



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108671699 A

(43)申请公布日 2018. 10. 19

(21)申请号 201810473066.0

(22)申请日 2018.05.17

(71)申请人 陈丽琴

地址 110136 辽宁省沈阳市沈北新区蒲昌路18号沈阳工程学院

(72)发明人 陈丽琴

(51) Int. Cl.

B01D 53/04(2006.01)

B01D 53/18(2006.01)

B23K 37/04(2006.01)

B29C 65/00(2006.01)

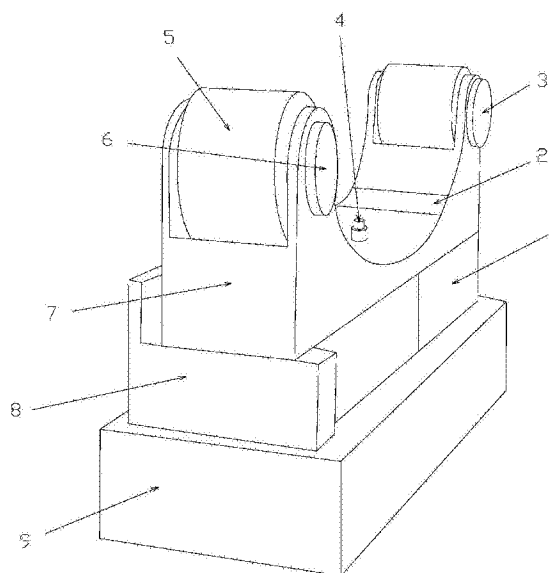
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

## (54)发明名称

一种用于物流辊筒焊接的固定装置

## (57)摘要

本发明公开了一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其结构包括尾气处理系统、尾气进风口、后部滚轮、焊接头、前部滚轮、滚轮支撑轴承、U型支架、下部支架、底座,下部支架的后部设有尾气处理系统,尾气处理系统通过螺栓与下部支架固定连接,下部支架的上部设有U型支架,U型支架通过焊接与下部支架固定连接,U型支架的后部设有后部滚轮,U型支架的前部设有前部滚轮,设备工作时可以将产生的废气中的有毒有害物质吸收掉,从而有效的防止废气对使用者的健康造成影响,也可以保护工作环境不受到破坏。



1. 一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其结构包括尾气处理系统(1)、尾气进风口(2)、后部滚轮(3)、焊接头(4)、前部滚轮(5)、滚轮支撑轴承(6)、U型支架(7)、下部支架(8)、底座(9),其特征在于:所述下部支架(8)的后部设有尾气处理系统(1),所述尾气处理系统(1)通过螺栓与下部支架(8)固定连接,所述下部支架(8)的上部设有U型支架(7),所述U型支架(7)通过焊接与下部支架(8)固定连接,所述U型支架(7)的后部设有后部滚轮(3),所述U型支架(7)的前部设有前部滚轮(5),所述前部滚轮(5)通过滚轮支撑轴承(6)与U型支架(7)连接,所述U型支架(7)的中部的上表面设有焊接头(4),所述焊接头(4)的后方设有尾气进风口(2),所述尾气进风口(2)通过连接管与尾气处理系统(1)连接,所述下部支架(8)的底部固定设有底座(9);

所述尾气处理系统(1)包括预处理洗气系统(11)、二级处理系统(12)、主机工作传动装置(13)、限位电源接触装置(14)、洗气液使用检测装置(15)、前级传动装置(16)、传动杆(17)、洗气液更换控制电源(18)、电磁阀(19)、处理装置外壳(110),所述处理装置外壳(110)的内部的左部设有预处理洗气系统(11),所述预处理洗气系统(11)的后端与二级处理系统(12)连接,所述预处理洗气系统(11)与洗气液使用检测装置(15)连接,所述洗气液使用检测装置(15)的后端与前级传动装置(16)连接,所述前级传动装置(16)后部与传动杆(17)连接,所述传动杆(17)的后端通过连接线与洗气液更换控制电源(18)连接,所述洗气液更换控制电源(18)的输出端与电磁阀(19)连接,所述电磁阀(19)所在的进水管连接至预处理洗气系统(11),所述洗气液更换控制电源(18)的电源输入点与限位电源接触装置(14)连接,所述限位电源接触装置(14)与主机工作传动装置(13)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述预处理洗气系统(11)包括废液排出连接管(111)、进气连接管(112)、洗气箱(113)、布气盘(114),所述洗气箱(113)的内部设有布气盘(114),所述布气盘(114)的上端与进气连接管(112)连接,所述进气连接管(112)的前端与尾气进风口(2)连接,所述洗气箱(113)的左部设有废液排出连接管(111),所述废液排出连接管(111)与洗气箱(113)连通,所述二级处理系统(12)与预处理洗气系统(11)连接,所述洗气箱(113)的右部设有洗气液使用检测装置(15)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述二级处理系统(12)包括主空气泵(121)、洗气箱输出连接管(122)、吸附箱连接管(123)、活性炭吸附箱(124)、输出口(125),所述主空气泵(121)通过洗气箱输出连接管(122)与洗气箱(113)连接,所述主空气泵(121)的输出端与吸附箱连接管(123)连接,所述吸附箱连接管(123)的右端与活性炭吸附箱(124)连接,所述活性炭吸附箱(124)的右端设有输出口(125)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述主机工作传动装置(13)包括动力输入连接辊(131)、传动连接线(132)、传动轮组(133),所述动力输入连接辊(131)通过皮带与主机的后部滚轮(3)的连接轴连接,所述动力输入连接辊(131)通过传动连接线(132)与传动轮组(133)连接,所述传动轮组(133)的后部通过传动连接线(132)与限位电源接触装置(14)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述限位电源接触装置(14)包括第一传动齿轮(141)、齿轮传动连接皮带(142)、第二传动齿轮(143)、限位块(144)、传动连接滑杆(145)、活动电源接触头(146)、固定电源接触头(147),所述第

一传动齿轮(141)通过皮带连接线与传动轮组(133)连接,所述第一传动齿轮(141)通过齿轮传动连接皮带(142)与第二传动齿轮(143)连接,所述第二传动齿轮(143)与传动连接滑杆(145)啮合,所述传动连接滑杆(145)与限位块(144)配合,所述传动连接滑杆(145)的上端设有活动电源接触头(146),所述活动电源接触头(146)与电源连接,所述活动电源接触头(146)的上部设有固定电源接触头(147),所述固定电源接触头(147)与主空气泵(121)连接。

6. 根据权利要求1或2所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述洗气液使用检测装置(15)包括导热底板(151)、温度检测仓外壳(152)、热敏工质(153)、输出支撑板(154)、输出连接杆(155),所述导热底板(151)的外部与加工箱过盈贴合,所述导热底板(151)与加工箱之间使用液态金属进行导热,使用硅胶进行封装,所述导热底板(151)和温度检测仓外壳(152)为一体化结构,所述温度检测仓外壳(152)为圆柱形结构,所述温度检测仓外壳(152)的内部设有输出支撑板(154),所述温度检测仓外壳(152)、输出支撑板(154)的内部设有热敏工质(153),所述热敏工质(153)的正常条件下体积变化系数为 $2\%/K$ ,所述输出支撑板(154)的外部与输出连接杆(155)固定连接,所述温度检测仓外壳(152)为绝热外壳。

7. 根据权利要求1所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述前级传动装置(16)包括动力输入连接杆(161)、定位杆支撑底座(162)、上部连接轴(163)、定位杆(164)、后部连接杆(165)、传动盘(166)、传动盘输出连接皮带(167),所述动力输入连接杆(161)与上部连接轴(163)连接,所述上部连接轴(163)与定位杆(164)、后部连接杆(165)活动连接,所述定位杆(164)的下部与定位杆支撑底座(162)连接,所述后部连接杆(165)与传动盘(166)连接,所述传动盘(166)的连接轴通过传动盘输出连接皮带(167)与传动杆(17)配合。

8. 根据权利要求1或7所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述传动杆(17)包括第一传动杆(171)、第一传动齿轮(172)、第二传动齿轮(173)、第二传动杆(174),所述第一传动杆(171)与传动盘输出连接皮带(167)配合,所述第一传动杆(171)的上部设有第一传动齿轮(172),所述第一传动齿轮(172)与第二传动齿轮(173)啮合,所述第二传动齿轮(173)与第二传动杆(174)固定连接,所述第二传动杆(174)通过连接线与洗气液更换控制电源(18)连接。

9. 根据权利要求1所述的一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其特征在于:所述洗气液更换控制电源(18)包括电源接触头复位弹簧(181)、电源接触头支撑滑块(182)、活动电源接触头(183)、固定电源接触头(184),所述电源接触头复位弹簧(181)的下部与电源接触头支撑滑块(182)连接,所述电源接触头支撑滑块(182)上设有活动电源接触头(183),所述活动电源接触头(183)与固定电源接触头(184)配合。

## 一种用于物流辊筒焊接的固定装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及固定装置领域,更确切地说,是一种用于物流辊筒焊接的固定装置。

### 背景技术

[0002] 焊接,也称作熔接、镕接,是一种以加热、高温或者高压的方式接合金属或其他热塑性材料如塑料的制造工艺及技术。焊接通过下列三种途径达成接合的目的:熔焊——加热欲接合之工件使之局部熔化形成熔池,熔池冷却凝固后便接合,必要时可加入熔填物辅助,它是适合各种金属和合金的焊接加工,不需压力。压焊——焊接过程必须对焊件施加压力,属于各种金属材料及部分金属材料的加工。钎焊——采用比母材熔点低的金属材料做钎料,利用液态钎料润湿母材,填充接头间隙,并与母材互相扩散实现链接焊件。适合于各种材料的焊接加工,也适合于不同金属或异类材料的焊接加工。现代焊接的能量来源有很多种,包括气体焰、电弧、激光、电子束、摩擦和超声波等。除了在工厂中使用外,焊接还可以在多种环境下进行,如野外、水下和太空。无论在何处,焊接都可能给操作者带来危险,所以在进行焊接时必须采取适当的防护措施。焊接给人体可能造成的伤害包括烧伤、触电、视力损害、吸入有毒气体、紫外线照射过度等。但是,现有设备存在以下缺点:

[0003] 1、当前设备工作时会产生高温和有毒气体,对使用者的身体健康存在安全隐患。

[0004] 2、工作时产生的有毒有害气体自然扩散,有可能参与到空气中的光化学反应,污染环境。

### 发明内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种用于物流辊筒焊接的固定装置,以解决当前设备工作时会产生高温和有毒气体,对使用者的身体健康存在安全隐患,工作时产生的有毒有害气体自然扩散,有可能参与到空气中的光化学反应,污染环境的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种用于物流辊筒焊接的固定装置,其结构包括尾气处理系统、尾气进风口、后部滚轮、焊接头、前部滚轮、滚轮支撑轴承、U型支架、下部支架、底座,所述下部支架的后部设有尾气处理系统,所述尾气处理系统通过螺栓与下部支架固定连接,所述下部支架的上部设有U型支架,所述U型支架通过焊接与下部支架固定连接,所述U型支架的后部设有后部滚轮,所述U型支架的前部设有前部滚轮,所述前部滚轮通过滚轮支撑轴承与U型支架连接,所述U型支架的中部的上表面设有焊接头,所述焊接头的后方设有尾气进风口,所述尾气进风口通过连接管与尾气处理系统连接,所述下部支架的底部固定设有底座,所述尾气处理系统包括预处理洗气系统、二级处理系统、主机工作传动装置、限位电源接触装置、洗气液使用检测装置、前级传动装置、传动杆、洗气液更换控制电源、电磁阀、处理装置外壳,所述处理装置外壳的内部的左部设有预处理洗气系统,所述预处理洗气系统的后端与二级处理系统连接,所述预处理洗气系统与洗气液使用检测装置连接,所述洗气液使用检测装置的后端与前级传动装置连接,所述前级传动装置后部与传动杆连接,所述传动杆的后端通过连接线与洗气液更换控制电源

连接,所述洗气液更换控制电源的输出端与电磁阀连接,所述电磁阀所在的进水管连接至预处理洗气系统,所述洗气液更换控制电源的电源输入点与限位电源接触装置连接,所述限位电源接触装置与主机工作传动装置连接。

[0007] 作为本发明进一步地方案,所述预处理洗气系统包括废液排出连接管、进气连接管、洗气箱、布气盘,所述洗气箱的内部设有布气盘,所述布气盘的上端与进气连接管连接,所述进气连接管的前端与尾气进风口连接,所述洗气箱的左部设有废液排出连接管,所述废液排出连接管与洗气箱连通,所述二级处理系统与预处理洗气系统连接,所述洗气箱的右部设有洗气液使用检测装置。

[0008] 作为本发明进一步地方案,所述二级处理系统包括主空气泵、洗气箱输出连接管、吸附箱连接管、活性炭吸附箱、输出口,所述主空气泵通过洗气箱输出连接管与洗气箱连接,所述主空气泵的输出端与吸附箱连接管连接,所述吸附箱连接管的右端与活性炭吸附箱连接,所述活性炭吸附箱的右端设有输出口。

[0009] 作为本发明进一步地方案,所述主机工作传动装置包括动力输入连接辊、传动连接线、传动轮组,所述动力输入连接辊通过皮带与主机的后部滚轮的连接轴连接,所述动力输入连接辊通过传动连接线与传动轮组连接,所述传动轮组的后部通过传动连接线与限位电源接触装置连接。

[0010] 作为本发明进一步地方案,所述限位电源接触装置包括第一传动齿轮、齿轮传动连接皮带、第二传动齿轮、限位块、传动连接滑杆、活动电源接触头、固定电源接触头,所述第一传动齿轮通过皮带连接线与传动轮组连接,所述第一传动齿轮通过齿轮传动连接皮带与第二传动齿轮连接,所述第二传动齿轮与传动连接滑杆啮合,所述传动连接滑杆与限位块配合,所述传动连接滑杆的上端设有活动电源接触头,所述活动电源接触头与电源连接,所述活动电源接触头的上部设有固定电源接触头,所述固定电源接触头与主空气泵连接。

[0011] 作为本发明进一步地方案,所述洗气液使用检测装置包括导热底板、温度检测仓外壳、热敏工质、输出支撑板、输出连接杆,所述导热底板的外部与加工箱过盈贴合,所述导热底板与加工箱之间使用液态金属进行导热,使用硅胶进行封装,所述导热底板和温度检测仓外壳为一体结构,所述温度检测仓外壳为圆柱形结构,所述温度检测仓外壳的内部设有输出支撑板,所述温度检测仓外壳、输出支撑板的内部设有热敏工质,所述热敏工质的正常条件下体积变化系数为 $2\%/K$ ,所述输出支撑板的外部与输出连接杆固定连接,所述温度检测仓外壳为绝热外壳。

[0012] 作为本发明进一步地方案,所述前级传动装置包括动力输入连接杆、定位杆支撑底座、上部连接轴、定位杆、后部连接杆、传动盘、传动盘输出连接皮带,所述动力输入连接杆与上部连接轴连接,所述上部连接轴与定位杆、后部连接杆活动连接,所述定位杆的下部与定位杆支撑底座连接,所述后部连接杆与传动盘连接,所述传动盘的连接轴通过传动盘输出连接皮带与传动杆配合。

[0013] 作为本发明进一步地方案,所述传动杆包括第一传动杆、第一传动齿轮、第二传动齿轮、第二传动杆,所述第一传动杆与传动盘输出连接皮带配合,所述第一传动杆的上部设有第一传动齿轮,所述第一传动齿轮与第二传动齿轮啮合,所述第二传动齿轮与第二传动杆固定连接,所述第二传动杆通过连接线与洗气液更换控制电源连接。

[0014] 作为本发明进一步地方案,所述洗气液更换控制电源包括电源接触头复位弹簧、

电源接触头支撑滑块、活动电源接触头、固定电源接触头,所述电源接触头复位弹簧的下部与电源接触头支撑滑块连接,所述电源接触头支撑滑块上设有活动电源接触头,所述活动电源接触头与固定电源接触头配合。

[0015] 有益效果

[0016] 本发明提供一种用于物流辊筒焊接的固定装置的方案,通过设有尾气处理系统,设备在进行正常作业时可以将工作时产生的尾气从尾气进风口吸入,之后尾气从进气连接管、布气盘进入洗气箱内部,在洗气箱内进行初步洗气,之后废气从上部的洗气箱输出连接管输出至主空气泵,在主空气泵的作用下从吸附箱连接管输出至活性炭吸附箱,从而将有毒有害气体吸附,之后洁净的空气从输出口排出,当主机转动时可以带动动力输入连接辊转动,当动力输入连接辊转动时可以带动传动连接线、传动轮组转动,之后可以带动第一传动齿轮、齿轮传动连接皮带、第二传动齿轮转动,从而带动传动连接滑杆、活动电源接触头向上运动最后与固定电源接触头接触,从而连通主空气泵电源,主空气泵开始工作,废气进入洗气箱之后会发生化学反应从而发热,导热底板可以将热量传递至热敏工质,从而推动输出支撑板、输出连接杆向右运动,输出支撑板、输出连接杆向右运动时可以带动动力输入连接杆、上部连接轴、定位杆、后部连接杆转动,从而带动传动盘转动,传动盘转动时可以带动传动盘输出连接皮带、第一传动杆转动,传动盘输出连接皮带、第一传动杆转动时可以带动第一传动齿轮、第二传动齿轮转动,从而带动活动电源接触头、固定电源接触头接触,从而连通电源,电磁阀打开,开始更换洗气溶液,设备工作时可以将产生的废气中的有毒有害物质吸收掉,从而有效的防止废气对使用者的健康造成影响,也可以保护工作环境不受到破坏。

**附图说明**

[0017] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更加明显:

[0018] 图1为本发明一种用于物流辊筒焊接的固定装置的结构示意图。

[0019] 图2为本发明尾气处理系统的结构示意图。

[0020] 图3为本发明尾气处理系统的详细结构示意图1。

[0021] 图4为本发明尾气处理系统的详细结构示意图2。

[0022] 图5为本发明尾气处理系统的工作状态图。

[0023] 图中:尾气处理系统-1、尾气进风口-2、后部滚轮-3、焊接头-4、前部滚轮-5、滚轮支撑轴承-6、U型支架-7、下部支架-8、底座-9、预处理洗气系统-11、二级处理系统-12、主机工作传动装置-13、限位电源接触装置-14、洗气液使用检测装置-15、前级传动装置-16、传动杆-17、洗气液更换控制电源-18、电磁阀-19、处理装置外壳-110、废液排出连接管-111、进气连接管-112、洗气箱-113、布气盘-114、主空气泵-121、洗气箱输出连接管-122、吸附箱连接管-123、活性炭吸附箱-124、输出口-125、动力输入连接辊-131、传动连接线-132、传动轮组-133、第一传动齿轮-141、齿轮传动连接皮带-142、第二传动齿轮-143、限位块-144、传动连接滑杆-145、活动电源接触头-146、固定电源接触头-147、导热底板-151、温度检测仓外壳-152、热敏工质-153、输出支撑板-154、输出连接杆-155、动力输入连接杆-161、定位杆支撑底座-162、上部连接轴-163、定位杆-164、后部连接杆-165、传动盘-166、传动盘输出连

接皮带-167、第一传动杆-171、第一传动齿轮-172、第二传动齿轮-173、第二传动杆-174、电源接触头复位弹簧-181、电源接触头支撑滑块-182、活动电源接触头-183、固定电源接触头-184。

### 具体实施方式

[0024] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0025] 请参阅图1-图5，本发明提供一种用于物流辊筒焊接的固定装置的技术方案：

[0026] 一种用于物流辊筒焊接的固定装置，其结构包括尾气处理系统1、尾气进风口2、后部滚轮3、焊接头4、前部滚轮5、滚轮支撑轴承6、U型支架7、下部支架8、底座9，所述下部支架8的后部设有尾气处理系统1，所述尾气处理系统1通过螺栓与下部支架8固定连接，所述下部支架8的上部设有U型支架7，所述U型支架7通过焊接与下部支架8固定连接，所述U型支架7的后部设有后部滚轮3，所述U型支架7的前部设有前部滚轮5，所述前部滚轮5通过滚轮支撑轴承6与U型支架7连接，所述U型支架7的中部的上表面设有焊接头4，所述焊接头4的后方设有尾气进风口2，所述尾气进风口2通过连接管与尾气处理系统1连接，所述下部支架8的底部固定设有底座9，所述尾气处理系统1包括预处理洗气系统11、二级处理系统12、主机工作传动装置13、限位电源接触装置14、洗气液使用检测装置15、前级传动装置16、传动杆17、洗气液更换控制电源18、电磁阀19、处理装置外壳110，所述处理装置外壳110的内部的左部设有预处理洗气系统11，所述预处理洗气系统11的后端与二级处理系统12连接，所述预处理洗气系统11与洗气液使用检测装置15连接，所述洗气液使用检测装置15的后端与前级传动装置16连接，所述前级传动装置16后部与传动杆17连接，所述传动杆17的后端通过连接线与洗气液更换控制电源18连接，所述洗气液更换控制电源18的输出端与电磁阀19连接，所述电磁阀19所在的进水管连接至预处理洗气系统11，所述洗气液更换控制电源18的电源输入点与限位电源接触装置14连接，所述限位电源接触装置14与主机工作传动装置13连接，所述预处理洗气系统11包括废液排出连接管111、进气连接管112、洗气箱113、布气盘114，所述洗气箱113的内部设有布气盘114，所述布气盘114的上端与进气连接管112连接，所述进气连接管112的前端与尾气进风口2连接，所述洗气箱113的左部设有废液排出连接管111，所述废液排出连接管111与洗气箱113连通，所述二级处理系统12与预处理洗气系统11连接，所述洗气箱113的右部设有洗气液使用检测装置15，所述二级处理系统12包括主空气泵121、洗气箱输出连接管122、吸附箱连接管123、活性炭吸附箱124、输出口125，所述主空气泵121通过洗气箱输出连接管122与洗气箱113连接，所述主空气泵121的输出端与吸附箱连接管123连接，所述吸附箱连接管123的右端与活性炭吸附箱124连接，所述活性炭吸附箱124的右端设有输出口125，所述主机工作传动装置13包括动力输入连接辊131、传动连接线132、传动轮组133，所述动力输入连接辊131通过皮带与主机的后部滚轮3的连接轴连接，所述动力输入连接辊131通过传动连接线132与传动轮组133连接，所述传动轮组133的后部通过传动连接线132与限位电源接触装置14连接，所述限位电源接触装置14包括第一传动齿轮141、齿轮传动连接皮带142、第二传动齿轮143、限位块144、传动连接滑杆145、活动电源接触头146、固定电源接触头147，所述第一传动齿轮141通过皮带连接线与传动轮组133连接，所述第一传动齿轮141通过齿轮传动连接皮带142与第二传动齿轮143连接，所述第二

传动齿轮143与传动连接滑杆145啮合,所述传动连接滑杆145与限位块144配合,所述传动连接滑杆145的上端设有活动电源接触头146,所述活动电源接触头146与电源连接,所述活动电源接触头146的上部设有固定电源接触头147,所述固定电源接触头147与主空气泵121连接,所述洗气液使用检测装置15包括导热底板151、温度检测仓外壳152、热敏工质153、输出支撑板154、输出连接杆155,所述导热底板151的外部与加工箱过盈贴合,所述导热底板151与加工箱之间使用液态金属进行导热,使用硅胶进行封装,所述导热底板151和温度检测仓外壳152为一体化结构,所述温度检测仓外壳152为圆柱形结构,所述温度检测仓外壳152的内部设有输出支撑板154,所述温度检测仓外壳152、输出支撑板154的内部设有热敏工质153,所述热敏工质153的正常条件下体积变化系数为2%/K,所述输出支撑板154的外部与输出连接杆155固定连接,所述温度检测仓外壳152为绝热外壳,所述前级传动装置16包括动力输入连接杆161、定位杆支撑底座162、上部连接轴163、定位杆164、后部连接杆165、传动盘166、传动盘输出连接皮带167,所述动力输入连接杆161与上部连接轴163连接,所述上部连接轴163与定位杆164、后部连接杆165活动连接,所述定位杆164的下部与定位杆支撑底座162连接,所述后部连接杆165与传动盘166连接,所述传动盘166的连接轴通过传动盘输出连接皮带167与传动杆17配合,所述传动杆17包括第一传动杆171、第一传动齿轮172、第二传动齿轮173、第二传动杆174,所述第一传动杆171与传动盘输出连接皮带167配合,所述第一传动杆171的上部设有第一传动齿轮172,所述第一传动齿轮172与第二传动齿轮173啮合,所述第二传动齿轮173与第二传动杆174固定连接,所述第二传动杆174通过连接线与洗气液更换控制电源18连接,所述洗气液更换控制电源18包括电源接触头复位弹簧181、电源接触头支撑滑块182、活动电源接触头183、固定电源接触头184,所述电源接触头复位弹簧181的下部与电源接触头支撑滑块182连接,所述电源接触头支撑滑块182上设有活动电源接触头183,所述活动电源接触头183与固定电源接触头184配合。

[0027] 本发明的一种用于物流辊筒焊接的固定装置的,其工作原理为:使用时,首先检查各部分是否稳固连接,确认设备完好之后,将设备放置在合适的位置,连接电源,调节工作状态和工作参数,之后即可开始正常工作,通过设有尾气处理系统1,设备在进行正常作业时可以将工作时产生的尾气从尾气进风口2吸入,之后尾气从进气连接管112、布气盘114进入洗气箱113内部,在洗气箱113内进行初步洗气,之后废气从上部的洗气箱输出连接管122输出至主空气泵121,在主空气泵121的作用下从吸附箱连接管123输出至活性炭吸附箱124,从而将有毒有害气体吸附,之后洁净的空气从输出口125排出,当主机转动时可以带动动力输入连接辊131转动,当动力输入连接辊131转动时可以带动传动连接线132、传动轮组133转动,之后可以带动第一传动齿轮141、齿轮传动连接皮带142、第二传动齿轮143转动,从而带动传动连接滑杆145、活动电源接触头146向上运动最后与固定电源接触头147接触,从而连通主空气泵121的电源,主空气泵121开始工作,废气进入洗气箱113之后会发生化学反应从而发热,导热底板151可以将热量传递至热敏工质153,从而推动输出支撑板154、输出连接杆155向右运动,输出支撑板154、输出连接杆155向右运动时可以带动动力输入连接杆161、上部连接轴163、定位杆164、后部连接杆165转动,从而带动传动盘166转动,传动盘166转动时可以带动传动盘输出连接皮带167、第一传动杆171转动,传动盘输出连接皮带167、第一传动杆171转动时可以带动第一传动齿轮172、第二传动齿轮173转动,从而带动活动电源接触头183、固定电源接触头184接触,从而连通电源,电磁阀19打开,开始更换洗气



溶液,设备工作时可以将产生的废气中的有毒有害物质吸收掉,从而有效的防止废气对使用者的健康造成影响,也可以保护工作环境不受到破坏。

[0028] 本发明解决的问题是当前设备工作时会产生高温和有毒气体,对使用者的身体健康存在安全隐患,工作时产生的有毒有害气体自然扩散,有可能参与到空气中的光化学反应,污染环境,本发明通过上述部件的互相组合,设备工作时可以将产生的废气中的有毒有害物质吸收掉,从而有效的防止废气对使用者的健康造成影响,也可以保护工作环境不受到破坏。

[0029] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0030] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

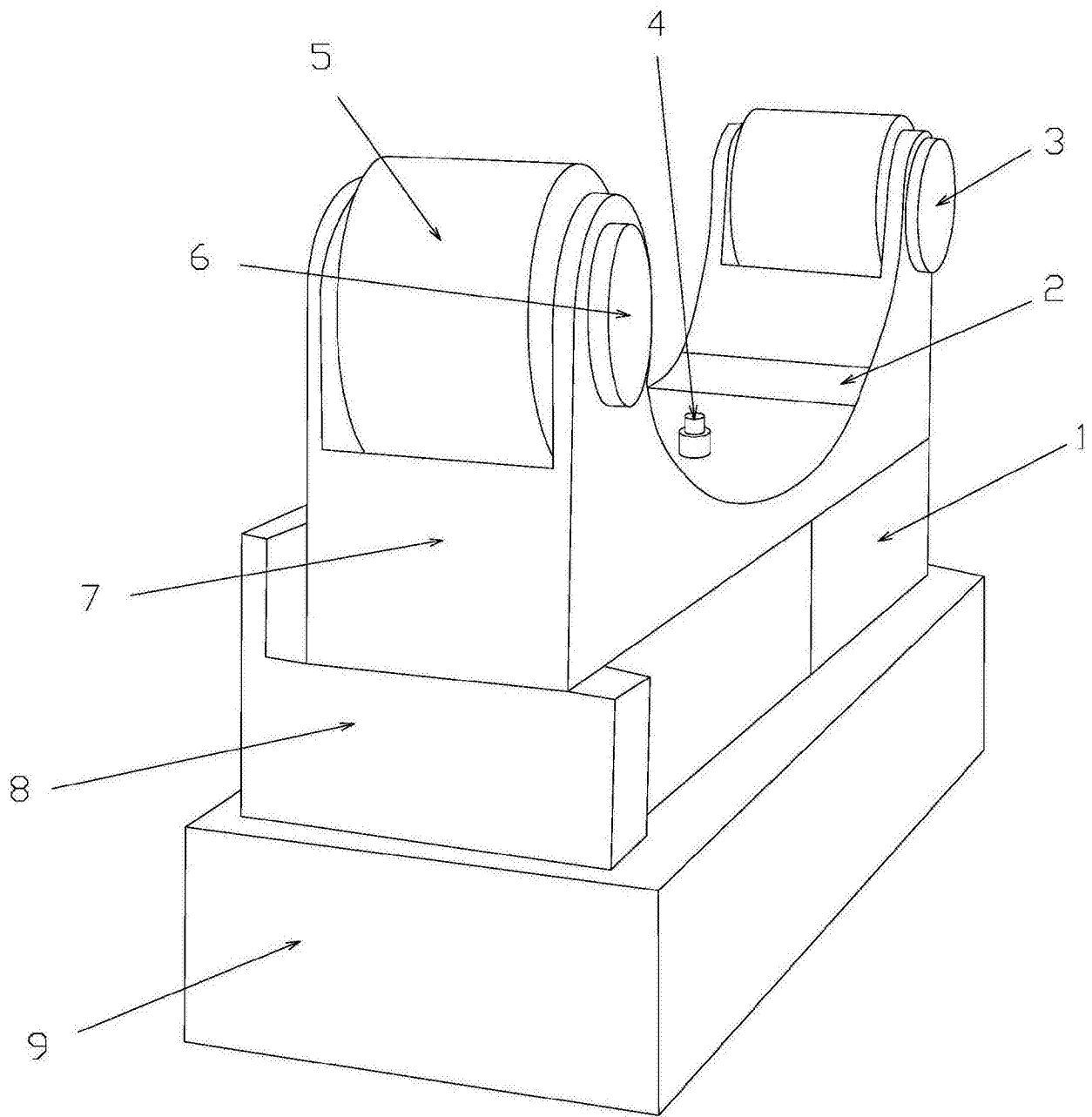


图1

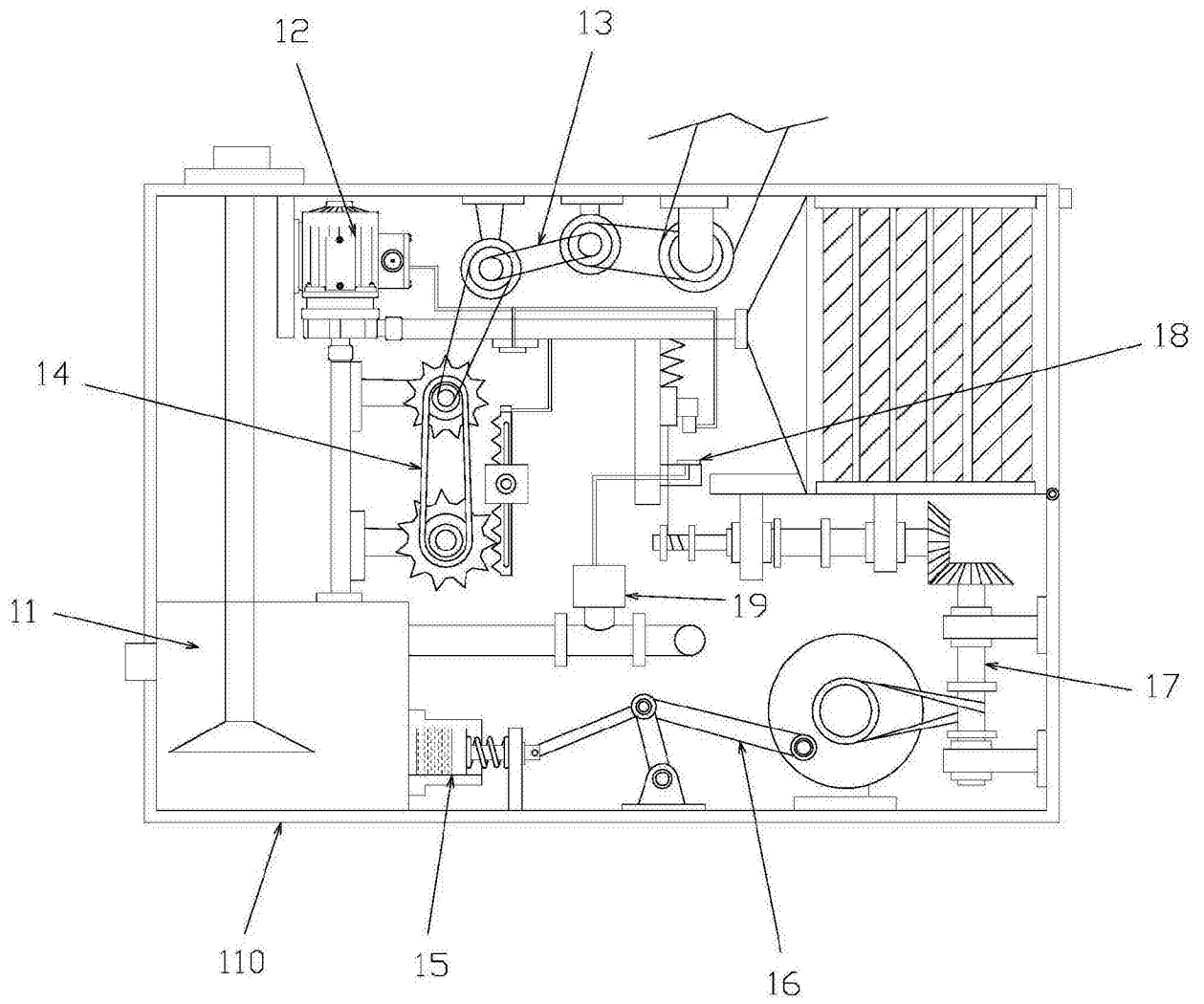


图2

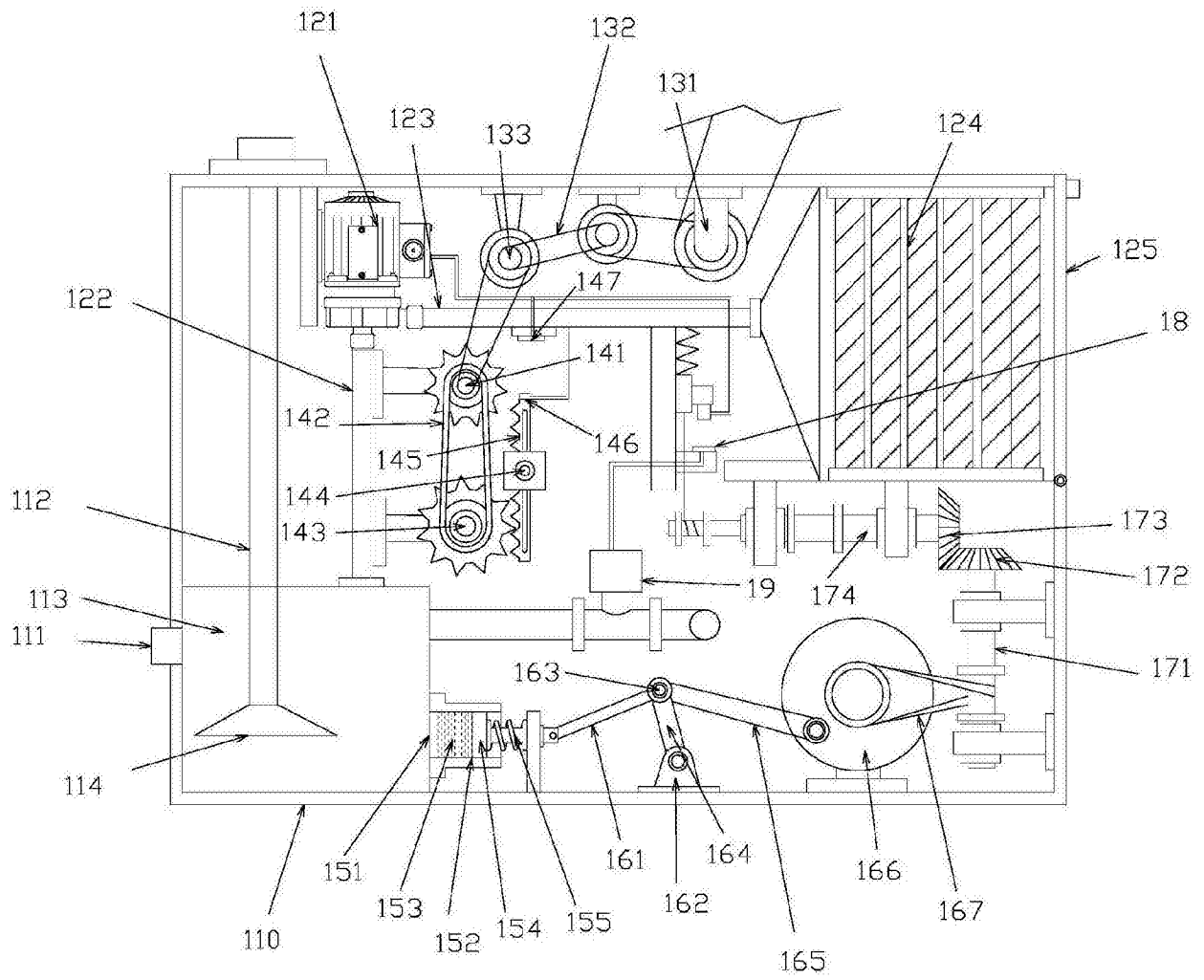


图3

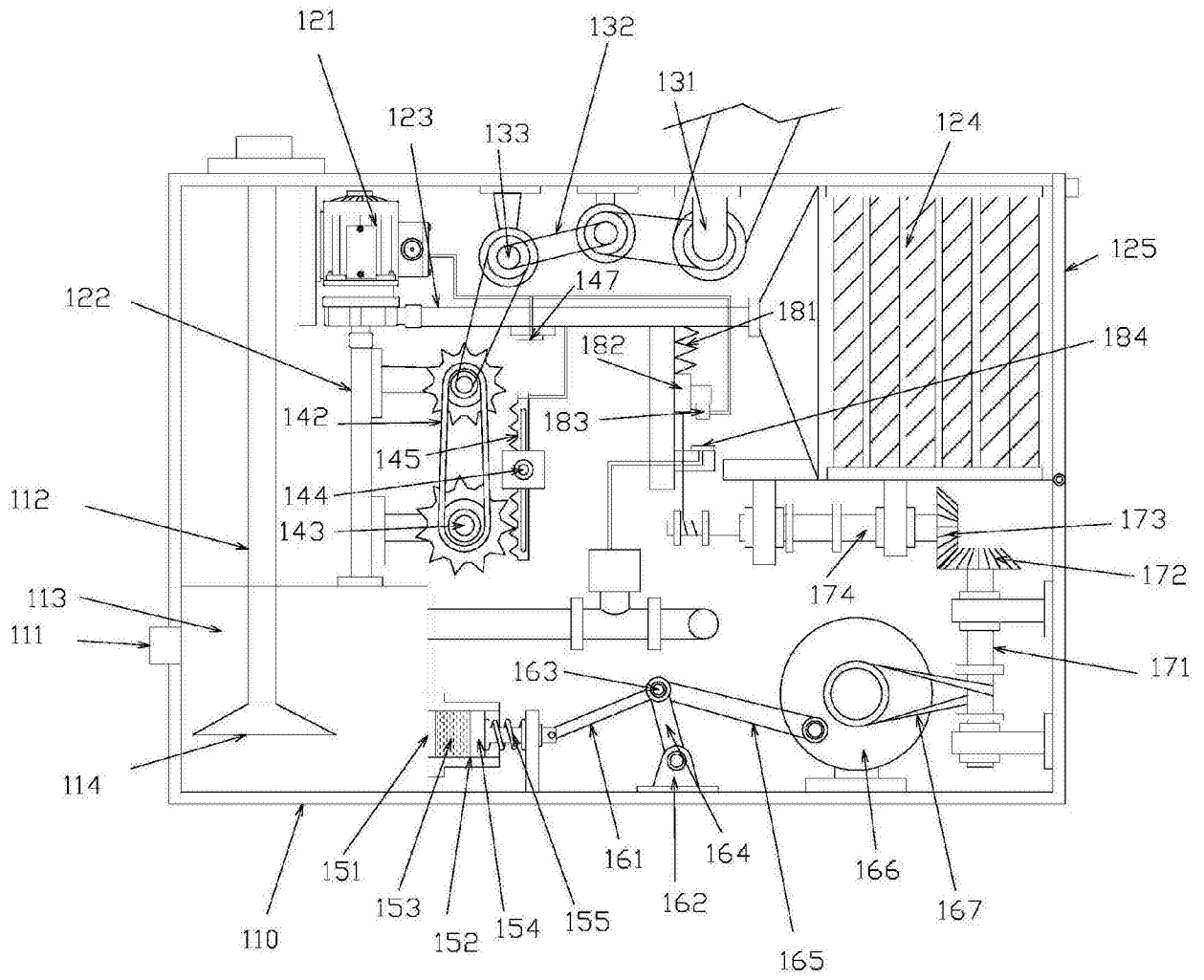


图4

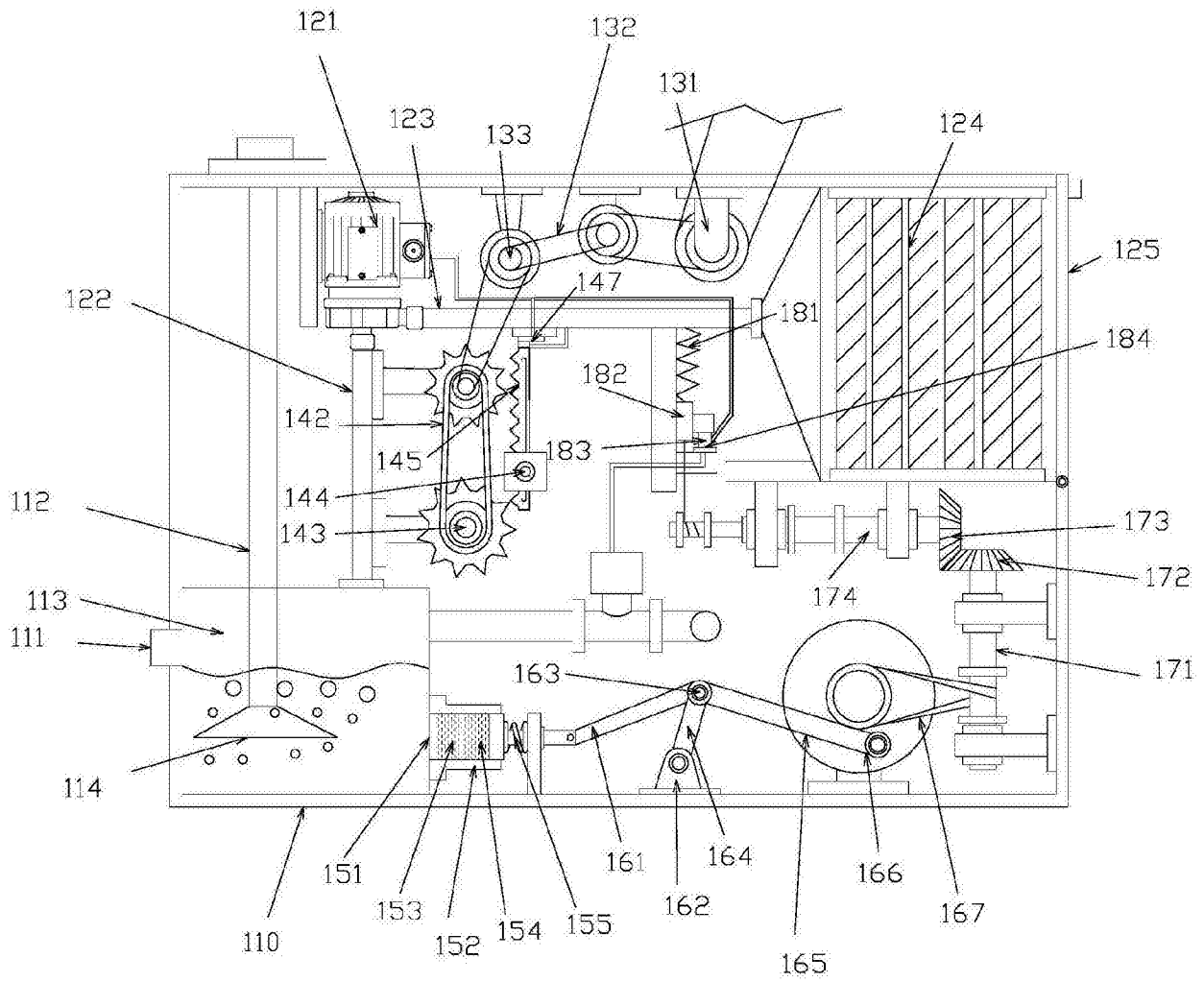


图5