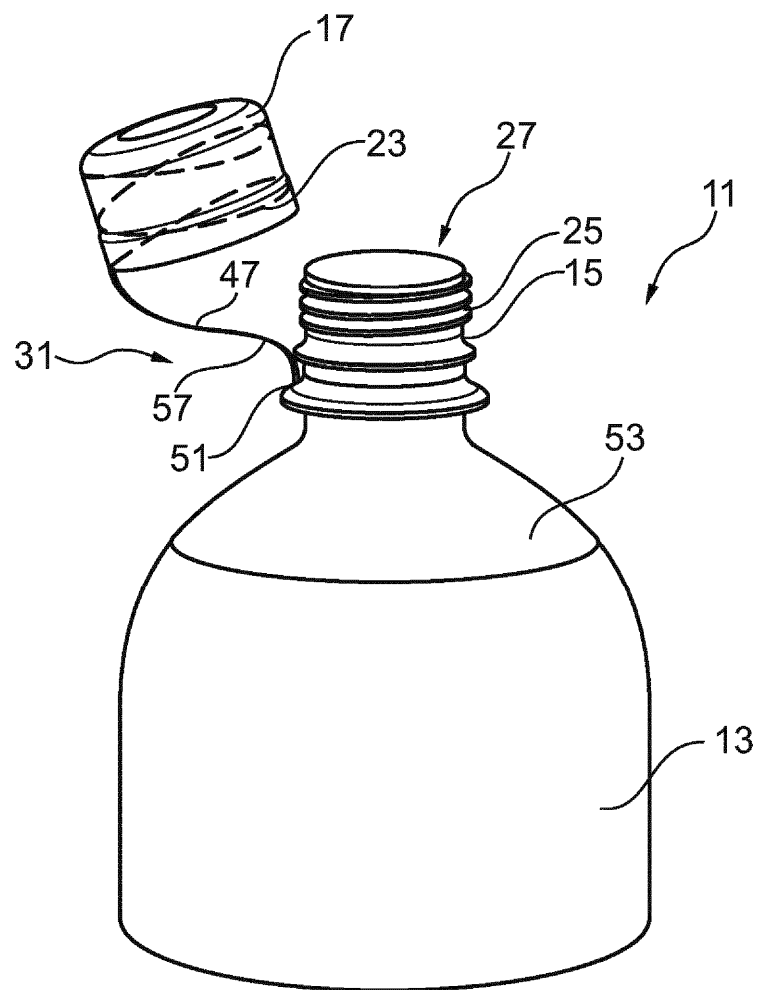


Figura 7

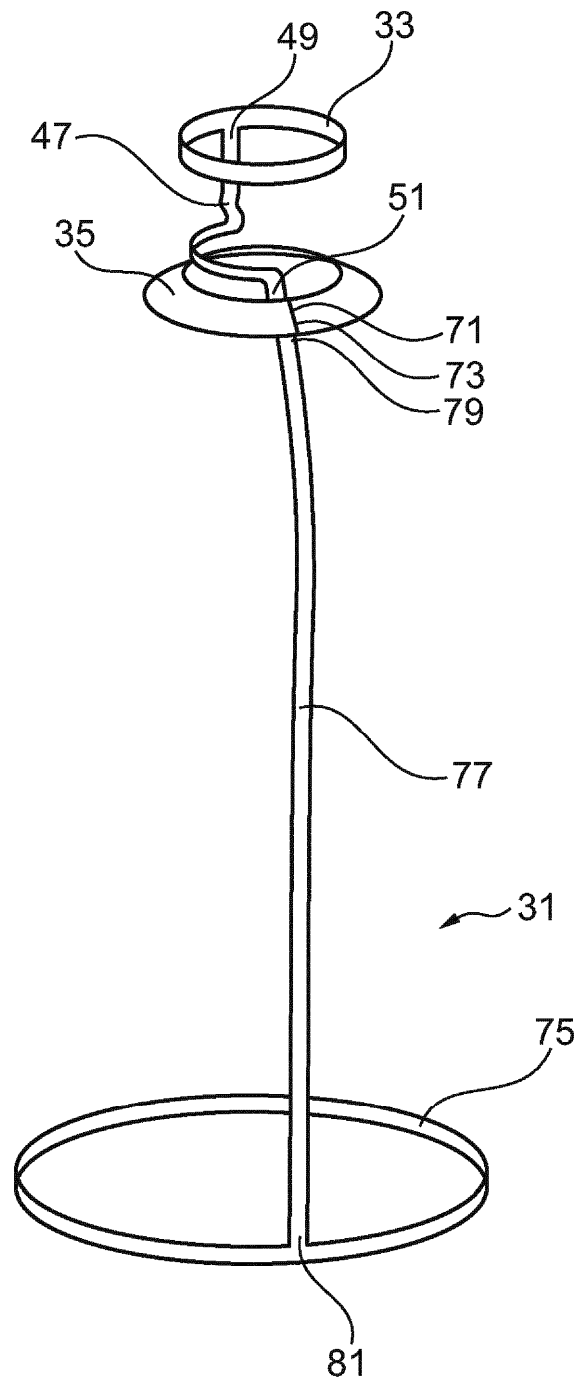


Figura 8

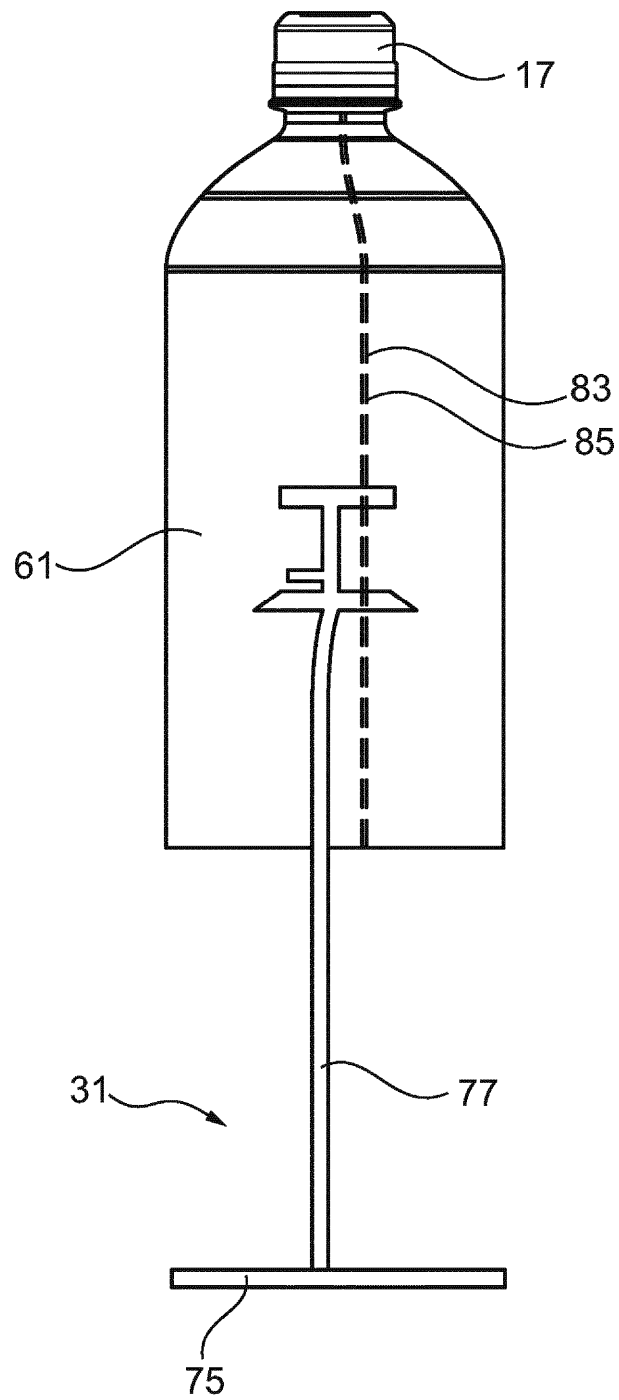


Figura 9

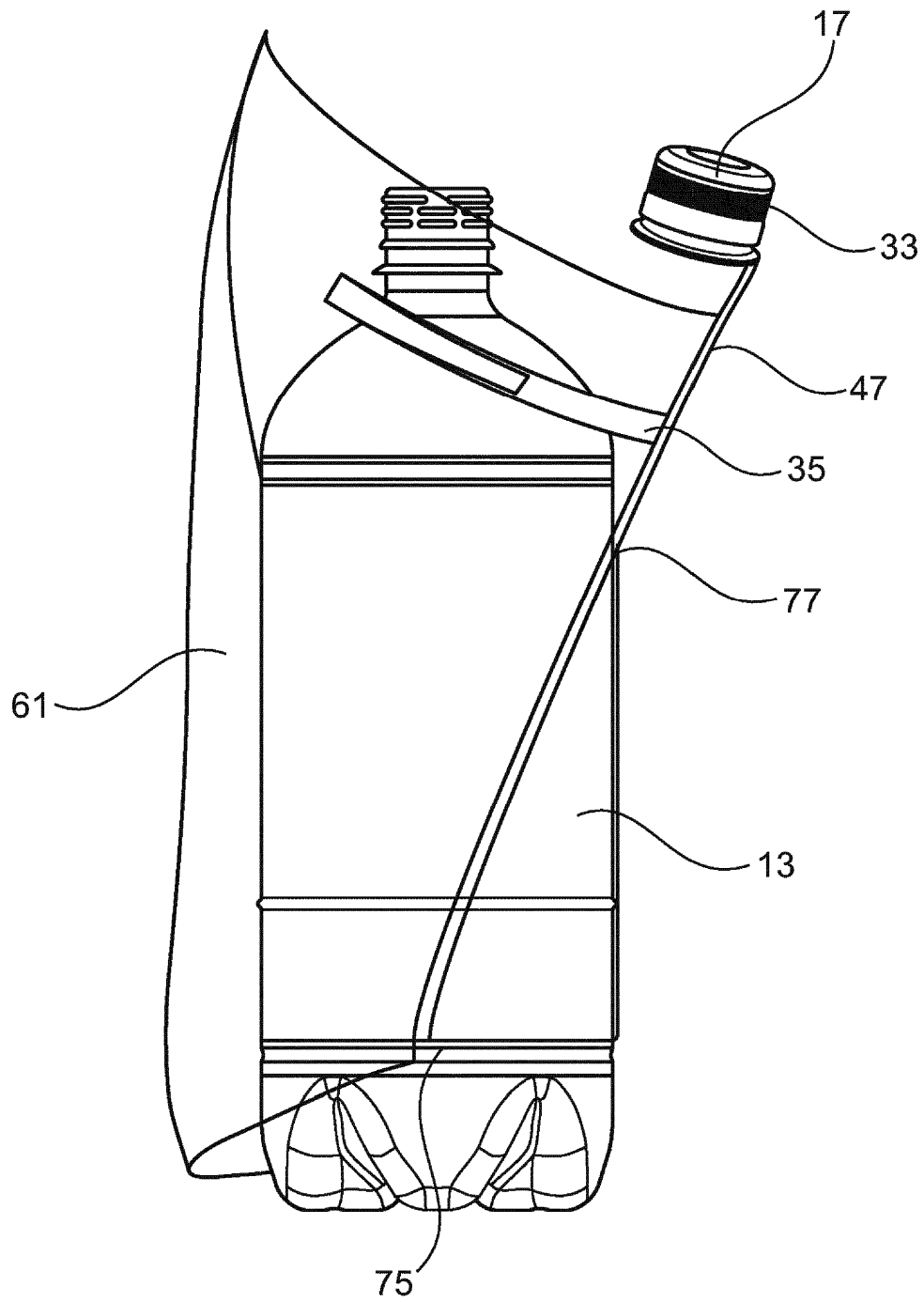


Figura 10